

东莞恒锐金属制品有限公司新建项目竣工验收结论及意见

2019年12月18日东莞恒锐金属制品有限公司根据东莞恒锐金属制品有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、 工程建设基本情况

(1) 建设地点、规模、主要建设内容

该单位建设项目建设性质为新建，位于广东省东莞市石排镇康王路83号（项目所在地中心卫星坐标：北纬23°5'56.26"，东经113°55'17.34"），占地面积2600m²，建筑面积2100m²，主要从事加工生产不锈钢家私100吨/年。

项目的主要生产设备有：

序号	设备名称	环评数量	本期验收数量	待验收数量	工序
1	切料机	4台	4台	0	开料
2	开角机	1台	1台	0	
3	剪板机	1台	1台	0	
4	钻床	5台	5台	0	机加工
5	刨坑机	1台	1台	0	
6	铣床	1台	1台	0	
7	滚圆机	2台	2台	0	
8	调平机	1台	1台	0	调平
9	折弯机	1台	1台	0	折弯
10	弯管机	1台	1台	0	
11	立式打砂机	7台	7台	0	抛光
12	卧式砂带机	2台	2台	0	
13	手提抛光机	7台	7台	0	
14	手磨机	30台	30台	0	打磨
15	电焊机	3台	3台	0	焊接
16	氩弧焊机	26台	26台	0	

17	水帘柜	1 个	1 个	0	喷漆
18	配套	喷枪	喷枪	0	
19	烤箱	3 台	3 台	0	烘烤
20	空压机	3 台	3 台	0	辅助设备

(2) 建设过程及环保审批情况

东莞恒锐金属制品有限公司于 2018 年 8 月委托东莞市新腾环保科技有限公司编制了《东莞恒锐金属制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 10 月 8 日通过东莞市环境保护局石排分局审批，编号为：东环建[2019]20204 号。

(3) 项目投资情况

项目实际总投资 100 万元，环保投资 12 万元，环保投资占总投资比例为 12%。

(4) 验收范围

本次验收只针对废气及噪音的验收。（危废、固废不在本次验收范围内；项目不在厂内食宿，生活废水排到厂区地埋式三级化粪池，无法采样监测）

二、设备变动情况

本项目实际生产设备与环评批复的审批生产设备一致，生产规模没有变化。

三、环境保护设施建设情况

经现场检查，单位建设项目执行了环境保护“三同时”管理制度，基本落实了《关于东莞恒锐金属制品有限公司项目环境影响报告表的批复意见》（东环建[2019]20204 号）。环评报告表和批复意见具体要求如下：

(1) 废气

焊接工序：项目通过加强车间机械通风措施，根据大气估算模式计算可知，项目无组织排放的烟尘最大落地浓度约为 0.00001mg/m³，厂界外烟尘浓

度未超过广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值,不会对周围环境造成明显影响。

抛光工序:项目设置集气装置对抛光工序粉尘进行收集后经水喷淋装置处理后由管道引至高空排放(粉尘的收集率、处理效率均不低于90%,排放高度不低于15m),未超过广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段二级标准排放限值,不会对周围环境产生明显影响。

打磨工序:项目打磨工序产生的粉尘经移动式布袋除尘装置进行收集处理后排放(不设排气筒),粉尘处理效率为90%,未处理的10%粉尘经无组织排放,根据大气估算模式计算可知,项目无组织排放的打磨粉尘最大落地浓度约为 $0.00094\text{mg}/\text{m}^3$,厂界外粉尘浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值,不会对周围空气环境造成明显影响。

喷漆、烘烤工序:项目将喷漆、烘烤工序设置在密闭车间内,并对其产生的有机废气进行收集经“水喷淋+UV光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放(有机废气的收集率为90%、处理效率为90%,排气筒高度不低于15m)。有组织排放:项目拟对有机废气收集后经“水喷淋装置+UV光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后经排气筒高空排放(收集率为90%、处理效率为90%),达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值要求。无组织排放:项目无组织排放的VOCs最大落地浓度约为 $0.00072\text{mg}/\text{m}^3$,VOCs排放浓度未超过广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)无组织排放监控浓度限值。

(2) 噪音

项目已做好生产设备的隔声、消音、减震等降噪措施,噪音不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准的要求。

四、 环境保护设施调试结果

1. (1) 项目**焊接工序**产生的烟尘在加强车间通风的情况下,焊接工序产生的烟尘无组织排放周界外浓度最高点小于 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$,未超过广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。

- (2) 项目**打磨工序**产生的粉尘经移动式布袋除尘装置进行收集处理后排放（不设排气筒），粉尘处理效率为 90%，未处理的 10%粉尘经无组织排放，项目厂界外粉尘浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27 - 2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。
- (3) 项目设置集气装置对**抛光工序**粉尘进行收集后经水喷淋装置处理后由管道引至高空排放（粉尘的收集率、处理效率均不低于 90%，排放高度 7m，高度不够 15 米，执行标准折半），未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27 - 2001）中第二时段二级标准折半排放限值。
- (4) 项目将**喷漆、烘烤工序**设置在密闭车间内，并对其产生的有机废气进行收集经“水喷淋+UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放（排气筒高度不低于 15m）。有组织排放：项目拟对有机废气收集后经“水喷淋装置+UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后经排气筒高空排放，达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值要求。无组织排放：项目无组织排放的 VOCs 浓度未超过广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）无组织排放监控浓度限值。

综上所述所有废气排放情况详见验收报告、监测报告：HSJC（验字）20191031002、HSJC20191031015。

2. 项目做好了隔音、消音、减震等降噪措施，**噪音**达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。详见验收报告、监测报告：HSJC（验字）20191031002、HSJC20191031015。

五、 工程建设对环境的影响

本项目的废气、噪音均做了有效的处理，且排放情况良好，污染物排放均达到规定标准，对周边环境不会产生明显的影响。

六、 验收结论

本建设项目环境影响报告表经批准后，项目的地点、性质，生产设备数量等均符合环评报告表审批要求。项目采取的废气处理措施基本落实了环评文件和环评批复的要求，生产设备的噪音也进行了减震、降噪

等处理；同时满足“三同时”要求，验收监测报告总体符合相关的技术规范。因此，同意项目通过验收。

七、 建议

- (1) 建设单位应在项目运行过程加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项生产设备进行检查、维护和更新，确保对周边环境无影响。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。
- (2) 完善生产设备的操作规程和运行管理制度，定期维护设备。
- (3) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。

建设单位：东莞恒锐金属制品有限公司

2019年12月18日



附验收组名单：

	姓 名	电 话 号 码	单 位	职务/职称	签 名
建设单位	汤海	13823766644	东莞恒锐金属制品有限公司	总经理	汤海
工程施工单位	关健	15899645336	捷尔中保科技有限公司	工程师	关健
监测单位	夏健	1589964955	东莞恒锐金属制品有限公司	控制部副经理	夏健

