

“其他需要说明的事项”相关说明

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

噪声环境保护设施纳入了初步设计，符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

1) 废水

冷却用水：项目 NMP 二级冷凝回收系统需要使用冷却水进行间接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。该冷却用水仅在设备内循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素蒸发损失，需定期补充新鲜水。

负极搅拌桶清洗废水：项目负极搅拌桶清洗废水经收集后交有资质的单位回收处理，不外排。

纯水机浓水：项目纯水机浓水的水质中各污染杂质指标较低，属清净下水，可直接排放至市政雨水管网。

生活污水：项目员工生活污水主要为污染物 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N。根据东莞市塘厦石桥头污水处理厂配套截污管网图可知，项目所在区域可接入市政管网。项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政下水道。然后引至东莞市塘厦石桥头污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放。项目产生的生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷。

2) 废气

投料粉尘：项目生产过程中各种粉料称量、投加等转移过程均为人工操作，会有少量粉尘产生。项目在正、负极配料制浆区安装移动式小型布袋除尘器，投料口设置吸风罩，粉尘经布袋除尘器收集处理后有少量粉尘外逸，少量外逸的粉尘无组织排放浓度能够满足《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表 6 现有和新建企业边界大气污染物浓度限值要求。

正极涂布烘干工序：项目已将正极涂布车间设置为密闭车间，且涂布机配套的烘箱为密闭运行，正极涂布、烘干工序产生的 NMP 有机废气经收集后由管道引至 NMP 二级冷凝回收系统冷凝回收处理，未冷凝的 NMP 有机废气再引入 UV 光解催化装置+活性炭吸附装置处理后由排气筒引至高空排放。项目设置“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”用于处理未冷凝的 NMP 有机废气。“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”对有机废气收集处理后正极涂布烘干工序的有机废气（非甲烷总烃）排放浓度能达到《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表 5 新建企业大气污染物排放限值中的锂离子/锂电池排放限值，对周边环境影响不大。

注液工序：项目拟对注液工序产生的有机废气（非甲烷总烃）进行收集后与未冷凝的 NMP 有机废气一起引至 1 套“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”中进行处理后由排气筒引至高空排放。经收集处理后注液工序的有机废气（非甲烷总烃）排放浓度达到《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表 5 新建企业大气污染物排放限值中的锂离子/锂电池排放限值，对周边环境影响不大。

喷码工序：项目拟将喷码工序设置在密闭车间内，并对喷码工序产生的有机废气（总 VOCs）进行收集后与注液废气、未冷凝的 NMP 有机废气一起引至 1 套“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”中进行处理后由排气筒引至高空排放。经收集处理后喷码工序的有机废气（总 VOCs）排放浓度达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）（平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷）第 II 时段排气筒排放限值，对周边环境影响不大。

焊锡工序：项目设置集气装置收集锡及其化合物废气后由管道引至高空排放，经收集后含锡及其化合物废气的排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》

(DB44/27—2001) 中第二时段二级标准, 对周边环境影响不大。同时, 应安排员工做好安全防护, 配戴好口罩, 确保劳动安全卫生, 同时加强车间通风, 使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010) 要求, 这样对车间内操作员工的身体健康不会构成危害。

3) 噪音

项目应定期对各种机械设备进行维护与保养, 通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施, 项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后, 其厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。对周围环境不造成影响。

4) 固体废物

项目产生的一般工业固体废物交专业公司回收处理; 危险废物交有资质单位处理; 中转物交供应商回收利用; 员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点, 每日由环卫部门清理运走, 并对堆放点进行定期的清洁消毒, 杀灭害虫。经上述处理后, 项目产生的固废均能得到妥善处置, 不会对周围环境产生直接影响。

东莞市天润邦能源科技有限公司于 2019 年 10 月 20 按环保验收要求进行了自主验收、网上自主验收公示 20 个工作日已完成, 2019 年 7 月委托东莞市四丰检测技术有限公司检测, 在检测过程中生产工况达到 80% 并于 2019 年 07 月 12 日出具了我司的验收监测报告表。

1.3 验收意见的结论。

东莞市天润邦能源科技有限公司的环评影响报告表经批准后, 其经营性质、规模、地点和采取的污染防治措施未发生重大变化, 项目在实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施, 建立了相应的环保管理制度, “三废”排放达到国家相关排放标准, 满足“三同时”要求, 验收报告总体符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定, 不存在验收不合格情况。本项目已完成建设项目环境保护设施竣工验收, 验收结论为合格, 将正式投入生产。

1.4 公众反馈意见及处理情况

多数被调查者认为该项目有利于促进当地就业与经济的发展和, 对本项目的建设运营表示支持. 在该企业的环保执行情况方面, 被调查者多数表示满意. 大多数

被调查者表示出对项目比较放心 50%被调查者表示对项目的污染防治管理措施提出了建议,表明公众对项目的理解与支持。

2、其他环境保护措施的落实情况

我司按环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的内容要求，按环评报告表及其批复中的要求进行自主验收。