

# 东莞市东莹运动用品有限公司扩建项目

## 竣工环境保护自主验收监测报告表



建设单位：东莞市东莹运动用品有限公司

编制单位：东莞市东莹运动用品有限公司

2021年1月21日

建设单位：东莞市东莹运动用品有限公司

法人代表：赖云锋

电 话：13829291678

地 址：东莞市石排镇福隆村石横大道A98号



表一 建设项目基本情况

建设项目名称	东莞市东莹运动用品有限公司扩建项目				
建设单位名称	东莞市东莹运动用品有限公司				
建设项目性质	新建 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 迁建				
建设地点	东莞市石排镇福隆村石横大道 A98 号 (中心坐标: 北纬 23°4'24.56"、东经 113°57'26.18")				
主要产品名称	塑料制品				
设计生产能力	塑胶制品 40 吨				
实际生产能力	塑胶制品 40 吨				
建设项目环评时间	2019 年 10 月 15 日	开工建设时间			
调试时间		验收现场监测时间	2020 年 12 月 21、22 日		
环评报告表 审批部门	东莞市生态环境局	环评报告表 编制单位	江西鑫环科创环保科技有限公司 公司东莞分公司		
环保设施设计单位		环保设施施工单位			
投资总概算	100 (万元)	环保投资总概算	13 (万元)	比例	13%
实际总概算	100 (万元)	环保投资	13 (万元)	比例	13%



## 验收监测依据

- 1.1 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；
- 1.2 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修订）；
- 1.3 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修订）；
- 1.4 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起执行）；
- 1.5 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修订）；
- 1.6 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日修订）；
- 1.7 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012年7月1日）；
- 1.8 《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起执行）；
- 1.9 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；
- 1.10 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）；
- 1.11 《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ 2.3-2018）；
- 1.12 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2009）；
- 1.13 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2011）；
- 1.14 《产业结构调整指导目录(2011年本)》（2013年修正）；
- 1.15 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）；
- 1.16 《广东省环境保护规划纲要》（2006-2020年）；
- 1.17 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发〔2012〕77号）；
- 1.18 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发〔2012〕98号）；
- 1.19 《珠江三角洲环境保护规划纲要》（粤环函〔2005〕111号）；
- 1.20 《市场准入负面清单（2018年版）》（发改经体〔2018〕1892号）；
- 1.21 《印发<关于珠江三角洲地区严格控制工业企业挥发性有机物（VOCs）排放的意见>的通知》（粤环〔2012〕18号）；
- 1.22 关于印发《东莞市建设项目差别化环保准入实施意见（修订稿）》的通知（东环〔2018〕295号）；
- 1.23 《关于加强我市重点挥发性有机物行业环保准入的通知》（东环办函〔2017〕2号）；
- 1.24 《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第4号）；
- 1.25 《关于建立建设项目环评审批污染物排放总量削减替代、区域限批制度的通知》（东环办〔2015〕59号）；
- 1.26 《关于印发东莞市建设项目主要污染物排放总量管控实施方案的通知》（东环〔2017〕69号）；
- 1.27 《东莞市人民政府关于印发<东莞市蓝天保卫战行动方案>的通知》（东府〔2018〕56号）。

一用

续上表:

<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>①生活污水执行《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准。</p> <p>②注塑工序产生的有机废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 4 新建企业大气污染物排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值;</p> <p>③挥发性有机废物厂内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822—2019)表 A.1 排放限值。</p> <p>④混料、碎料工序产生的粉尘排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27—2001)第二时段无组织排放监控浓度限值;</p> <p>⑤《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2 类标准;</p> <p>⑥《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599—2001)及其 2013 修改单。</p> <p>⑦《工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分:化学有害因素》(GBZ 2.1-2007)。</p> <p>⑧《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2001)及其 2013 修改单;</p> <p>⑨《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ 2025-2013)。</p>
--------------------------	---



表二 工程建设内容、原辅材料消耗、水平衡图及主要工艺流程

## 工程建设内容:

项目总投资 100 万元, 其中环保投资 13 万元。占地面积 3000m<sup>2</sup>, 建筑面积 2500 m<sup>2</sup>。年产拖把底部垫片 (EVA 垫片) 25 吨、塑胶制品 40 吨。

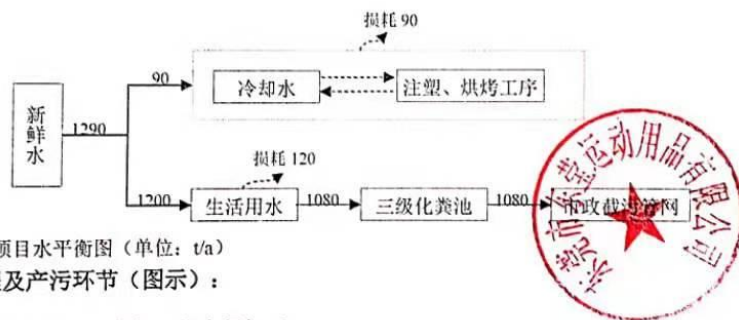
## 原辅材料消耗

项目主要原辅材料用量

序号	原辅材料名称	单位	年用量			备注
			迁改扩建前	迁改扩建后	增减变化	
1	EVA 片材	吨	30	30	0	外购
2	ABS 塑胶粒	吨	0	20	+20	外购, 新料
3	PP 塑胶粒	吨	0	20	+20	外购, 新料

## 水平衡图

项目水平衡示意图:



建设项目水平衡图 (单位: t/a)

工艺流程及产污环节 (图示):

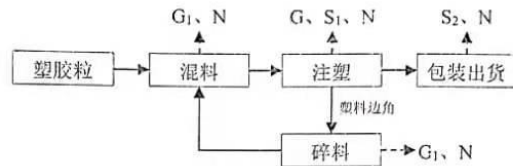
1、扩建前项目生产工艺流程如下:



图 1-2 项目扩建前工艺流程图

续上表:

扩建部分塑料制品生产工艺:



污染物标识符号:

废气:  $G_1$  粉尘; G 有机废气;

固废:  $S_1$  EVA 边角料;  $S_1$  塑料边角料及次品;  $S_2$  废包装材料;

噪声: N 噪声。

工艺说明:

(1) 扩建前项目生产工艺:

烘烤: 项目 EVA 片材在进行烤料的过程中产生少量的有机废气, 其主要成分为非甲烷总烃。

(2) 扩建部分项目生产工艺:

混料: 将外购 ABS 塑胶粒 (新料)、PP 塑胶粒 (新料) 和碎料后的塑料边角料及次品通过混料机进行混料, 该过程产生少量粉尘和噪声。

注塑: 混料后的塑胶料通过注塑机注塑成型, 注塑温度为  $150^{\circ}\text{C}$ – $165^{\circ}\text{C}$ , 该过程产生少量非甲烷总烃、塑料边角料及次品和设备噪声。同时, 注塑工序采用自来水间接冷却, 无须添加任何药剂, 冷却水循环使用。

碎料: 项目塑料边角料及次品通过碎料机碎料后, 回用于生产, 该过程产生少量粉尘和噪声。

包装出货: 项目注塑成型的产品包装出货, 该过程产生少量塑料边角料及次品、废包装材料和噪声。

注:

本项目不涉及电镀、酸洗、磷化、阳极氧化、钝化、喷漆、喷粉、丝印等污染工序。



表三 主要污染源、污染物处理和排放

## 主要污染源、污染物处理和排放

## 3.1 废水

冷却用水：项目注塑过程中会用到少量的冷却水，冷却水经冷却水循环设备循环使用，不外排，预计不会对周围环境造成明显影响。

生活污水：项目所排放的员工生活污水，其主要污染物为 $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{BOD}_5$ 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等。根据项目所在区域的污水管网图可知，项目产生的生活污水可进入东莞市南畲朗污水处理厂。项目拟将生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26—2001）第二时段三级标准后，排入市政截污管网，引至东莞市南畲朗污水处理厂处理达标后排放，不会对周围环境造成明显影响。

## 3.2 废气

项目不设厨房，故无炊事油烟和火烟产生和排放。

烘烤工序：项目 EVA 片材在进行烤料的过程中产生少量的有机废气，其主要成分为非甲烷总烃。项目将烘烤工序设置在密闭车间内，产生的有机废气经收集后，引至 UV 光解装置处理后高空排放。经 UV 光解处理后，非甲烷总烃有组织排放达到广东省《大气污染物排放标准》（DB 44/27—2001）的第二时段二级标准要求。未被收集的非甲烷总烃无组织排放，无组织排放量为 0.0005 t/a，无组织排放速率为 0.0002 kg/h，类比同类型项目，非甲烷总烃边界无组织排放浓度 $<4.0 \text{ mg/m}^3$ ，不会对周围环境造成明显影响。

注塑工序：项目进行注塑过程中会产生少量有机废气，其主要成分为非甲烷总烃。项目拟将注塑工序设置在密闭车间内，将有机废气经收集后，引至 UV 光解+活性炭吸附装置处理后高空排放，项目注塑工序与原有的烘烤工序产生的有机废气共用一个废气排放口，排气筒高度为 15 米。

UV 光解原理：在 UV 紫外光的照射下，对空气进行协同反应，产生大量的自由基、羟基等，对有机废气进行协同分解反应，使有机废气降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，从而达到去除有机物的目的。

活性炭吸附装置：活性炭又称活性炭黑，是黑色粉末状或颗粒状的无定形碳。活性炭主成分除了碳以外还有氧、氢等元素。活性炭在结构上由于微晶碳是不规则排列，在交叉连接之间有细孔，在活化时会产生碳组织缺陷，因此它是一种多孔碳，堆积密度低，比表面积大。主要用作吸收各种气体与蒸气。在应用活性炭处理有机废气时值得注意的是：当活性炭吸附饱和后，应及时更换饱和的活性炭，补充新鲜的活性炭，这样才能保证有机废气的稳定达标排放。

由工程分析可知，注塑工序产生的非甲烷总烃有组织排放浓度为  $0.1 \text{ mg/m}^3$ ，有组织排放速率为  $0.0006 \text{ kg/h}$ ，达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 新建企业大气污染物排放限值，注塑工序无组织排放的非甲烷总烃边界无组织排放浓度 $<4.0 \text{ mg/m}^3$ ，无组织厂区内浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 排放限值，



续上表:

无组织厂界浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9企业边界大气污染物浓度限值,并给工人配备必要的劳保防护用品,确保劳动安全卫生,这样对车间内操作员工的身体健康不会构成危害,预计不会对周边环境造成明显影响。

**混料、碎料工序:**项目在混料、碎料的过程中,由于塑料边角料及次品经碎料机碎料后,与塑胶粒新料混合搅拌均匀后,回用于生产。由于塑料边角料及次品粉末粒径较小,容易飞扬弥漫,会产生少量的粉尘。项目设置机械抽排风装置,加强车间通排风,通过加强车间的通风量进一步稀释粉尘浓度,其排放浓度可以达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值,不会对周围的环境造成明显影响。

### 3.3 噪声

项目营运期车间机械设备及通风设施产生噪声,对于项目机械设备产生噪声污染必须采取适当的治理措施。项目营运期采取如下措施:

(1) 对高噪声设备加强基础减振及支承结构措施,如采用橡胶隔振垫、软木、压缩型橡胶隔振器等。

(2) 合理布局厂区内的设备;

(3) 所有设备布置在车间内,生产车间门窗采用隔声门、隔声窗;

(4) 使用中要加强设备维修与保养,使设备处于良好的运行状态,避免因不正常运行所导致的噪声增大。

(5) 对空压机安装在专用的空压机房内,考虑利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播,对空压机基础加减震措施。

因此,采取上述的措施后,项目营运期噪声源对项目周围声环境质量影响较小,能够保证项目界外噪声的达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2类标准,不会对周围环境造成明显影响。



续上表:

#### 3.4 固体废弃物

项目的固体废弃物主要是一般工业固体废物 (EVA 边角料、塑料边角料及次品、废包装材料)、危险废物 (废活性炭、) 和员工生活垃圾。项目营运期采取如下措施:

(1) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处置各类固体废物, 防止造成二次污染。

(2) 项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交给资质单位处理处置。

(3) 危险废物在收集、贮存、运输过程中严格按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012) 要求执行, 做好危险废物转运措施, 执行系列的特殊规定, 防范未然。

(4) 员工生活垃圾按指定地点堆放, 分类收集, 并对垃圾堆放点进行消毒, 消灭害虫, 避免散发恶臭, 孳生蚊蝇, 收集后的生活垃圾交由环卫部门清理运走。

(5) 一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。

因此, 采取上述的措施后, 项目营运期固体废弃物对项目周围环境质量影响较小, 一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 的及 2013 年修改单的有关要求实施。加强对危险废物的管理, 对危险废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节建立追踪性的帐目和手续, 并纳入环保部门的监督管理。不会对周围环境造成明显影响。



续上表:

附监测点位图:



图例: ● 有机废气排放口    ⊙ 生活污水排放口    ★ 噪声监测点

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

**4.1 污染源影响评价结论****4.1.1 水污染源影响评价结论**

项目冷却用水经冷却循环设备循环使用，不外排，定期补充添加。

项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准后，排入市政截污管网，引至东莞市南畲朗污水处理厂处理达标后排放。

经上述措施后，项目产生的生活污水不会对周围水环境造成明显影响。

**4.1.2 大气污染源影响评价结论**

项目烘烤工序产生的少量的有机废气，其主要成分为非甲烷总烃。项目将烘烤工序设置在密闭车间内，产生的有机废气经收集后，引至 UV 光解装置处理后高空排放，有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）的第二时段二级排放标准限值。

项目注塑工序设置在密闭空间内，将有机废气经收集后，引至 UV 光解+活性炭吸附装置处理后高空排放，有组织排放的非甲烷总烃达的有机废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 新建企业大气污染物排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值。无组织厂区内浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 排放限值，无组织厂界浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

项目挥发性有机废物厂内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822—2019）表 A.1 排放限值。

项目混料、碎料工序产生的粉尘车间内无组织排放，同时加强车间机械通风，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

经上述措施后，项目产生的大气污染物不会对周围大气环境造成明显影响。

本次项目验收厨房油烟不作监测。

**4.1.3 声污染源影响评价结论**

对于噪声污染必须采取适当的治理措施，首先对噪声设备进行合理布局，其次选用低噪声设备，最后还要采取必要的隔声、吸声、减震等措施，再经自然衰减后，可以使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准的要求，不会对周围环境造成明显影响。

**4.1.4 固体废弃物污染源影响评价结论**

对于固体废弃物污染必须按照分类收集和综合利用的原则，妥善处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》

续上表:

(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度,不会对周围环境造成明显影响。

#### 4.2 环境影响评价建议

1. 根据环评要求,“三废治理”费用,做到专款专用;
2. 搞好厂区的绿化、美化、净化工作;
3. 加强生产管理,提高员工生产操作的规范性;
4. 关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映,定期向项目最高管理者汇报项目环境保护工作的情况,同时接受当地环境保护部门的监督和管理;
5. 今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造,都必须重新进行环境影响评价,并征得环保部门审批同意后方可实施。

#### 4.3 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。





表五 验收监测质量保证及质量控制

## 5.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 样品采集不少于 10%的平行样；实验室分析过程加不少于 10%的平行样；对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的同时做 10%质控样品分析；对无标准样品或质控样品的项目，且可进行加标回收测试的，在分析的同时做 10%加标回收样品分析。

(5) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(6) 有机物气体的采集，每天应在采样现场至少进行一次加标回收监测。使用两套完全相同的采样装置，一套加标，另一套不加标，同时采集两份气体样品，送实验室分析结果并计算加标回收率。

(7) 对吸附法采集废气样品，将两支吸附管（瓶）串联测试其吸附效率，每天至少进行一次吸附效率测定。

(8) 监测数据执行三级审核制度。





续上表:

## 5.2 监测依据

监测项目	方法标准号	检测标准 (方法) 名称	检出限或最低检出浓度	分析仪器
非甲烷总烃	HJ38-2017	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 GC9800N/HF
非甲烷总烃	HJ604-2017	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 GC9800N/HF
颗粒物	GB/T15432-1995 及其修改单 (生态环境部公告 2018 年第 31 号)	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	0.001mg/m <sup>3</sup>	电子天平 FA2004 恒温恒湿培养箱 LRH-250-HS
工业企业厂界环境噪声	GB12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	35dB(A)	多功能声级计 AWA5688 型
采样与保存依据	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/ 16157-1996) 及其修改单 (生态环境部公告 2017 年第 87 号) 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》(GB/T 15432-1995) 及其修改单 (生态环境部公告 2018 年第 31 号) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)			

表六 验收监测内容

1. 废气监测点位布设及监测日期、工况见表 6-1。

表 6-1 废气检测点位布设及监测日期、工况

监测点位	监测因子	监测日期	工况
烘烤、注塑工序废气处理前采样截面	非甲烷总烃	2020-12-21	80%
		2020-12-22	80%
烘烤、注塑工序废气处理前采样截面	非甲烷总烃	2020-12-21	80%
		2020-12-22	80%
厂界无组织废气上风向参照点 G1	非甲烷总烃、颗粒物	2020-12-21	80%
		2020-12-22	80%
厂界无组织废气上风向参照点 G2	非甲烷总烃、颗粒物	2020-12-21	80%
		2020-12-22	80%
厂界无组织废气上风向参照点 G3	非甲烷总烃、颗粒物	2020-12-21	80%
		2020-12-22	80%
厂界无组织废气上风向参照点 G4	非甲烷总烃、颗粒物	2020-12-21	80%
		2020-12-22	80%

2. 噪声监测点位布设及监测日期、工况见表 6-2。

表 6-2 噪声检测点位布设及监测日期、工况

监测点位	监测因子	监测日期	工况
N1: 厂界外西北面 1 米处	厂界噪声	2020-12-21	80%
		2020-12-22	80%

表七 监测结果

验收监测结果:

7.1 废气

表 7-1 烘烤、注塑工序废气监测结果

监测日期	监测点位	频次	平均监测结果		
			样品编号	标干流量 (Nm³/h)	非甲烷总烃 排放浓度 (mg/m³)
2020.12.21	烘烤、注塑工序废气处理前采样截面	第一次	2012241-Q-1-1~3	7084	6.12
		第二次	2012241-Q-1-4~6	7118	6.87
		第三次	2012241-Q-1-7~9	6890	5.88
2020.12.22	烘烤、注塑工序废气处理前采样截面	第一次	2012241-Q-1-10~12	7072	6.03
		第二次	2012241-Q-1-13~15	6931	5.92
		第三次	2012241-Q-1-16~18	7037	5.80
处理前平均结果				7022	6.10
2020.12.21	烘烤、注塑工序废气处理前采样截面	第一次	2012241-Q-2-1~3	9234	2.45
		第二次	2012241-Q-2-4~6	9475	2.52
		第三次	2012241-Q-2-7~9	9338	1.99
2020.12.22	烘烤、注塑工序废气处理前采样截面	第一次	2012241-Q-2-10~12	9274	2.57
		第二次	2012241-Q-2-13~15	9140	2.75
		第三次	2012241-Q-2-16~18	9386	2.65
处理后平均结果				9308	2.49
标准限值					100
评价					达标
备注: 1.执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表4大气污染物排放限值。 2.处理设施: UV 废气处理一体净化器。 3.排气筒高度: 15m					

续上表:

表 7-2 厂界无组织废气监测结果

监测日期	点位名称	样品编号	频次	平均监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
				非甲烷总烃
2020.12.21	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-1~3	第一次	0.15
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-1~3		0.23
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-1~3		0.27
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-1~3		0.33
	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-4~6	第二次	0.14
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-4~6		0.22
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-4~6		0.27
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-4~6		0.35
	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-7~9	第三次	0.15
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-7~9		0.23
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-7~9		0.30
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-7~9		0.37
2020.12.22	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-10~12	第一次	0.15
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-10~12		0.21
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-10~12		0.26
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-10~12		0.37
	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-13~15	第二次	0.15
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-13~15		0.23
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-13~15		0.28
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-13~15		0.35
	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-16~18	第三次	0.15
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-16~18		0.21
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-16~18		0.30
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-16~18		0.34
标准限值				4.0
评价				达标
备注: 执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值。				

表 7-3 厂界无组织废气监测结果 (续)

监测日期	点位名称	样品编号	频次	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
2020.12.21	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-1	第一次	颗粒物 0.083	
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-1		0.150	
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-1		0.182	
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-1		0.166	
	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-2	第二次	0.099	
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-2		0.166	
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-2		0.199	
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-2		0.199	
	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-3	第三次	0.066	
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-3		0.183	
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-3		0.166	
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-3		0.183	
2020.12.22	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-4	第一次	0.099	
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-4		0.199	
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-4		0.166	
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-4		0.183	
	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-5	第二次	0.083	
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-5		0.166	
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-5		0.182	
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-5		0.166	
	上风向参照点 G1	2012241-Q-3-6	第三次	0.066	
	下风向参照点 G2	2012241-Q-4-6		0.150	
	下风向参照点 G3	2012241-Q-5-6		0.199	
	下风向参照点 G4	2012241-Q-6-6		0.149	
	标准限值				1.0
	评价				达标

备注：执行《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

备注: 执行《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。



续上表:

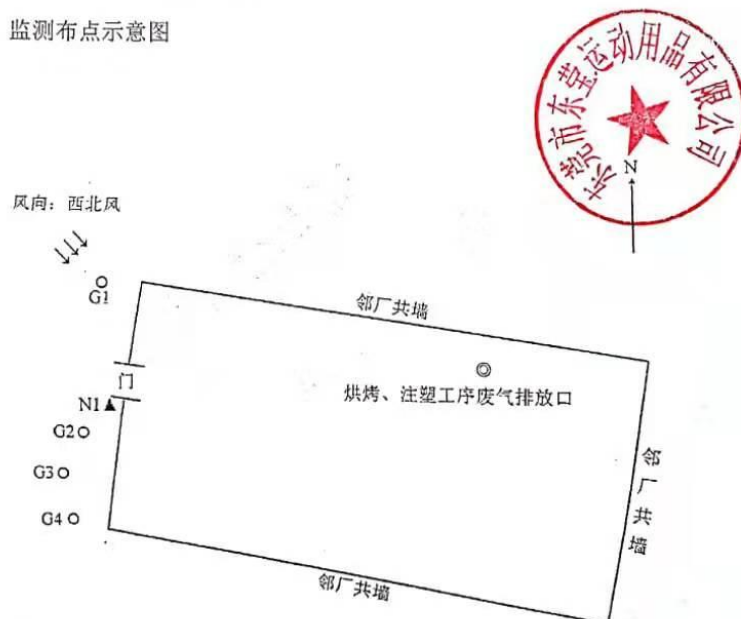
## 7.2 噪声

监测日期	点位名称	监测结果[dB(A)]		标准限值[dB(A)]	
		昼间	夜间	昼间	夜间
2020.12.21	N1: 厂界外西北面 1 米处	57.0	47.9	60	60
2020.12.22	N1: 厂界外西北面 1 米处	56.3	48.1	60	60
评价	达标				

备注: 1. 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。

2. 项目东南面、西南面、东北面与邻厂共墙, 不具备监测条件, 故不对其进行监测。

监测布点示意图



注: ▲N1 表示厂界噪声监测点; ●表示有组织废气排放口;  
○G1~G4 表示无组织废气监测点。



表八 验收监测结论及建议

**1、验收监测结论：**

项目烘烤、注塑工序废气处理后非甲烷总烃监测结果均负荷和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放值。

项目厂界无组织废气中非甲烷总烃监测结果均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物监测结果均符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

西北面昼间夜间厂界噪声监控结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

综上所述，建议通过本次建设项目竣工环境保护验收监测。

**2、建议**

（1）建立环保管理制度，设立专职环保员或安全员，负责公司的环保日常工作，落实各项环保措施，加强环保设施的日常维护和管理。

（2）加强厂内空地及周边的绿化建设，美化环境，可以起到减轻设备噪声对周围环境影响的良好效果。

（3）加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量。

（4）加强废气处理设施的管理和维护，确保废气能稳定达标排放。

续上表:

表 8-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
大气污染物	烘烤、注塑工序	非甲烷总烃	设置在密闭车间内,将有机废气经收集后,引至 UV 光解+活性炭吸附装置处理后高空排放	有组织废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 4 中大气污染物排放限值,无组织废气达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值	已落实
	混料、碎料工序	粉尘	产生的粉尘车间内无组织排放,同时加强车间机械通风	排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第三时段无组织排放限值。	已落实
水污染物	生活污水	CODcr BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	生活污水经三级化粪池处理达标后,排入市政截污管网	排入市政截污管网达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准,经三级化粪池处理,排入市政截污管网	已落实
声污染物	生产设备、通风设备及空压机	噪声	采用消声、降噪、隔音措施	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2 类标准	已落实

# 东莞市生态环境局

东环建〔2020〕264 号

## 关于东莞市东莹运动用品有限公司扩建 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市东莹运动用品有限公司：

你单位委托江西鑫环科创环保科技有限公司编制的《东莞市东莹运动用品有限公司扩建建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市东莹运动用品有限公司在东莞市石排镇福隆村石横大道 A98 号（厂址中心坐标：东经 113° 57'26.18"、北纬 23° 4'24.56"）原地扩建，主要增加注塑机 8 台、混料机 1 台、碎料机 2 台等设备，扩建后项目占地面积 3000 m<sup>2</sup>，建筑面积 2500 m<sup>2</sup>，年产拖把底部垫片（EVA 垫片）12 吨、塑胶制品 13 吨，允许设置切割机 1 台、开料机 1 台、分条机 2 台、冷压机 6 台、烤箱 12 台、裁断机 10 台、修边机 12 台、注塑机 8 台、混料机 1 台、碎料机 2 台等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

### 二、环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。冷却用水循环使用，不得外排。

(二) 生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至城镇污水处理厂处理。

(三) 注塑、烘烤工序须设置在密闭车间内,产生的废气须经配套的处理设施收集处理后高空排放,有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4中大气污染物排放限值,无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值;混料、碎料工序产生的粉尘无组织排放,排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放限值。

(四) 做好生产设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,

验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。

