

东莞沃士德通风设备有限公司建设项目 竣工环境保护验收意见（二次扩建）

2019年5月29日，根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国令第682号）、对照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，东莞沃士德通风设备有限公司在业主会议室组织召开了竣工环境保护验收会，验收小组由业主单位（东莞沃士德通风设备有限公司），自主验收报告编制单位（东莞市翌骏环保科技有限公司），检测单位（东莞市启丰检测技术服务有限公司）（名单附后）组成。

验收工作组对项目现场进行了检查，并审查本项目竣工环境保护验收报告，经认真讨论后，认为本项目符合环保验收条件，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞沃士德通风设备有限公司设立在东莞市石排镇庙边王王仲铭大道32号（北纬23°4'24.47"，东经113°56'30.58"），主要从事通风设备及塑胶制品的加工生产，年产通风设备800台、塑胶制品18吨。

项目总投资1200万元，其中环保投资10万元。项目占地面积2200m²，建筑面积6800m²。

（二）环保审批情况

2017年7月由深圳鹏达信能源环保科技有限公司编制环境影响报告表，并取得审批批复，文号为：东环建【2017】7841号。

（三）验收范围

本次验收内容不存在分期建设，其中工业固废由环保主管部门验收。

二、工程变动情况

无

三、环境保护措施落实情况

（一）废水

（1）不允许排放生产性废水。注塑、压铸工序冷却水循环使用，不得外排；

（2）生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（二）废气

(1) 注塑工序产生的废气经物理隔断收集后经 UV 光解净化器收集处理后高空排放, 执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 中大气污染物排放限值; 压铸工序产生的烟尘经管道处理后高空排放, 执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 中金属熔化炉的二级标准; 焊接工序产生的废气无组织排放, 执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值; 厨房炉灶使用清洁能源为燃料, 油烟经油烟净化器处理后高空排放, 执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 要求。

(三) 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施, 厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。

四、验收监测结果

根据东莞市启丰检测技术服务有限公司出具的验收监测报告(报告编号: QFHJ20190102001、QFHJ20190318010、QFHJ20190513022) 结果表明: 注塑工序废气排放浓度和速率达到了《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 中大气污染物排放限值; 压铸工序废气达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 中金属熔化炉的二级标准; 焊接工序废气达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值; 油烟废气达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 标准; 厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。

五、结论

建设单位在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施, 且基本满足“三同时”要求, 项目环境保护验收合格。

六、建议和要求

(一) 项目在运行过程中须加强环境保护管理工作, 严格执行各类管理制度和操作规程, 定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新, 杜绝“跑、冒、漏、滴”等现象, 确保污染物稳定达标排放。建设单位应积极配合环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作, 对该项目污染防治有新要求的, 应按新要求执行。

(二) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求, 做好相关环境信息公开工作。

(三) 建设单位应做好各项日常台账记录。

七、验收人员信息

工作组	姓名	工作单位	职务	身份证号	签名
建设单位	何磊	东莞沃士德通风设备有限公司	经理	640221198109021234	何磊
自主验收报告编制单位	黄俊	东莞市翌骏环保科技有限公司	经理	441900198301205199	黄俊
检测单位	吴明华	东莞市启丰检测技术服务有限公司	技术员	430111198205162152	吴明华

东莞沃士德通风设备有限公司

2019年5月29日