

---

# 东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司(扩建) 自主竣工环境保护验收报告（第一期）

建设单位：东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司

编制单位：东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司

2022 年 05 月

编制单位：东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司

法人代表：陈海笙

地址：广东省东莞市石排镇石崇横路 56 号

# 目录

1、 前言 .....	6
2、 验收依据 .....	6
3、 建设项目概况 .....	7
3.1 项目基本情况 .....	7
3.3 主要原辅材料及消耗量（扩建部分） .....	8
3.4 主要设备情况（扩建部分） .....	9
3.5 工艺流程简述（扩建部分） .....	10
3.5.1: MIM 微型零件生产工艺流程: .....	10
3.5.3、项目模具（自用）生产流程及产污环节: .....	11
4、 环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施 .....	12
4.1 环保风险防范措施 .....	12
4.2 环境保护“三同时”落实情况 .....	12
4.3 环保设施情况 .....	14
5、 审批部门审批决定 .....	15
5.1 审批部门审批意见 .....	15
6、 验收监测执行标准 .....	15
6.1 生活污水 .....	15
6.2 挤压成型、催化脱脂工序非甲烷总烃废气 .....	15
6.3 挤压成型、催化脱脂工序臭气浓度废气 .....	16
6.4 真空烧结工序废气 .....	16



6.5 混料、破碎、打磨、抛光、真空烧结工序粉尘废气 .....	16
6.6 厂区内无组织废气排放限值废气 .....	17
6.7 厂界噪声 .....	17
7、验收监测内容 .....	17
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次 .....	17
7.2 监测分析方法 .....	18
8、验收监测的质量控制措施及监测工况 .....	19
8.1 质量控制措施 .....	19
9、验收监测结果 .....	20
9.1 生产负荷及验收监测工况 .....	20
9.2 生活污水、挤压成型、催化脱脂、真空烧结、混料、粉碎、打磨、抛光、 真空烧结工序废气和厂界噪声监测结果 .....	20
9.2.1 生活污水监测结果见表 9-1 .....	20
9.2.2 挤压成型、催化脱脂工序有组织废气非甲烷总烃监测结果见表 9-222	
9.2.3 挤压成型、催化脱脂工序有组织废气臭气浓度监测结果见表 9-323	
9.2.4 非甲烷总烃无组织废气监测结果见表 9-4 .....	24
9.2.5 臭气浓度无组织废气监测结果见表 9-5 .....	27
9.2.6 真空烧结工序有组织废气非甲烷总烃监测结果见表 9-6 .....	29
9.2.7 真空烧结工序有组织废气颗粒物（油雾）监测结果见表 9-7 .....	31
9.2.8 混料、粉碎、打磨、抛光、真空烧结工序无组织废气颗粒物（油雾） 监测结果见表 9-8 .....	32
9.2.9 噪声监测结果见表 9-9 .....	34
10、排污口规范化检查 .....	35



**\*\*本报告到此结束\*\*** ..... 35

附:

1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表;
2. 环评批复;
3. 验收监测报告;
4. 挤压成型、催化脱脂工序废气治理工程设计方案;
5. 挤压成型、催化脱脂工序废气治理设施现场照片图;
6. 真空烧结工序废气治理工程设计方案;
7. 真空烧结工序废气治理设施现场照片图;
8. 一般固体废物储存处现场照片图;
9. 危险废弃物储存仓现场照片图;
10. 一般固体废物转移合同复印件;
11. 危险废弃物转移合同复印件;
12. 自主验收公示照片图;
13. 营业执照复印件。

## 1、前言

东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司位于广东省东莞市石排镇石崇横路 56 号，项目厂址中心经纬度坐标：东经 113 度 58 分 30.49 秒、北纬 23 度 05 分 34.30 秒。

项目于 2014 年 12 月委托广州环发环保工程有限公司编制了《东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2015 年 1 月 20 日通过东莞市环境保护局石排分局（现东莞市生态环境局石排分局）的审批同意建设，审批文号：【2015】0252 号。

项目于 2018 年 12 月 26 日通过东莞市环境保护局石排分局（现东莞市生态环境局石排分局）的验收核准《关于东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司建设项目一期噪声及固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见的函》，验收文号：东环建【2018】13642 号。主要验收内容为混料、挤压成型成型、检验、切割、组装、粉碎、抽粒等工序。

项目于 2020 年 8 月 31 日通过东莞市生态环境局石排分局的验收核准《关于东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司建设项目（二期）固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见的函》，验收文号：东环建【2020】11550 号。主要验收内容为移印工序。

项目于 2021 年 03 月委托广州市共融环境工程有限公司编制了《东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司扩建项目》环境影响报告表，并于 2021 年 05 月 10 日通过了东莞市生态环境局松山湖直属分局审批同意建设，审批文号为：东环建【2021】1874 号。

2022 年 01 月，东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司特委托广东清环检测科技有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东清环检测科技有限公司按照《建设项目环境影响报告表扩建》及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于 2022 年 01 月 06、07 日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及厂界噪声的监测。本次验收主要针对：挤压成型、催化脱脂、真空烧结、混料、粉碎工序、生活污水、挤压成型机、水喷淋用水和烧结炉冷却水、研磨废水、超声波清洗废水、厂界噪声和固体废物。其中双蝶打磨机 5 台、马达抛光机 5 台、脱脂炉 5 台、烧结炉 5 台、整形机 10 台、挤压成型机 9 台、混料机 2 台、碎料机 2 台、磁研机 3 台、滚研机 2 台未投入使用，故存在验收分期。

## 2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》东环建【2021】1874 号；



- 2.7 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；
- 2.8 广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值；
- 2.9 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准；
- 3.0 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；
- 3.1 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；
- 3.2 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放标准限值；
- 3.3 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；
- 3.4 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 无组织排放限值中的特别排放限值
- 3.5 厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

### 3、建设项目概况

#### 3.1 项目基本情况

扩建完成后，项目总投资约为 13500 万元，占地面积约为 66666.77 平方米，建筑面积约为 155590 平方米，主要从事五金配件、塑胶配件、成品牙箱、MIM 微型零件的加工生产，年产量五金配件 1000 万套/年、塑胶配件 2500 万套/年、成品牙箱 50 万只/年、MIM 微型零件 700 万个/年。

表 3-1 项目基本情况

表 3-1 项目基本情况					
项目名称	东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司（扩建）				
建设单位	东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司				
法人代表	陈海笙		联系人	刘俊萍	
通讯地址	广东省东莞市石排镇石崇横路 56 号				
联系电话	13418299011	传真	/	邮政编码	523000
建设地点	广东省东莞市石排镇石崇横路 56 号 (东经 113 度 58 分 30.49 秒、北纬 23 度 05 分 34.30 秒)				
立项审批部门	/		批准文号	/	



建设性质	新建	扩建√	技改	行业类别及代码	三十、68 铸造及其他金属制品制造 339	
占地面积(平方米)	66666.77			绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	13500	其中：环保投资(万元)		58	环保投资占总投资比例	2.32%

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：东经 113 度 58 分 30.49 秒、北纬 23 度 05 分 34.30 秒。项目所在建筑物东面为安博物流园厂；南面为黄家坐村和未挂牌厂房；西面为空地、通达石油公司和莞通货运公司；北面隔石崇横路为商住楼。

平面布置和四置情况见图 3-1。

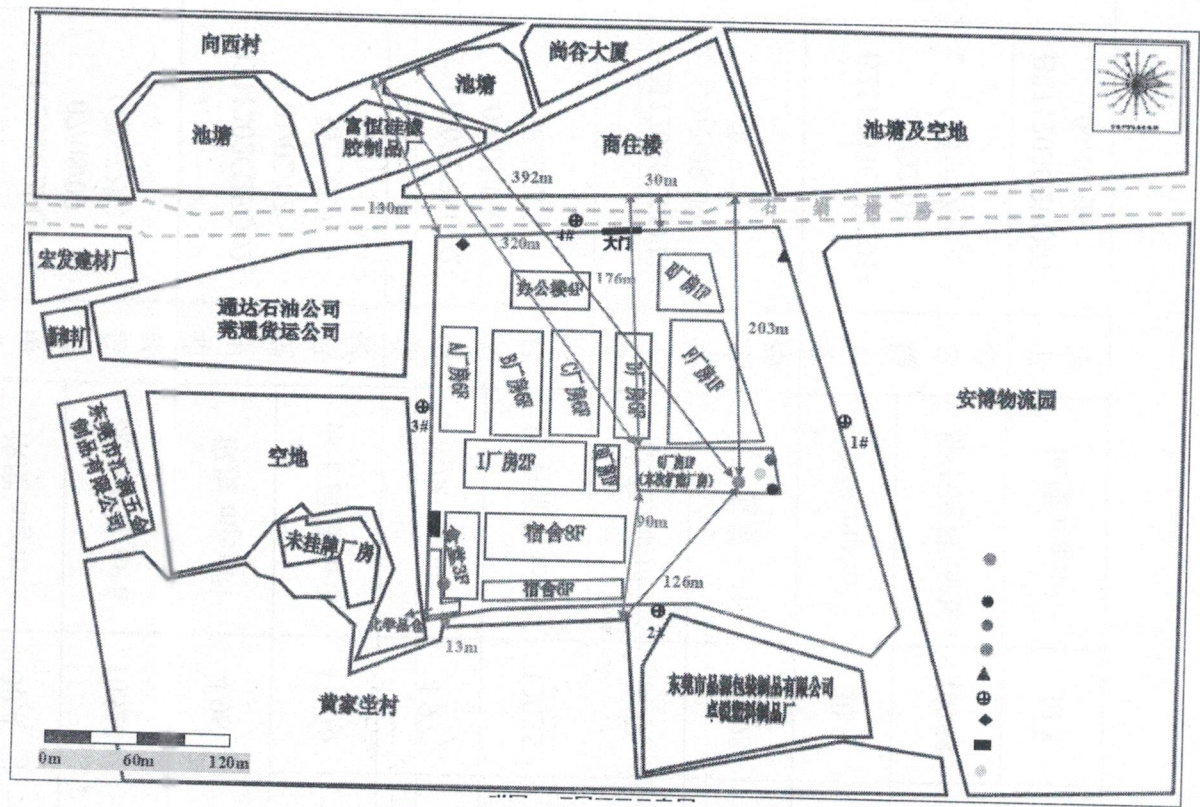


图 3-1 项目平面布置和四置图

3.3 主要原辅材料及消耗量

表 3-2 主项目要原辅材料一览表

序号	名称	第一期建设用量	包装规格
1	铁粉	0.5 吨/年	25kg/袋装
2	镍粉	0.1 吨/年	25kg/袋装
3	粘结剂	0.2 吨/年	25kg/袋装
4	铁合金粉	1 吨/年	25kg/袋装
5	不锈钢粉	2 吨/年	25kg/袋装



6	草酸	80 升/年	500mL/瓶装
7	氮气	800 立方米/年	5m <sup>3</sup> /罐装
8	氩气	350 立方米/年	5m <sup>3</sup> /罐装
9	切削液	0.5 吨/年	50kg/桶装
10	火花机油	0.5 吨/年	50kg/桶装
11	研磨液	55 升/年	5L/瓶装
12	钢材	5 吨/年	/

## 3.4 主要设备情况

表 3-3 项目主要生产设备清单一览表

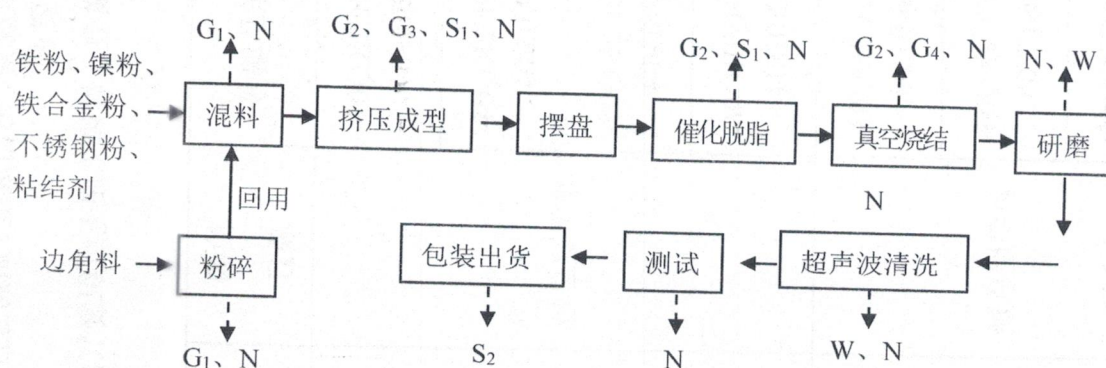
序号	设备名称	型号/规格	扩建前	扩建后	增减量	用途
1	混料机		0	1 台	+1 台	混料
2	输送带	/	0	10 条	+10 条	摆盘
3	脱脂炉	/	0	1 台	+1 台	催化脱脂
4	烧结炉	/	0	1 台	+1 台	真空烧结
5	挤压成型机（挤压成型金属粉末）	/	0	1 台	+1 台	挤压成型
6	碎料机	/	0	1 台	+1 台	碎料
7	磁研机	/	0	1 台	+1 台	研磨
8	滚研机	/	0	2 台	+2 台	
9	超声波清洗机	尺寸： 1m×1m×0.8m	0	3 台	+3 台	超声波清洗
10	电子秤	1kg~0.001g	0	3 台	+3 台	测试
11	密度仪	阿基米得法	0	1 台	+1 台	
12	熔融指数测定仪	/	0	1 台	+1 台	
13	多功能硬度计 HV	/	0	1 台	+1 台	
14	样品切割机	/	0	1 台	+1 台	
15	金相显微镜	5X, 10X, 50X	0	1 台	+1 台	
16	打孔机	/	0	2 台	+2 台	机制加工
17	火花机	/	0	10 台	+10 台	
18	加工中心	/	0	40 台	+40 台	
19	镗床	/	0	15 台	+15 台	
20	模具清洗机	/	0	8 台	+8 台	
21	磨床	/	0	20 台	+20 台	
22	深孔钻	/	0	2 台	+2 台	
23	线割机	/	0	5 台	+5 台	
24	研磨机	/	0	4 台	+4 台	
25	顶针切割机	/	0	2 台	+2 台	
26	座标磨	/	0	2 台	+2 台	
27	磨内外圆机	/	0	1 台	+1 台	
28	滚牙机	/	0	11 台	+11 台	
29	数控车床	/	0	4 台	+4 台	



30	手动车床	/	0	3 台	+3 台	辅助设备
31	磨刀机	/	0	1 台	+1 台	
32	中走丝	/	0	3 台	+3 台	
33	磨针机	/	0	10 台	+10 台	
34	走心车床	/	0	6 台	+6 台	
35	模温机	/	0	10 台	+10 台	
36	机械手	/	0	10 台	+10 台	

### 3.5 工艺流程简述

#### 3.5.1: MIM 微型零件生产工艺流程:



污染物符号：废气：G1 粉尘、G2 有机废气、G3 臭气浓度、G4 油雾；噪声：N；固废：S1 边角料、脱脂废料、S2 废包装材料；废水：W 研磨废水、超声波清洗废水。

#### 成品牙箱生产工艺说明

#### 3.5.2 工艺流程简述:

**混料：**项目将外购回厂的铁粉、镍粉、铁合金粉、不锈钢粉、粘结剂按照一定的比例放入混料机中进行充分的混合，由于铁粉、镍粉、铁合金粉、不锈钢粉、粘结剂均为粉状原料，故混料过程会逸出少粉尘，该工序产生少量粉尘和设备运行噪声。

**挤压成型：**本工艺过程与塑料挤压成型工艺过程在原理上是一致的，其设备条件也基本相同。在挤压成型过程中，混合料在挤压成型机料筒内被加热成具有流变性的塑性物料，加热温度约为 130℃，并在适当的挤压成型压力下注入模具中，成型出毛坯。挤压成型的毛坯的密度在微观上应均匀一致，从而使制品在加热固化过程中均匀收缩。控制注射温度、模具温度、注射压力、保压时间等成型参数对获得稳定的生坯重量至关重要。要防止挤压成型料中各组分的分离和偏析，否则将导致尺寸失控和畸变而报废。挤压成型过程中由于有机粘结剂中的染色剂受热分解为一般烃类和烯烃，因此注射成型过程中会有废气和设备运行噪声产生，同时会伴有明显的异味，以臭气浓度表征。

**粉碎：**项目挤压成型过程产生的边角料经碎料机粉碎后，重新回用于生产中，该工序产生少量粉尘和设备运行噪声。



摆盘：挤压成型后的工件通过输送带进行摆盘，以便于后续加工。

催化脱脂：成型毛坯在加热固化前必须去除毛坯内所含有的有机粘结剂，该过程称为脱脂，加热温度为 120-130℃，根据产品需求加热 5-10h，使有机粘结剂进一步被分解，脱脂工艺必须保证粘结剂从毛坯的不同部位沿着颗粒之间的微小通道逐渐地排出，而不降低毛坯的强度。脱脂完成后，再通入氮气（作运载气体）将产生的废气带出脱脂炉。脱脂过程中由于有机粘结剂中的染色剂受热分解产生有机废气，项目的脱脂炉使用电加热，因此催化脱脂过程不会产生燃烧废气，故该过程产生有机废气、脱脂废料和设备运行噪声。

真空烧结：随着温度升高，轴承坯体中具有比表面大，表面能较高的粉粒，力图向降低表面能的方向变化，不断进行物质迁移，晶界随之移动，气孔逐步排除，产生收缩，使坯体成为具有一定强度的致密的瓷体。本项目采用无压烧结，并通入氮气、氩气的混合气体作为保护气，烧结温度约为 1200-1400℃，根据产品需求加热 22-24h，项目的烧结炉使用电加热，故本项目烧结过程不会产生烧结废气，真空烧结过程中真空泵自带机油，且烧结温度较高，故该工序产生油雾、有机废气和设备运行噪声。因催化脱脂过程已完全燃烧粘结剂中产生的甲醛气体，故烧结过程无甲醛气体产生。

研磨：项目根据客户要求，用磁力研磨机、振动研磨机对部分（约 50%）工件进行研磨处理，研磨为湿式研磨，故该过程会产生少量的研磨废水，研磨过程会添加研磨液辅助研磨，该工序产生研磨废水和设备运行噪声。

超声波清洗：打磨抛光后的工件用超声波清洗机清洗，洗去工件表面粉尘，该工序产生超声波清洗废水和设备运行噪声。

测试：项目用电子秤、密度仪、熔融指数测定仪等设备对研磨后产品进行测试，该过程产生设备运行噪声。

包装出货：人工对测试后格的成品进行包装，包装完成即可出货外售，该工序产生少量废包装材料。

### 3.5.3、项目模具（自用）生产流程及产污环节：



污染物标识：S1 金属碎屑及边角料、含油金属渣；N 设备噪声。

### 3.5.4 生产工艺简述：

项目将外购回厂的钢材使用加工中心、镗床、磨床、火花机等设备进行机制加工后，即



可用于生产。机制加工使用过程中需要使用到切削液、火花机油，切削液、火花机油在设备内循环使用，定期更换，使用过程中产生废切削液、废火花机油、废切削液桶、废火花机油桶、金属碎屑、金属边角料、含油金属渣和设备噪声。

注：氮气、氩气均为无毒无害气体，使用期间不与其他物质发生化学反应，使用后可直接排放。

#### 4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

##### 4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

##### 4.2 环境保护“三同时”落实情况

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
挤压成型、催化脱脂废气	挤压成型、催化脱脂工序	非甲烷总烃（有组织）	设置在密闭空间内，并在工作点处设置集气装置，经收集后引至水喷淋+活性炭吸附装置处理后高空排放	达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准	已落实
		非甲烷总烃（无组织）	加强车间内通风设施处理	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	
		臭气浓度（有组织）	设置在密闭空间内，并在工作点处设置集气装置，经收集后引至水喷淋+活性炭吸附装置处理后高空排放	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值	
		臭气浓度（无组织）	加强车间内通风设施处理	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准	

真空烧结废气	真空烧结工序	非甲烷总烃、颗粒物（油雾）（有组织）	设置在密闭空间内，并在工作点处设置集气装置，经收集后引至工业油烟净化器+活性炭吸附装置处理后高空排放	达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准	
		非甲烷总烃、颗粒物（油雾）（无组织）	加强车间内通风设施处理	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	
厂区内废气	厂区内废气	非甲烷总烃（无组织）	加强车间管理	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值	
混料、粉碎、真空烧结废气	混料、粉碎、真空烧结工序	颗粒物（含油雾）（无组织）	加强车间内通风设施处理	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	
机械噪声	生产设备	噪声	选低噪声设备、对各设备安装减振消声等设施、合理布局	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准	已落实
生活污水	生活污水	化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂	经三级化粪池处理后，排入市政截污管网	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值	已落实
生产用水	挤压成型、水喷淋用水、烧结炉冷却水	/	循环使用不外排	/	已落实
	研磨废水、超声波废水	经收集后定期交有资质单位处理			
固体废物	一般固体废物	边角料	经粉碎后回用于生产	符合环保有关要求	



		脱脂废料、 废包装材料、 金属碎屑及边角料	交给专业公司回收处理		已落实
	危险废物	废活性炭、 含油金属渣、 废切削液桶、 废火花机油桶、 废切削液、 废火花机油、 废过滤棉	交有资质单位处理， 并执行危险废物转移联单		
	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门处理		

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额 单位：万元
1	挤压成型、催化脱脂废气	非甲烷总烃、臭气浓度	设置在密闭空间内，并在工作点处设置集气装置，经收集后引至水喷淋+活性炭吸附装置处理后高空排放	10.0
2	真空烧结废气	非甲烷总烃、颗粒物（油雾）	设置在密闭空间内，并在工作点处设置集气装置，经收集后引至工业油烟净化器+活性炭吸附装置处理后高空排放	
3	生产设备	厂界噪声	加强防震、隔声、消声措施，设备加强维修保养，设置空压机房	5.0
4	生活污水	COD <sub>cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N 动植物油	生活污水经隔油隔渣池、三级化粪池处理达标排放至市政污水管道，然后引至东莞市南畲朗污水处理厂处理	2.0
5	生产用水	挤压成型、水喷淋用水、烧结炉冷却水	循环使用不外排	3.0
		研磨废水、超声波废水	经收集后定期交有资质单位处理	
6	一般固体废物	边角料 脱脂废料、废包装材料、金属碎屑及边角料	交专业回收公司回收处理	2.0
7	危险废物	废活性炭、含油金属渣、废切削液桶、废火花机油桶、废切削液、废火花机油、废过滤棉	收集后交由有危险废物处理资质的单位回收处理	3.0
8	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门处理	3.0
9	合计			28.0

## 4.3 环保设施情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

## 5、审批部门审批决定

### 5.1 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

## 6、验收监测执行标准

### 6.1 生活污水

生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准的较严值后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理。见表 6-1。

表 6-1 生活污水标准限值表

单位: dB (A)

污染因子	标准值
化学需氧量	500
氨氮	45
总磷	8
五日生化需氧量	300
悬浮物	400
阴离子表面活性剂	20

### 6.2 挤压成型、催化脱脂工序非甲烷总烃废气

挤压成型、催化脱脂工序产生的废气经配套处理设施处理后高空排放, 非甲烷总烃有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准, 无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。见表 6-2。

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位: mg/m<sup>3</sup>

污染因子	烟囱高度	标准值	
		浓度	排放速率
非甲烷总烃	15 米	120	4.2*
	/	4	/



### 6.3 挤压成型、催化脱脂工序臭气浓度废气

挤压成型、催化脱脂工序产生的废气经配套处理设施处理后高空排放，臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新改扩建标准。见表 6-3。

表 6-3 废气标准限值表

浓度单位：无量纲

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
臭气浓度	15 米	2000*
	/	20

### 6.4 真空烧结工序废气

真空烧结工序产生的废气经配套处理设施处理后高空排放，非甲烷总烃和颗粒物（油雾）有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值见。表 6-4。

表 6-4 废气标准限值表

浓度单位：mg/m<sup>3</sup>

污染因子	烟囱高度	标准值	
		浓度	排放速率
非甲烷总烃	15 米	120	4.2*
	/	4	/
颗粒物（油雾）	15 米	/	/
	/	/	/

### 6.5 混料、破碎、真空烧结工序粉尘废气

混料、破碎、真空烧结工序产生的废气无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。见表 6-5。

表 6-5 废气标准限值表

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ 

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
颗粒物 (含油雾)	/	1

## 6.6 厂区内无组织废气排放限值废气

厂区内无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值;见表6-6。

表 6-6 废气标准限值表

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ , 速率单位:  $\text{kg}/\text{h}$ 

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	/	6

## 6.7 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施,厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2类标准;见表6-7。

表 6-7 厂界噪声标准限值表

单位:  $\text{dB}(\text{A})$ 

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	60
	夜间	50

## 7、验收监测内容

根据该项目的环评要求、广东清环检测科技有限公司对环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容:

### 7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

序号	检测点位	检测项目	采样天数* 频次*点位	采样日期及工况	
				2022.01.06	2022.01.07



1	生活污水排放口	化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂	2天*8次 *1个点	≥80%	≥80%
2	挤压成型、催化脱脂工序 废气处理前采样口	非甲烷总烃	2天*6次 *1个点	≥80%	≥80%
3	挤压成型、催化脱脂工序 废气排放口	非甲烷总烃	2天*6次 *1个点	≥80%	≥80%
		臭气浓度	2天*8次 *1个点	≥80%	≥80%
4	真空烧结工序废气处理前 采样口	非甲烷总烃	2天*6次 *1个点	≥80%	≥80%
5	真空烧结工序废气排放口	非甲烷总烃、 颗粒物（油雾）	2天*6次 *1个点	≥80%	≥80%
6	厂界无组织废气采样点	非甲烷总烃、 颗粒物（油雾）	2天*6次 *4个点	≥80%	≥80%
		臭气浓度	2天*8次 *4个点	≥80%	≥80%
7	厂区内无组织废气采样点	非甲烷总烃 （NMHC）	2天*6次 *1个点	≥80%	≥80%
8	厂界外1m处	厂界噪声	2天*2次 *4个点	≥80%	≥80%

## 7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

检测项目	检测方法	方法检出限	分析仪器
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	COD 消解仪 /GGC-12C/SY-8127、滴 定管/50mL
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	可见分光光度计/723N
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	0.01mg/L	可见分光光度计/723N、 立式压力蒸汽灭菌锅 /YXQ-100A
五日生化 需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	便携式溶解氧测定仪 /JPSJ-605F、生化培养箱 /SPX-250B
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	—	万分之一电子分析天平 /FA2004B
阴离子表面 活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB/T 7494-1987	0.05mg/L	可见分光光度计/723N



非甲烷总烃 (有组织)	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪/GC5890N
非甲烷总烃 (无组织)	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪/GC5890N
臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》GB/T 14675-1993	10	——
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>	十万分之一电子天平 /HPB425i
油雾	《固定污染源废气油烟和油雾的测定 红外分光光度法》HJ1077-2019	0.1mg/m <sup>3</sup>	红外分光测油仪 /OIL460
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	——	声级计 /AWA6228+
采样依据	《水质采样技术指导》HJ 494-2009 《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019 《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008		

## 8、验收监测的质量控制措施及监测工况

### 8.1 质量控制措施

- (1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。
- (2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。
- (3) 监测人员持证上岗,所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- (4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准,确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性;尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰;被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间);烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定,在测试时应保证其采样流量的准确。
- (5) 监测数据执行三级审核制度。



9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2022年01月06、07日这两天，挤压成型、催化脱脂、真空烧结、混料、粉碎工序正常生产，处理设施运行正常，生活污水符合要求排放，满足该项目生活污水、废气和厂界噪声验收监测要求。

9.2 生活污水、挤压成型、催化脱脂、真空烧结、混料、粉碎、真空烧结工序废气和厂界噪声监测结果

9.2.1 生活污水监测结果见表 9-1

采样点位			生活污水排放口					单位：mg/L
采样	样品编号	样品状态	频次	检测项目	检测结果	标准限值	结果评价	
2022.01.06	C220106L1FS01-02	浅灰色、 无气味、 无浮油、 微浊	4	化学 需氧量	136	500	达标	
	C220106L1FS01-06				140			
	C220106L1FS01-10				148			
	C220106L1FS01-14				131			
	C220106L1FS01-02		4	氨氮	15.1	45	达标	
	C220106L1FS01-06				15.7			
	C220106L1FS01-10				14.7			
	C220106L1FS01-14				13.9			
	C220106L1FS01-02		4	总磷	3.09	8	达标	
	C220106L1FS01-06				2.78			
	C220106L1FS01-10				3.43			
	C220106L1FS01-14				3.93			
	C220106L1FS01-01	浅灰色、 无气味、 无浮油、 微浊	4	五日生化需氧量	68.8	300	达标	
	C220106L1FS01-05				70.1			
	C220106L1FS01-09				74.5			
	C220106L1FS01-13				65.3			
	C220106L1FS01-03		4	悬浮物	43	400	达标	
	C220106L1FS01-07				58			
	C220106L1FS01-11				62			
	C220106L1FS01-15				54			
	C220106L1FS01-04		4	阴离子表面活性性	4.47	20	达标	

2022.01.07	C220106L1FS01-08	浅灰色、 无气味、 无浮油、 微浊	剂	4	化学 需氧量	4.51	500	达标
	C220106L1FS01-12					4.84		
	C220106L1FS01-16					4.68		
	C220107L1FS01-02					134		
	C220107L1FS01-06					143		
	C220107L1FS01-10					149		
	C220107L1FS01-14					128		
	C220107L1FS01-02					15.9		
	C220107L1FS01-06					16.5		
	C220107L1FS01-10					15.5		
	C220107L1FS01-14					14.8		
	C220107L1FS01-02					2.84		
	C220107L1FS01-06					3.13		
	C220107L1FS01-10					3.97		
	C220107L1FS01-14					3.58		
	C220107L1FS01-01					67.1		
	C220107L1FS01-05					71.4		
	C220107L1FS01-09					74.2		
	C220107L1FS01-13					69.6		
	C220107L1FS01-03					54		
	C220107L1FS01-07					46		
	C220107L1FS01-11					57		
	C220107L1FS01-15					60		
	C220107L1FS01-04					4.01		
	C220107L1FS01-08					4.26		
	C220107L1FS01-12					4.36		
	C220107L1FS01-16					4.45		
备注	1、执行标准：广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值； 2、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。							达标

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质



标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准的较严值后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理要求。

9.2.2 挤压成型、催化脱脂工序有组织废气非甲烷总烃监测结果见表 9-2

表 9-2: 废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	检测结果	排放限值	结果评价
2022.01.06	挤压成型、催化脱脂工序 废气处理前采样口	C220106L1FQ02-01/02/03 (第一次)	非甲烷总烃	23.5	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	23.5	—	—
		C220106L1FQ02-04/05/06 (第二次)	非甲烷总烃	1732	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	1732	—	—
		C220106L1FQ02-07/08/09 (第三次)	非甲烷总烃	23.2	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	23.2	—	—
2022.01.07	挤压成型、催化脱脂工序 废气排放口	C220106L1FQ03-01/02/03 (第一次)	非甲烷总烃	1827	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	1827	—	—
		C220106L1FQ03-04/05/06 (第二次)	非甲烷总烃	22.9	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	22.9	—	—
		C220106L1FQ03-07/08/09 (第三次)	非甲烷总烃	1693	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	1693	—	—
2022.01.07	挤压成型、催化脱脂工序 废气处理前采样口	C220106L1FQ02-01/02/03 (第一次)	非甲烷总烃	3.28	120	达标
			排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.28	120	达标
		C220106L1FQ02-04/05/06 (第二次)	非甲烷总烃	2020	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	2020	—	—
		C220106L1FQ02-07/08/09 (第三次)	非甲烷总烃	6.6×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标
			排放速率 kg/h	6.6×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标
2022.01.07	挤压成型、催化脱脂工序 废气排放口	C220106L1FQ03-01/02/03 (第一次)	非甲烷总烃	3.43	120	达标
			排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.43	120	达标
		C220106L1FQ03-04/05/06 (第二次)	非甲烷总烃	2106	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	2106	—	—
		C220106L1FQ03-07/08/09 (第三次)	非甲烷总烃	7.2×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标
			排放速率 kg/h	7.2×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标
2022.01.07	挤压成型、催化脱脂工序 废气处理前采样口	C220106L1FQ02-01/02/03 (第一次)	非甲烷总烃	3.40	120	达标
			排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.40	120	达标
		C220106L1FQ02-04/05/06 (第二次)	非甲烷总烃	1930	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	1930	—	—
		C220106L1FQ02-07/08/09 (第三次)	非甲烷总烃	6.6×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标
			排放速率 kg/h	6.6×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标
2022.01.07	挤压成型、催化脱脂工序 废气排放口	C220107L1FQ02-01/02/03 (第一次)	非甲烷总烃	24.2	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	24.2	—	—
		C220107L1FQ02-04/05/06 (第二次)	非甲烷总烃	1937	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	1937	—	—
		C220107L1FQ02-07/08/09 (第三次)	非甲烷总烃	23.2	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	23.2	—	—
2022.01.07	挤压成型、催化脱脂工序 废气处理前采样口	C220107L1FQ03-01/02/03 (第一次)	非甲烷总烃	1839	—	—
			排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	1839	—	—
		C220107L1FQ03-04/05/06 (第二次)	非甲烷总烃	—	—	—
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	—	—	—
		C220107L1FQ03-07/08/09 (第三次)	非甲烷总烃	—	—	—
			排放速率 kg/h	—	—	—

备注	挤压成型、催化脱脂工 序 废气排放口	C220107L1FQ02-07/08/09（第 三次）	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	23.2	—	—	
		C220107L1FQ03-01/02/03（第 一次）	非甲烷总烃	标干流量 m <sup>3</sup> /h	1822	—	—	
				排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.40	120	达标	
				标干流量 m <sup>3</sup> /h	2229	—	—	
		C220107L1FQ03-04/05/06（第 二次）	非甲烷总烃	排放速率 kg/h	7.6×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标	
				排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.62	120	达标	
				标干流量 m <sup>3</sup> /h	2148	—	—	
		C220107L1FQ03-07/08/09（第 三次）	非甲烷总烃	排放速率 kg/h	7.8×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标	
				排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.50	120	达标	
				标干流量 m <sup>3</sup> /h	2106	—	—	
					排放速率 kg/h	7.4×10 <sup>-3</sup>	4.2*	达标
		1、执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；						
2、样品状态：FEP 袋/保存完好；								
3、排气筒高度为 15 米，治理设施：水喷淋+活性炭吸附；								
4、“*”表示该排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上时，其排放速率限值按表列对应排放速率的 50% 执行；								
5、“—”表示无；								
6、本检测结果只对当时现场采集的样品负责								

验收监测期间，挤压成型、催化脱脂工序废气有组织废气非甲烷总烃排放浓度及排放速率达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准；

### 9.2.3 挤压成型、催化脱脂工序有组织废气臭气浓度监测结果见表 9-3

表 9-3：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m <sup>3</sup> /h	排放浓度无量纲	排放限值	结果评价
2022.01.06	挤压成型、催化脱脂工序废气排放口	C220106L1FQ03-10 (第一次)	臭气浓度	2268	550	2000	达标



		C220106L1FQ 03-11 (第二次)				550		
		C220106L1FQ 03-12 (第三次)				412		
		C220106L1FQ 03-13 (第四次)				412		
2022.01.07	挤压成型、催化脱脂工 序废气排放口	C220107L1FQ 03-10 (第一次)				412		
		C220107L1FQ 03-11 (第二次)				412		
		C220107L1FQ 03-12 (第三次)				309		
		C220107L1FQ 03-13 (第四次)				309		
			臭气浓度	2345			2000	达标
备注	1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、排气筒高度为 15 米，治理设施：水喷淋+活性炭吸附； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。							

验收监测期间，无组织废气中臭气浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值；

9.2.4 非甲烷总烃无组织废气监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>
2022.01.06	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 1#	1	C220106L1KQ06 -01/02/03/04	非甲烷总烃	0.38

挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#	C220106L1KQ07 -01/02/03/04	非甲烷总烃 (NMHC)	0.61
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 3#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 4#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 5#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 1#	C220106L1KQ06 -05/06/07/08	非甲烷总烃	0.38
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 3#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 4#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 5#	C220106L1KQ14 -05/06/07/08	非甲烷总烃 (NMHC)	0.87
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 1#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 3#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 4#	C220106L1KQ09 -09/10/11/12	非甲烷总烃	0.36
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 5#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 1#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 3#	C220106L1KQ08 -09/10/11/12	非甲烷总烃	0.64
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 4#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 5#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 6#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 7#	C220106L1KQ14 -09/10/11/12	非甲烷总烃 (NMHC)	0.84
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 8#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 9#			
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 10#			



2022.01.07	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 1#	1	C220107L1KQ06 -01/02/03/04	非甲烷总烃	0.39
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#		C220107L1KQ07 -01/02/03/04		0.66
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 3#		C220107L1KQ08 -01/02/03/04		0.58
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 4#		C220107L1KQ09 -01/02/03/04		0.58
	挤压成型、催化脱脂工序车间门外 1m 处无组织废气 监控点 5#	1	C220107L1KQ14 -01/02/03/04	非甲烷总烃 (NMHC)	0.90
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 1#	2	C220107L1KQ06 -05/06/07/08	非甲烷总烃	0.41
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#		C220107L1KQ07 -05/06/07/08		0.62
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 3#		C220107L1KQ08 -05/06/07/08		0.58
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 4#		C220107L1KQ09 -05/06/07/08		0.65
	挤压成型、催化脱脂工序车间门外 1m 处无组织废气 监控点 5#	3	C220107L1KQ14 -05/06/07/08	非甲烷总烃 (NMHC)	0.87
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 1#		C220107L1KQ06 -09/10/11/12	非甲烷总烃	0.42
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#		C220107L1KQ07 -09/10/11/12		0.61
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 3#		C220107L1KQ08 -09/10/11/12		0.56
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 4#		C220107L1KQ09 -09/10/11/12		0.56

挤压成型、催化脱脂工序车间门外 1m 处无组织废气 监控点 5#	C220107LIKQ14 -09/10/11/12	非甲烷总烃 (NMHC)	0.89
挤压成型、催化脱脂工序无组织废气排放限值			
挤压成型、催化脱脂工序厂区内无组织废气排放限值			
6			
结果评价			
备注	1、排放标准：厂界非甲烷总烃执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二段无组织排放监控浓度限值，厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、监控点 2#、3#、4#、5#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。		

验收监测期间，无组织废气中厂界非甲烷总烃未超过广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二段无组织排放监控浓度限值，厂区内非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值；

### 9.2.5 臭气浓度无组织废气监测结果见表 9-5

表 9-5: 废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 (无量纲)
2022.01.06	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照点 1#	1	C220106LIKQ06-13	臭气浓度	<10
		2	C220106LIKQ06-14		<10
		3	C220106LIKQ06-15		<10
		4	C220106LIKQ06-16		<10
	挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控点 2#	1	C220106LIKQ07-13	臭气浓度	14
		2	C220106LIKQ07-14		13
		3	C220106LIKQ07-15		13
		4	C220106LIKQ07-16		12



挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控 点 3#		1	C220106L1KQ08-13	臭气浓度	14
		2	C220106L1KQ08-14		16
		3	C220106L1KQ08-15		14
		4	C220106L1KQ08-16		16
挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控 点 4#		1	C220106L1KQ09-13	臭气浓度	13
		2	C220106L1KQ09-14		12
		3	C220106L1KQ09-15		13
		4	C220106L1KQ09-16		12
挤压成型、催化脱脂工序无组织废气上风向参照 点 1#		1	C220107L1KQ06-13	臭气浓度	<10
		2	C220107L1KQ06-14		<10
		3	C220107L1KQ06-15		<10
		4	C220107L1KQ06-16		<10
挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控 点 2#		1	C220107L1KQ07-13	臭气浓度	13
		2	C220107L1KQ07-14		13
		3	C220107L1KQ07-15		12
		4	C220107L1KQ07-16		13
挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控 点 3#		1	C220107L1KQ08-13	臭气浓度	13
		2	C220107L1KQ08-14		12
		3	C220107L1KQ08-15		13
		4	C220107L1KQ08-16		12
挤压成型、催化脱脂工序无组织废气下风向监控 点 4#		1	C220107L1KQ09-13	臭气浓度	16
		2	C220107L1KQ09-14		14
		3	C220107L1KQ09-15		16
		4	C220107L1KQ09-16		14
排放限值					20

2022.01.07

结果评价	
备注	<p>1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；</p> <p>2、样品状态：真空瓶/密封完好；</p> <p>3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价；</p> <p>4、臭气取其最大测定值进行结果评价；</p> <p>5、当臭气浓度测定结果&lt;10 时，以&lt;10 表示；</p> <p>6、本检测结果只对当时采集的样品负责。</p>

验收监测期间，无组织废气中厂界臭气浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；

9.2.6 真空烧结工序有组织废气非甲烷总烃监测结果见表 9-6

表 9-6：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目		检测结果	排放限值	结果评价
2022.01.06	真空烧结工序废气处理前采样口	C220106L1FQ04-01/02/03（第一次）	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.9	—	—
			非甲烷总烃	标干流量 m <sup>3</sup> /h	372	—	—
		C220106L1FQ04-04/05/06（第二次）	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.8	—	—
			非甲烷总烃	标干流量 m <sup>3</sup> /h	368	—	—
		C220106L1FQ04-07/08/09（第三次）	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.7	—	—
			非甲烷总烃	标干流量 m <sup>3</sup> /h	364	—	—
	真空烧结工序废气排放口	C220106L1FQ05-01/02/03（第一次）	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.25	120	达标
			非甲烷总烃	标干流量 m <sup>3</sup> /h	421	—	—



				排放速率 kg/h	$9.5 \times 10^{-4}$	4.2*	达标
				排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.06	120	达标
			非甲烷总烃	标干流量 m <sup>3</sup> /h	446	—	—
				排放速率 kg/h	$9.2 \times 10^{-4}$	4.2*	达标
				排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.05	120	达标
			非甲烷总烃	标干流量 m <sup>3</sup> /h	471	—	—
				排放速率 kg/h	$9.6 \times 10^{-4}$	4.2*	达标
			非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	15.3	—	—
				标干流量 m <sup>3</sup> /h	392	—	—
			非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.8	—	—
				标干流量 m <sup>3</sup> /h	377	—	—
			非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.9	—	—
				标干流量 m <sup>3</sup> /h	362	—	—
			非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.17	120	达标
				标干流量 m <sup>3</sup> /h	442	—	—
			非甲烷总烃	排放速率 kg/h	$9.6 \times 10^{-4}$	4.2*	达标
			C220106L1FQ05-04/05/06 (第二次)				
			C220106L1FQ05-07/08/09 (第三次)				
			C220107L1FQ04-01/02/03 (第一次)				
			C220107L1FQ04-04/05/06 (第二次)				
			C220107L1FQ04-07/08/09 (第三次)				
			C220107L1FQ05-01/02/03 (第一次)				
			真空烧结工序废气处理前采样口				
			真空烧结工序废气排放口				
2022.01.07							

备注	C220107L1FQ05-04/05/06 (第二次)	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	1.84	120	达标
			标干流量 m <sup>3</sup> /h	418	—	—
			排放速率 kg/h	7.7×10 <sup>-4</sup>	4.2*	达标
	C220107L1FQ05-07/08/09 (第三次)	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	1.82	120	达标
			标干流量 m <sup>3</sup> /h	394	—	—
			排放速率 kg/h	7.2×10 <sup>-4</sup>	4.2*	达标

1、执行标准：广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二段二级标准；  
 2、样品状态：FEP 袋/保存完好；  
 3、排气筒高度为 15 米，治理设施：工业油烟净化器+活性炭吸附；  
 4、“\*”表示该排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上时，其排放速率限值按表列对应排放速率的 50% 执行；  
 5、“—”表示无；  
 6、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。

验收监测期间，真空烧结工序废气有组织废气非甲烷总烃排放浓度及排放速率达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二段二级标准；

9.2.7 真空烧结工序有组织废气颗粒物 (油雾) 监测结果见表 9-7

表 9-7: 废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目		检测结果	排放限值	结果评价
2022.01.06	真空烧结工序废气排放口	C220106L1FQ05-10/11/12 (第一次)	颗粒物 (油雾)	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	120	达标
			标干流量 m <sup>3</sup> /h		423	—	—
			排放速率 kg/h		4.2×10 <sup>-4</sup>	1.4*	达标
		C220106L1FQ05-13/14/15 (第二次)	颗粒物 (油雾)	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	120	达标
			标干流量 m <sup>3</sup> /h		436	—	—



2022.01.07		真空烧结工序废气排放口	C220106L1FQ05-16/17/18（第三次）	颗粒物 （油雾）	排放速率 kg/h	3.9×10 <sup>-4</sup>	1.4*	达标
					排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	120	达标
					标干流量 m <sup>3</sup> /h	435	—	—
					排放速率 kg/h	4.8×10 <sup>-4</sup>	1.4*	达标
			C220107L1FQ05-10/11/12（第一次）	颗粒物 （油雾）	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	120	达标
					标干流量 m <sup>3</sup> /h	434	—	—
					排放速率 kg/h	4.8×10 <sup>-4</sup>	1.4*	达标
					排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	120	达标
			C220107L1FQ05-13/14/15（第二次）	颗粒物 （油雾）	标干流量 m <sup>3</sup> /h	452	—	—
					排放速率 kg/h	5.4×10 <sup>-4</sup>	1.4*	达标
					排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	120	达标
					标干流量 m <sup>3</sup> /h	424	—	—
C220107L1FQ05-16/17/18（第三次）	颗粒物 （油雾）	排放速率 kg/h	5.5×10 <sup>-4</sup>	1.4*	达标			
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	120	达标			
		标干流量 m <sup>3</sup> /h	424	—	—			
		排放速率 kg/h	5.5×10 <sup>-4</sup>	1.4*	达标			
备注		1、执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准； 2、排气筒高度为 15 米，治理设施：工业油烟净化器+活性炭吸附； 3、样品状态：滤筒/保存完好； 4、“——”表示无；						

## 9.2.8 混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气颗粒物(油雾)监测结果见表 9-8

表 9-8: 废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>
2022.01.06	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气上风向参照点 1#	1	C220106L1KQ10-01	颗粒物(油雾)	0.127
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 2#		C220106L1KQ11-01		0.232
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 3#		C220106L1KQ12-01		0.212



2022.01.07	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 4#		C220106L1KQ13-01		0.219
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气上风向参照点 1#		C220106L1KQ10-02	颗粒物（油雾）	0.118
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 2#	2	C220106L1KQ11-02		0.225
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 3#		C220106L1KQ12-02		0.227
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 4#		C220106L1KQ13-02		0.228
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气上风向参照点 1#			C220106L1KQ10-03	颗粒物（油雾）
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 2#	3	C220106L1KQ11-03	0.217	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 3#		C220106L1KQ12-03	0.187	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 4#		C220106L1KQ13-03	0.210	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气上风向参照点 1#			C220107L1KQ10-01	颗粒物（油雾）
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 2#	1	C220107L1KQ11-01	0.212	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 3#		C220107L1KQ12-01	0.227	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 4#		C220107L1KQ13-01	0.211	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气上风向参照点 1#			C220107L1KQ10-02	颗粒物（油雾）
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 2#	2	C220107L1KQ11-02	0.189	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 3#		C220107L1KQ12-02	0.218	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 4#		C220107L1KQ13-02	0.198	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气上风向参照点 1#			C220107L1KQ10-03	颗粒物（油雾）
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 2#	3	C220107L1KQ11-03	0.209	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 3#		C220107L1KQ12-03	0.207	
	混料、粉碎、真空烧结工序无组织废气下风向监控点 4#		C220107L1KQ13-03	0.214	
	排放限值				
结果评价					达标



备注	1、排放标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二段无组织排放监控浓度限值； 2、样品状态：滤膜/保存完好； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。
验收监测期间，无组织废气中颗粒物（油雾）浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二段无组织排放监控浓度限值；	

9.2.9 噪声监测结果见表 9-9

表 9-9：噪声监测结果

测点编号	监测点位	检测日期	检测值 Leq dB (A)	
			昼间	夜间
1#	厂界外东面 1 米处	2022.01.06	58	47
		2022.01.07	58	47
2#	厂界外南面 1 米处	2022.01.06	57	47
		2022.01.07	57	47
3#	厂界外西面 1 米处	2022.01.06	58	49
		2022.01.07	57	48
4#	厂界外北面 1 米处	2022.01.06	59	48
		2022.01.07	58	46
排放限值			60	50
结果评价			达标	
备注	1、排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准； 2、本结果只对当时现场噪声的检测负责。			
验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。				

## 10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞域嘉精密五金塑胶制品有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

**\*\*本报告到此结束\*\***