

建设单位：东莞市瑞欣特电子有限公司

法人代表：许昌轩

建设单位：东莞市瑞欣特电子有限公司

电话：--13510858395

传真：--

邮编：--

地址：东莞市大朗镇高英村榕仔路 168 号 4 楼 5 楼

编制单位：广东富利环保节能科技股份有限公司

电话：0769-87380455

传真：--

邮编：--

地址：东莞市清溪镇三中兴龙路 3 号



目录

1 前言.....	1
2 验收依据.....	2
3 建设项目基本情况.....	3
3.1 建设内容.....	4
3.2 主要原辅材料.....	4
3.3 主要设备.....	6
3.4 主能耗水耗情况.....	9
3.5 地理位置及平面布置.....	9
3.6 生产工艺及主要污染源分析.....	11
3.7 主要污染物产生及预计排放情况：.....	13
3.8 营运期环境影响分析：.....	14
3.9 环境影响综合结论与建议.....	16
3.9.1 项目变动情况.....	17
4 环境保护设施.....	17
4.1 污染物治理/处置设施.....	17
4.1.1 生活污水.....	17
4.1.2 废气.....	17
4.1.3 噪声.....	18
4.1.4 固体废物.....	18
5 验收执行标准.....	20
6 验收监测内容.....	20
7 质量保证及质量控制.....	21
8 检测分析方法及检测仪器.....	21
9.3 环保设施调试效果.....	21
9.3.1 污染物排放检测结果.....	21
10 厂界噪声.....	23
10 环保检查结果.....	25
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	25
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	25

11 验收监测结论.....	25
11.1 废水.....	25
11.2 废气.....	25
11.3 噪声.....	25
11.4 建议.....	25
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	27
附件 1 项目卫星四至图.....	28
附件 2 用地规划图.....	29
附件 3 采样照片.....	30
附件 4 审批部门审批决定.....	31

1 前言

东莞市瑞欣特电子有限公司位于东莞市大朗镇高英村榕仔路 168 号 4 楼 5 楼(项目所在厂址中心坐标：(北纬 22° 58' 24.03"，东经 113° 55' 07.39"))建设。项目占地面积 2544 m²，建筑面积 5088 m²，年加工生产 TV 电源板 20 万台、空调控制板 15 万台。项目于 2019 年 3 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 6 日通过东莞市生态环境局审批的《关于东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]13678 号。

根据《东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 6 日通过东莞市生态环境局审批的《关于东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]13678 号。(附件 1)。国家有关环境保护法规及省生态环境厅有关规定，东莞市富润检测技术服务有限公司于 2019 年 9 月 3 日和 2019 年 9 月 4 日，对该项目及其配套的环保设备进行废气、废水、噪声设施进行了验收监测，并出具了《东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目验收监测报告》(报告编号：FDT20190813-06)。

2019 年 9 月 29 日，东莞市瑞欣特电子有限公司组织成立了验收工作组，，验收小组由东莞市瑞欣特电子有限公司(建设单位)、广东富利环保节能科技股份有限公司(验收报告编制单位)、东莞市富润检测技术服务有限公司(验收监测单位)、江苏绿源工程设计研究有限公司(环境影响报告表编制单位)、广东富利环保节能科技股份有限公司(环保设计、施工单位)组成，验收小组查阅并核实了本项目建设运营期环保措施落实情况。本次验收只针对生活污水和废气、噪声。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016年9月1日起实施）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018年1月1日起实施）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016年1月1日实施）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997年3月1日起实施）；
- (6) 中华人民共和国国务院令第253号《建设项目环境保护管理条例》，1998年11月29日，中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017年7月16日；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告2018年第9号；
- (9) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945号；
- (10) 江苏绿源工程设计研究有限公司，《东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表》，2019年3月；
- (11) 东莞市生态环境局，《关于东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建[2019]13678号，2019年8月6日；
- (12) 东莞市瑞欣特电子有限公司与验收相关的其他资料。

3 建设项目基本情况

项目名称	东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目				
建设单位	东莞市瑞欣特电子有限公司				
法人代表	许昌轩	联系人	许昌轩		
通讯地址	东莞市大朗镇高英村榕仔路 168 号 4 楼 5 楼				
联系电话	13510858395	传真	---	邮政编码	---
建设地点	东莞市大朗镇高英村榕仔路 168 号 4 楼 5 楼				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别 及代码	二十八、83 电子元件及 电子专用材料制造	
占地面积	2544		绿化面积	---	
总投资	500	其中：环保投资	10	环保投资占总	2
评价经费	1.2	预计投产日期	2019 年 09		
工程内容及规模：					
<p>东莞市瑞欣特电子有限公司位于东莞市大朗镇高英村榕仔路 168 号 4 楼 5 楼（详见项目地理位置图）。项目所在厂址中心坐标：北纬 22° 58' 24.03"，东经 113° 55' 07.39"。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，需对该项目进行环境影响评价。为此，受东莞市瑞欣特电子有限公司委托，广东富利环保节能科技股份有限公司承担了该项目的验收报告编制工作。</p> <p>一、工程内容</p> <p>项目占地面积 2544m²，建筑面积 5088m²，项目总投资 500 万元，项目主要从事 TV 电源板和空调控制板的加工生产，年加工生产 TV 电源板 20 万台，空调控制板 15 万台。</p>					

3.1 建设内容

表 1 项目概况一览表

主要指标		参数
总投资额		500 万元
工程规模	占地面积	2544m ²
	建筑面积	5088m ²
主要产品及年产量	TV 电源板	20 万台/年
	空调控制板	15 万台/年

项目组成及主要建设内容变化表

序号	项目名称	主要建设内容	
一	主体工程		
1	生产厂房	租用 1 栋 6 层厂房的 4-5 层	
二	公用工程		
1	供电	市政供电	
2	供水	市政供水	
3	排水	经三级化粪池处理达标后排放到市政管网	
三	环保工程（措施）		
1	废气治理	含锡废气	收集后高空排放
2	固废治理	生活垃圾	交环卫部门处理
		一般固废	交专业公司处理
3	废水治理	生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网	
4	噪声治理	消声、减振、车间隔声等措施	

3.2 主要原辅材料

序号	名称	使用量
1	主板电路板	320 万块/年
2	内置继电器	210 万个/年
3	电感	500 万个/年
4	电缆线	200 万个/年
5	变压器	1050 万个/年

6	手插电阻	1120 万个/年
7	手插电容	1530 万个/年
8	手插二极管	1200 万个/年
9	手插三极管	320 万个/年
10	开关	210 万个/年
11	排针	300 万个/年
12	手插光耦	880 万个/年
13	保险管	210 万个/年
14	排插	880 万个/年
15	热敏器件	220 万个/年
16	标签	620 万个/年
17	蜂鸣器	30 万个/年
18	手插 MOS 管	1300 万个/年
19	散热片	780 万个/年
20	螺母	320 万个/年
21	热收缩管	230 万个/年
22	绝缘垫片	141 万个/年
23	螺丝	2200 万个/年
24	麦拉钉	580 万个/年
25	麦拉片	180 万个/年
26	纸箱	25 万个/年
27	刀卡	12 万个/年
28	缓冲垫	11 万个/年
29	气泡片	360 万个/年
30	AI 自插电阻	900 万个/年
31	AI 自插电容	8500 万个/年
32	AI 自插二极管	980 万个/年
33	AI 自插三极管	320 万个/年
34	磁珠	800 万个/年
35	跳线	1900 万个/年
36	贴片电阻	2420 万个/年

37	贴片电容	1820 万个/年
38	贴片二极管	960 万个/年
39	贴片三极管	920 万个/年
40	贴片光耦	120 万个/年
41	贴片 MOS 管	360 万个/年
42	LLC 谐振 PWM 电源芯片	280 万个/年
43	单片机	180 万个/年
44	稳压芯片	200 万个/年
45	贴片存储芯片	250 万个/年
46	PFC 电源芯片	260 万个/年
47	电源管理芯片	270 万个/年
48	无铅锡膏	1 吨/年

3.3 主要设备

序号	设备名称	设备型号	环评设备数量	实际设备数量	是否与环评相符	使用工序
1	上板机	/	6	6	相符	上板
2	接驳台	/	24	24	相符	
3	G2 印刷机	G2	5	5	相符	刷锡膏
4	G5 印刷机	G5	1	1	相符	
5	贴片机	CM402	2	2	相符	贴片
6	松下 CM402 飞达	CM403	100	100	相符	
7	贴片机	QP341	5	5	相符	
8	贴片机	XP142	5	5	相符	
9	贴片机	XP242	1	1	相符	
10	贴片机	NXT M3	18	18	相符	
11	锡膏搅拌机	/	1	1	相符	回流焊
12	回流焊	/	4	4	相符	
13	美国 立式插件机五台	6360E	5	5	相符	插件

14	卧式插件机五台	6241D	5	5	相符	
15	高速卧式插件机 一台	6241F	1	1	相符	
16	自动铆钉机一台	/	1	1	相符	
17	自动跳线机一台	JVK	1	1	相符	
18	波峰焊[锡炉]	SMART-450II	8	8	相符	
19	恒温烙铁	Okk0-936	30	30	相符	
20	跳线机	/	1	1	相符	电子元件 加工
21	跳线机	/	1	1	相符	
22	电容剪脚机	FL-803	2	2	相符	
23	电容剪脚机	FL-802	1	1	相符	
24	电容剪脚机	FL-803	2	2	相符	
25	电阻单 K 立式成 型机	FL-608	1	1	相符	
26	自动切管机	FL-981	1	1	相符	
27	电阻双 K 立式成 型机	FL-608	1	1	相符	
28	气压式 K 脚成型 机	FL-901	1	1	相符	
29	晶体管 K 脚成型 机	FL-951	1	1	相符	
30	气压式弯脚成型 机	FL-900	2	2	相符	
31	自动编带电容成 型机	FL-816	2	2	相符	
32	晶体管卧式成型 机	FL-950	2	2	相符	
33	保险管自动成型 机	/	1	1	相符	
34	气压弯脚成型机	FL503	2	2	相符	
35	手动编带成型机	/	3	3	相符	

36	桥堆成型机	FL810	2	2	相符	检测	
37	AOI	/	3	3	相符		
38	锡膏厚度测试仪	/	1	1	相符		
39	飞达校正仪	/	1	1	相符		
40	功率仪	PF9800	7	7	相符		
41	数字万用表	15B	18	18	相符		
42	电子负载	TR-368	7	7	相符		
43	电子负载	CP8212	20	20	相符		
44	高压仪	CS99221	7	7	相符		
45	综合测试仪	8000	9	9	相符		
46	ICT 测试仪	TR518FR	8	8	相符		
47	扭力计	HP-100	1	1	相符		
48	移动静电环测试仪	498	1	1	相符		
49	变压器综合测试仪	3259	1	1	相符		
50	电桥	1062	1	1	相符		
51	自动线 AOI 零件面	AIS201	6	6	相符		
52	卡尺	LR44	5	5	相符		
53	数显温度表	UT333	2	2	相符		
54	静电环测试仪	HAKKO-498	2	2	相符		
55	烙铁温度测试仪	HAKKO-191	2	2	相符		
56	电子负载老化房	CPET-MT125240 7	4	4	相符		
57	热像仪	FLIR-i7	1	1	相符		
58	电批	FL4000	22	22	相符		组装
59	吹风筒	/	3	3	相符		辅助设备
60	空压机	/	2	2	相符		

注：项目所配套设备均使用电能；项目不设发电机。

3.4 主能耗水耗情况

项目用水量为162吨/年（其中生活用水150吨/年，清洗用水12吨/年），市政管网供水；用电量为5万度/年，市政电网供给。

工作制度及劳动定员

全年工作300天，每天一班，每班8小时。员工人数10人，均不在项目内食宿。

项目排水情况

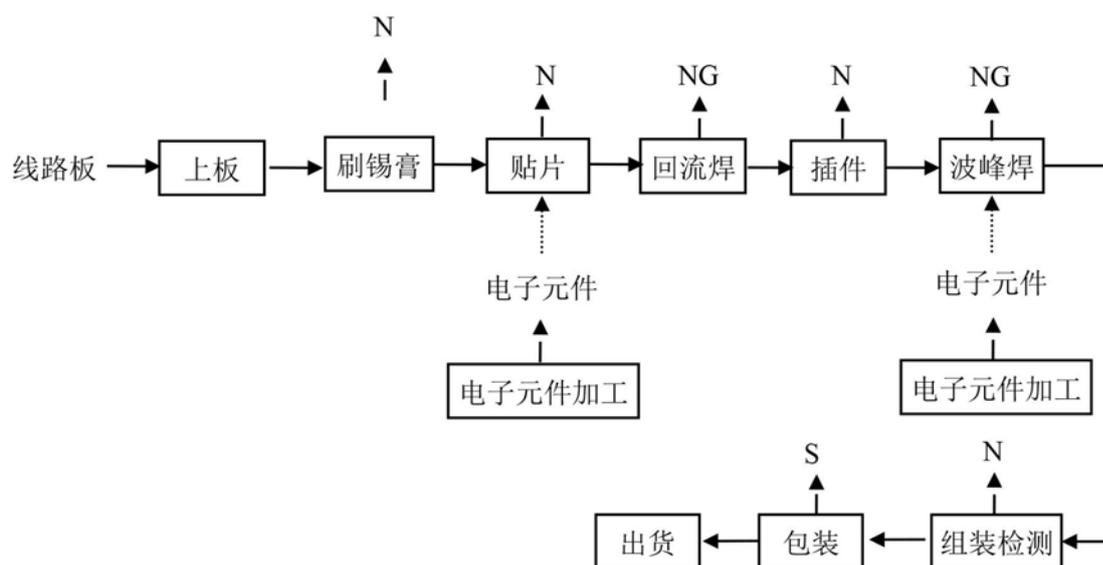
项目生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网，最终引至东莞市大朗松山湖南部污水处理厂处理。

3.5 地理位置及平面布置

项目位于东莞市大朗镇高英村榕仔路168号4楼5楼。项目位于一栋六层建筑的第

3.6 生产工艺及主要污染源分析

1、 工艺流程：



生产工艺流程及产污环节示意图

污染物标识符号：

注：S-固废；G-焊锡废气；N-噪声。

工艺流程简述：

工艺说明：

刷锡膏：项目将空白线路板固定在印刷定位台上，然后由印刷机的左右刮刀把无铅锡膏通过钢网漏印于对应焊盘上，此生产过程产生的主要污染物为设备噪声。

贴片：项目使用贴片机的移动贴装头将电子元件精确地放置空白线路板焊盘上，使事先已刷上的锡膏粘住；此生产过程产生的主要污染物为设备噪声。

回流焊：项目使用回流焊炉将空气加热到足够高的温度后吹向已经贴好电子元件的线路板，让电子元件两侧的焊料融化后与线路板粘结，由于高温情况下，锡膏融化产生少量的焊锡废气（锡及其化合物），此生产过程产生的主要污染物为焊锡废气和设备噪声。

插件：项目使用插件机将一些电子元件进行自动插件，此过程无相关废水废气产生。

波峰焊：项目通过波峰焊将经自动插件的线路板进行固定。由于高温情况下，无铅锡条融化产生少量的焊锡废气（锡及其化合物），即为所需的线路板。此生产

过程产生的主要污染物为焊锡废气和设备噪声。

注：项目不设喷漆、电镀、丝印、移印等污染工艺。

主要污染工序分析：

一、 空气污染源

1) 工艺废气

项目回流焊、波峰焊工序生产过程中，因使用焊料在受热融化的过程中将产生一定量的焊锡废气，其主要成分为锡及其化合物。类比同类型企业知，焊锡废气（锡及其化合物）的产生量取5g/kg焊料计，本项目无铅锡膏的用量为1t/a，则焊接废气（锡及其化合物）产生量约为5kg/a，该工序设备年工作基数2400小时，产生速率为0.00209kg/h。项目设置集气装置将焊锡废气收集后经管道引至楼顶高空排放，设风机风量为5000m³/h，则产生浓度为0.417mg/m³；排放量为0.005t/a，排放速率为0.00209kg/h，排放浓度为0.417g/m³，可达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准（8.5mg/m³，0.25kg/h），对周围的大气环境不会造成明显影响。

2) 员工厨房

项目员工在项目内住宿，不在项目内食饭，不设员工厨房，故无厨房油烟产生和排放。

二、水环境污染源

1) 生产废水：项目无生产性废水产生及排放。

2) 生活污水：项目员工人数为10人，员工均不在项目内食宿。项目所排放废水主要为职工生活污水（主要为卫生间污水）。根据《广东省用水定额》（DB44T1461-2014），人均用水按0.05m³/d计，则每天用水量约0.5m³，一年300天计算，生活用水量为150m³/a。排污系数按0.9计算，则生活污水排放量为135m³/a，该类污水的主要污染物为CODCr（250mg/L）、BOD₅（150mg/L）、SS（150mg/L）、NH₃-N（25mg/L）、动植物油（20mg/L）。项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后汇入市政纳污管网。

三、声环境污染源

项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB（A）；空压机辅助设备

的运行噪声，噪声值约为80~90dB（A）。

四、固体废弃物污染源

项目产生的固体废物为一般工业固体废物和生活垃圾。

1) 一般固废

项目生产过程中会产生废包装材料，产生量约为0.5吨/年，交给专业公司回收处理。

2) 生活垃圾

项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料等。员工生活垃圾排放量计算如下：0.5公斤/人·日×10人=5公斤/天，即1.5吨/年，由环卫部门运走。

3.7 主要污染物产生及预计排放情况：

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	处理前产生浓度及产生量(单位)		排放浓度及排放量(单位)	
大气污染物	回流焊、波峰焊工序 5000 m ³ /h	锡及其化合物	0.417mg/m ³	0.005t/a	0.417mg/m ³	0.005t/a
水污染物	生活污水 135 t/a	COD _{Cr}	250 mg/L	0.0338t/a	200 mg/L	0.0270 t/a
		BOD ₅	150 mg/L	0.0203t/a	120 mg/L	0.0162t/a
		SS	150 mg/L	0.0203t/a	120 mg/L	0.0162t/a
		NH ₃ -N	25 mg/L	0.0034t/a	20 mg/L	0.0027 t/a
固体废物	一般工业固废	废气包装材料	1t/a		交专业公司回收处理	
	生活垃圾	生活垃圾	1.5t/a		交环卫部门处理	
噪声	普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB（A）；空压机辅助设备的运行噪声，噪声值约为80~90dB（A）。					
其他						
主要生态影响(不够时可附另页): 项目所在地厂房已建成，故不存在建设过程中，无土建工程对植被造成破坏或经暴雨冲洗造成水土流失。 项目所排放的污染物量少，而且不存在对土壤、植被等造成危害的污染物，因此项目正常营运对生态基本没有影响。						

3.8 营运期环境影响分析：

一、环境空气影响分析

1) 工艺废气

项目回流焊、波峰焊工序：项目设集气装置对回流焊、波峰焊工序含锡废气统一收集，并引至排气筒高空排放，可以达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准（锡及其化合物排放浓度 $\leq 8.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 0.25\text{kg}/\text{h}$ ），对周围的环境不会产生明显影响。

2) 厨房油烟

项目员工在项目内住宿，不在项目内食饭，不设员工厨房，故无厨房油烟产生和排放。

二、水环境影响分析

项目无生产性废水产生及排放。项目员工生活污水排放量为270t/a，主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等。生活污水排入东莞宝达日用品制造有限公司生活污水处理站进行处理后用于绿化使用。

三、声环境影响分析

项目项目主要噪声是生产设备、车间通风及空压机辅助设备运行时产生的噪音。声源强度在70~90分贝之间。

项目主要噪声设备噪声源强见下表。

主要产噪设备及源强一览表

序号	噪声产生设备	噪声声级/dB(A)	备注	防治措施
1	生产设备	70~85	室内、连续运行	选用低噪声设备、减振、车间隔声、合理布局等
2	通风设备	70~75	室内、连续运行	进出口加装消声器；选用低噪声设备；减震
3	辅助设备	80~90	室内、连续运行	选用低噪声设备；减震

为确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准的要求，项目拟采取以下措施对项目噪音进行治理和防治：

A、在设备选型方面，在满足工艺生产的前提下，选用精度高、装配质量好、噪声低的设备；对于某些设备运行时由振动产生的噪声，应对设备基础进行减振，如对排

气口安装隔音罩等消声装置。

B、定期对各种机械设备进行维护与保养，适时添加润滑油，减少生产过程中由于及其摩擦振动产生的噪声。

C、加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声；

D、加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；

E、对于厂区内流动声源（汽车），应强化行车管理制度，严禁鸣号，进入厂区低速行使，最大限度减少流动噪声源。

经上述措施处理后，项目生产过程中产生的噪声可得到有效控制，各噪声源在项目厂界噪声值基本符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准的要求，对项目周围环境影响轻微。

四、固体废物环境影响分析

1) 生活垃圾：生活垃圾包括平时生活使用的废旧塑料袋、饮料罐、纸盒等。生活垃圾中铝制罐、塑料瓶、玻璃瓶、报纸等可回收利用物质，分类收集再利用。对堆放点进行消毒杀菌，不能再利用的剩余垃圾交予环卫部门进行集中填埋处理处置。

2) 一般工业固废：项目生产过程中产生的废弃包装材料交专业公司回收处理。

五、项目对敏感点的影响分析

项目位于东莞市大朗镇高英村榕仔路168号4楼5楼。根据前面分析可知，项目运营期对敏感点（北面、东面、南面和西北面的出租屋）的主要影响为含锡废气、生活污水、固体废物和设备噪声等。

（1）项目废气对环境敏感点的影响分析

项目设集气装置对回流焊、波峰焊工序含锡废气统一收集，并引至排气筒高空排放，可以达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准，不会对周围的环境产生明显影响。

综上所述，项目废气对敏感点不会产生影响。

（2）项目废水对环境敏感点的影响分析

项目无生产性废水产生及排放；生活污水进入三级化粪池处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政管网，进入东莞市大朗松山湖南部污水处理厂深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002)一级A标准后排放，对纳污水体的影响较小，对敏感点不会产生影响。

(3) 项目噪声对环境敏感点的影响分析

项目主要生产设备均置于室内，并对空压机等进行基础减振措施，车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构。在采取上述的噪声防治措施后，在通过厂房墙体及一定距离的衰减作用。使得项目的噪声得到有效衰减，项目运营期各厂界及敏感点的昼间噪声贡献值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 2类标准限值要求，项目噪声对敏感点不会产生影响。

(4) 项目固体废物对环境敏感点的影响分析

项目生产过程中产生的废弃包装材料，交专业公司回收处理；项目生活垃圾由环卫部门处理。因此，项目产生的固体废物对敏感点不会产生影响。

综上所述，本项目只要认真落实以上各项污染防治措施，加强日常环境管理，其运营期间产生的各种污染物对敏感点不会产生影响。

3.9 环境影响综合结论与建议

1、综合结论

通过上述分析，东莞市瑞欣特电子有限公司按现有报建功能和规模，该项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言本项目建设是可行的。

2、建议

(1) 根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

(2) 建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

(3) 加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

(4) 合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

(5) 关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益；环境效益相统一；

(6) 作好防范措施，防治废气、噪声扰民，一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

(7) 企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修；

(8) 今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大，生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

3.9.1 项目变动情况

对照《东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局《关于东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]13678号），该项目主体工程及其配套环保设施的建设与环评批复一致，项目工程建设内容没有发生重大变化。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 生活污水

项目不产生生产废水，生活污水排入东莞宝达日用品制造有限公司生活污水处理站进行处理后用于绿化使用。

4.1.2 废气

项目流焊、波峰焊、工序生产过程产生的锡及其化合物收集后经管道引至楼顶经排气筒 FQ-0001、FQ-0002、FQ-0003 高空排放。

4.1.3 噪声

项目噪声源来自：普通加工机械，通风机，空压机噪声，采取合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声；空压机置于专用机房距离衰减等措施。

4.1.4 固体废物

项目固体废物为一般工业固体废物，由生产过程中产生的废包装材料，已交由专业公司回收处理。

综上所述，污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

类型 内容	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及 去向	相符性
废水	生活污水	SS、CODCr、BOD5、 氨氮、磷酸盐、 动植物油	生活污水经三级化粪池处理后排 放到市政管道，经市政管网引至东 莞市大朗松山湖南部污水处理厂 处理后排放	生活污水排入东莞宝达 日用品制造有限公司生 活污水站进行处理后用于 绿化使用	生活污水排入东莞 宝达日用品制造有 限公司生活污水站 进行处理后用于绿 化使用	/
废气	回流焊、波峰 焊、工序	锡及其化合物	收集后高空排放	收集后高空排放	高空排放	达标排放
固体废物	员工生活垃 圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门处理	收集后交由环卫部门处 理	收集后交由环卫部 门处理	与环评及批 复要求相符
	一般工业固 体废物	废包装材料	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收 处理	与环评及批 复要求相符
厂界噪声	噪声	普通加工机械，通风 机，空压机、发电机 噪声	合理布局、隔声、吸声、减震等措 施，以及墙体隔声、专用机房	合理布局、隔声、吸声、 减震、墙体隔声；空压机 置于专用机房距离衰减	/	与环评及批 复要求相符

5 验收执行标准

1、废水

项目生活污水排入东莞宝达日用品制造有限公司生活污水站进行处理后用于绿化使用。

2、废气

项目流焊、波峰焊、工序生产过程产生的锡及其化合物废气排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准。

3、噪音

厂界噪声监测执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。

6 验收监测内容

依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号文件要求进行检测，具体检测内容及检测结果。

废气监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测项目	采样时间	工况
1#回流焊、波峰焊工序废气排放口	锡及其化合物	2019-09-03 09:49	84%
		2019-09-03 13:52	
		2019-09-03 16:29	
		2019-09-04 09:19	86%
		2019-09-04 13:37	
		2019-09-04 16:55	
2#波峰焊工序废气排放口	锡及其化合物	2019-09-03 09:46	84%
		2019-09-03 13:50	
		2019-09-03 16:41	
		2019-09-04 09:19	86%
		2019-09-04 13:37	
		2019-09-04 16:57	
3#波峰焊工序废气排放口	锡及其化合物	2019-09-03 09:45	84%
		2019-09-03 13:53	
		2019-09-03 16:42	
		2019-09-04 09:17	86%
		2019-09-04 13:38	
		2019-09-04 16:53	

噪声监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测项目	采样时间	工况
------	------	------	----

厂界东南侧外 1 米处 1#	厂界噪声	2019-09-03 09:53	84%
		2019-09-04 09:24	86%
厂界西南侧外 1 米处 2#		2019-09-03 10:07	84%
		2019-09-04 09:38	86%
厂界西北侧外 1 米处 3#		2019-09-03 10:21	84%
		2019-09-04 09:52	86%
厂界东北侧外 1 米处 4#		2019-09-03 10:36	84%
		2019-09-04 10:02	86%

7 质量保证及质量控制

验收检测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8 检测分析及检测仪器

根据该项目验收执行标准要求的检测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 检测分析及检测仪器

监测项目	监测方法及方法来源	监测分析仪器	检出限
锡及其化合物	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 777-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 optima 2100DV	2 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

9.3 环境保设施调试效果

9.3.1 污染物排放检测结果

9.3.1.1 工业废气

回流焊、波峰焊工序废气

单位：浓度 mg/m^3 ，速率 kg/h

监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm^3/h	监测项目及监测结果	
				锡及其化合物	
				浓度	速率
2019-09-03	第一次	1#回流焊、波峰焊工序废气排放口	5717	ND	—

	第二次	1#回流焊、波峰焊工序废气排放口	5772	ND	—
	第三次	1#回流焊、波峰焊工序废气排放口	5441	ND	—
	平均值		5643	ND	—
2019-09-04	第一次	1#回流焊、波峰焊工序废气排放口	5644	ND	—
	第二次	1#回流焊、波峰焊工序废气排放口	5982	ND	—
	第三次	1#回流焊、波峰焊工序废气排放口	5372	ND	—
	平均值		5666	ND	—
执行标准： 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准				8.5	1.1*
评价结果				达标	达标
备注	1、排气筒高度 26 米；2、“*”当排气筒高度处于标准列出的两个值之间时，其排放速率限值按内插法计算；3、“ND”表示检测结果低于检出限，当浓度结果低于检出限时，速率不做计算，以“—”表示。				

波峰焊工序废气

单位：浓度 mg/m³，速率 kg/h

监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm ³ /h	监测项目及监测结果	
				锡及其化合物	
				浓度	速率
2019-09-03	第一次	2#波峰焊工序废气排放口	6261	ND	—
	第二次	2#波峰焊工序废气排放口	5907	ND	—
	第三次	2#波峰焊工序废气排放口	5756	ND	—
	平均值		5975	ND	—
2019-09-04	第一次	2#波峰焊工序废气排放口	6014	ND	—
	第二次	2#波峰焊工序废气排放口	6251	ND	—
	第三次	2#波峰焊工序废气排放口	5879	ND	—
	平均值		6048	ND	—
执行标准： 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准				8.5	1.1*
评价结果				达标	达标
备注	1、排气筒高度 26 米；2、“*”当排气筒高度处于标准列出的两个值之间时，其排放速率限值按内插法计算；3、“ND”表示检测结果低于检出限，当浓度结果低于检出限时，速率不做计算，以“—”表示。				

波峰焊工序废气

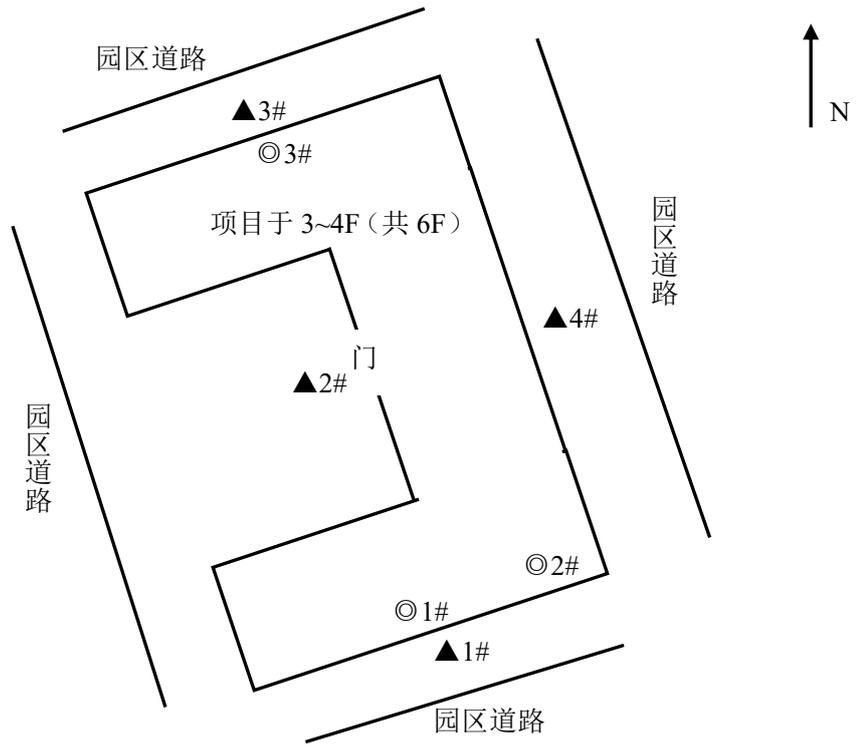
单位：浓度 mg/m³，速率 kg/h

监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm ³ /h	监测项目及监测结果	
				锡及其化合物	
				浓度	速率
2019-09-03	第一次	3#波峰焊工序废气排放口	5851	ND	—

	第二次	3#波峰焊工序废气排放口	6359	ND	—
	第三次	3#波峰焊工序废气排放口	5925	ND	—
	平均值		6045	ND	—
2019-09-04	第一次	3#波峰焊工序废气排放口	6063	ND	—
	第二次	3#波峰焊工序废气排放口	6491	ND	—
	第三次	3#波峰焊工序废气排放口	5771	ND	—
	平均值		6108	ND	—
执行标准： 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准				8.5	1.1*
评价结果				达标	达标
备注	1、排气筒高度 26 米；2、“*”当排气筒高度处于标准列出的两个值之间时，其排放速率限值按内插法计算；3、“ND”表示检测结果低于检出限，当浓度结果低于检出限时，速率不做计算，以“—”表示。				

10 厂界噪声

监测时间	监测点位	主要声源	监测结果		
			昼间		
			排放值	标准限值	结果评价
2019-09-03	厂界东南侧外 1 米处 1#	生产噪声	57	60	达标
	厂界西南侧外 1 米处 2#	生产噪声	56	60	达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产噪声	57	60	达标
	厂界东北侧外 1 米处 4#	生产噪声	58	60	达标
2019-09-04	厂界东南侧外 1 米处 1#	生产噪声	58	60	达标
	厂界西南侧外 1 米处 2#	生产噪声	56	60	达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产噪声	58	60	达标
	厂界东北侧外 1 米处 4#	生产噪声	59	60	达标
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准				
气象条件	2019-09-03 阴，风向：北；风速：1.9m/s； 2019-09-04 阴，风向：北；风速：1.8m/s。				
备注	该项目夜间不生产，因此未对夜间噪声进行监测。				



10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

项目于2018年11月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局《关于东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]13678号）。

11 验收监测结论

11.1 废水

项目不产生生产废水，生活污水排入东莞宝达日用品制造有限公司生活污水站进行处理后用于绿化使用。

11.2 废气

回流焊、波峰焊、补焊工序生产过程产生的锡及其化合物废气排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值。

11.3 噪声

根据监测结果，本项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

11.4 建议

1、建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程；强化环保治理设施运行维护管理，确保污染物稳定达标排放；有机废气治理设施应按要求使用足够的活性炭和保证更换频率、维护和更新，确保污染物能稳定达标排放。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。

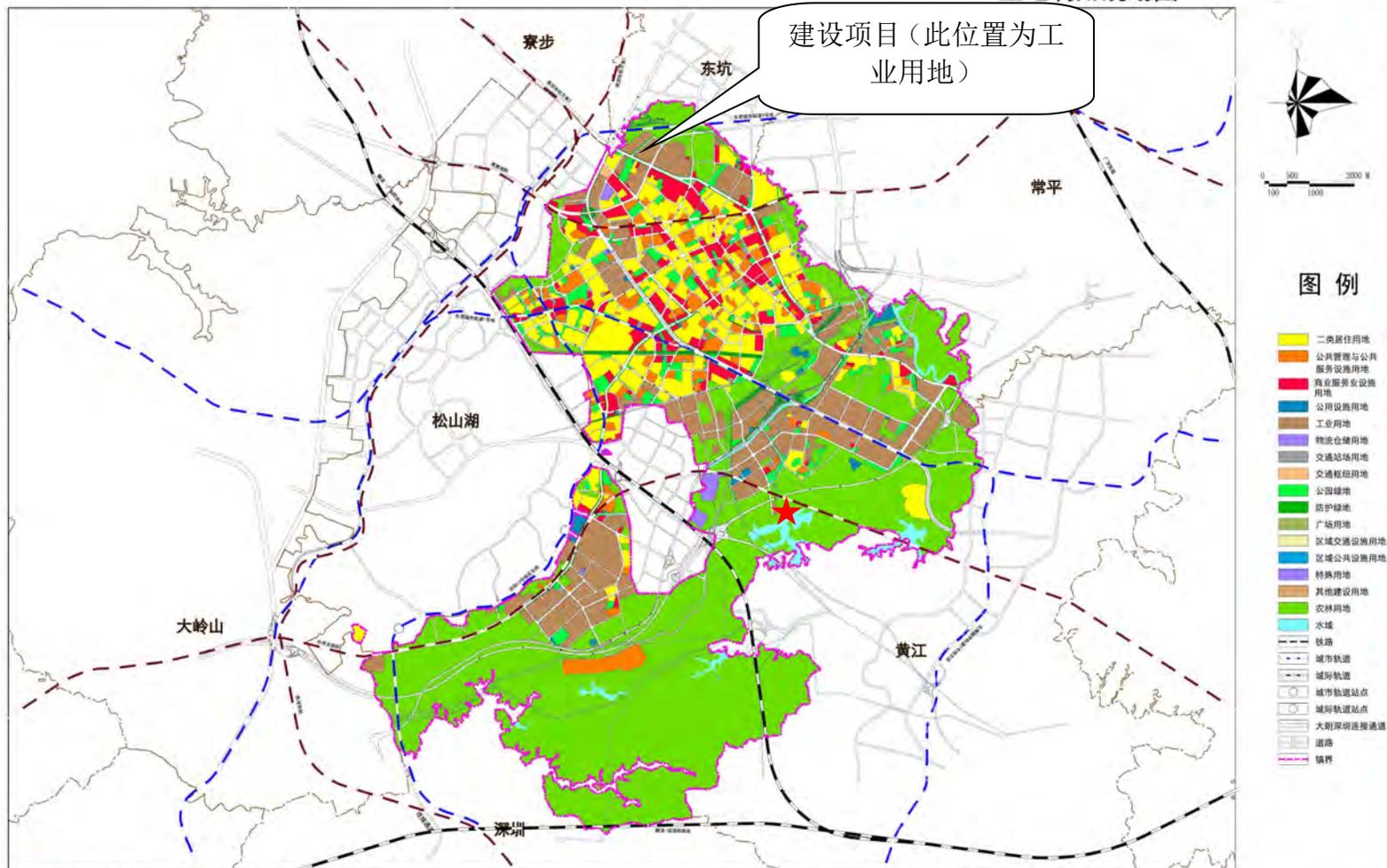
附件 1 项目卫星四至图



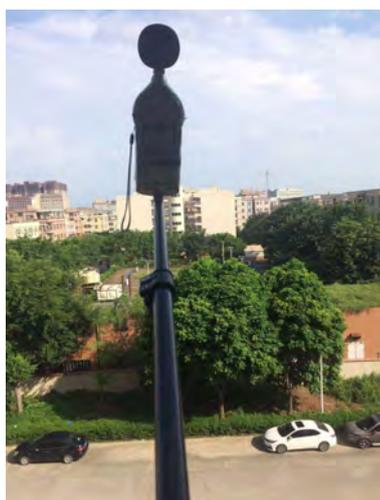
附件2 用地规划图

东莞市大朗镇总体规划修改（2016-2020年）

土地利用规划图



附件 3 采样照片



附件 4 审批部门审批决定

东莞市生态环境局

东环建（2019）13678 号

关于东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复

东莞市瑞欣特电子有限公司：

你单位委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《东莞市瑞欣特电子有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市瑞欣特电子有限公司在东莞市大朗镇高英村榕仔路 168 号 4 楼（北纬 22° 58' 24.03"，东经 113° 55' 07.39"）建设。项目占地面积 2544 m²，建筑面积 5088 m²，年加工生产 TV 电源板 20 万台、空调控制板 15 万台。允许设置印刷机 6 台、贴片机 131 台、回流焊 4 台等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求

(一) 不允许产生生产性废水。

(二) 生活污水经有效处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至城镇污水处理厂处理。

(三) 回流焊、波峰焊工序产生的废气须经收集后高空排放,排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准($\leq 8.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.25\text{kg}/\text{h}$)。

(四) 做好生产设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类标准的要求。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

(六) 按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口、安装主要污染物在线监控系统,按生态环境部门的要求实施联网监控。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主

主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

四、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

五、该项目须符合法律、行政法规，涉及其他须许可的事项，取得许可后方可建设。

