

# 东莞市晓东电子有限公司（迁改扩建）

## 自主竣工环境保护验收报告（第一期）

建设单位：东莞市晓东电子有限公司

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

2024 年 3 月

广东翌骏环保科技有限公司  
邮箱: [yijunhuanbao8@163.com](mailto:yijunhuanbao8@163.com)

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室  
网址: [www.yjhb6.com](http://www.yjhb6.com)

建设单位：东莞市晓东电子有限公司

法人代表：叶春红

地址：广东省东莞市石碣镇单屋路 52 号 101 室

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

法人代表：黄俊

项目负责人：卢柳欣

# 目录

1、前言	6
2、验收依据	7
3、建设项目概况	7
3.1 项目基本情况	7
3.2 地理位置及周边情况	8
3.3 敏感点分析	9
3.4 主要原辅材料及消耗量	9
3.5 主要设备	10
3.6 产品工艺流程图及其简述	11
3.7 总量核算	13
3.8 固体废物描述	13
4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施	16
4.1 环保风险防范措施	16
4.2 环境保护“三同时”落实情况	16
4.3 环保设施试运行情况	18
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	18
5.1 环评影响评价主要结论	18
5.2 审批部门审批意见	19
6、验收监测执行标准	19
6.1 注塑工序废气和厂界无组织废气	19
6.2 厂区内无组织废气	20

6.3 厂界噪声	20
6.4 环境噪声	21
6.5 生活污水	21
7、验收监测内容	21
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	21
7.2 监测分析方法	22
8、验收监测的质量控制措施及监测工况	23
8.1 质量控制措施	23
9、验收监测结果	24
9.1 生产负荷及验收监测工况	24
9.2 注塑成型工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声、环境噪声和生活污水监测结果	24
9.2.1 注塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-1	24
9.2.2 注塑成型工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-2	25
9.2.3 厂界无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-3	26
9.2.4 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-4	28
9.2.5 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-5	30
9.2.6 厂区内无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-6	32
9.2.7 厂界噪声监测结果见表 9-7	33
9.2.8 环境噪声监测结果见表 9-8	34

9.2.9 生活污水监测结果见表 9-9	34
10、排污口规范化检查	38

- 附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
2. 环评批复；
3. 验收监测报告；
4. 注塑工序废气治理工程设计方案；
5. 注塑工序废气治理设施现场照片图；
6. 危险废弃物储存仓现场照片图；
7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；
8. 危险废弃物转移合同复印件；
9. 一般固体废弃物转移合同复印件；
10. 自主验收公示照片图；
11. 营业执照复印件；
12. 国家排污许可证登记备案；
13. 竣工环境保护验收其他需要说明的事项；
14. 核准变更登记通知书；

## 1、前言

东莞市晓东电子有限公司位于广东省东莞市石碣镇单屋路 52 号 101 室，项目厂址中心经纬度坐标：东经 113°48'6.131"；北纬 23°7'29.652"。项目曾于 2003 年 12 月经东莞市生态环境保护局石碣分局要求填写建设项目环境影响登记表，并于 2003 年 12 月 30 日通过东莞市生态环境保护局石碣分局审批同意建设，登记表编号：石碣 2003-612；项目于 2008 年 6 月 2 日委托中国地质科学院水文地质环境地质研究所编制了《东莞市日晟电子有限公司（迁建）建设项目环境影响报告表》，并于 2008 年 7 月 15 日通过了东莞市环境保护局审批同意建设，报告表编号：2008 年编号 1672；项目于 2008 年 9 月 12 号取得《关于东莞市日晟电子有限公司环保验收核准意见》，编号：东环建[2008]4-1049 号；项目于 2016 年 10 月申请变更公司名称，由“东莞市日晟电子有限公司”申请变更为“东莞市晓东电子有限公司”，并于 2016 年 10 月 28 日通过了东莞市环境保护局审批同意变更名称，变更名称后的“东莞市晓东电子有限公司”继续使用原“东莞市日晟电子有限公司”的环保审批文件，变更编号：东环审[2016]354 号；由于生产及经营发展需要，项目于 2023 年 10 月委托东莞市宇然环保科技有限公司编制的《东莞市晓东电子有限公司（迁改扩建）项目环境影响报告表》。该项目环评报告于 2023 年 11 月 15 日通过东莞市生态环境局石碣分局的审批，审批文号为东环建〔2023〕12243 号，于 2023 年 11 月 18 日在全国排污许可证管理信息平台取得《排污许可证》（证书编号：91441900MA4UHT7H7R001Y），具体迁改扩建内容为：

1、项目建设地点由“东莞市石碣镇刘屋村双元吓”搬迁至“广东省东莞市石碣镇单屋路 52 号 101 室”；

2、迁改扩建后占地面积从“1418m<sup>2</sup>”增加到“2300m<sup>2</sup>”，建筑面积从“5672m<sup>2</sup>”减少到“4420m<sup>2</sup>”；

3、总投资从“50 万元”增加到“500 万元”；员工人数增加至 120 人；

4、项目撤销原有塑胶产品（电子变压器、胶芯）生产。新增产品塑胶零配件、塑胶手机外壳的生产，并调整电木骨架产能和增加生产设备，迁改扩建后有机废气拟经 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放。

5、迁改扩建后将“骨架”的产品名称更改为“电木骨架”，原环评中的骨架与迁改扩建后的电木骨架实际为同一产品。

2023 年 12 月，东莞市晓东电子有限公司特委托广东清环检测科技有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东清环检测科技有限公司按照《建设项目环境影响报告表》（迁改扩建）及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》

文件的相关要求严格执行，并于 2023 年 12 月 27、28 日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及厂界噪声的监测。本次验收主要针对：注塑成型、投料、搅拌、碎料、磨铣加工、去毛边工序，生活污水、注塑成型工序冷却水，厂界噪声和固体废物。此次验收存在分期验，因有 3 台 50T 立式注塑机未投入使用。

## 2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》东环建〔2023〕12243 号；
- 2.7 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；
- 2.8 广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值；
- 2.9 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值
- 3.0 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值；
- 3.1 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；
- 3.2 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值；
- 3.3 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；
- 3.4 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；
- 3.5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类排放限值；

## 3、建设项目概况

### 3.1 项目基本情况

项目总投资 500 万元，此次投资 450 万元，其中环保投资 50 万元，总占地面积 2300 平方米，建筑面积 4420 平方米。计划年生产电木骨架 1500 万个、塑胶零配件 3000 万个和塑胶手机外壳 500 万件；实际年产电木骨架 1320 万个、塑胶零配件 2640 万个和塑胶手机外壳 440 万件。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞市晓东电子有限公司（迁改扩建）				
建设单位	东莞市晓东电子有限公司				
法人代表	叶春红		联 系 人	叶永强	
通讯地址	广东省东莞市石碣镇单屋路 2 号 101 室				
联系电话	13924967951	传真	——	邮政编码	——
建设地点	广东省东莞市石碣镇单屋路 2 号 101 室				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	迁改扩建√二次扩建 技改		行业类别及代码	二十六、橡胶和塑料制品业 29-53.塑料制品业 292	
占地面积(平方米)	2300		绿化面积(平方米)	——	
此次投资（万/元）	450	其中：环保投资（万元）	50	环保投资 占总投资比例	11%

### 3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：东经 113°48'6.131"；北纬 23°7'29.652"，所在厂区北面与未知名厂房紧邻；南面与单屋田厦巷紧邻；西面与美缇克电子公司紧邻；东面与东莞市达高鞋制作有限公司紧邻。





图 3-1 项目平面布置和四置图

## 3.3 敏感点分析

## 3.3.1 大气环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表：

表 3-1 主要环境保护敏感目标

名称	保护对象	人口规模/人	环境功能区	相对厂址方向	相对厂界距离/m
1 单屋路商住楼	居民	100	环境空气二类区	西南	11
2 单屋田厦巷	居民	1500		南	33
3 塘口居民点	居民	1000		西南	195
4 石单北路居民点	居民	100		西南	223
5 崇焕中学	学生	800		西南	253
6 石单北路商住楼	居民	600		西南	240
7 莞华小学	学生	900		南	265
8 单屋大围村	居民	2000		东南	251
9 单屋路居民点	居民	1200		东南	89
10 金滩三街居民点	居民	1500		东	166
11 银滩路商住楼	居民	200		东北	290

## 3.3.2 声环境保护目标

项目厂界外 50m 范围内声环境保护目标如下表所示：

表 3-2 项目厂界外 50m 范围内声环境保护目标

序号	保护目标	相对厂界距离	方位	保护对象	环境功能区
1.	1 单屋路商住楼	11m	西南	居民	声环境 2 类
2.	2 单屋田厦巷	33m	南	居民	

## 3.3.3 地下水环境

项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

## 3.3.4 生态环境

项目用地范围内无生态环境保护目标。

## 3.4 主要原辅材料及消耗量

表 3-4 主项目要原辅材料一览表

序号	名称	迁改扩建前 (吨)	迁改扩建后 (吨)	实际数量	最大储存量 (吨)	形态	包装规格
1.	尼龙料	60	0	0	0	/	/
2.	PBT 塑胶粒	60	50	44	5	颗粒	25kg/袋
3.	电木粉	30	45.4	40	4	粉末	25kg/袋
4.	PC/ABS 塑胶粒	0	30	26.4	3	颗粒	25kg/袋

5.	PET 塑胶粒	0	40	35.2	4	颗粒	25kg/袋
6.	PA 塑胶粒	0	45	39.6	4	颗粒	25kg/袋
7.	色母粒	0	0.931	0.82	0.1	颗粒	25kg/袋
8.	铜针	10.13	15.3	13.2	1	固态	25kg/袋
9.	模具	50 套	100 套	100 套	50 套	固态	/
10.	导热油	0	0.72	0.72	0.4	液体	25kg/桶
11.	火花机油	0	0.05	0.05	0.025	液体	25kg/桶
12.	液压油	0	0.2	0.2	0.1	液体	25kg/桶
13.	空压机油	0	0.1	0.1	0.05	液体	25kg/桶

### 3.5 主要设备

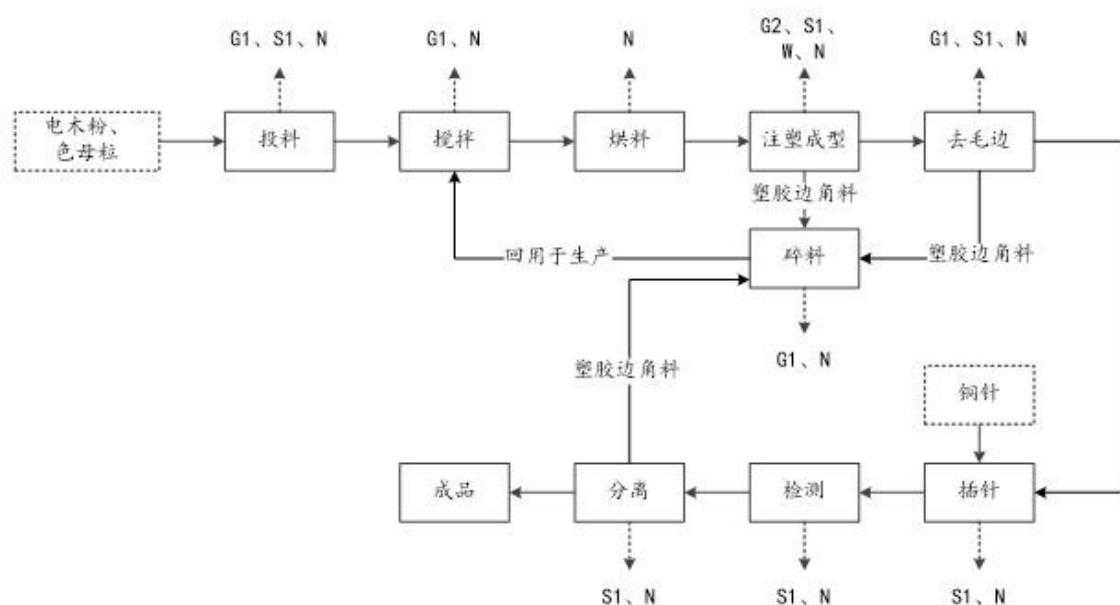
表 3-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称		设备型号规格	迁改扩建 前/台	增减量/ 台	迁改扩建 后/台	实际台 数	使用工 艺
1.	搅拌机		1.5KW	3	+3	6	6	搅拌
2.	烘料机		0.8*1.5*1m	0	+1	1	1	烘料
3.	碎料机		1.5KW	5	+1	6	6	碎料
4.	卧式注塑机		140T	10	0	10	18	注塑
5.			110T	13	-3	10	5	
6.	立式注塑机		50T	0	+6	6	0	
7.	吸塑机		/	2	-2	0	0	/
8.	毛边机		1.5KW; 配套静电布袋除 尘器	0	+2	2	2	去毛边
9.	毛边机		2.5KW; 配套静电布袋除 尘器	0	+2	2	2	
10.	毛边处理机		/	2	-2	0	0	/
11.	插针机		PA 350	22 台	+10	32	32	插针
12.	配 套	振动 盘	供料设施	100	+100	200	200	
13.	修边机		0.37KW	0	+5	5	0	机加工
14.	磨床		1.5KW	0	+2	2	2	
15.	铣床		1.5KW	0	+2	2	2	
16.	火花机		0.38KW	0	+2	2	2	
17.	包装机		/	0	+2	2	2	包装
18.	二次元		/	0	+1	1	1	检测
19.	投影仪		/	0	+1	1	1	
20.	品检线		10m	0	+1 条	1 条	1 条	
21.	空压机		30P	1	0	1	1	辅助设 备
22.	空压机		50P	0	+1	1	1	
23.	配 套	干燥 箱	15P	0	+1	1	1	

24.	冷却塔	40t/h	2	-1	1	1
25.	冷水机	5P	0	+5	5	5
26.	油温机	YODS-36	0	+6	6	6
27.	行车	2T	0	+1	1	1

### 3.6 电木骨架、塑胶零配件、和塑胶手机外壳工艺流程图及其简述

#### 3.6.1 电木骨架生产工艺流程图：



项目电木骨架工艺流程及产排污环节图

#### 污染物表示符号：

G1--颗粒物；G2--非甲烷总烃、臭气浓度；S1--一般固废；W--冷却水；N--噪声。

#### 3.6.2 电木骨架生产工艺流程说明：

**投料：**将外购回来的电木粉、色母粒人工投料至搅拌机内，该过程产生废包装袋、颗粒物（粉尘）以及噪声。

**搅拌：**将外购回来的电木粉与色母粒和碎料后塑胶颗粒进行常温搅拌均匀，拌料机不需要进行定期清洗。搅拌时为密闭状态，但在开盖后会有粉尘外逸。该过程主要产生噪声和颗粒物（粉尘）。

**碎料：**使用碎料机对塑胶边角料进行碎料后回用于生产，碎料过程会产生少量的颗粒物（粉尘）和设备噪声。

**烘料：**项目混合均匀后的塑胶原料放入烘料机中进行烘料，烘料是烘干原料中的水分，否则产品上有料花等缺陷。本项目烘料温度约为 60~80℃，由于烘料为密闭状态，且烘料温度较低，该温度下塑料不会分解，因此烘料过程中无废气产生，该工序产生设备运行噪声。

**注塑成型：**项目将烘料后的塑胶原料投入注塑机中进行加热，使之成黏流状态然后注入模腔内，经冷却后定型。电木粉塑胶原料注塑温度为 160℃，未达到塑胶料分解温度，故无单体污染物产生。注塑成型生产过程中需用冷却塔或冷水机进行温度控制（间接冷却），冷却水循环使用，定期补充，不外排。该工序产生非甲烷总烃、臭气浓度、塑胶边角料以及设备运行噪声，塑胶边角料经碎料后回用于生产。

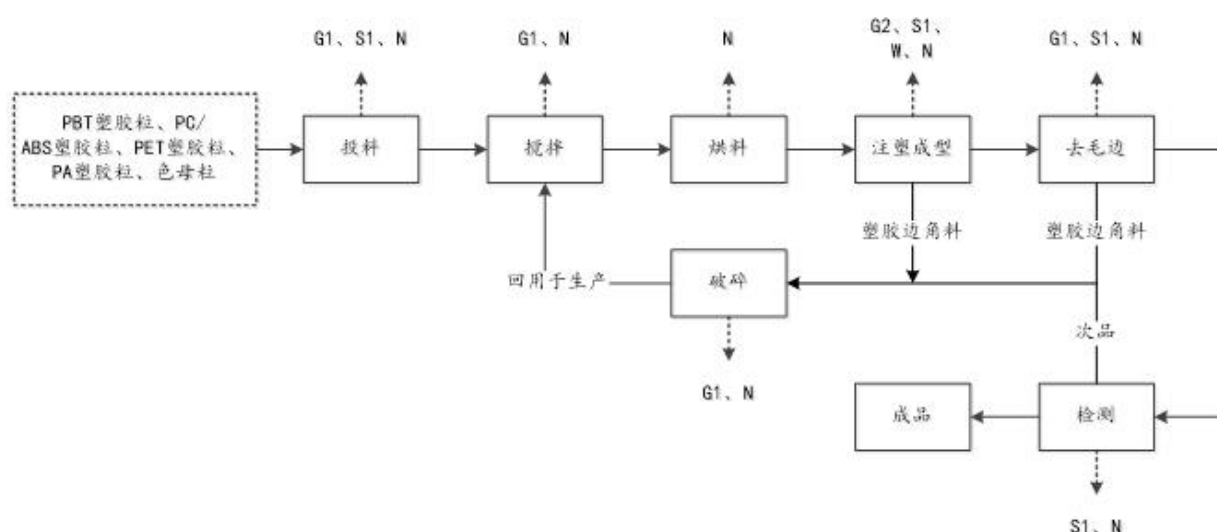
**去毛边：**对经上述加工后的塑胶件进行去毛边，该过程中会产生噪声、颗粒物（粉尘）、塑胶边角料，塑胶边角料经碎料后回用于生产。

**插针：**外购铜针，使用插针机配合振动盘进行插针，该过程中产生废金属件及噪声。

**检测：**经检测合格后即为成品，项目使用二次元、投影仪进行长度、形状测量。该过程产生次品。

**分离：**检测后的次品进行分离，即塑胶件与金属件分离，分离后塑胶边角料经碎料后回用于生产，金属件作为一般工业固废处理。

### 3.6.3 塑胶零配件、塑胶手机外壳生产工艺流程图：



项目塑胶零配件、塑胶手机外壳工艺流程及产排污环节图

### 污染物表示符号：

G1--颗粒物；G2--非甲烷总烃、臭气浓度；S1--一般固废；W--冷却水；N--噪声。

### 3.6.4 塑胶零配件、塑胶手机外壳生产工艺流程说明：

**投料：**将外购回来的 PBT 塑胶粒、PC/ABS 塑胶粒、PET 塑胶粒、PA 塑胶粒、色母粒人工投料至搅拌机内，该过程产生废包装袋、颗粒物（粉尘）以及噪声。

**搅拌：**将外购回来的 PBT 塑胶粒、PC/ABS 塑胶粒、PET 塑胶粒、PA 塑胶粒、色母粒和碎料后塑胶颗粒进行常温搅拌均匀，拌料机不需要进行定期清洗。搅拌时为密闭状态，但在

开盖后会有粉尘外逸。该过程主要产生噪声和颗粒物（粉尘）。

**碎料：**使用碎料机对塑胶边角料进行碎料后回用于生产，碎料过程会产生少量的颗粒物（粉尘）和设备噪声。

**烘料：**项目混合均匀后的塑胶原料放入烘料机中进行烘料，烘料是烘干原料中的水分，否则产品上有料花等缺陷。本项目烘料温度约为 60~80℃，由于烘料为密闭状态，且烘料温度较低，该温度下塑料不会分解，因此烘料过程中无废气产生，该工序产生设备运行噪声。

**注塑成型：**项目将烘料后的塑胶原料投入注塑机中进行加热，使之成黏流状态然后注入模腔内，经冷却后定型。PBT 塑胶粒、PC/ABS 塑胶粒、PET 塑胶粒、PA 塑胶粒注塑温度均为 230℃，未达到塑胶料分解温度，故无单体污染物产生。注塑成型生产过程中需用冷却塔或冷水机进行温度控制（间接冷却），冷却水循环使用，定期补充，不外排。该工序产生非甲烷总烃、臭气浓度、塑胶边角料以及设备运行噪声，塑胶边角料经碎料后回用于生产。

**去毛边：**对经上述加工后的塑胶件进行去毛边，该过程中会产生噪声、颗粒物（粉尘）、塑胶边角料，塑胶边角料经碎料后回用于生产。

**检测：**经检测合格后即为成品，项目使用二次元、投影仪进行长度、形状测量。该过程产生次品，该次品经碎料后回用于生产。

### 3.7 总量核算

项目	要素	环评批复总量		实际年排放量		单位
大气	非甲烷总烃	0.1573	有组织 0.0723	0.0199	有组织 0.0096	吨/年
			无组织 0.085		无组织 0.1026	

说明：生活污水排入污水处理厂处理，可不计入总量控制指标中。

注塑成型工序废气中非甲烷总烃经处理后有组织的流量 2607m<sup>3</sup>/h 乘以注塑成型工序年工作时间 2400h 乘以平均浓度 1.55mg/m<sup>3</sup>，收集率达到 90%，得出废气有组织年排放总量。

从上表可知，根据项目检测结果核算的排放量没有超过环境影响报告表批复的总量控制指标，满足总量控制的要求。

### 3.8 固体废物描述

#### 3.8.1 一般工业固体废物

##### ①废包装袋

项目所用的 PBT 塑胶粒、电木粉、PC/ABS 塑胶粒、PET 塑胶粒、PA 塑胶粒、色母粒、铜针使用完会有废包装袋的产生，产生情况见下表：

项目废包装材料产生情况一览表

序号	名称	年使用量/ 吨	包装袋总用 量	包装规格	单个包装物重 /g	包装物总重量/ 吨
1.	PBT 塑胶粒	44	1760	25kg/袋	100	0.176
2.	电木粉	40	1598	25kg/袋	100	0.16
3.	PC/ABS 塑胶粒	26.4	1056	25kg/袋	100	0.1056
4.	PET 塑胶粒	35.2	1408	25kg/袋	100	0.14
5.	PA 塑胶粒	39.6	1584	25kg/袋	100	0.158
6.	色母粒	0.82	33.44	25kg/袋	100	0.0032
7.	铜针	13.2	538.56	25kg/袋	100	0.0528
合计						0.7956

由上表可知，项目废包装袋的产生量为 0.7956t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中的废弃资源，废物代码为 292-009-07，经收集后交给专业公司回收处理。

②塑胶边角料、次品：项目生产过程中会产生塑胶边角料、次品，根据企业提供的资料，塑胶边角料、次品的产生量约为塑胶料用量的 2%，项目塑胶料用量为 185.2t/a，即为 3.704t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中的废弃资源，废物代码为 292-009-06，经碎料后回用于生产。

③废金属件：项目生产过程中会产生废金属件，根据企业提供的资料，废金属件的产生量约为 0.25t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中的废弃资源，废物代码为：292-009-10，经收集后交专业公司回收处理。

④金属碎屑、金属边角料：项目机加工过程中会有少量的金属碎屑、金属边角料的产生，据企业提供资料，项目受损模具为 2t/a（20 套/年，每套 100kg），则需要机加工的模具重为 2t/a。根据企业提供资料，项目金属碎屑、金属边角料的产生量约为加工用量的 1%，则金属碎屑、金属边角料的产生量为 0.02t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中的废弃资源，废物代码为：292-009-10，经收集后交专业公司回收处理。

⑤布袋收集粉尘：根据工程分析可知，项目去毛边过程产生颗粒物约为 0.4628t/a，项目去毛边工序废气颗粒物排放量为 0.088t/a，则布袋收集的粉尘量为 0.3748t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中的工业粉尘，废物代码为：292-009-66，经收集后交专业公司回收处理。

### 3.8.2 危险废物

①废导热油：项目油温机运行过程中会有废导热油产生，废导热油半年更换一次，每次更换油温机内所有导热油，根据企业提供资料，油温机正常工作需添加约 0.72t 导热油，但在使用过程中约有 10%损耗，则合计废导热油产生量为 0.648t/a。废导热油属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经收集后交由危废处理资质单位处理。

②废火花机油：项目火花机运行过程中会有废火花机油产生，火花机油半年更换一次，每次更换火花机内所有火花机油，项目设有 2 台火花机，正常工作需添加约 0.05t 火花机油，但在使用过程中约有 10%损耗，则合计废火花机油产生量为 0.045t/a。废火花机油属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经收集后交由危废处理资质单位处理。

③废液压油：项目设备运行过程中会有废液压油产生，液压油半年更换一次，每次更换设备内所有液压油，项目所有生产设备中，正常工作需添加约 0.2t 液压油，但在使用过程中约有 10%损耗，则合计废液压油产生量为 0.18t/a。废液压油属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经收集后交由危废处理资质单位处理。

④废空压机油：项目空压机运行过程中会有废空压机油产生，空压机油半年更换一次，每次更换空压机内所有空压机油，项目设有 3 台空压机，正常工作需添加约 0.1t 空压机油，但在使用过程中约有 10%损耗，则合计废空压机油产生量为 0.09t/a。废空压机油属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经收集后交由危废处理资质单位处理。

#### ⑤废包装桶

项目导热油、火花机油、液压油和空压机油使用过程会产生废包装桶，其产生情况如下表所示。

项目原料包装桶产生情况一览表

序号	产品名称	年使用量 (t)	包装方式	包装物总用量 (个)	单个包装物 重	包装物总重量 (t/a)
1	导热油	0.72	25kg/桶	29	1kg	0.029
2	火花机油	0.05	25kg/桶	2	1kg	0.002
3	液压油	0.2	25kg/桶	8	1kg	0.008

4	空压机油	0.1	25kg/桶	4	1kg	0.004
合计						0.043

根据上表可知，废包装桶的产生量为 0.043t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经妥善收集后交由有危废处理资质单位处理。

⑥含油金属碎屑：项目火花机加工使用过程中使用火花机油进行冷却和润滑，部分金属碎屑直接进入火花机油中，定期捞渣产生的含油金属碎屑属于危险废物，根据企业预估，含油金属碎屑预计产生量为 0.1t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经妥善收集后交由有危废处理资质单位处理。

#### ⑦废活性炭

二级活性炭吸附装置中活性炭吸附至饱和后需定期更换，总风量为 30000m<sup>3</sup>/h，项目所需活性炭量为：实际过滤面积\*活性炭堆高\*装填密度=2.09m<sup>2</sup>\*0.04m\*650kg/L=0.05434 吨，一年更换 4 次活性炭，即实际年用量为 0.05434 吨\*4=0.21736 吨。废活性炭属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW49 废物类别--其他废物，废物代码为 900-039-49 的危险废物，经妥善收集后交由有危废处理资质单位处理。

### 4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

#### 4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

#### 4.2 环境保护“三同时”落实情况

##### 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
厂界无组织废气	投料、搅拌、碎料、磨铣加工工序	厂界颗粒物	加强车间管理	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值 and 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度	已落实
	去毛边工序		经静电布袋除尘器处理后加强车间管理		



				限值这两标准中的较严值	
注塑成型工序废气	DA001 注塑成型	非甲烷总烃	设置在密闭车间内，经收集后采用 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后经 18m 排气筒高空排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值	已落实
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值	
		非甲烷总烃	加强车间管理	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值	
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级（新扩改建）标准的要求	
	厂区内	NMHC	加强车间管理	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求	已落实
生活污水	生活污水排放口 DW001	CODCr BOD5 SS NH3-N 总磷 LAS	生活污水经三级化粪池处理后，经市政截污管网引至污水处理厂处理	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准的较严值	已落实
冷却水	注塑成型冷却水	循环使用，定期补充损耗，不外排		符合环保要求	已落实
机械噪声	生产及辅助设备	噪声	隔声、消声、减振等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	已落实
固体废物	一般固体废物	塑胶边角料、次品	回用于生产中	符合环保要求	已落实
		废包装袋、废金属件 金属碎屑、金属边角料 布袋收集粉尘	经收集后交给专业公司处理		

	危险废物	废导热油、 废火花机油、 废液压油、 废空压机油、 废包装桶、 含油金属碎屑、 废活性炭	经妥善收集后交由 有危废处理资质单 位处理		
	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门清运		

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额 单位: 万元
1	注塑成型、 工序废气	非甲烷总烃 、臭气浓度	“二级活性炭吸附装置”+排气筒高空排放	15
2	生产设备	厂界噪声	选用低噪设备，采取减振措施；车间墙体、 窗户应按良好隔音效果设计和建设	15
3	注塑成型冷 却水	注塑成型工序	循环使用，不外排，定期补充	7
4	生活污水	CODCr、BOD5、SS、NH3-N 总磷、LAS	经三级化粪池预处理后排放到市政管道，经 市政管网引至东莞市石碣镇污水处理厂处 理	5
5	一般固体废 物	废包装袋、废金属件 金属碎屑、金属边角料 布袋收集粉尘	由一般工业固废处理单位外运处理	2
6	危险废物	废导热油、废火花机油、 废液压油、废空压机油、 废包装桶、含油金属碎屑、 废活性炭	危险废物处理资质的单位回收处理	4
7	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	2
8	合计			50

#### 4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

### 5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

#### 5.1 环评影响评价主要结论

##### 5.1.1 环境空气影响评价结论

###### 5.1.1.1 废水

广东翌骏环保科技有限公司  
邮箱: [yijunhuanbao8@163.com](mailto:yijunhuanbao8@163.com)

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室  
网址: [www.yjhb6.com](http://www.yjhb6.com)

(1) 不允许排放生产性废水，注塑成型冷却用水循环使用，不外排。

(2) 生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

#### 5.1.1.2 废气

(1) 严格落实大气污染防治措施，厂区内 VOC 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；注塑成型工序在密闭空间或密闭设备中进行，产生的废气经二级活性炭吸附装置收集处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；恶臭有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准限值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。投料、搅拌、碎料、磨铣加工、去毛边工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》

（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》

（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值。全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在 0.1573 吨/年以内。

#### 5.1.1.3 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类限值。

#### 5.1.1.4 固体废物

严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

### 5.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

## 6、验收监测执行标准

### 6.1 注塑工序废气和厂界无组织废气

注塑成型工序在密闭空间或者密闭设备中进行，有机废气经收集后引至“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；恶臭有组织排放执行《恶

臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准限值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。投料、搅拌、碎料、磨铣加工、去毛边工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值。

**表 6-1 废气标准限值表**

浓度单位：mg/m<sup>3</sup>，流量单位：m<sup>3</sup>/h

污染因子	烟囱高度	标准值	排放速率
		浓度	
非甲烷总烃	18 米	60	/
	/	4	/
臭气浓度	18 米	2000	/
	/	20	/
颗粒物	/	1	/

## 6.2 厂区内无组织废气

厂区内 VOC 无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；见表 6-2。

**表 6-2 废气标准限值表**

浓度单位：mg/m<sup>3</sup>，速率单位：kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	/	6

## 6.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类限值；见表 6-3

**表 6-3 厂界噪声标准限值表**

单位：dB（A）

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	65
	夜间	55

## 6.4 环境噪声

做好生产设备的消声降噪措施，项目环境噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类标准；见表 6-4

表 6-4 环境噪声标准限值表

单位：dB（A）

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	60
	夜间	50

## 6.5 生活污水

生活污水达到广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理；见表 6-5。

表 6-5 生活污水标准限值表

单位：mg/L

污染因子	标准值
化学需氧量	500
氨氮	45
总磷	8
五日生化需氧量	300
悬浮物	400
阴离子表面活性剂	20

## 7、验收监测内容

根据该项目的环评要求广东清环检测科技有限公司环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

### 7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次	监测口数量
注塑成型工序DA001 废气	非甲烷总烃	于废气处理前后各布设1个监测 点位	检测2天，检 测6次	共 2 个监测口
注塑成型工序DA001 废气	臭气浓度	于废气处理后布设1个监测点位	检测2天，检 测8次	
厂界无组织废气	非甲烷总烃、颗粒 物	于废气上风向参照点1#、下风向 监控点2#、3#、4#各布设1个监 测点位	检测2天、检 测6次	共 4 个监测点
	臭气浓度	于废气上风向参照点1#、下风向 监控点2#、3#、4#各布设1个监 测点位	检测2天，检 测8次	
厂区内无组织废气	非甲烷总烃	注塑成型车间门外1米处监控点 5#	检测2天、检 测6次	1 个监测点
厂界噪声	噪声	厂界外西南面1米处、厂界外西 北面1米处、厂界外东北面1米处 各布设1个监测点位	检测2天*检 测2次	共 3 个监测点
环境噪声	噪声	项目西南面11米单屋路商住楼 4#、项目南面33米单屋路厦岗5#	检测2天*检 测2次	共 2 个监测点
废水	pH 值、悬浮物、 化学需氧量、五 日生化需氧量、 氨氮、阴离子表 面活性剂、总磷	于废水排放口布设 1 个监测 点位	监测2天，监 测8次	1 个监测口

## 7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

检测项目	检测方法	方法检出限	分析仪器
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	——	万分之一电子天平 /FA2004B
阴离子表面 活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB/T 7494-1987	0.05mg/L	可见分光光度计/723N
非甲烷总烃 (有组织)	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪/GC9790II

非甲烷总烃 (无组织)	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪/GC9790II
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	——	十万分之一电子天平 /HPB425i
臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	<10	——
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	——	声级计 /AWA6228+
采样依据	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000		

## 8、验收监测的质量控制措施及监测工况

### 8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞市晓东电子有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2023年12月27、28日这两天，注塑成型工序正常生产，处理设施运行正常，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，满足该项目废气和厂界噪声的验收监测要求。生活污水正常排放，满足该项目生活污水的验收监测要求。

9.2 注塑成型工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声、环境噪声和生活污水监测结果

9.2.1 注塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-1

表 9-1：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m³/h	浓度 mg/m³	排放限值 mg/m³	结果评价
2023.12.27	注塑成型工序废气处理前采样口	Q23121909A1-005/006/007（第一次）	非甲烷总烃	2230	16.0	——	——
		Q23121909A1-008/009/010（第二次）		2274	16.3	——	——
		Q23121909A1-011/012/013（第三次）		2308	16.5	——	——
	注塑成型工序废气排放口	Q23121909A1-014/015/016（第一次）	非甲烷总烃	2463	1.55	60	达标
		Q23121909A1-017/018/019（第二次）		2539	1.57	60	达标
		Q23121909A1-020/021/022（第三次）		2569	1.61	60	达标
2023.12.28	注塑成型工序废气处理前采样口	Q23121909A1-119/120/121（第一次）	非甲烷总烃	2389	16.6	——	——



		Q23121909A1-122/123/124（第二次）		2422	16.6	——	——
		Q23121909A1-125/126/127（第三次）		2464	16.9	——	——
	注塑成型工序废气 排放口	Q23121909A1-128/129/130（第一次）	非甲烷总 烃	2645	1.52	60	达标
		Q23121909A1-131/132/133（第二次）		2675	1.55	60	达标
		Q23121909A1-134/135/136（第三次）		2752	1.54	60	达标
	备注	1、执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好，“——”表示无； 3、去除率：（2023.12.27）89.2%，（2023.12.28）89.8%； 4、排气筒高度：18 米，治理设施：活性炭吸附+活性炭吸附； 5、检测结果为 1 小时内等时间间隔采 3 个样品的平均值； 6、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。					

- 1、执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；
- 2、样品状态：FEP 袋/保存完好，“——”表示无；
- 3、去除率：（2023.12.27）89.2%，（2023.12.28）89.8%；
- 4、排气筒高度：18 米，治理设施：活性炭吸附+活性炭吸附；
- 5、检测结果为 1 小时内等时间间隔采 3 个样品的平均值；
- 6、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。

验收监测期间，注塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

9.2.2 注塑成型工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m³/h	排放浓度(无量纲)	排放限值	结果评价
2023.12.27	注塑成型工序废气排放口	Q23121909A1-023（第一次）	臭气浓度	2426	630	2000	达标

		Q23121909A1-024（第二次）	臭气浓度	2384	724		
		Q23121909A1-025（第三次）	臭气浓度	2493	630		
		Q23121909A1-026（第四次）	臭气浓度	2566	630		
2023.12.28	注塑成型工序废气排放口	Q23121909A1-137（第一次）	臭气浓度	2681	630	2000	达标
		Q23121909A1-138（第二次）	臭气浓度	2714	630		
		Q23121909A1-139（第三次）	臭气浓度	2779	724		
		Q23121909A1-140（第四次）	臭气浓度	2602	724		
备注	1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、排气筒高度：18 米，治理设施：活性炭吸附+活性炭吸附； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。						

验收监测期间，注塑成型工序有组织废气中臭气浓度排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值；

9.2.3 厂界无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-3

表 9-3：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>
2023.12.27	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23121909A1-039/040/041/042	非甲烷总烃	0.23
		2	Q23121909A1-043/044/045/046		0.23
		3	Q23121909A1-047/048/049/050		0.24
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23121909A1-051/052/053/054	非甲烷总烃	0.50
		2	Q23121909A1-055/056/057/058		0.50
		3	Q23121909A1-059/060/061/062		0.50
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23121909A1-063/064/065/066	非甲烷总烃	0.49
		2	Q23121909A1-067/068/069/070		0.50
		3	Q23121909A1-071/072/073/074		0.52
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23121909A1-075/076/077/078	非甲烷总烃	0.52
		2	Q23121909A1-079/080/081/082		0.50
		3	Q23121909A1-083/084/085/086		0.51
2023.12.28	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23121909A1-153/154/155/156	非甲烷总烃	0.30
		2	Q23121909A1-157/158/159/160		0.31
		3	Q23121909A1-161/162/163/164		0.30
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23121909A1-165/166/167/168	非甲烷总烃	0.51
		2	Q23121909A1-169/170/171/172		0.51
		3	Q23121909A1-173/174/175/176		0.49
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23121909A1-177/178/179/180	非甲烷总烃	0.48
		2	Q23121909A1-181/182/183/184		0.49
		3	Q23121909A1-185/186/187/188		0.49

	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23121909A1-189/190/191/192	非甲烷总烃	0.50
		2	Q23121909A1-193/194/195/196		0.52
		3	Q23121909A1-197/198/199/200		0.49
排放限值					4.0
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好，检测结果为 1 小时内等时间间隔采 4 个样品的平均值； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责，执行标准由客户提供。				

验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；

9.2.4 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>
2023.12.27	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23121909A1-027	颗粒物	0.083
		2	Q23121909A1-028		0.091
		3	Q23121909A1-029		0.100
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23121909A1-030	颗粒物	0.234
		2	Q23121909A1-031		0.258
		3	Q23121909A1-032		0.269
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23121909A1-033	颗粒物	0.239
		2	Q23121909A1-034		0.216
		3	Q23121909A1-035		0.223

	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23121909A1-036	颗粒物	0.285
		2	Q23121909A1-037		0.272
		3	Q23121909A1-038		0.269
2023.12.28	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23121909A1-141	颗粒物	0.116
		2	Q23121909A1-142		0.096
		3	Q23121909A1-143		0.105
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23121909A1-144	颗粒物	0.258
		2	Q23121909A1-145		0.230
		3	Q23121909A1-146		0.246
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23121909A1-147	颗粒物	0.212
		2	Q23121909A1-148		0.222
		3	Q23121909A1-149		0.239
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23121909A1-150	颗粒物	0.262
		2	Q23121909A1-151		0.274
		3	Q23121909A1-152		0.253
排放限值					1.0
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值； 2、样品状态：滤膜/保存完好； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。				

验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值；

9.2.5 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-5

表 9-5：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果
202312.27	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23121909A1-087	臭气浓度 (无量纲)	<10
		2	Q23121909A1-088		<10
		3	Q23121909A1-089		<10
		4	Q23121909A1-090		<10
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23121909A1-091	臭气浓度 (无量纲)	13
		2	Q23121909A1-092		14
		3	Q23121909A1-093		13
		4	Q23121909A1-094		14
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23121909A1-095	臭气浓度 (无量纲)	12
		2	Q23121909A1-096		13
		3	Q23121909A1-097		13
		4	Q23121909A1-098		12
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23121909A1-099	臭气浓度 (无量纲)	14

		2	Q23121909A1-100		14
		3	Q23121909A1-101		13
		4	Q23121909A1-102		13
2023.12.28	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23121909A1-201	臭气浓度 (无量纲)	<10
		2	Q23121909A1-202		<10
		3	Q23121909A1-203		<10
		4	Q23121909A1-204		<10
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23121909A1-205	臭气浓度 (无量纲)	12
		2	Q23121909A1-206		13
		3	Q23121909A1-207		13
		4	Q23121909A1-208		12
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23121909A1-209	臭气浓度 (无量纲)	12
		2	Q23121909A1-210		11
		3	Q23121909A1-211		12
		4	Q23121909A1-212		11
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23121909A1-213	臭气浓度 (无量纲)	13

		2	Q23121909A1-214		13
		3	Q23121909A1-215		12
		4	Q23121909A1-216		12
排放限值					20
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准； 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 3、样品状态：FEP 袋/保存完好； 4、臭气取其最大测定值进行结果评价； 5、当臭气浓度测定结果<10 时，以<10 表示； 6、本检测结果只对当时采集的样品负责。				

验收监测期间，厂界无组织废气中臭气浓度排放浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；

9.2.6 厂区内无组织废气中非甲烷总烃测试结果见表 9-6

表 9-6： 废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>
2023.12.27	注塑成型车间门外 1 米处监控点 5#	1	Q23121909A1-103/104/105/106	非甲烷总烃（NMHC）	0.85
		2	Q23121909A1-107/108/109/110		0.84
		3	Q23121909A1-111/112/113/114		0.85



2023.12.28	注塑成型车间门外 1 米处监控点 5#	1	Q23121909A1-217/218/219/220	非甲烷总烃（NMHC）	0.84
		2	Q23121909A1-221/222/223/224		0.86
		3	Q23121909A1-225/226/227/228		0.86
排放限值					6
结果评价					达标
备注	1、执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、检测结果为 1 小时内等时间间隔采 4 个样品的平均值； 4、监控点 5#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 5、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。				

验收监测期间，厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

9.2.7 厂界噪声监测结果见表 9-7

表 9-7：噪声监测结果

测点编号	监测点位	检测日期	检测值 Leq dB（A）	
			昼间	夜间
1#	厂界外西南面 1 米处	2023.12.27	62	53
		2023.12.28	62	53
2#	厂界外西北面 1 米处	2023.12.27	62	51
		2023.12.28	62	52
3#	厂界外东北面 1 米处	2023.12.27	63	53
		2023.12.28	62	52

排放限值		65	55
结果评价		达标	
备注	1、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准； 2、本结果只对当时现场噪声的检测负责。		

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放限值。

9.2.8 环境噪声监测结果见表 9-8

表 9-8：噪声监测结果

环境条件： 2023.12.27 天气状况：晴      平均风速：（昼间）1.8m/s 、夜间（夜间）2.0m/s 2023.12.28 天气状况：晴      平均风速：（昼间）1.9m/s 、夜间（夜间）2.0m/s				
测点编号	监测点位	检测日期	检测值 Leq dB（A）	
			昼间	夜间
4#	项目西南面11米单屋路商住楼	2023.12.27	57	46
		2023.12.28	56	46
5#	项目南面33米单屋路厦岗	2023.12.27	56	45
		2023.12.28	55	47
排放限值			60	50
结果评价			达标	
备注	1、执行标准：《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类标准； 2、本结果只对当时现场噪声的检测负责； 3、执行标准由客户提供。			

验收监测期间，厂界噪声未超过《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类标准。

9.2.9 生活污水监测结果见表 9-9

表 9-9： 生活污水监测结果

采样点位		生活污水排放口					
采样日期	样品编号	样品状态	频次	检测项目	检测结果	标准限值	结果评价
2023.12.27	S23121909A1-001	浅灰色、 明显气味、浑浊、 中量浮油	4	化学 需氧量	345	500	达标
	S23121909A1-002				364		
	S23121909A1-003				373		
	S23121909A1-004				350		
	S23121909A1-001		4	氨氮	26.7	45	达标
	S23121909A1-002				28.9		
	S23121909A1-003				25.3		
	S23121909A1-004				27.4		
	S23121909A1-001		4	总磷	3.35	8	达标
	S23121909A1-002				3.74		
	S23121909A1-003				2.94		
	S23121909A1-004				4.12		
	S23121909A1-001		4	五日生化需氧量	167	300	达标
	S23121909A1-002				178		
	S23121909A1-003				185		
	S23121909A1-004				172		

	S23121909A1-001		4	悬浮物	125	400	达标
	S23121909A1-002				131		
	S23121909A1-003				136		
	S23121909A1-004				112		
	S23121909A1-001		4	阴离子表面活性剂	1.81	20	达标
	S23121909A1-002				2.14		
	S23121909A1-003				2.70		
	S23121909A1-004				2.47		
2023.12.28	S23121909A1-115	浅灰色、 明显气味、浑浊、 中量浮油	4	化学需氧量	368	500	达标
	S23121909A1-116				357		
	S23121909A1-117				341		
	S23121909A1-118				379		
	S23121909A1-115		4	氨氮	27.5	45	达标
	S23121909A1-116				29.3		
	S23121909A1-117				26.8		
	S23121909A1-118				28.2		
	S23121909A1-115		4	总磷	3.05	8	达标
	S23121909A1-116				4.24		
	S23121909A1-117				3.47		
	S23121909A1-118				3.83		
	S23121909A1-115		4	五日生化需氧量	176	300	达标

	S23121909A1-116				170				
	S23121909A1-117				163				
	S23121909A1-118				182				
	S23121909A1-115		4	悬浮物	132	400	达标		
	S23121909A1-116				126				
	S23121909A1-117				111				
	S23121909A1-118				138				
	S23121909A1-115		4	阴离子表面活性剂	2.08	20	达标		
	S23121909A1-116				2.33				
	S23121909A1-117				2.85				
	S23121909A1-118				2.67				
	备注		1、执行标准：广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值； 2、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。						

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值。

## 10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞市晓东电子有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

**\*\*本报告到此结束\*\***