华清检测
HUAQING DETECTION

MA
201719122047

正 本

检 测 报 告

Test Report

报告编号： Report No	RBY1912-001
检测目的： Detection purpose	验收检测
委托单位： Client	东莞市虎门合力五金厂
受测单位： Unit	东莞市虎门合力五金厂
受测地址： Address	东莞市虎门镇南栅社区民昌路 19 号
报告日期： Report Date	2020.01.07

广东华清检测技术有限公司
GuangDong Huaqing Detection Technology Co., Ltd.
（检验检测专用章）
（Special seal for report）

华清检测
HUAQING DETECTION

检 测 报 告
Test Report

报告编号：RBY1912-001

编制人：
Written by

审核人：
Check by

签发人：
Authorized Signatory

签发日期：
Date

报告编制声明
Notice

1. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
   Our company ensures the scientificity, impartiality and accuracy of the test and takes detection technology responsibility for the testing data. As the same time we will keep secret for the samples and technical information that you offered.
2. 本报告仅对来样或采样分析结果负责。
   This report is only responsible for the samples or the analysis result.
3. 本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下项目测值。
   This result of the test is effective only under the working conditions which you offered.
4. 本报告涂改、增删无效；无复核、签发人签字无效。
   The report is invalid if it is modified, added and deleted or not signed by the verifier and the authorized signatory.
5. 本报告无CMA章、检验检测报告专用章、骑缝章无效。
   The report is invalid without CMA ,Special Seal for Report and Paging Seal.
6. 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告，不得用于商业广告。
   Without the written permission of our Company please do not copy and use for commercial advertisements.
7. 对本报告若有疑问，请向本公司来函来电并注明报告编号。对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起十天内向本公司提出复测申请，逾期不予受理。对于性能不稳定、不易留样的样品，恕不受理。
   If you have any questions about this report, please contact us within 10 days after receiving the report. Samples which are not stable or not easy to keep will not be accepted.

1 检测人员:

黄港强、周湘铝、汤裔祥、汤建聪、陈嘉涛、黄俞铭、黄敏娟、沈萍萍、汤运超、袁艳玲、洪良满

2 检测内容:

2.1 检测条件

检测日期	气温（℃）	大气压（kPa）	湿度（%）	风速（m/s）	风向
2019.12.13	24.1	102.3	42.9	1.3	西北
2019.12.14	23.5	102.6	52.1	1.3	西北

2.2 废水

检测位置	检测项目	检测频次
综合污水排放口	pH 值、SS、COD_{Cr}、BOD_5、氨氮、动植物油	4 次/天，连续 2 天

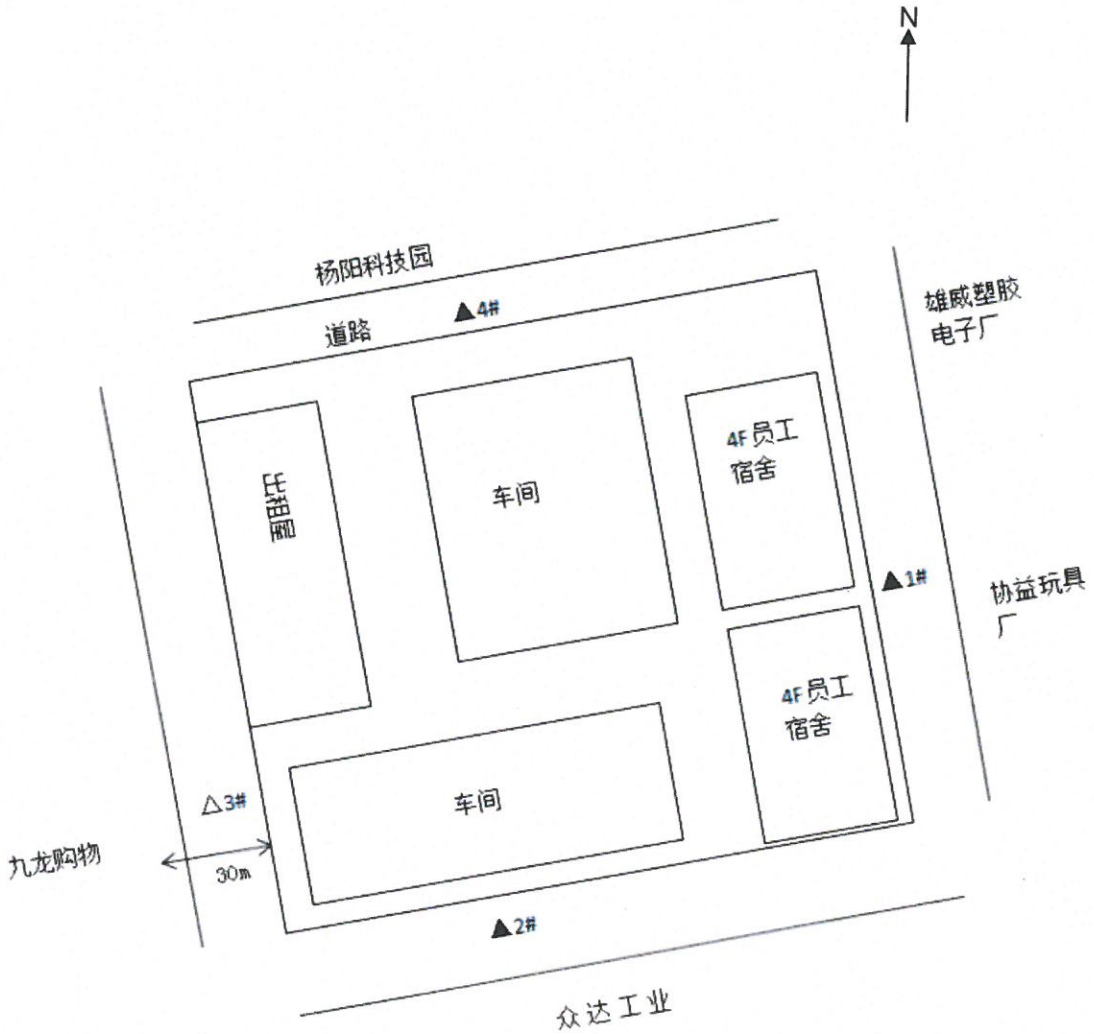
2.3 废气

检测位置	检测项目	检测频次
喷漆、烘干工序废气处理前 1#	苯、甲苯、二甲苯、总 VOC_S	3 次/天，连续 2 天
喷漆、烘干工序废气处理前 2#		
喷漆、烘干工序废气排放口		
压铸工序废气排放口 1#	烟气黑度、颗粒物	3 次/天，连续 2 天
压铸工序废气排放口 2#		
抛光、去批锋工序废气排放口 1#	颗粒物	3 次/天，连续 2 天
抛光、去批锋工序废气排放口 2#		
发电机尾气排放口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，连续 2 天
厨房油烟废气排放口	油烟浓度	3 次/天，连续 2 天

2.4 厂界噪声

检测位置	检测项目	检测频次
厂界东北外 1 米处	厂界噪声	1 次/天，连续 2 天
厂界东南外 1 米处	厂界噪声	
厂界西南外 1 米处	厂界噪声	
厂界西北外 1 米处	厂界噪声	

附检测点位分布示意图： ▲表示噪声检测点，△表示噪声敏感检测点。



3 检测结果：

3.1 检测期间工况负荷（该工况负荷为企业提供已出具相关说明）

产品名称	检测日期	设计年产量	设计日产量	监测当天产量	生产负荷
五金配件	2019.12.13	100 万个	3333 个	2666 个	80%
	2019.12.14			2766 个	83%

3.2 综合污水

单位：mg/L（pH 值除外）

检测项目	采样位置	检测日期	检测结果					限值	达标情况
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	日均值		
pH 值	排放口	2019.12.13	7.26	7.13	7.10	7.25	7.10~7.26	6-9	达标
	排放口	2019.12.14	7.26	7.14	7.22	7.06	7.06~7.26		达标
SS	排放口	2019.12.13	67	55	60	52	58	400	达标
	排放口	2019.12.14	62	57	50	54	56		达标
COD_{Cr}	排放口	2019.12.13	114	131	122	115	121	500	达标
	排放口	2019.12.14	116	120	122	117	119		达标
BOD_5	排放口	2019.12.13	32.7	41.3	34.4	35.7	36.0	300	达标
	排放口	2019.12.14	30.8	35.2	31.5	36.7	33.6		达标
氨氮	排放口	2019.12.13	13.2	13.2	13.2	13.7	13.3	—	—
	排放口	2019.12.14	17.3	18.1	13.0	13.1	15.4		—
动植物油	排放口	2019.12.13	3.20	3.77	3.65	3.42	3.51	100	达标
	排放口	2019.12.14	2.49	2.38	2.36	2.28	2.38		达标

注：1、综合污水参照广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级排放限值；
2、“—”表示参照标准 DB44/26-2001 中未对该项目作限制。

3.3 工业废气
3.3.1 喷漆、烘干工序废气

浓度单位：mg/Nm³；速率单位：kg/h

排气筒高度			15m				处理工艺		水喷淋+UV 光解+活性炭吸附		
检测日期	频次及检测位置		标干流量 Nm³/h	检测项目及检测结果							
				苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs	
				浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率
2019.12.13	1	处理前 1#	7142	ND	/	0.12	8.6×10^{-4}	2.91	2.1×10^{-2}	10.9	7.8×10^{-2}
		处理前 2#	7249	ND	/	0.10	7.2×10^{-4}	1.18	8.6×10^{-3}	21.2	0.15
		排放口	8605	ND	/	ND	/	0.58	5.0×10^{-3}	2.77	2.4×10^{-2}
	2	处理前 1#	7081	ND	/	0.11	7.8×10^{-4}	3.11	2.2×10^{-2}	10.7	7.6×10^{-2}
		处理前 2#	7267	ND	/	0.09	6.5×10^{-4}	1.43	1.0×10^{-2}	24.9	0.18
		排放口	8166	ND	/	0.04	3.3×10^{-4}	0.29	2.4×10^{-3}	1.70	1.4×10^{-2}
	3	处理前 1#	7093	ND	/	0.08	5.7×10^{-4}	3.74	2.7×10^{-2}	10.5	7.4×10^{-2}
		处理前 2#	7197	ND	/	0.11	7.9×10^{-4}	1.26	9.1×10^{-3}	22.2	0.16
		排放口	8449	ND	/	0.07	5.9×10^{-4}	1.66	1.4×10^{-2}	8.08	6.8×10^{-2}
2019.12.14	1	处理前 1#	6861	ND	/	0.09	6.2×10^{-4}	2.22	1.5×10^{-2}	10.6	7.2×10^{-2}
		处理前 2#	7013	ND	/	0.09	6.3×10^{-4}	1.11	7.8×10^{-3}	17.9	0.13
		排放口	8254	ND	/	0.05	4.1×10^{-4}	0.52	4.3×10^{-3}	3.27	2.7×10^{-2}
	2	处理前 1#	6622	ND	/	0.07	4.6×10^{-4}	2.39	1.6×10^{-2}	11.0	7.3×10^{-2}
		处理前 2#	6707	ND	/	0.13	8.7×10^{-4}	1.44	9.7×10^{-3}	25.4	0.17
		排放口	8578	ND	/	0.06	5.1×10^{-4}	1.22	1.0×10^{-2}	5.19	4.5×10^{-2}
	3	处理前 1#	6532	ND	/	0.14	9.1×10^{-4}	2.92	1.9×10^{-2}	12.0	7.8×10^{-2}
		处理前 2#	6623	ND	/	0.19	1.3×10^{-3}	1.29	8.5×10^{-3}	22.0	0.15
		排放口	8470	ND	/	0.03	2.5×10^{-4}	1.77	1.5×10^{-2}	8.91	7.5×10^{-2}
排放限值				1	0.2*	甲苯与二甲苯合计浓度：20 甲苯与二甲苯合计速率：0.5*				30	1.45*
达标情况				达标	达标	达标				达标	达标

注：1、喷漆、烘干工序废气参照广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第Ⅱ时段排放限值；
2、"*"表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上，按其高度对应的排放速率限值的 50%执行，此结果已计算；
3、"ND"表示检测数据值低于方法最低检出限。

3.3.2 压铸工序废气 1#

浓度单位：mg/Nm³；速率单位：kg/h

排气筒高度	17m		处理工艺	水喷淋	
采样日期	频次及检测位置		标杆流量（Nm³/h）	颗粒物 浓度	烟气黑度（级）
2019.12.13	第 1 次	排放口	7669	<20	<1
	第 2 次	排放口	7847	<20	<1
	第 3 次	排放口	7476	<20	<1
2019.12.14	第 1 次	排放口	7816	<20	<1
	第 2 次	排放口	7979	<20	<1
	第 3 次	排放口	7623	<20	<1
排放限值				75*	1
达标情况				达标	达标

注：1、压铸工序废气参照《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 金属熔化炉二级标准；

2、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 3m 以上，按其最高允许排放浓度限值的 50%执行，此结果已计算；

3、当颗粒物浓度小于等于 20mg/Nm³ 时，以＜20mg/Nm³ 表示。

3.3.3 压铸工序废气 2#

浓度单位：mg/Nm³；速率单位：kg/h

排气筒高度	15m		处理工艺	水喷淋	
采样日期	频次及检测位置		标杆流量（Nm³/h）	颗粒物 浓度	烟气黑度（级）
2019.12.13	第 1 次	排放口	1446	<20	<1
	第 2 次	排放口	1708	<20	<1
	第 3 次	排放口	1582	<20	<1
2019.12.14	第 1 次	排放口	1586	<20	<1
	第 2 次	排放口	1709	<20	<1
	第 3 次	排放口	1709	<20	<1
排放限值				75*	1
达标情况				达标	达标

注：1、压铸工序废气参照《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 金属熔化炉二级标准；

3、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 3m 以上，按其最高允许排放浓度限值的 50%执行，此结果已计算；

3、当颗粒物浓度小于等于 20mg/Nm³ 时，以＜20mg/Nm³ 表示。

3.3.4 抛光、去批锋工序废气

浓度单位：mg/Nm³；速率单位：kg/h

排气筒高度	15m		处理工艺	/	
采样日期	频次及检测位置		标杆流量（Nm³/h）	颗粒物	
				浓度	速率
2019.12.13	第 1 次	排放口 1#	9020	<20	/
		排放口 2#	9621	<20	/
	第 2 次	排放口 1#	9317	<20	/
		排放口 2#	9915	<20	/
	第 3 次	排放口 1#	9042	<20	/
		排放口 2#	9362	<20	/
2019.12.14	第 1 次	排放口 1#	9045	<20	/
		排放口 2#	9635	<20	/
	第 2 次	排放口 1#	8748	<20	/
		排放口 2#	9047	<20	/
	第 3 次	排放口 1#	9349	<20	/
		排放口 2#	9918	<20	/
排放限值				120	1.45*
达标情况				达标	达标

注：1、抛光、去批锋工序废气参照广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准；
2、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上，按其高度对应的排放速率限值的 50%执行，此结果已计算；
3、当颗粒物浓度小于等于 20mg/Nm³ 时，以＜20mg/Nm³ 表示。

3.3.5 发电机尾气

单位：浓度 mg/Nm³；速率：kg/h

采样位置		发电机尾气排放口			处理工艺		水喷淋	
排气筒高度（m）		8			燃料		柴油	
检测日期及频次		标杆流量（Nm³/h）	检测项目及检测结果					
			颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
			浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率
2019.12.13	第 1 次	523	35.4	1.9×10^{-2}	21	1.9×10^{-2}	36	1.9×10^{-2}
	第 2 次	551	40.2	2.2×10^{-2}	24	2.2×10^{-2}	44	2.4×10^{-2}
	第 3 次	557	32.5	1.8×10^{-2}	25	1.8×10^{-2}	38	2.1×10^{-2}
2019.12.14	第 1 次	531	35.2	1.9×10^{-2}	31	2.9×10^{-2}	34	2.8×10^{-2}
	第 2 次	512	31.2	1.6×10^{-2}	26	1.6×10^{-2}	33	1.7×10^{-2}
	第 3 次	539	36.8	2.0×10^{-2}	34	2.0×10^{-2}	44	2.4×10^{-2}
排放限值			120	0.49*	550	0.36*	240	0.10*
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标

注：1、发电机尾气参照《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）新污染源二级排放限值；
2、“*”表示排气筒高度达不到标准要求的 15 米时，其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的外推法计算结果的 50%执行。

3.3.6 厨房油烟废气

单位：浓度 mg/Nm³；速率：kg/h

处理工艺		静电除油				规模				小型	
排气筒高度（m）		15				折算基准灶头数（个）				2	
采样位置	检测项目	检测日期及检测结果									限值 Limits
		2019.12.13				2019.12.14					
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值		
厨房油烟废气排放口	实测排放风量（Nm³/h）	9614	9532	9720	9622	9635	9642	9634	9637		/
	油烟 浓度	0.15	0.40	0.58	0.38	0.52	0.25	0.66	0.48		2.0
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标		/

注：油烟浓度排放参照《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）最高允许排放浓度。

3.4 厂界噪声

单位：dB(A)

气象条件	2019.12.13 晴天，风速：1.3m/s 2019.12.14 晴天，风速：1.3m/s						
测点编号	检测位置	检测时间及检测时段		主要声源	检测结果	限值	达标情况
1#	厂界东北外 1 米处	2019.12.13	昼间	生产噪声	58	60	达标
		2019.12.14	昼间	生产噪声	58	60	达标
2#	厂界东南外 1 米处	2019.12.13	昼间	生产噪声	58	60	达标
		2019.12.14	昼间	生产噪声	58	60	达标
3#	厂界西南外 1 米处	2019.12.13	昼间	生产噪声	57	60	达标
		2019.12.14	昼间	生产噪声	57	60	达标
4#	厂界西北外 1 米处	2019.12.13	昼间	生产噪声	58	60	达标
		2019.12.14	昼间	生产噪声	58	60	达标

注：1、由于企业夜间不进行生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不作监测；
2、噪声参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放限值。

4 质量保证及质量控制

4.1 检测方法

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
废水	pH 值	便捷式 pH 计法（B）《水和废水监测分析方法》（第四版增补版 国家环境保护总局 2002 年）第三篇 第一章六（二）	笔式酸度计 PH-100B	0.01pH
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 AR224CN	/
	COD_{Cr}	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	/	4mg/L
	BOD_5	水质 五日生化需氧量(BOD_5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-250B-Z	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外/可见分光光度计 SP-756P	0.025mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL-480	0.06mg/L
有组织废气	苯	家具制造行业挥发性有机化合物排放标准 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法 DB 44/814-2010	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m³
	甲苯			
	二甲苯			
	总 VOCs			
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 AR224CN	/
	饮食业油烟	饮食业油烟排放标准 附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法 GB 18483-2001	红外测油仪 OIL-480	/
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	自动烟尘（气）测试仪 3012H	3mg/m³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘（气）测试仪 3012H	3mg/m³
	烟气黑度	测烟望远镜法《空气和废气检测分析方法》（第四版增补版 国家环境保护总局 2003 年）第五篇第三章三（二）	林格曼测烟望远镜 QT-201	0~5 级

续上表：

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
厂界噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	27-133dB（A）
样品采集	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996			
	地表水和污水监测技术规范 HJ/T 91-2002			

4.2 检测仪器

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效日期
1	烟尘自动测试仪	崂应 3012H	HQ-CY-001	2020.02.17
2	烟尘自动测试仪	崂应 3012H	HQ-CY-119	2020.01.31
3	烟尘自动测试仪	崂应 3012H	HQ-CY-120	2020.01.31
4	林格曼测烟望远镜	QT-201	HQ-CY-012	2020.04.23
5	林格曼测烟望远镜	QT-201	HQ-CY-098	2020.01.31
6	便携式个体采样器	EM-1500	HQ-CY-081	2020.01.30
7	便携式个体采样器	EM-1500	HQ-CY-082	2020.01.30
8	便携式个体采样器	EM-1500	HQ-CY-083	2020.01.30
9	便携式个体采样器	EM-1500	HQ-CY-084	2020.01.30
10	便携式个体采样器	EM-1500	HQ-CY-085	2020.01.30
11	便携式个体采样器	EM-1500	HQ-CY-086	2020.01.30
12	多功能声级计	AWA5688	HQ-CY-100	2020.01.31
13	声校准器	AWA6022A	HQ-CY-141	2020.01.31
14	空盒气压表	DYM3	HQ-CY-200	2020.08.01
15	米家蓝牙温湿度计	LYWSDCGQ/01ZM	HQ-CY-166	2020.01.29
16	轻便三杯风向风速表	FYF-1	HQ-CY-143	2020.03.24

续上表：

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效日期
17	风速风量计	836A	HQ-CY-015	2020.11.05
18	笔式酸度计	PH-100B	HQ-CY-181	2020.03.07
19	气相色谱仪	GC-2014C	HQ-FX-020	2020.11.12
20	电子天平	AR224CN	HQ-FX-118	2020.08.04
21	生化培养箱	SPX-250B-Z	HQ-FX-010	2020.11.12
22	紫外-可见分光光度计	SP-756P	HQ-FX-112	2020.07.11
23	红外测油仪	OIL480	HQ-FX-031	2020.01.02

4.3 人员资质

本次检测所有参与人员均持证上岗。

4.4 水质检测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）的要求进行。实验室质控结果如下表。

现场空白样品测试结果：

检测项目	日期	现场空白结果（mg/L）	方法检出限（mg/L）	技术要求	结果判定
COD_{Cr}	2019.12.13	＜4	4	小于方法检出限	符合要求
	2019.12.14	＜4	4		符合要求
氨氮	2019.12.13	＜0.025	0.025		符合要求
	2019.12.14	＜0.025	0.025		符合要求

综合污水平行样：

检测项目	有效数据（个）	平行样分析（含暗码）			
		平行（对）	相对偏差（%）	标准要求（%）	结果判定
COD_{Cr}	8	3	1.8	≤10	符合要求
BOD_5	8	6	1.5~4.6	≤15	符合要求
氨氮	8	3	0.3	≤10	符合要求

综合污水盲样考核：

检测项目	盲样考核				
	盲样标号	理论值	实测结果	单位	结果判定
COD_{Cr}	HQIS190102B	70.2±3.1	70.6	mg/L	符合要求
氨氮	HQIS190203B	17.6±0.9	17.3	mg/L	符合要求
动植物油	HQOM172202	25.9±3.4	26.93	mg/L	符合要求
	HQOM172202	25.9±3.4	27.61	mg/L	符合要求

4.5 气体检测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%～70%之间）。

（3）烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气检测（分析）仪器在测试前按检测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。检测仪器校准结果如下表；现场空白样品测试结果如下表。

流量校准结果：

校准器名称	智能高精度综合标准仪 型号：崂应 8040 编号：HQ-CY-018						
校准日期	采样器名称	设定流量（L/min）	流量（L/min）		示值误差（%）	允许示值误差（%）	结果判定
2019.12.13	烟尘自动测试仪 崂应 3012H HQ-CY-001	10.0	采样前	9.6	4.0	±5	合格
			采样后	10.3	-3.0		合格
		20.0	采样前	19.8	1.0		合格
			采样后	20.4	-2.0		合格
		40.0	采样前	38.9	2.8		合格
			采样后	40.1	-0.2		合格
	烟尘自动测试仪 崂应 3012H HQ-CY-119	10.0	采样前	10.2	-2.0		合格
			采样后	9.9	1.0		合格
		20.0	采样前	20.4	-2.0		合格
			采样后	19.6	2.0		合格
		40.0	采样前	40.3	-0.8		合格
			采样后	38.9	2.8		合格
	烟尘自动测试仪 崂应 3012H HQ-CY-120	10.0	采样前	9.9	1.0		合格
			采样后	10.4	-4.0		合格
		20.0	采样前	20.1	-0.5		合格
			采样后	20.2	-1.0		合格
		40.0	采样前	40.5	-1.2		合格
			采样后	39.7	0.8		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-081	0.500	采样前	0.497	0.6		合格
			采样后	0.487	2.6		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-082	0.500	采样前	0.489	2.2		合格
			采样后	0.493	1.4		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-083	0.500	采样前	0.495	1.0		合格
			采样后	0.486	2.8		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-084	0.500	采样前	0.494	1.2		合格
			采样后	0.497	0.6		合格

续上表：

校准日期	采样器名称	设定流量（L/min）	流量（L/min）		示值误差（%）	允许示值误差（%）	结果判定
2019.12.13	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-085	0.500	采样前	0.488	2.4	±5	合格
			采样后	0.489	2.2		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-086	0.500	采样前	0.491	1.8		合格
			采样后	0.495	1.0		合格
2019.12.14	烟尘自动测试仪 崂应 3012H HQ-CY-001	10.0	采样前	9.7	3.0	±5	合格
			采样后	9.8	2.0		合格
		20.0	采样前	19.5	2.5		合格
			采样后	20.1	-0.5		合格
		40.0	采样前	39.1	2.2		合格
			采样后	40.2	-0.5		合格
	烟尘自动测试仪 崂应 3012H HQ-CY-119	10.0	采样前	10.1	-1.0		合格
			采样后	9.9	1.0		合格
		20.0	采样前	20.2	-1.0		合格
			采样后	19.9	0.5		合格
		40.0	采样前	38.5	3.8		合格
			采样后	39.7	0.8		合格
	烟尘自动测试仪 崂应 3012H HQ-CY-120	10.0	采样前	9.8	2.0		合格
			采样后	9.7	3.0		合格
		20.0	采样前	20.3	-1.5		合格
			采样后	19.6	2.0		合格
		40.0	采样前	39.2	2.0		合格
			采样后	39.5	1.2		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-081	0.500	采样前	0.487	2.6		合格
			采样后	0.481	3.8		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-082	0.500	采样前	0.495	1.0		合格
			采样后	0.492	1.6		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-083	0.500	采样前	0.489	2.2		合格
			采样后	0.495	0.2		合格

续上表：

校准日期	采样器名称	设定流量（L/min）	流量（L/min）		示值误差（%）	允许示值误差（%）	结果判定
2019.12.14	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-084	0.500	采样前	0.492	1.6	±5	合格
			采样后	0.499	3.0		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-085	0.500	采样前	0.483	3.4		合格
			采样后	0.485	3.0		合格
	便携式个体采样器 EM-1500 HQ-CY-086	0.500	采样前	0.486	2.8		合格
			采样后	0.484	3.2		合格

现场空白样品测试结果：

检测项目	日期	现场空白结果	方法检出限（mg/m³）	技术要求	结果判定
颗粒物	2019.12.13	采样前后称重变化 +0.0001g~+0.0003g	/	采样前后称重变化不超过 ±0.0005g	符合要求
	2019.12.14	采样前后称重变化 +0.0002g~+0.0003g	/		符合要求
苯	2019.12.13	＜0.01	0.01	小于方法检出限	符合要求
	2019.12.14	＜0.01	0.01		符合要求
甲苯	2019.12.13	＜0.01	0.01		符合要求
	2019.12.14	＜0.01	0.01		符合要求
二甲苯	2019.12.13	＜0.01	0.01		符合要求
	2019.12.14	＜0.01	0.01		符合要求
总 VOCs	2019.12.13	＜0.01	0.01		符合要求
	2019.12.14	＜0.01	0.01		符合要求

4.6 噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制

单位：dB（A）

校准器名称	声校准器 型号：AWA6022A 编号：HQ-CY-141						
校准日期	检测器名称	校准器标准值	校准值		示值偏差	技术要求	结果判定
2019.12.13	多功能声级计 AWA5688	93.8	检测前校准值	93.8	0	±0.5	合格
			检测后校准值	93.7	-0.1		合格
2019.12.14	多功能声级计 AWA5688	93.8	检测前校准值	93.7	-0.1		合格
			检测后校准值	93.7	-0.1		合格

报告结束
End