



201819110629

东莞市四丰检测技术有限公司

# 检测报告

(报告编号: SF19030331)

检测项目类别: 废气、噪声

检测任务类型: 验收检测

建设项目名称: 东莞市盈升电子制品有限公司


建设项目地址: 东莞市石排镇赤坎村厂区五路

(检验检测专用章)



报告日期: 2019年07月13日

## 重 要 声 明

1. 本检验检测机构检测结果仅对采样分析结果负责。
2. 未经本检验检测机构书面批准，不得部分复制本报告。
3. 本报告只适用于检测目的范围。
4. 本检验检测机构已获得检验检测机构资质认定，报告无审核、签发人签字，或涂改，或未盖本检验检测机构“检验检测专用章”和“章”、“骑缝章”无效。检验检测机构公章可替代检验检测专用章，也可公章与检验检测专用章同时使用。
5. 本检验检测机构保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术数据保密。
6. 参考执行标准由客户提供，其有效性由客户负责。
7. 如客户自行送样，仅对来样负责。
8. 如客户没有特别要求，本检验检测机构报告不提供检测结果不确定度。

本公司通讯资料:

联系地址: 东莞市东城区上桥东华商业街 D2 栋二层

邮政编码: 523111

客户咨询电话: 0769-23162855

客户投诉电话: 13537139246

传 真: 0769-23162629

电子邮箱: sfestCoLtd@163.com

网 址: www.sfjc-0769.com

承 担 单 位: 东莞市四丰检测技术有限公司

报 告 编 写: 赖秀雯 (赖秀雯)

审 核: 江之峰

签 发: 曾芳

签发人职务: ☒ 技术负责人 ☐ 实验室主管 ☐ 报告室主管

签 发 日 期: 2019年07月13日

采 样 人 员: 李干文、叶锡坤

分 析 人 员: 钟增标、陈诚、毛嘉敏



## 一、检测目的

建设项目环境保护设施竣工验收检测。

## 二、检测内容

## 2.1 废气检测点位布设及采样时间、工况

检测点位	检测因子	采样时间	工况
喷漆、烘烤、移印 工序废气处理前	苯、甲苯、二甲苯、 总 VOCs	2019-05-16 11:42 第一次	85%
		2019-05-16 15:51 第二次	
		2019-05-16 18:47 第三次	
		2019-05-17 11:30 第一次	85%
		2019-05-17 15:35 第二次	
		2019-05-17 18:00 第三次	
喷漆、烘烤、移印 工序废气排放口	苯、甲苯、二甲苯、 总 VOCs	2019-05-16 11:42 第一次	85%
		2019-05-16 15:51 第二次	
		2019-05-16 18:47 第三次	
		2019-05-17 11:30 第一次	85%
		2019-05-17 15:35 第二次	
		2019-05-17 18:00 第三次	
注塑成型工序废气 处理前	非甲烷总烃	2019-05-16 11:27 第一次	85%
		2019-05-16 15:32 第二次	
		2019-05-16 18:45 第三次	
		2019-05-17 11:11 第一次	85%
		2019-05-17 15:13 第二次	
		2019-05-17 17:40 第三次	
注塑成型工序废气 排放口	非甲烷总烃	2019-05-16 11:27 第一次	85%
		2019-05-16 15:32 第二次	
		2019-05-16 18:45 第三次	
		2019-05-17 11:11 第一次	85%
		2019-05-17 15:13 第二次	
		2019-05-17 17:40 第三次	
焊锡工序废气排放口	锡及其化合物	2019-05-16 11:09 第一次	85%
		2019-05-16 14:56 第二次	
		2019-05-16 17:15 第三次	
		2019-05-17 11:02 第一次	85%
		2019-05-17 14:33 第二次	
		2019-05-17 17:00 第三次	
厨房油烟废气 排放口	油烟浓度	2019-05-16 18:51	85%
		2019-05-17 17:29	85%

## 2.2 噪声检测点位布设及检测时间、工况

检测点位	检测因子	检测时间	工况
厂界东南外 1 米处	厂界环境噪声	2019-05-16 10:31	85%
		2019-05-17 10:35	85%

### 三、检测结果及评价

#### 3.1 废气

##### 3.1.1 喷漆、烘烤、移印工序废气

浓度单位: mg/m<sup>3</sup> (标况); 速率单位: kg/h (标况); 流量单位: m<sup>3</sup>/h (标况)

检测项目及测试结果													
检测 点位	排气筒 高度	采样 时间	废气流量	苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs			
				浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率		
喷漆、烘 烤、移印 工序废气 处理前	—	2019- 05-16	第一次	6003	0.0314	1.9×10 <sup>-4</sup>	1.53	9.2×10 <sup>-3</sup>	1.18	7.1×10 <sup>-3</sup>	17.2	0.10	
			第二次	6349	0.0507	3.2×10 <sup>-4</sup>	1.27	8.1×10 <sup>-3</sup>	1.13	7.2×10 <sup>-3</sup>	19.6	0.12	
			第三次	6175	0.0462	2.9×10 <sup>-4</sup>	1.46	9.0×10 <sup>-3</sup>	1.05	6.5×10 <sup>-3</sup>	18.4	0.11	
		2019- 05-17	第一次	6274	0.0389	2.4×10 <sup>-4</sup>	1.35	8.5×10 <sup>-3</sup>	1.20	7.5×10 <sup>-3</sup>	16.9	0.11	
			第二次	6401	0.0510	3.3×10 <sup>-4</sup>	1.30	8.3×10 <sup>-3</sup>	1.01	6.5×10 <sup>-3</sup>	19.0	0.12	
			第三次	6026	0.0356	2.1×10 <sup>-4</sup>	1.56	9.4×10 <sup>-3</sup>	1.10	6.6×10 <sup>-3</sup>	17.5	0.11	
		平 均 值			6205	0.0423	2.6×10 <sup>-4</sup>	1.41	8.7×10 <sup>-3</sup>	1.11	6.9×10 <sup>-3</sup>	18.1	0.11
		喷漆、烘 烤、移印 工序废气 排放口	9 米	第一次	5611	0.0099	5.6×10 <sup>-5</sup>	0.515	2.9×10 <sup>-3</sup>	0.361	2.0×10 <sup>-3</sup>	5.07	2.8×10 <sup>-2</sup>
				第二次	5963	0.0113	6.7×10 <sup>-5</sup>	0.449	2.7×10 <sup>-3</sup>	0.347	2.1×10 <sup>-3</sup>	4.91	2.9×10 <sup>-2</sup>
第三次	5893			0.0147	8.7×10 <sup>-5</sup>	0.476	2.8×10 <sup>-3</sup>	0.339	2.0×10 <sup>-3</sup>	5.16	3.0×10 <sup>-2</sup>		
第一次	5743			0.0081	4.7×10 <sup>-5</sup>	0.523	3.0×10 <sup>-3</sup>	0.355	2.0×10 <sup>-3</sup>	4.88	2.8×10 <sup>-2</sup>		
第二次	5509			0.0090	5.0×10 <sup>-5</sup>	0.531	2.9×10 <sup>-3</sup>	0.340	1.9×10 <sup>-3</sup>	4.72	2.6×10 <sup>-2</sup>		
第三次	5992			0.0127	7.6×10 <sup>-5</sup>	0.507	3.0×10 <sup>-3</sup>	0.368	2.2×10 <sup>-3</sup>	5.01	3.0×10 <sup>-2</sup>		



检测 点位	排气筒 高度	采样 时间	废气流量	检测项目及测试结果							
				苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs	
				浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率
	平 均 值		5785	0.0110	$6.4 \times 10^{-5}$			0.500	$2.9 \times 10^{-3}$	0.352	$2.0 \times 10^{-3}$
执行标准: 广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 表 1 排气筒 VOCs 排放限值 (第 II 时段) 与广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 表 2 平版印刷 (不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷 II 时段排放限值较严值				1	0.07*	甲苯与二甲苯浓度合计: 20 甲苯与二甲苯速率合计: 0.18*		30		0.52*	
结 果 评 价				达标	达标	甲苯与二甲苯浓度合计: 达标 甲苯与二甲苯速率合计: 达标		达标		达标	

注: 1、“\*”表示排气筒高度低于 15 m 时, 其排放速率按外推法计算结果的 50% 执行。  
2、“——”表示无。

## 3.1.2 注塑成型工序废气

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$  (标况); 流量单位:  $\text{m}^3/\text{h}$  (标况)

检测点位	排气筒 高度	采样时间		废气流量	检测项目及测试结果	
					非甲烷总烃	
					浓度	
注塑成型工序 废气处理前	——	2019-05-16	第一次	6013	14.4	
			第二次	6405	15.9	
			第三次	6284	15.1	
		2019-05-17	第一次	6177	14.0	
			第二次	6309	15.3	
			第三次	6510	16.2	
平 均 值				6283	15.2	
注塑成型工序 废气排放口	17 米	2019-05-16	第一次	6003	3.60	
			第二次	5743	3.77	
			第三次	5950	3.73	
		2019-05-17	第一次	5819	3.51	
			第二次	6176	3.66	
			第三次	5705	3.70	
平 均 值				5899	3.66	
执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015） 表 4 大气污染物排放限值					100	
结 果 评 价					达标	

注: “—” 表示无。

## 3.1.3 焊锡工序废气

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$  (标况); 速率单位:  $\text{kg}/\text{h}$  (标况); 流量单位:  $\text{m}^3/\text{h}$  (标况)

检测点位	排气筒高度	采样时间		废气流量	检测项目及测试结果	
					锡及其化合物	
					浓度	速率
焊锡工序废气 排放口	17 米	2019-05-16	第一次	6215	$2.77 \times 10^{-2}$	$1.72 \times 10^{-4}$
			第二次	6678	$2.31 \times 10^{-2}$	$1.54 \times 10^{-4}$
			第三次	6504	$2.59 \times 10^{-2}$	$1.68 \times 10^{-4}$

检测点位	排气筒 高度	采样时间		废气流量	检测项目及测试结果	
					锡及其化合物	
					浓度	速率
焊锡工序废气 排放口	17 米	2019-05-17	第一次	6329	$2.28 \times 10^{-2}$	$1.44 \times 10^{-4}$
			第二次	6576	$2.66 \times 10^{-2}$	$1.75 \times 10^{-4}$
			第三次	6603	$2.89 \times 10^{-2}$	$1.91 \times 10^{-4}$
平 均 值				6484	$2.58 \times 10^{-2}$	$1.68 \times 10^{-4}$
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001） 表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）二级标准					8.5	0.16*
结 果 评 价					达标	达标

注: “\*” 表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上, 其排放速率按对应的排放速率限值的 50% 执行。

### 3.1.4 厨房油烟

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$  (标况); 流量单位:  $\text{m}^3/\text{h}$  (标况)

检测点名称	排气筒高度	采样时间	废气流量	检测项目及测试结果	
				油烟	
				浓度	
厨房油烟废气排放口	20 米	2019-05-16	4158	0.31	
		2019-05-17	4201	0.22	
平 均 值			4180	0.26	
执行标准：《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB 18483-2001）油烟最高允许排放浓度				2.0	
结 果 评 价				达标	

## 3.2 噪声

### (1)、检测方法

检测项目	方法依据	检测方法	检测范围
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	35~130dB (A)

### (2)、执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

3 类排放限值: 昼间 65dB (A)。

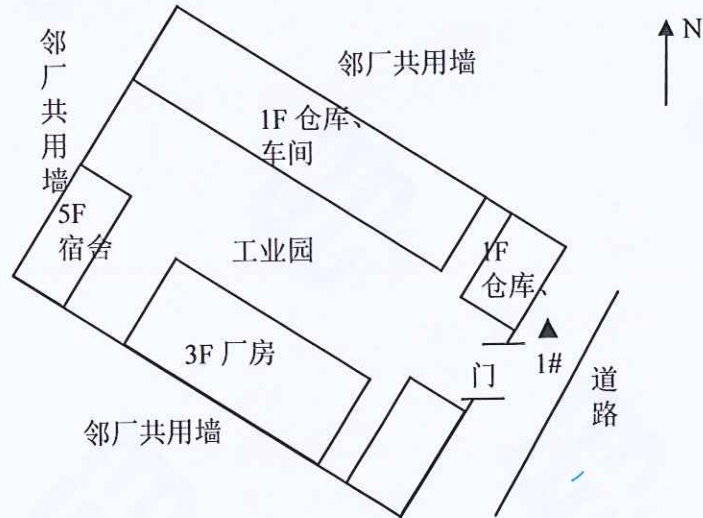


### (3)、检测结果

单位: dB(A)

测点编号	检测点位	主要声源	检测日期	检测结果	结果评价
				昼间	
1#	厂界东南外 1 米处	生产噪声	2019-05-16	62	达标
		生产噪声	2019-05-17	61	达标

注: 由于企业夜间不进行生产 (企业已出具相关证明), 故夜间噪声不作检测。



噪声点位分布示意图: ▲表示厂界环境噪声检测点

注: 噪声检测点设于一楼; 项目西南面、西北面、东北面均与邻厂共边界, 故未设噪声检测点。

### 四、检测结论

1、①喷漆、烘烤、移印工序废气收集后经水喷淋+UV 光解+活性炭设施处理后通过 9 米排气筒排放, 排放口废气中苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs 排放浓度和排放速率均达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 表 1 排气筒 VOCs 排放限值 (第 II 时段) 与广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 表 2 平版印刷 (不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷 II 时段排放限值中的较严值。

②注塑成型工序废气收集后经 UV 光解处理后通过 17 米排气筒排放, 排放口废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值。

③焊锡工序废气收集后经 UV 光解处理后通过 17 米排气筒排放, 排放口废气中锡及其化合物排放浓度和排放速率均达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 工艺废气大气污染物排放限值(第二时段) 二级标准。

④厨房油烟废气收集后经静电式油烟净化器处理后通过 20 米排气筒排放, 排放口废气中油烟浓度达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 油烟最高允许排放浓度。

2、测点 1#昼间厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类排放限值。

\*\*本报告检测数据到此结束\*\*

## 五、检测方法附表

附表: 气、噪声检测分析方法

检测项目	标准(方法)名称及编号(含年号)	仪器名称及型号	检出限
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪/ PANNA A91PLUS	0.07 mg/m <sup>3</sup>
锡及其化合物	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 777-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/ICP9000	2 µg/m <sup>3</sup>
苯、甲苯、二甲苯	《环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法》HJ 583-2010	气相色谱仪/ GC-2014C	5.0×10 <sup>-4</sup> mg/m <sup>3</sup>
总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪/ GC-2014C	0.01 mg/m <sup>3</sup>
饮食业油烟	《饮食业油烟排放标准(试行)》GB 18483-2001 附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法	红外分光测油仪/ OIL 460	—
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计/ HS5660C	—
样品采集	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996		
	《饮食业油烟排放标准(试行)》GB 18483-2001		
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008		

注: “—” 表示无。