



东莞市三谱检测技术有限公司
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.



201919124376

检测报告

报告编号: SP20200528 (0002) -01


受检单位: 东莞市康特玩具有限公司
受检地址: 东莞市长安镇新安横岗头横安路工业五路南一号 A 栋
检测类型: 验收监测
检测类别: 废气
报告日期: 2020 年 06 月 02 日

东莞市三谱检测技术有限公司 (盖章)





声 明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的, 仅对采样或检测期间负责; 由委托单位自行采样送检的样品, 本公司仅对来样负责。
2. 采样及检测操作按照相关国家、行业、地方标准和本公司的程序文件及作业指导书执行。
3. 本报告无  章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效; 报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问, 可以向本公司查询。对本报告有异议, 可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请。所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样, 对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经本公司同意不得作为商业广告使用。
7. 未经本公司书面批准, 不得部分复制本检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司

地 址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

电 话: (0769) 22235659

邮政编码: 523125



一、检测概况:

1.1 概况

项目地址: 东莞市长安镇新安横岗头横安路工业五路南一号 A 栋

厂址中心坐标: 北纬 22°48'28.68", 东经 113°47'18.10"

①项目总投资 50 万元, 其中环保投资 10 万元, 占地面积 1200 平方米, 建筑面积 2100 平方米, 年生产塑胶玩具约 100 万个;

②主要设备为卧式注塑机 3 台、干式喷漆线 4 条、水帘柜 1 个、移印机 12 台等;

③注塑成型工序产生的非甲烷总烃废气收集后经“UV 光解+活性炭吸附装置”处理后高空排放。

2020.5.30 监测期间工况: 80%

2020.5.31 监测期间工况: 80%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样	
委托编号	200528-04	
采样日期及气象参数	2020.5.30	天气状况: 晴 温度: 28.3℃~32.1℃ 相对湿度: 63%~70% 大气压: 100.7kPa
	2020.5.31	天气状况: 晴 温度: 27.9℃~33.0℃ 相对湿度: 64%~69% 大气压: 100.7kPa
采样人员	黄学锐、方健	
检测人员	李子豪、曾石霞	
检测周期	2020 年 05 月 30 日~06 月 01 日	

1.2 检测内容

检测类别	检测点位	检测项目	频次
废气	注塑成型工序废气排放口	非甲烷总烃	每天 3 次
废气	上风向参照点 1#	颗粒物	每天 3 次
	下风向监控点 2#		
	下风向监控点 3#		
	下风向监控点 4#		



二、检测结果:

2.1 废气

2.1.1 注塑成型工序废气

采样日期及频次	检测点位	检测项目	检测结果		标杆流量 (Nm ³ /h)	标准限值		结果评价
			浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
2020.5.30 第1次	注塑成型工序 废气处理前	非甲烷总 烃	6.69	3.1×10 ⁻²	4692	/	/	/
	注塑成型工序 废气处理后		1.90	7.9×10 ⁻³	4180	120	8.4	达标
2020.5.30 第2次	注塑成型工序 废气处理前	非甲烷总 烃	5.53	2.6×10 ⁻²	4722	/	/	/
	注塑成型工序 废气处理后		1.68	7.0×10 ⁻³	4187	120	8.4	达标
2020.5.30 第3次	注塑成型工序 废气处理前	非甲烷总 烃	5.49	2.4×10 ⁻²	4444	/	/	/
	注塑成型工序 废气处理后		1.76	7.5×10 ⁻³	4277	120	8.4	达标
2020.5.31 第1次	注塑成型工序 废气处理前	非甲烷总 烃	7.78	3.5×10 ⁻²	4530	/	/	/
	注塑成型工序 废气处理后		1.44	6.3×10 ⁻³	4367	120	8.4	达标
2020.5.31 第2次	注塑成型工序 废气处理前	非甲烷总 烃	5.86	2.7×10 ⁻²	4558	/	/	/
	注塑成型工序 废气处理后		2.41	1.1×10 ⁻²	4402	120	8.4	达标
2020.5.31 第3次	注塑成型工序 废气处理前	非甲烷总 烃	6.91	3.2×10 ⁻²	4583	/	/	/
	注塑成型工序 废气处理后		1.78	7.9×10 ⁻³	4442	120	8.4	达标

备注: 1.执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准浓度限值;
2.排气筒高度: 15m;
3.“/”表示执行标准未作限值要求, 无需评价;



2.2 碎料、混料工序厂界外无组织废气

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m ³)			标准 限值	结果 评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2020.5.30	总悬浮颗 粒物	上风向参照点 1#	0.128	0.147	0.183	/	/
		下风向监控点 2#	0.475	0.456	0.681	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.567	0.585	0.511		
		下风向监控点 4#	0.624	0.696	0.639		
2020.5.31	总悬浮颗 粒物	上风向参照点 1#	0.165	0.109	0.166	/	/
		下风向监控点 2#	0.638	0.477	0.552	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.511	0.567	0.680		
		下风向监控点 4#	0.584	0.659	0.497		

备注: 1.总悬浮颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值;
2. “/” 表示执行标准未作限值要求, 无需评价;
3.用最高浓度的监控点位来评价;
4 监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

三、检测点示意图

注: “○” 为无组织废气排放检测点位
“◎” 为有组织废气排放检测点位





四、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气 (有组织)	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1120	0.07mg/m ³
废气 (无组织)	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	紫外可见分光光度计 UV-5100	0.001mg/m ³
样品采集	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996			
	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000			

五、检测结论:

- 1、注塑成型工序废气排放口非甲烷总烃的检测结果均符合《广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准浓度排放限值要求;
- 2、厂界外无组织废气总悬浮颗粒物检测结果均符合广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值要求;

编制:

郭秋明

审核:

签发人:

蒲俊

签发日期:

2020.6.2

*****报告结束*****



东莞市三谱检测技术有限公司
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.



201919124376

检测报告

报告编号: SP20200615 (0002) -01

受检单位: 东莞市康特玩具有限公司
受检地址: 东莞市长安镇新安横岗头横安路工业五路南一号 A 栋
检测类型: 验收监测
检测类别: 噪声
报告日期: 2020 年 06 月 18 日




东莞市三谱检测技术有限公司 (盖章)





声 明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的, 仅对采样或检测期间负责; 由委托单位自行采样送检的样品, 本公司仅对来样负责。
2. 采样及检测操作按照相关国家、行业、地方标准和本公司的程序文件及作业指导书执行。
3. 本报告无  章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效; 报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问, 可以向本公司查询。对本报告有异议, 可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请。所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样, 对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经本公司同意不得作为商业广告使用。
7. 未经本公司书面批准, 不得部分复制本检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司

地 址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

电 话: (0769) 22235659

邮政编码: 523125



一、检测概况:

1.1 概况

项目地址: 东莞市长安镇新安横岗头横安路工业五路南一号 A 栋

厂址中心坐标: 北纬 22°48'28.68", 东经 113°47'18.10"

①项目占地面积 1200 平方米,建筑面积 2100 平方米,年加工生产塑胶玩具约 100 万个;

②主要设备为卧式注塑机 3 台、干式喷漆线 4 条、水帘柜 1 个、移印机 12 台等;

③做好生产设备的消声降噪措施。

2020.6.16 监测期间工况: 80%

2020.6.17 监测期间工况: 80%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样	
委托编号	200615-03	
采样日期及气象参数	2020.6.16	天气状况: 晴 温度: 30.4℃~31.1℃ 相对湿度: 51%~58% 大气压: 100.8kPa
	2020.6.17	天气状况: 晴 温度: 30.6℃~31.4℃ 相对湿度: 48%~55% 大气压: 100.7kPa
检测人员	陈小燕、卢艳辉	
检测周期	2020 年 06 月 16 日~06 月 17 日	

1.2 检测内容

检测类别	检测点位	检测项目	频次
噪声	厂界东侧外 1 米处 1#	厂界噪声	每天昼夜 各 1 次
	厂界南侧外 1 米处 2#		
	厂界西侧外 1 米处 3#		
	厂界北侧外 1 米处 4#		



二、检测结果:

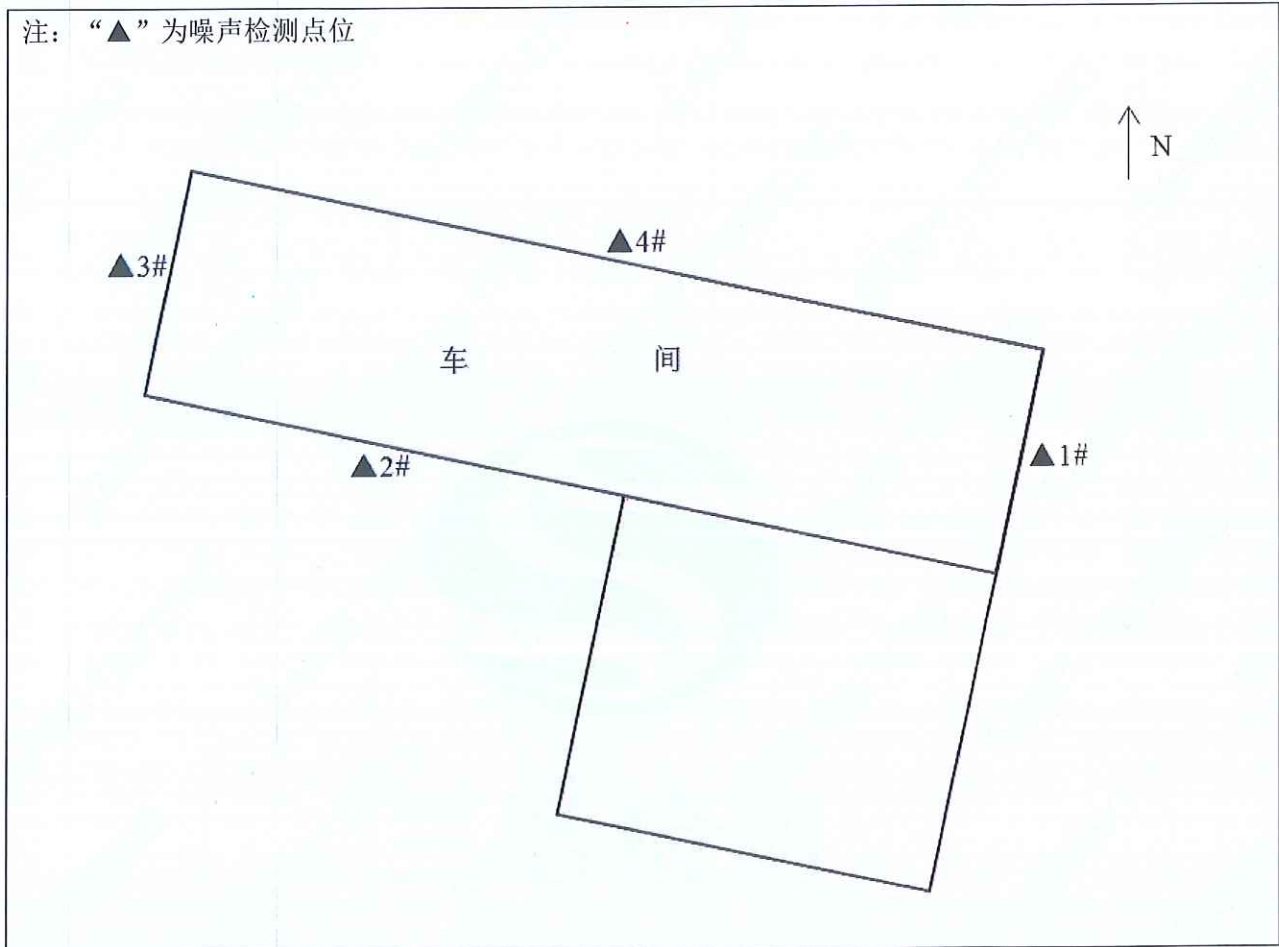
2.1 厂界噪声

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L_{eq} dB(A)				结果评价
			昼间	限值	夜间	限值	
2020.6.16	厂界东侧外 1 米处 1#	生产设备	58.5	60	48.3	50	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产设备	57.6		47.5		达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产设备	58.4		48.1		达标
	厂界北侧外 1 米处 4#	生产设备	59.3		48.9		达标
2020.6.17	厂界东侧外 1 米处 1#	生产设备	57.7	60	47.5	50	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产设备	58.9		48.6		达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产设备	58.5		49.7		达标
	厂界北侧外 1 米处 4#	生产设备	58.8		48.5		达标
备注:	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。						



三、检测点示意图

注: “▲”为噪声检测点位



四、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688	---



五、检测结论:

厂界东侧、南侧、西侧、北侧昼间夜间噪声检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类标准限值要求。

编制:



审核:

签发人:

签发日期:

2020.6.18

*****报告结束*****

2020