

东莞市仟量塑料制品有限公司

新建项目竣工环境保护验收意见

2020年4月17日，东莞市仟量塑料制品有限公司根据国家有关法律法规及《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、广东省环境保护厅关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函（粤环函[2017]1945号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018年第9号）等要求，在东莞市组织召开东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目竣工环境保护验收会议。

东莞市仟量塑料制品有限公司组织成立了验收工作组，验收小组由东莞市仟量塑料制品有限公司（建设单位）、东莞市利源环保科技有限公司（验收报告编制单位）、东莞市富润检测技术服务有限公司（验收监测单位）、广东中晟检测技术有限公司（环境影响报告表编制单位）、东莞市利源环保科技有限公司（环保设计、施工单位）（名单附后）。验收小组现场检查并核实了该项目建设期和运营期环保工作的落实情况，听取了建设单位对项目建设进展情况、验收报告编制单位对验收报告和监测单位对监测报告的详细介绍，经验收小组认真讨论，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设项目地点、规模、主要建设内容

东莞市仟量塑料制品有限公司位于东莞市清溪镇谢坑村江背路78号A6栋A区厂房（项目所在厂址中心坐标：北纬22°48'26.47"，东经114°8'20.21"）。项目占地面积800 m²，建筑面积800 m²，项目总投资100万元，占地面积为800平方米，建筑面积为800平方米。项目主要从事密胺制品的加工生产，年加工生产密胺产品10吨。允许设有烘干、贴花、热压成型、打磨、包装等工序（详见该建设项目环境影响报告表）。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2019年11月委托广东中晟检测技术有限公司编制的《东莞市仟量塑料制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并于2019年12月19日通过东莞市生态环境局清溪分局审批的《关于东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]25334号。

东莞市仟量塑料制品有限公司，项目于2019年11月开始建设，2020年1月建成投入运行，建设单位委托东莞市富润检测技术服务有限公司于2020年3月16日和2020

年3月17日，对该项目及其配套的环保设备进行废气、生活污水、噪声设施进行了验收监测，并出具了《东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目验收监测报告》（报告编号：FDT20200225-08），验收监测期间，项目运行负荷达84%以上，符合项目竣工环境保护验收监测的工况要求。

（三）投资情况

本项目实际总投资100万元，其中环保投资约5万元，环保投资占总投资5%。

（四）验收范围

本次验收范围与《东莞市仟量塑料制品有限公司建设项目环境影响报告表》和东莞市生态环境局清溪分局《关于东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]25334号）。内容一致。项目主要从事密胺制品的加工生产，年加工生产密胺产品10吨。允许设有烘干、贴花、热压成型、打磨、包装等工序（详见该建设项目环境影响报告表）。

二、工程变动情况

对照《东莞市仟量塑料制品有限公司建设项目环境影响报告表》和东莞市生态环境局清溪分局《东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]25334号）。项目批复意见中，热压成型工序设置在密闭车间内，产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，打磨工序产生的粉尘经收集后高空排放。后因企业自主提标，项目增加一套水喷淋设备用于处理废气。即项目热压成型工序生产过程中产生的非甲烷总烃（以VOCs计）收集后引至水喷淋+UV催化光解+活性炭吸附进行处理后经排气筒高空排放。项目打磨工序生产过程中产生的粉尘收集后经水喷淋装置处理后引至排气筒高空排放。水喷淋用水循环使用，不外排。

三、环境保护设施及落实情况

1、废气：

项目热压成型工序设置密闭车间，设置集气装置对其生产过程中产生的非甲烷总烃（以VOCs计）进行收集后引至水喷淋+UV催化光解+活性炭吸附进行处理后经排气筒高空排放。

项目打磨工序生产过程中产生的粉尘收集后经水喷淋装置处理后引至排气筒高空排放。

2、生活污水

项目不排放生活性废水，冷却水循环使用不外排。水喷淋用水循环使用，不外排。

项目生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管网，最终引至东莞市清溪厦坭污水处理厂处理。

3、噪声

项目噪声源来自：普通加工机械，通风机，空压机噪声，采取合理布局、隔声、吸声、减震等措施。

4、固体废物

项目固体废物为生活垃圾，一般工业固体废物及危险废物，生活垃圾已交环卫部门处理，一般工业固体废物为生产过程中产生的树脂边角料、废包装材料，已交由专业公司回收处理。危险废物为生产过程中产生的废活性炭，已交有危废资质单位回收处理。

四、环保设施竣工验收监测结果

1、监测期间的生产工况

监测期间，本项目主体工程及环保设施正常运行，生产负荷达到84%以上，满足验收监测技术规范要求。

2、废气

项目打磨工序废气监测结果达到东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放限值。

项目热压成型工序废气监测结果达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值。

3、生活污水

项目生活污水中的pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮监测结果达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

4、噪音

根据检测结果，本项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

5、固体废物

项目已设置一般固体废物贮存仓，和一般固体废物标识牌，一般固体废物已交由专业公司回收处理。生活垃圾已交环卫部门处理。危险废物已交由有资质单位处理，并已执行危险废物转移联单。

五、工程建设对环境的影响

根据竣工环境保护验收监测报告，东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告，废气、噪声的主要污染排放，根据环评结论建项目能够达到相关排

放标准的要求，对环境的影响较小。

六、验收结论

东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目在建设过程中按照项目环评及其批复要求落实了环保措施，对照《东莞市仟量塑料制品有限公司建设项目环境影响报告表》和东莞市生态环境局清溪分局《关于东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]25334号）。项目批复意见中，热压成型工序设置在密闭车间内，产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，打磨工序产生的粉尘经收集后高空排放。后因企业自主提标，项目增加一套水喷淋设备用于处理废气。即项目热压成型工序生产过程中产生的非甲烷总烃（以VOCs计）收集后引至水喷淋+UV催化光解+活性炭吸附进行处理后经排气筒高空排放。项目打磨工序生产过程中产生的粉尘收集后经水喷淋装置处理后引至排气筒高空排放。水喷淋用水循环使用，不外排。

项目在建设过程中按照项目环评及其批复要求落实了环保措施，建立了相应的环保管理制度，污染物排放达到了国家相关排放标准，执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度；验收程序合规，验收报告内容较完整，符合竣工环境保护验收条件，验收组一致同意本项目废气、噪声污染防治设施通过竣工环保验收。

七、建议和要求

1、建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程；强化环保治理设施运行维护管理，确保污染物稳定达标排放。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。



东莞市仟量塑料制品有限公司

2020年4月17日

东莞市仟量塑料制品有限公司新建项目竣工环境保护验收小组人员名单

验收组	验收单位	职务	姓名	电话	身份证号码
建设单位	东莞市仟量塑料制品有限公司	总办	张	13662888305	511028197608026213
环评单位	广东中晟检测技术有限公司	经理	陈	15992813279	513902199008041380
监测单位	东莞市富润检测技术服务股份有限公司	主管	许燕青	13712719326	441823199012132401
验收代办单位	东莞市利源环保科技有限公司	经理	陈秋林	1884376357	44522199207213318

东莞市仟量塑料制品有限公司

2020年4月17日