

东莞市领亚智能科技有限公司

自主竣工环境保护验收报告

建设单位：东莞市领亚智能科技有限公司

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

2023 年 8 月

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yjjunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

建设单位：东莞市领亚智能科技有限公司

法人代表：段荣斌

地址：：广东省东莞市企石镇振华西二横街 9 号之一

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

法人代表：黄俊

项目负责人：卢柳欣

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址：www.yjhb6.com

目录

1、 前言 7

2、 验收依据 7

3、 建设项目概况 8

 3.1 项目基本情况 8

 3.2 地理位置及周边情况 9

 3.3 敏感点分析 9

 3.4 主要原辅材料及消耗量 10

 3.5 主要设备情况 10

 3.6 工艺流程及其简述 11

 3.7 总量核算： 16

4、 环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施 19

 4.1 环保风险防范措施 19

 4.2 环境保护“三同时”落实情况 19

 4.3 环保设施试运行情况 23

5、 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 23

 5.1 环评影响评价主要结论 23

 5.2 审批部门审批意见 25

6、 验收监测执行标准 25

 6.1 押芯线、押外被、注塑成型、注条、印字、过粉、焊锡工序
 废气和厨房油烟 25

6.2 厂区内无组织废气 _____ 26

6.3 厂界噪声 _____ 26

6.4 生活污水 _____ 26

7、验收监测内容 _____ 27

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次 _____ 27

7.2 监测分析方法 _____ 28

8、验收监测的质量控制措施及监测工况 _____ 29

8.1 质量控制措施 _____ 29

9、验收监测结果 _____ 30

9.1 生产负荷及验收监测工况 _____ 30

9.2 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡工序有组织废气、厨房油烟、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果 _____ 30

9.2.1 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序有组织 VOCs 废气监测结果见表 9-1 _____ 30

9.2.2 厨房油烟废气监测结果见表 9-2 _____ 31

9.2.3 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序有组织非甲烷总烃废气监测结果见表 9-3 _____ 32

9.2.4 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序有组织臭气浓度废气监测结果见表 9-4 _____ 33

9.2.5 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序有组织废气中锡及其化合物废气监测结果见表 9-5 _____ 34

9.2.6 厨房油烟监测结果见表 9-6 _____ 35

9.2.7 厂界无组织废气中锡及其化合物监测结果见表 9-7 __ 35

9.2.8 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-8 _____ 36

9.2.9 厂界无组织废气中 VOCs 监测结果见表 9-9 _____ 37

9.2.10 厂界无组织中非甲烷总烃废气监测结果见表 9-10 __ 38

9.2.11 厂界无组织中臭气浓度废气监测结果见表 9-11 _____ 39

9.2.12 厂区内无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-12 41

9.2.13 噪声监测结果见表 9-13 _____ 42

9.2.14 生活污水监测结果见表 9-14 _____ 42

10、排污口规范化检查 _____ 45

附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；

2. 环评批复；

3. 验收监测报告；

4. 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡废气治理工程
设计方案；

5. 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡废气治理设施
现场照片图；

6. 危险废弃物储存仓现场照片图；

7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；

8. 危险废弃物转移合同复印件；

9. 一般固体废弃物转移合同复印件；

10. 自主验收公示照片图；

11. 营业执照复印件；

12. 国家排污许可证登记备案；

13. 竣工环境保护验收其他需要说明的事项。

1、前言

东莞市领亚智能科技有限公司，注册地址位于：东莞市企石镇企石村东兴(民营)工业区4号厂房，本项目位于广东省东莞市企石镇振华西二横街9号之一，中心经纬度坐标：（北纬23度04分2.930秒，东经114度00分36.421秒），项目于2022年07月委托东莞市宇然环保科技有限公司编制《东莞市领亚智能科技有限公司项目建设项目环境影响报告表》。该项目环评报告于2023年2月17日通过东莞市生态环境局企石分局的审批，审批文号为东环建〔2023〕981号。于2023年3月17日在全国排污许可证管理信息平台取得《排污许可证》（证书编号：91441900MA51X8XA0P001X）

2023年4月，东莞市领亚智能科技有限公司特委托广东清环检测科技有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东清环检测科技有限公司按照《建设项目环境影响报告表》及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于2023年4月6、7日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及厂界噪声的监测，本次验收主要针对：押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡、冷却循环水、生活污水、厂界噪声、固体废物；于2023年6月19、20日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废气的检测，本次验收主要针对厨房油烟。

2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月1日起施行）；
- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016年9月1日起施行）；
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016年1月1日施行）；
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》，（2017年10月1日起施行）；
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》东环建〔2023〕981号；
- 2.7 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；
- 2.8 广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B级标准的较严值；
- 2.9 《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表3厂区内VOCs无组织排放限值及其要求；
- 3.0 《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值；

- 3.1 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值；
- 3.2 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物排放限值；
- 3.3 《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排放限值；
- 3.4 《印刷行业挥发性有机化合物排放标准 》（DB44/815-2010）无组织排放监控点浓度限值；
- 3.5 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）有关标准；
- 3.6 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；
- 3.7 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；
- 3.8 《大气污染物排放限值 》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；
- 3.9 《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度监控限值；
- 4.0 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

3、建设项目概况

3.1项目基本情况

项目总投资 2000 万元，总占地面积约为 3056.76m2，总建筑面积约为 6073.11m2，主要生产绝缘电线和连接线，年生产绝缘电线 284.57 万米、连接线 79.6 万条。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞市领亚智能科技有限公司				
建设单位	东莞市领亚智能科技有限公司				
法人代表	段荣斌		联 系 人	颜峰	
通讯地址	广东省东莞市企石镇振华西二横街 9 号之一				
联系电话	13418510749	传 真	——	邮政编码	——
建设地点	广东省东莞市企石镇振华西二横街 9 号之一				
立项审批部门			批准文号	东环建〔2023〕981 号	
建设性质	新建√ 二次扩建 技改		行业类别及代码	三十五、电气机械和器材制造业 38-77、输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383	
占地面积(平方米)	3056.76		绿化面积(平方米)	——	

总投资 (万/元)	2000	其中：环保投资 (万元)	30	环保投资占总 投资比例	1.5%
--------------	------	-----------------	----	----------------	------

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：北纬 23° 04′ 2.930″，东经 114° 00′ 36.421″，项目东面：美食街，西面：东莞胜力电池实业有限公司，南面：金力硅橡胶制品有限公司，西北面：金力电池，西北面：昌盛新天地。

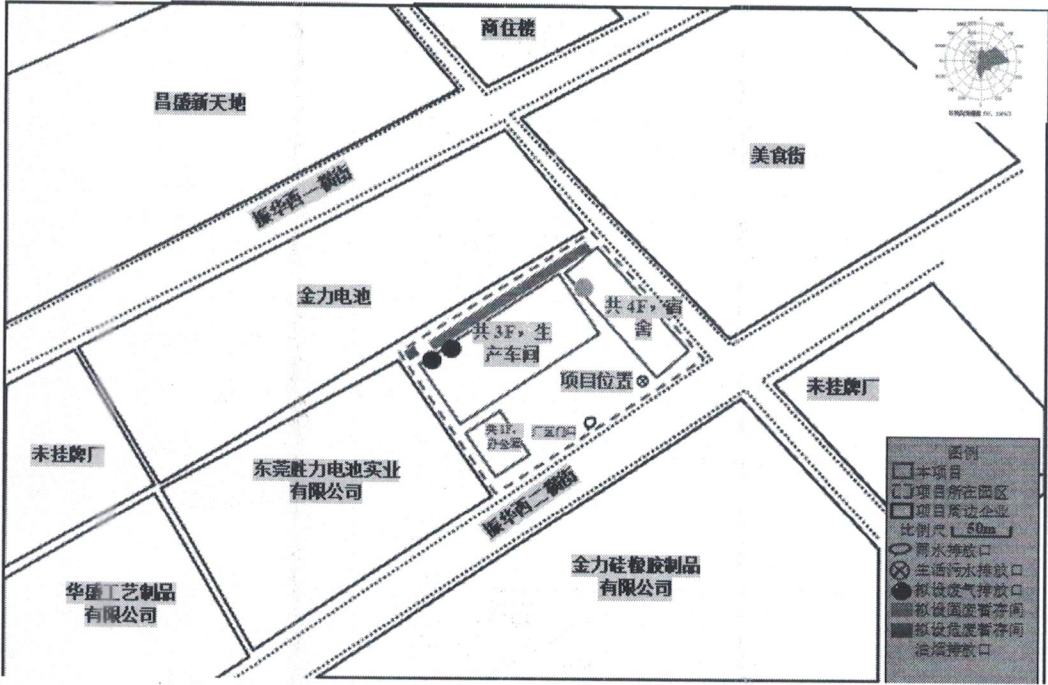


图 3-1 项目平面布置和四置图

3.3 敏感点分析

3.3.1 环境空气保护目标

根据现场调查，项目厂界外 500 米范围内的环境空气保护目标及与建设项目厂界位置关系如下表 3-3 所示：

表 3-3 建设项目 500 米范围内的主要环境空气保护目标

名称	保护对象	保护内容	人口规模/人	环境功能区	相对厂址方向	相对厂界距离/m
企石镇文化广场居民点	居住区	人群	2000	环境空气二类	西北面	65
童嘉乐幼儿园	学校	人群	200		西北面	125
铁炉坑居民点	居住区	人群	1500		东南面	90
金石幼儿园	学校	人群	200		西南面	198
霞朗村居民点	居住区	人群	500		西北面	260
杨屋村居民点	居住区	人群	1500		西北面	216

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

3.3.2 声环境

根据现场调查，项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标，不需要进行声环境现状调查。

3.3.3 地下水环境

根据现场调查，项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉水等特殊地下水资源。

3.4 主要原辅材料及消耗量

表 3-4 主项目要原辅材料一览表

序号	原料	单位	年用量	实际年用量	最大储存量	所用工序	备注
1	PVC 塑胶粒	吨	148.877	148.877	20	押外被、注塑	新料，外购，25 kg 袋装
2	PE 塑胶粒	吨	160.622	160.622	20	押芯线、注条	新料，外购，25 kg 袋装
3	二甲基硅油	吨	0.3	0.3	0.1	过油	液态桶装，10kg/桶
4	铜芯	吨	203.21	203.21	50	全过程	外购
5	滑石粉	吨	5	5	0.3	过粉	外购，25kg 袋装
6	插头端子	吨	2.5	2.5	0.2	打端子	外购，25kg 袋装
7	铜带	吨	5	5	0.5	包铜带	外购，10kg 袋装
8	润滑油	吨	0.05	0.05	0.01	设备维护	外购，10kg 罐装
9	包装材料	吨	5	5	0.1	包装	外购
10	无铅锡条	吨	2	2	0.1	焊锡	外购，20 kg 箱装
11	水性油墨	吨	0.343	0.343	0.05	印字	外购，5kg 罐装
12	液压油	吨	0.2	0.2	0.02	设备维护	外购，10kg 罐装
13	五金端子	吨	2.5	2.5	0.2	焊锡	外购，25kg 袋装

3.5 主要设备情况（核实注条工序）

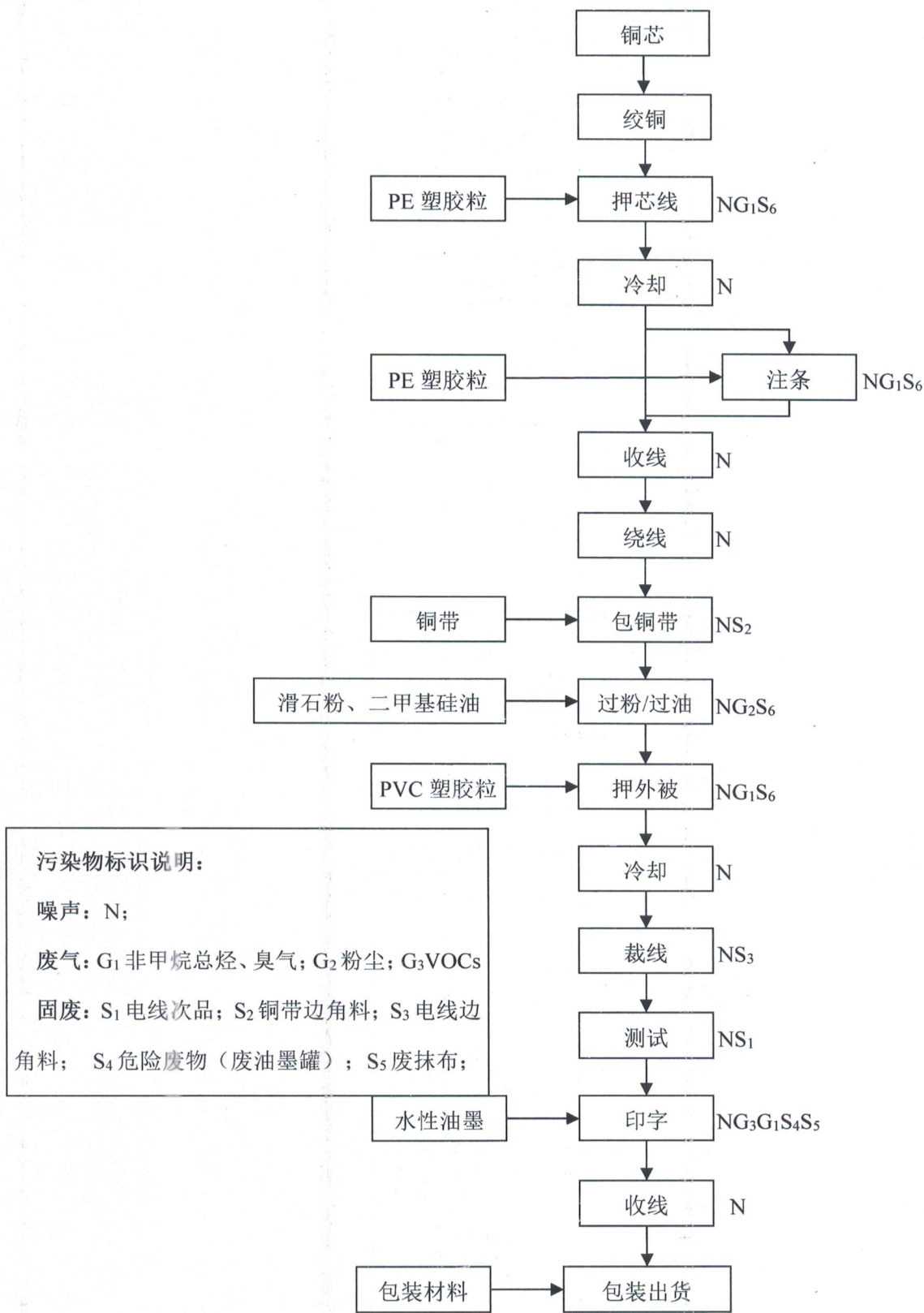
表 3-5 项目主要生产设备清单一览表

序号	主要生产单元	主要工艺	设备名称		设备型号规格	单位	数量	实际设备数量	使用能源
1	押芯线单元	押芯线	押出机		70#，螺杆尺寸：70mm 功率：22KW	台	2	2	电能
	押外被单元	押外被			80#，螺杆尺寸：80mm 功率：45KW	台	1	1	
					90#，螺杆尺寸：90mm 功率：75KW	台	1	1	
	冷却单元	冷却	配套	冷却水槽	4m×0.1m×0.1m	个	4	4	
	收卷单元	收卷		牵引机	/	台	4	4	
				收卷机	/	台	4	4	
	印字单元	印字		印字轮	/	台	2	2	
	过粉单元	过粉		过粉机	/	台	4	4	

2	绞铜单元	绞铜	绞铜机	500 型	台	4	4
			单绞线机	/	台	2	2
3	辅助单元	辅助	流水线	5m	条	13	13
4	裁线单元	裁线	电脑裁线机	/	台	3	3
5	剥皮单元	剥皮	剥皮机	/	台	24	24
6	焊锡单元	焊锡	锡炉	0.055m×0.075m×0.004m，容积为 0.000165m³	台	6	6
7			半自动焊锡机	/	台	4	4
8			电烙铁	/	台	10	10
9	注塑单元	注塑	立式注塑机	3.5T， 7.5kw	台	14	14
				2.0T， 5.5kw	台	15	15
10	测试单元	测试	测试机	/	台	12	12
11	辅助单元	辅助	空压机	50P	台	3	3
12			冷却塔	5t/h	台	2	2
13	打端子单元	打端子	端子机	/	台	20	20
14			半自动端子机	/	台	4	4
15			铁扣机	/	台	1	1
16			全自动端子机	/	台	1	1
17	绕线单元	绕线	绕线机	/	台	10	10
18			扭线机	/	台	5	5
19	包铜带单元	包铜带	铜带机	/	台	3	3
20	包装单元	包装	封口机	/	台	2	2
21			热风筒	/	台	5	5
22	过油单元	过油	过油机	/	台	1	1
23	注条单元	注条	注条机	15kw	台	2	2
说明： 项目使用的生产设备均不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、也不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》（发改体改规[2022]397 号）中的禁止准入类，是符合国家和地方产业政策的。							

3.6 工艺流程及其简述

3.6.1 绝缘电线的生产工艺流程图：



3.6.2 绝缘电线的生产工艺流程简述：

绞铜：将外购的几股细铜芯利用绞铜机进行绞铜处理，绞铜称为直径约为 1.1mm 的铜

芯，绞铜过程中产生噪声。

押芯线、冷却：外购 PE 塑胶粒投入押出机中，将原料加热，使之成黏流状态，在高压的作用下，通过押出机模头进行连续出料，在铜芯外层覆盖一层绝缘胶皮，制成芯线，芯线出料经押出机冷却水槽水冷却后定型（直接冷却）。工作温度 200℃左右，低于塑胶粒分解温度 300℃，押芯线过程产生非甲烷总烃、臭气、噪声、废包装材料。

项目押出工序每天开始工作前使用预热机进行设备预热，预热时间约 20min，预热达到 150℃左右后停止预热并开始进料，预热过程不进料，故过程中无有机废气的产生及排放。

注条：利用注条机在绝缘芯线外层塑胶层注上一根带颜色的线条，工作温度 200℃左右，项目产品 1 条绝缘电线内含 3 条芯线，注条仅在其中 1 条芯线上进行，项目注条过程产生非甲烷总烃、臭气、噪声、废包装材料。

收线：将芯线通过收卷机和牵引机进行收线，过程产生噪声。

绕线：将加工所得的芯线通过绕线机和扭线机绕线为 3 合 1 的组合线，过程产生噪声。

包铜带：在组合线外层包上一层铜带，可加强电线的性能，过程产生铜带边角料、噪声。

过粉/过油：包铜带后过一层滑石粉或过上一层二甲基硅油，使外层 PVC 护套和内层的线皮不轻易的黏在一起，有利于减少线芯之间的摩擦，弄破线芯皮，延长使用寿命。由于过油期间为常温状态下进行，且二甲基硅油为高沸点液体，因此过油期间无废气产生，过粉/过油过程产生噪声、粉尘和废包装材料。

押外被、冷却：外购 PVC 塑胶粒投入押出机中，将原料加热，使之成黏流状态，在高压的作用下，通过押出机模头进行连续出料，在 3 合 1 芯线外层覆盖一层绝缘胶皮，制成绝缘电线，电线出料经押出机冷却水槽水冷却后定型（直接冷却）。工作温度 190℃左右，低于塑胶粒分解温度 200℃，押出过程产生非甲烷总烃、臭气、噪声、废包装材料。

裁线：成型后绝缘通过裁线机裁切将首尾端切平，过程产生电线边角料和噪声。

测试：人工对电线进行性能测试，过程产生电线次品。

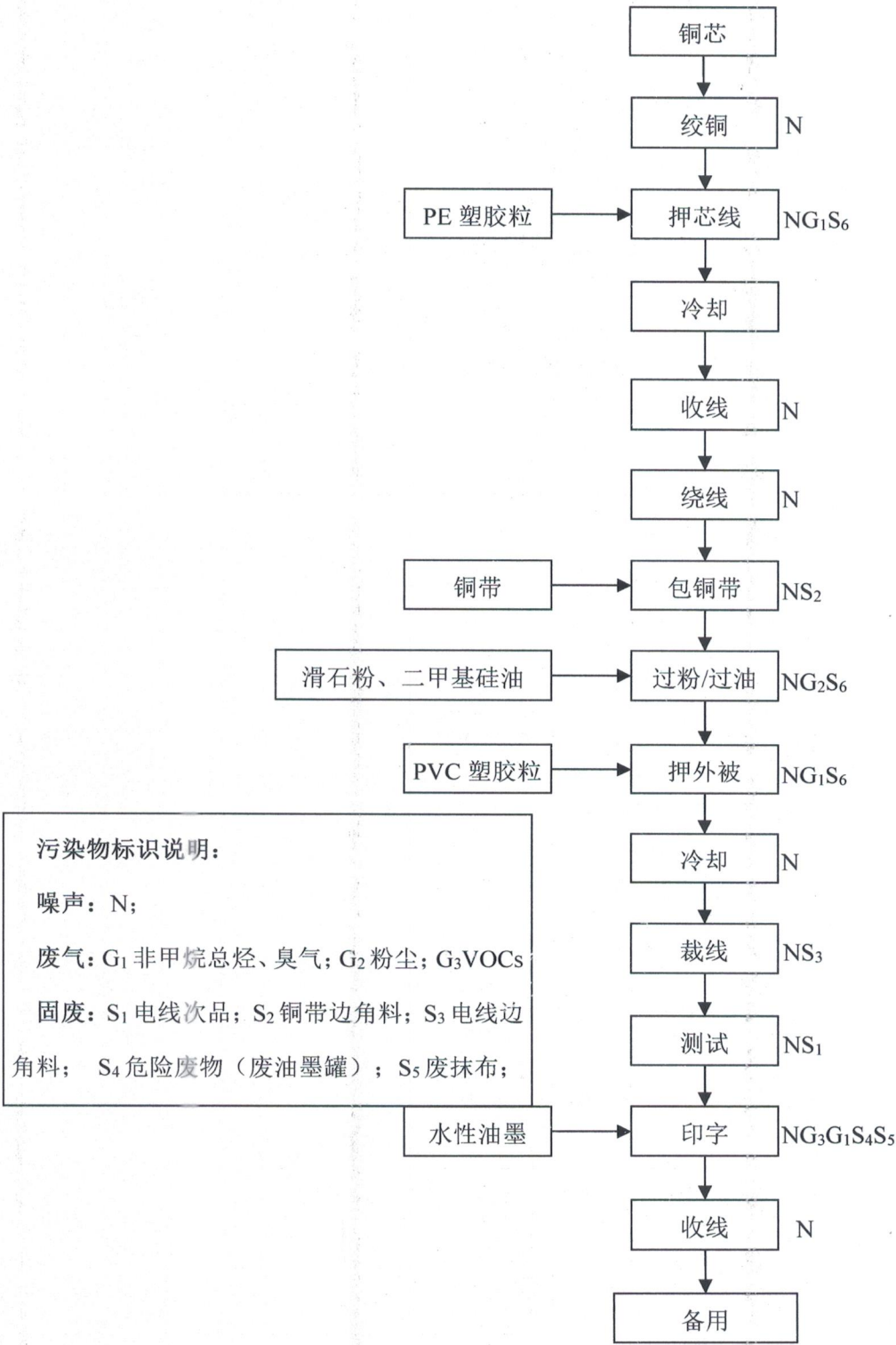
印字：测试合格的线材半成品利用印字轮和水性油墨在工件表面印上生产日期和产品 logo 等信息，印刷面积较小。项目印字轮无需使用印版。

收线：将绝缘电线通过收卷机和牵引机进行收线，过程产生噪声。

包装出货：上述加工完成后部分产品利用包装材料进行包装，即可出货，过程产生废包装材料、噪声。

3.6.3 连接线的生产工艺流程图：

项目连接线生产先进行生产连接线线材，然后再与其他配件、原料进行焊锡、打端子、注塑成型等。



3.6.4 连接线的生产工艺流程简述：

绞铜：将外购的几股细铜芯利用绞铜机进行绞铜处理，绞铜称为直径约为 1.1mm 的铜芯，绞铜过程中产生噪声。

押芯线、冷却：外购 PE 塑胶粒投入押出机中，将原料加热，使之成黏流状态，在高压

的作用下，通过押出机模头进行连续出料，在铜芯外层覆盖一层绝缘胶皮，制成芯线，芯线出料经押出机冷却水槽水冷却后定型（直接冷却）。工作温度 200℃左右，低于塑胶粒分解温度 300℃，押芯线过程产生非甲烷总烃、臭气、噪声、废包装材料。

项目押出工序每天开始工作前使用预热机进行设备预热，预热时间约 20min，预热达到 150℃左右后停止预热并开始进料，预热过程不进料，故过程中无有机废气的产生及排放。

收线：将芯线通过收卷机和牵引机进行收线，过程产生噪声。

绕线：将加工所得的芯线通过绕线机和扭线机绕线为 3 合 1 的组合线，过程产生噪声。

包铜带：在组合线外层包上一层铜带，可加强电线的性能，过程产生铜带边角料、噪声。

过粉/过油：包铜带后过一层滑石粉或过上一层二甲基硅油，使外层 PVC 护套和内层的线皮不轻易的黏在一起，有利于减少线芯之间的摩擦，弄破线芯皮，延长使用寿命。由于过油期间为常温状态下进行，且二甲基硅油为高沸点液体，因此过油期间无废气产生，过粉/过油过程产生噪声、粉尘和废包装材料。

押外被、冷却：外购 PVC 塑胶粒投入押出机中，将原料加热，使之成黏流状态，在高压的作用下，通过押出机模头进行连续出料，在 3 合 1 芯线外层覆盖一层绝缘胶皮，制成绝缘电线，电线出料经押出机冷却水槽水冷却后定型（直接冷却）。工作温度 190℃左右，低于塑胶粒分解温度 200℃，押出过程产生非甲烷总烃、臭气、噪声、废包装材料。

裁线：成型后绝缘通过裁线机裁切将首尾端切平，过程产生电线边角料和噪声。

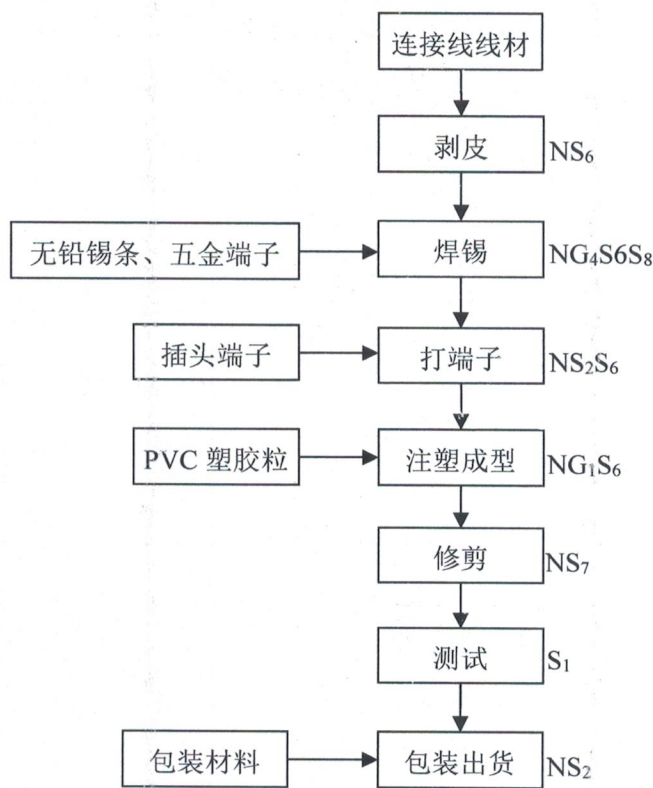
测试：人工对电线进行性能测试，过程产生电线次品。

印字：测试合格的线材半成品利用印字轮和水性油墨在工件表面印上生产日期和产品 logo 等信息，印刷面积较小。项目印字轮无需使用印版。

由于工件上所需印字的内容较少，工件印字后通过自然晾干。由于印字轮仅使用一种颜色的油墨，且油墨用量较少，无需对印字轮进行冲洗，只需偶尔使用抹布对残余的油墨进行擦拭清洁，期间会有少量含油墨废抹布产生。由于无需对印字轮进行清洗清洁，故无清洗废水产生及排放。该过程会产生噪声、非甲烷总烃、VOCs、废抹布、废油墨罐。

收线：将绝缘电线通过收卷机和牵引机进行收线，过程产生噪声。

3.6.5 项目连接线生产工艺流程及产污环节图



3.6.5 项目连接线生产工艺流程简述：

剥皮：利用剥皮机将自行生产连接线线材的两端进行剥皮。该过程会产生噪声和塑胶边角料。

焊接：使用焊锡机将电线工件与端子焊接在一起，项目使用的焊料为无铅锡条，无铅锡条中不含助焊剂。该过程会产生噪声、锡及其化合物、废包装材料和锡渣。

打端子：利用端子机、半自动端子机、全自动端子机、铁扣机将插头端子打端子到连接线线材工件两端。该过程会产生噪声。

注塑成型：项目将 PVC 塑胶粒投入立式注塑机料斗中，经加热（170℃左右）使得塑胶粒达到熔融状态，再与打铁口后的连接线线材在模具的压力保持下冷却成型。注塑过程中需用冷却水进行温度控制（间接冷却），冷却水循环使用，定期补充，不外排。该过程会产生噪声、非甲烷总烃和臭气。

测试：人工对产品进行测试。该过程会产生次品。

包装入库：通过检测的工件即为成品，利用封口机和热风筒对成品进行包装后送入仓库

3.7 总量核算：

项目	要素	环评批复总量		实际年排放量		单位
大气	vocs	0.1598	有组织 0.0757	0.1186	有组织 0.0562	吨/年
			无组织 0.0841		无组织 0.0624	

说明：生活污水排入污水处理厂处理，可不计入总量控制指标中。

押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序废气 VOCS 经处理后有组织的流量 4684m3/h 乘以押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序年工作时间 2400h 乘以平均浓度 5mg/m3，得出废气有组织年排放总量，收集率达到 90%。

从上表可知，根据项目检测结果核算的排放量没有超过环境影响报告表批复的总量控制指标，满足总量控制的要求。

3.8 固体废物描述：

3.8.1 一般工业固体废物

①铜带边角料：项目生产过程中会产生少量铜带边角料，根据建设单位相关行业生产经验，预计铜带边角料产生量为铜带用量的 0.5%，项目铜带用量为 5t/a，则铜带边角料产生量为 0.025t/a，收集后交由一般工业固体废物处理单位外运处理。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）表 1 一般固体废物分类可知，铜带边角料属于废钢铁，编码：383-001-09、382-004-09。

②电线次品：项目在测试过程中会产生电线次品。电线次品的产生量按用于生产原料的 0.4%计。本项用于生产产品的 PVC 塑胶粒、PE 塑胶粒、铜芯、铜带、滑石粉、二甲基硅油、铜带、插头端子、五金端子、无铅锡条用量为 530.009t/a，则项目电线次品产生量约为 2.12t/a，电线次品收集后交由一般工业固体废物处理单位外运处理。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）表 1 一般固体废物分类可知，电线次品属于废电器电子产品，编码：383-001-14、382-004-14。

③电线边角料：项目在裁线过程中会产生电线边角料。电线边角料的产生量按用于生产绝缘电线和连接线线材的 PVC 塑胶粒、PE 塑胶粒、铜芯、铜带、滑石粉、二甲基硅油的 0.1%计。本项用于生产绝缘电线的 PVC 塑胶粒、PE 塑胶粒、铜带、铜芯、滑石粉、二甲基硅油用量为 523.009t/a，则电线边角料产生量约为 0.523t/a，电线边角料收集后交由一般工业固体废物处理单位外运处理。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）表 1 一般固体废物分类可知，电线边角料属于废电器电子产品，编码：383-001-14、382-004-14。

④塑胶边角料：项目在剥皮过程中会产生塑胶边角料。塑胶边角料的产生量按用于生产连接线线材的 PVC 塑胶粒、PE 塑胶粒的 0.1%计，本项用于生产连接线线材的 PVC 塑胶粒、

PE 塑胶粒用量为 138.335t/a，则塑胶边角料产生量为 0.13834t/a。塑胶边角料收集后交由一般工业固废处理单位外运处理。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）表 1 一般固体废物分类可知，塑胶边角料属于废塑料制品，编码：382-004-06。

⑤废包装材料：项目在生产过程中产生废包装材料，PVC 塑胶粒、PE 塑胶粒、滑石粉、五金端子和插头端子均为 25kg 袋装包装；铜带为 10kg 袋装包装，无铅锡条为 20kg 箱装包装。

3.8.2 危险废物

①废润滑油（HW08）：项目生产运营过程中，生产设备由于长时间使用需要定期维护，本项目每季度需对设备进行润滑油更换补充，则废润滑油产生量为 0.05t/a。

②废液压油（HW08）：项目生产运营过程中，生产设备由于长时间使用需要定期维护，本项目每季度需对生产设备等进行液压油更换补充，则废液压油产生量为 0.2 t/a。

③废抹布（HW49）：项目设备维护过程中需要更换补充润滑油和液压油，维护过程中会产生溢出废油，需要用抹布擦拭掉，期间会产生废抹布。

项目印字轮采用抹布擦拭清洁，不使用水进行清洗，擦拭清洁期间会产生废抹布。

项目根据建设单位提供的资料，项目拟年用 1000 块抹布，每块抹布约重 0.05kg/块，则废抹布产生量为 0.05t/a。

④废油桶（HW08）：项目所使用的润滑油和液压油的包装规格均为 10kg/桶，本项目润滑油和液压油的使用量共为 0.25t/a，则会产生废油桶 25 个，包装规格为 10kg 的油桶的重量按 1kg/个，则废油桶产生量为 0.025t/a。

⑤废活性炭、废活性炭棉（HW49）：项目所需活性炭量为：实际过滤面积*活性炭堆高*装填密度=5.1m²*0.06m*650kg/L=0.1989 吨，一年更换 4 次活性炭，即实际年用量为 0.1989 吨*4=1.5912 吨；一年跟换一套活性炭吸附装置需要用 6 张活性炭棉，即项目每次使用 12 张活性炭棉，更换 4 次，每年更换废活性炭棉 48 张，即项目活性炭棉实际年用量为 0.000864 吨。

⑥废包装桶（HW49）：项目生产过程中会产生废包装桶，根据建设单位提供的资料，水性油墨的包装规格为 5kg/桶，二甲基硅油的包装规格为 10kg/桶。本项目水性油墨使用量为 0.343t/a，则会产生 69 个 5kg 规格废包装桶；本项目二甲基硅油用量为 0.3t/a，则会产生 30 个 10kg 规格废包装桶。每个 5kg 规格包装桶约重 0.5kg，每个 10kg 规格包装桶约重 1kg，则废包装桶产生量为（69 个×0.5kg/个+30 个×1kg/个）÷1000=0.0645t/a。

4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

4.1环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格执行，以杜绝火灾隐患。

4.2 环境保护“三同时”落实情况

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字废气	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序	NMHC	将押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工位设置在密闭空间内，并在押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工位设置集气罩，将废气收集至活性炭棉+二级活性炭吸附装置处理后引至 15m 排气筒高空排放变动为将押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡工位设置在密闭空间内，并在押芯线、押	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值	已落实
		总 VOCS		《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 2 中“凹版印刷、凸版印刷、丝网印刷、平版印刷（以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）”第Ⅱ时段排气筒排放限值标准	已落实
押芯线、押外被、注条、注塑成型废	押芯线、押外被、注条、注	臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值	已落实

气	塑成型工 序		外被、注条、 注塑成型、 印字、焊锡 工位设置集 气罩，将废 气收集至活 性炭棉+二 级活性炭吸 附装置处理 后引至 15m 排气筒高空 排放		
焊锡废气	焊锡工序	锡及其化合 物	将焊锡工位 设置在密闭 空间内，并 在焊锡工位 设置集气 罩，将废气 收集至 15m 排气筒高空 排放变动为 将焊锡工位 设置在密闭 空间内与押 芯线、押外 被、注条、 注塑成型、 印字工序废 气一并引至 活性炭棉+ 二级活性炭 吸附装置处 理后引至 15m 排气筒 高空排放	广东省地方标准《大气 污 染 物 排 放 限 值 》 (DB44/27-2001) 第二时 段二级标准	已落实
厨房油烟 废气	厨房油烟	油烟	集气罩收集 后利用静电 油烟净化装	项目食堂厨房使用清 洁能源，油烟排放参照执 行《饮食业油烟排放标准	已落实

			置处理后引至 15m 排气筒高空排放	(试 行) 》 (GB18483-2001) 的小型标准	
厂界外无组织废气	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序	非甲烷总烃	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值	已落实
		总 VOCs		《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/815-2010) 无组织排放监控浓度限值	
	押芯线、押外被、注条、注塑成型工序	臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 二级新改扩建标准	已落实
过粉无组织废气	过粉工序	颗粒物	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	广东省地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度监控限值	已落实
焊锡无组织废气	焊锡工序	锡及其化合物			已落实
厂区内无组织废气		NMHC	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值	已落实
生活污水	生活污水排放口	CODCr	经隔油隔渣池+三级化粪池处理后，排入市政截污管网	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准与《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准较严值	已落实
		BOD5			
		SS			
		NH3-N			
		TP			
		LAS			

		动植物油			
冷却水	押外被、押芯线、注条、注塑成型、印字工序	——	冷却用水循环使用，定期补充损耗水	不排入外环境	已落实
机械噪声	生产及辅助设备	噪声	采用消声、降噪、隔音措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准；	已落实
固体废物	一般固体废物	电线边角料、电线次品、塑胶边角料、铜带边角料和废包装材料	一般工业固废处理单位外运处理	符合环保有关要求	已落实
	危险废物	废润滑油、废液压油、废包装桶、废抹布、废活性炭、废活性炭棉和废包装桶	危险废物处理资质的单位回收处理		
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理		

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额 单位:万元
1	押外被、押芯线、注条、注塑成型、印字、	非甲烷总烃、VOCs、臭气浓度	将押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡工位设置在密闭空间内，并在押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡工位设置集气罩，将	12

	焊锡工序 废气		废气收集至活性炭棉+二级活性炭吸 附装置处理后引至 15m 排气筒高空排 放	
2	厨房油烟	油烟	集气罩收集后利用静电油烟净化装置 处理后引至 15m 排气筒高空排放	3
3	生产设备	厂界噪声	合理布局、隔声、减震以及墙体隔声、 距离衰减等措施	4
4	押外被、押 芯线、注 条、注塑成 型、印字冷 却用水	/	循环使用，不外排，定期补充损耗水 量	3
5	生活污水	CODCr、BOD5、SS、 NH3-N、TP、LAS、动 植物油	经隔油隔渣池+三级化粪池处理后，排 入市政截污管网	3
6	一般固体 废物	电线边角料、电线次 品、塑胶边角料、铜带 边角料和废包装材料	一般工业固废处理单位外运处理	1
7	危险废物	废润滑油、废液压油、 废包装桶、废抹布、废 活性炭、废活性炭棉和 废包装桶	危险废物处理资质的单位回收处理	2
8	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	2
9	合计			30

4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1环评影响评价主要结论

5.1.1环境空气影响评价结论

5.1.1.1 废水

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

(1) 不允许排放生产性废水。工序冷却用水循环使用，不得外排。

(2) 生活污水排放达到达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26—2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015) B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

5.1.1.2 废气

(1) 严格落实大气污染防治措施。项目不得使用高 VOCs 含量原辅材料。厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值及其要求。押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序设置在密闭空间或密闭设备中进行，产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022) 表 1 大气污染物排放限值的较严值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物排放限值；总 VOCs 有组织排放执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段排放限值，无组织排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 无组织排放监控点浓度限值；恶臭有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。焊锡工序设在密闭空间或密闭设备中进行，产生的锡及其化合物有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度监控限值。过粉工序产生的颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度监控限值。食堂厨房使用清洁能源，油烟经配套处理设施处理后由专用烟管引至楼顶高空排放，参照执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 有关标准。全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在 0.1598 吨/年以内。

5.1.1.3 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中的 2 类限值。

5.1.1.4 固体废物

严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

5.2审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

6、验收监测执行标准

6.1 押芯线、押外被、注塑成型、注条、印字、过粉、焊锡工序废气和厨房油烟

押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡工序设置在密闭空间或密闭设备中进行，产生的废气经一套“活性炭棉+二级活性炭吸附”装置收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物排放限值；总 VOCs 有组织排放执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排放限值，无组织排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）无组织排放监控点浓度限值；恶臭有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。锡及其化合物有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度监控限值。过粉工序产生的颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度监控限值；食堂厨房使用清洁能源，油烟经配套处理设施处理后由专用烟管引至楼顶高空排放，参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）有关标准。

表 6-1 废气标准限值表

浓度单位：mg/m³，流量单位：m³/h，排放速率单位:kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值	排放速率
		浓度	
非甲烷总烃	15 米	60	/
	/	4.0	/
臭气浓度 (无量纲)	15 米	2000	/
	/	20	/
颗粒物	/	1.0	/

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

锡及其化合物	15 米	8.5	0.12*
	/	0.24	/
VOCs	15 米	120	2.6*
	/	2.0	/
厨房油烟	20 米	2.0	/

6.2 厂区内无组织废气

厂区内VOCs无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准（DB44/2367-2022）》中表3厂区内VOCs无组织排放限值及其要求；见表6-2。

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位：mg/m³，速率单位：kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	/	6

6.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。见表 6-3

表 6-3 厂界噪声标准限值表

单位：dB（A）

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	60
	夜间	50

6.4 生活污水

生活污水须经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。见表 6-4。

表 6-4 生活污水标准限值表

单位：mg/L

污染因子	标准值
悬浮物	400
化学需氧量	500
五日生化需氧量	300
氨氮	45
总磷	8
阴离子表面活性剂	20
动植物油类	100

7、验收监测内容

根据该项目的环评要求广东清环检测科技有限公司环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次	监测口数量
押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡工序废气处理前采样口、排放口DA001	非甲烷总烃、VOCs	于废气处理前后各布设1个监测点位	监测2天，监测6次	共2个监测口
	臭气浓度	于废气处理后布设1个监测点位	监测2天，监测8次	
	锡及其化合物	于废气处理后布设1个监测点位	监测2天，监测6次	
厨房油烟排放口	油烟	于废气处理后布设1个监测点位	监测2天，监测4次	1个监测点位
厂界无组织废气	锡及其化合物、颗粒物、非甲烷总烃、VOCs	上风向参照点1# 下风向监控点2#、3#、4#	监测2天，监测6次	共4个监测点
	臭气浓度	上风向参照点1# 下风向监控点2#、3#、4#	监测2天，监测8次	

生活污水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油类	于废水排放口布设 1 个监测点位	监测2天，监测8次，	1个监测点位
厂区内无组织废气	非甲烷总烃	于厂区内车间门口外1m处 监控点5#	监测2天，监测6次，	1个监测点位
厂界噪声	噪声	于厂界外东北面1米处、厂界外东南面1米处各布设1个监测点位	监测2天，监测2次，	共2个监测点位

7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

检测项目	检测方法	方法检出限	分析仪器
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	滴定管/50mL COD 消解仪/GGC-12C
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱/SPX-250B、 溶解氧测定仪 /JPSJ-605F
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	——	万分之一电子天平 /FA2004B
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	可见分光光度计/723N
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光 光度法》GB/T 11893-1989	0.01mg/L	可见分光光度计/723N、 立式压力蒸汽灭菌锅 /YXQ-100A
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分 光光度法》GB/T7494-1987	0.05mg/L	可见分光光度计/723N
动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分 光光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L	红外分光测油仪 /OIL460
VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》 附 录 D VOCs 监测方法 气相色谱法 DB44/815-2010	0.01mg/m ³	气相色谱仪 /Agilent8860、热解析仪 /Auto TDS-V
非甲烷总烃 （有组织）	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪 /GC9790II/GC5890N
非甲烷总烃 （无组织）	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪 /GC9790II/GC5890N
锡及其化合物 （有组织）	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》 HJ 777-2015	0.002mg/m ³	不锈钢电热板/DB-3、电 感耦合等离子体发射光 谱仪（ICP）/ICAP 7200 HS Duo
锡及其化合物 （无组织）		2.00×10 ⁻⁵ mg/m ³	
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	——	十万分之一电子天平 /HPB425i
臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	<10	——

油烟	《固定污染源废气油烟和油雾的测定 红外分光光度法》HJ 1077-2019、《饮食业油烟排放标准（试行）》GB 18483-2001	0.1mg/m ³	数显式超声波清洗机/PL-S60T、红外分光测油仪/OIL460
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	—	声级计/AWA6228+
采样依据	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019 《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ905-2017 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000 《饮食业油烟排放标准（试行）》GB 18483-2001		

8、验收监测的质量控制措施及监测工况

8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞市领亚智能科技有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2023年4月6、7日这两天，押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序正常生产，处理设施运行正常。生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，满足该项目废气和厂界噪声的验收监测要求，生活污水正常排放，满足该项目生活污水的验收监测要求。在2023年6月19、20日这两天，厨房正常运行，满足该项目厨房油烟的验收监测要求。

9.2 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字、焊锡工序有组织废气、厨房油烟、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果

9.2.1 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序有组织 VOCs 废气监测结果见表 9-1

表 9-1： 废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目		检测结果	排放限值	结果评价
2023.04.06	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气处理前采样口	Q23040318A1-005 (第一次)	VOCs	排放浓度 mg/m³	44.5	——	——
				标干流量 m³/h	5140	——	——
		Q23040318A1-007 (第二次)	VOCs	排放浓度 mg/m³	39.7	——	——
				标干流量 m³/h	5273	——	——
		Q23040318A1-009 (第三次)	VOCs	排放浓度 mg/m³	63.4	——	——
				标干流量 m³/h	5216	——	——
	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气排放口	Q23040318A1-006 (第一次)	VOCs	排放浓度 mg/m³	5.01	120	达标
				标干流量 m³/h	4667	——	——
				排放速率 kg/h	2.3×10 ⁻²	2.6*	达标
		Q23040318A1-008 (第二次)	VOCs	排放浓度 mg/m³	4.35	120	达标
				标干流量 m³/h	4795	——	——
				排放速率 kg/h	2.1×10 ⁻²	2.6*	达标
		Q23040318A1-010 (第三次)	VOCs	排放浓度 mg/m³	5.71	120	达标
				标干流量 m³/h	4729	——	——

第 31 页 共 45 页

				排放速率 kg/h	2.7×10 ⁻²	2.6*	达标
2023.04.07	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气处理前采样口	Q23040318A1-158 (第一次)	VOCs	排放浓度 mg/m ³	42.1	——	——
				标干流量 m ³ /h	5033	——	——
		Q23040318A1-160 (第二次)	VOCs	排放浓度 mg/m ³	46.9	——	——
				标干流量 m ³ /h	5101	——	——
		Q23040318A1-162 (第三次)	VOCs	排放浓度 mg/m ³	64.1	——	——
				标干流量 m ³ /h	5180	——	——
	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气排放口	Q23040318A1-159 (第一次)	VOCs	排放浓度 mg/m ³	3.86	120	达标
				标干流量 m ³ /h	4569	——	——
				排放速率 kg/h	1.8×10 ⁻²	2.6*	达标
		Q23040318A1-161 (第二次)	VOCs	排放浓度 mg/m ³	4.82	120	达标
				标干流量 m ³ /h	4635	——	——
				排放速率 kg/h	2.2×10 ⁻²	2.6*	达标
		Q23040318A1-163 (第三次)	VOCs	排放浓度 mg/m ³	5.73	120	达标
				标干流量 m ³ /h	4709	——	——
				排放速率 kg/h	2.7×10 ⁻²	2.6*	达标
备注	1、执行标准：广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 2 排气筒 VOCs 第Ⅱ时段排放限值（平版以金属为承印体）； 2、样品状态：TA 管/保存完好； 3、排气筒高度为 15 米，治理设施：活性炭棉+二级活性炭吸附； 4、“*”表示该排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上时，其排放速率限值按表列对应排放速率的 50% 执行； 5、“——”表示无； 6、去除率：（2023.04.06）90.7%，（2023.04.07）91.4%； 7、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。						

验收监测期间，押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序废气中 VOCs 排放浓度达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 2 排气筒 VOCs 第Ⅱ时段排放限值（平版以金属为承印体）。

9.2.2 厨房油烟废气监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

第 52 页 共 45 页

采样日期	采样点位	样品编号	样品状态	检测项目	排放浓度 mg/m ³
2023.06.19	厨房油烟 排放口	Q23061211A1-001/002/003/004/005 (第一次)	滤筒/ 保存完好	油烟	0.8
		Q23061211A1-006/007/008/009/010 (第二次)	滤筒/ 保存完好	油烟	1.0
2023.06.20	厨房油烟 排放口	Q23061211A1-011/012/013/014/015 (第一次)	滤筒/ 保存完好	油烟	0.9
		Q23061211A1-016/017/018/019/020 (第二次)	滤筒/ 保存完好	油烟	1.1
最高允许排放浓度					2.0
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）最高允许排放浓度； 2、排气筒高度为 20 米，治理设施：静电式油烟净化器； 3、灶头总数 1 个，实际开炉 1 个； 4、检测结果为连续采 5 个样品的有效值的平均值； 5、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。				

验收监测期间 厨房废气中油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准》

验收监测期间，厨房废气中油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）最高允许排放浓度。

9.2.3 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序工序有组织非甲烷总烃废气监测结果见表 9-3

表 9-3：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m³/h	浓度 mg/m³	排放限值 mg/m³	结果评价
2023.04.06	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气处理前采样口	Q23040318A1-011/012/013 (第一次)	非甲烷总烃	5158	38.3	——	——
		Q23040318A1-017/018/019 (第二次)		5241	36.2	——	——
		Q23040318A1-023/024/025 (第三次)		5286	35.2	——	——
	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气排放口	Q23040318A1-014/015/016 (第一次)	非甲烷总烃	4684	4.02	60	达标
		Q23040318A1-020/021/022 (第二次)		4770	3.94	60	达标
		Q23040318A1-026/027/028 (第三次)		4806	3.72	60	达标

第 33 页 共 45 页

2023.04.07	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气处理前采样口	S23040318A1-164/165/166 (第一次)	非甲烷总烃	5124	35.7	——	——
		Q23040318A1-170/171/172 (第二次)		5199	36.8	——	——
		Q23040318A1-176/177/178 (第三次)		5228	41.0	——	——
	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气排放口	Q23040318A1-167/168/169 (第一次)	非甲烷总烃	4652	3.36	60	达标
		Q23040318A1-173/174/175 (第二次)		4714	3.42	60	达标
		Q23040318A1-179/180/181 (第三次)		4768	3.64	60	达标
备注	1、执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、排气筒高度：15 米，治理设施：活性炭棉+二级活性炭吸附； 4、去除率：（2023.04.06）90.3%，（2023.04.07）91.7%； 5、“——”表示无，检测结果为 1 小时内等时间间隔采 3 个样品的平均值； 6、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。						

验收监测期间，押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序废气中非甲烷总烃排放浓度达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值；

9.2.4 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序有组织臭气浓度废气监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m³/h	排放浓度 无量纲	排放 限值	结果 评价
2023.04.06	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气排放口	Q23040318A1-029（第一次）	臭气浓度	4740	354	2000	达标
		Q23040318A1-030（第二次）	臭气浓度	4672	354		
		Q23040318A1-031（第三次）	臭气浓度	4686	309		
		Q23040318A1-032（第四次）	臭气浓度	4774	354		
2023.04.07	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、	S23040318A1-182（第一次）	臭气浓度	4636	309	2000	达标
		S23040318A1-183（第二次）	臭气浓度	4646	269		

		S23040318A1-184（第三次）	臭气浓度	4780	309		
		S23040318A1-185（第四次）	臭气浓度	4747	269		
备注	1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、排气筒高度为 15 米，治理设施：活性炭棉+二级活性炭吸附； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。						

验收监测期间，押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序废气中臭气浓度排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值；

9.2.5 押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序有组织废气中锡及其化合物废气监测结果见表 9-5

表 9-5：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目		检测结果	排放限值	结果评价
2023.04.06	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气排放口	Q23040318A1-033/034/035 (第一次)	锡及其化合物	排放浓度 mg/m³	0.613	8.5	达标
				标干流量 m³/h	4692	——	——
				排放速率 kg/h	2.9×10 ⁻³	0.12*	达标
		Q23040318A1-036/037/038 (第二次)	锡及其化合物	排放浓度 mg/m³	0.488	8.5	达标
				标干流量 m³/h	4788	——	——
				排放速率 kg/h	2.3×10 ⁻³	0.12*	达标
		Q23040318A1-039/040/041 (第三次)	锡及其化合物	排放浓度 mg/m³	0.564	8.5	达标
				标干流量 m³/h	4670	——	——
				排放速率 kg/h	2.6×10 ⁻³	0.12*	达标
2023.04.07	押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气排放口	S23040318A1-186/187/188 (第一次)	锡及其化合物	排放浓度 mg/m³	0.573	8.5	达标
				标干流量 m³/h	4683	——	——
				排放速率 kg/h	2.7×10 ⁻³	0.12*	达标
		Q23040318A1-189/190/191 (第二次)	锡及其化合物	排放浓度 mg/m³	0.497	8.5	达标
				标干流量 m³/h	4808	——	——
				排放速率 kg/h	2.4×10 ⁻³	0.12*	达标
		Q23040318A1-192/193/194 (第三次)	锡及其化合物	排放浓度 mg/m³	0.424	8.5	达标
				标干流量 m³/h	4753	——	——
				排放速率 kg/h	2.0×10 ⁻³	0.12*	达标

备注	1、执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准； 2、排气筒高度为 15 米，治理设施：活性炭棉+二级活性炭吸附； 3、样品状态：滤筒/保存完好； 4、“*”表示该排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上时，其排放速率限值按表列对应排放速率的 50%执行； 5、“——”表示无，检测结果为 1 小时内等时间间隔采 3 个样品的平均值； 6、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。
----	--

验收监测期间，押芯线、押外被、注条、注塑成型、印字工序、焊锡工序废气中锡及其化合物排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；

9.2.6 厨房油烟监测结果见表 9-6

表 9-6：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	样品状态	检测项目	排放浓度 mg/m3
2023. 06.19	厨房油烟排放口	Q23061211A1-001/002 /003/004/005（第一次）	滤筒/ 保存完 好	油烟	0.8
		Q23061211A1-006/007 /008/009/010（第二次）	滤筒/ 保存完 好	油烟	1.0
2023. 06.20	厨房油烟排放口	Q23061211A1-011/012 /013/014/015（第一次）	滤筒/ 保存完 好	油烟	0.9
		Q23061211A1-016/017 /018/019/020（第二次）	滤筒/ 保存完 好	油烟	1.1
最高允许排放浓度					2.0
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）最高允许排放浓度； 2、排气筒高度为 20 米，治理设施：静电式油烟净化器； 3、灶头总数 1 个，实际开炉 1 个； 4、检测结果为连续采 5 个样品的有效值的平均值； 5、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。				

验收监测期间，厨房油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）最高允许排放浓度。

9.2.7 厂界无组织废气中锡及其化合物监测结果见表 9-7

表 9-7：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m³
2023.04.06	厂界无组织废气上风向参照点 1#	1	Q23040318A1-042	锡及其化合物	1.14×10 ⁻³
		2	Q23040318A1-046		1.10×10 ⁻³
		3	Q23040318A1-050		1.06×10 ⁻³
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	1	Q23040318A1-043	锡及其化合物	2.04×10 ⁻³

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

2023.04.07	厂界无组织废气下风向监控点 3#	2	Q23040318A1-047		1.95×10 ⁻³	
		3	Q23040318A1-051		1.80×10 ⁻³	
			1	Q23040318A1-044	锡及其化合物	2.44×10 ⁻³
			2	Q23040318A1-048		2.63×10 ⁻³
			3	Q23040318A1-052		2.53×10 ⁻³
		厂界无组织废气下风向监控点 4#	1	Q23040318A1-045	锡及其化合物	1.71×10 ⁻³
	2		Q23040318A1-049	1.62×10 ⁻³		
	3		Q23040318A1-053	1.64×10 ⁻³		
		厂界无组织废气上风向参照点 1#	1	Q23040318A1-195	锡及其化合物	6.31×10 ⁻⁴
			2	Q23040318A1-199		9.20×10 ⁻⁴
			3	Q23040318A1-203		8.66×10 ⁻⁴
		厂界无组织废气下风向监控点 2#	1	Q23040318A1-196	锡及其化合物	1.64×10 ⁻³
2			Q23040318A1-200	1.64×10 ⁻³		
3			Q23040318A1-204	1.55×10 ⁻³		
厂界无组织废气下风向监控点 3#		1	Q23040318A1-197	锡及其化合物	1.93×10 ⁻³	
		2	Q23040318A1-201		2.04×10 ⁻³	
		3	Q23040318A1-205		2.22×10 ⁻³	
厂界无组织废气下风向监控点 4#		1	Q23040318A1-198	锡及其化合物	1.48×10 ⁻³	
		2	Q23040318A1-202		1.41×10 ⁻³	
		3	Q23040318A1-206		1.55×10 ⁻³	
排放限值					0.24	
结果评价					达标	
备注	1、执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值； 2、样品状态：滤膜/保存完好； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。					

验收监测期间，厂界无组织废气中锡及其化合物排放浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；

9.2.8 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-8

表 9-8：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m ³
2023.04.06	厂界无组织废气上风向参照点 1#	1	Q23040318A1-054	颗粒物	0.096
		2	Q23040318A1-058		0.119
		3	Q23040318A1-062		0.105

	厂界无组织废气下风向监控点 2#	1	Q23040318A1-055	颗粒物	0.206	
		2	Q23040318A1-059		0.253	
		3	Q23040318A1-063		0.222	
	厂界无组织废气下风向监控点 3#	1	Q23040318A1-056	颗粒物	0.193	
		2	Q23040318A1-060		0.262	
		3	Q23040318A1-064		0.215	
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	1	Q23040318A1-057	颗粒物	0.184	
		2	Q23040318A1-061		0.245	
		3	Q23040318A1-065		0.199	
	2023.04.07	厂界无组织废气上风向参照点 1#	1	S23040318A1-207	颗粒物	0.123
			2	Q23040318A1-211		0.092
			3	Q23040318A1-215		0.085
厂界无组织废气下风向监控点 2#		1	Q23040318A1-208	颗粒物	0.233	
		2	Q23040318A1-212		0.264	
		3	Q23040318A1-216		0.213	
厂界无组织废气下风向监控点 3#		1	Q23040318A1-209	颗粒物	0.226	
		2	Q23040318A1-213		0.276	
		3	Q23040318A1-217		0.220	
厂界无组织废气下风向监控点 4#		1	Q23040318A1-210	颗粒物	0.246	
		2	Q23040318A1-214		0.240	
		3	Q23040318A1-218		0.246	
排放限值					1.0	
结果评价					达标	
备注	1、执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值； 2、样品状态：滤膜/保存完好； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。					

验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物排放浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值；

9.2.9 厂界无组织废气中 VOCs 监测结果见表 9-9

表 9-9：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m ³
2023.04.06	厂界无组织废气上风向参照点 1#	1	Q23040318A1-066	VOCs	0.37
		2	Q23040318A1-070		0.34

	厂界无组织废气 下风向监控点 2#	3	Q23040318A1-074		0.32	
		1	Q23040318A1-067	VOCs	0.79	
			2		Q23040318A1-071	0.71
			3		Q23040318A1-075	0.62
	厂界无组织废气 下风向监控点 3#	1	Q23040318A1-068		VOCs	0.60
		2	Q23040318A1-072	0.80		
		3	Q23040318A1-076	0.54		
	厂界无组织废气 下风向监控点 4#	1	Q23040318A1-069	VOCs	0.76	
		2	Q23040318A1-073		0.73	
		3	Q23040318A1-077		0.54	
	2023.04.07	厂界无组织废气 上风向参照点 1#	1	Q23040318A1-219	VOCs	0.38
			2	Q23040318A1-223		0.41
3			Q23040318A1-227	0.38		
厂界无组织废气 下风向监控点 2#		1	Q23040318A1-220	VOCs	0.85	
		2	Q23040318A1-224		0.55	
		3	Q23040318A1-228		0.50	
厂界无组织废气 下风向监控点 3#		1	Q23040318A1-221	VOCs	0.84	
		2	Q23040318A1-225		0.51	
		3	Q23040318A1-229		0.55	
厂界无组织废气 下风向监控点 4#		1	Q23040318A1-222	VOCs	0.67	
		2	Q23040318A1-226		0.59	
		3	Q23040318A1-230		0.48	
排放限值					2.0	
结果评价					达标	
备注	1、执行标准：广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值； 2、样品状态：TA 管/保存完好； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。					

验收监测期间，厂界无组织废气中 VOCs 排放浓度未超过广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值；

9.2.10 厂界无组织中非甲烷总烃废气监测结果见表 9-10

表 9-10：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m ³
2023.04.06	厂界无组织废气上 风向参照点 1#	1	Q23040318A1-078/079/080/081	非甲烷总烃	0.34

	厂界无组织废气下风向监控点 2#	2	Q23040318A1-094/095/096/097		0.32	
		3	Q23040318A1-110/111/112/113		0.33	
		厂界无组织废气下风向监控点 2#	1	Q23040318A1-082/083/084/085	非甲烷总烃	0.45
			2	Q23040318A1-098/099/100/101		0.52
			3	Q23040318A1-114/115/116/117		0.56
		厂界无组织废气下风向监控点 3#	1	Q23040318A1-086/087/088/089	非甲烷总烃	0.50
	2		Q23040318A1-102/103/104/105	0.46		
	3		Q23040318A1-118/119/120/121	0.52		
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	1	Q23040318A1-090/091/092/093	非甲烷总烃	0.49	
		2	Q23040318A1-106/107/108/109		0.46	
		3	Q23040318A1-122/123/124/125		0.52	
	2023.04.07	厂界无组织废气上风向参照点 1#	1	S23040318A1-231/232/233/234	非甲烷总烃	0.27
2			Q23040318A1-247/248/249/250	0.28		
3			Q23040318A1-263/264/265/266	0.30		
厂界无组织废气下风向监控点 2#		1	Q23040318A1-235/236/237/238	非甲烷总烃	0.47	
		2	Q23040318A1-251/252/253/254		0.54	
		3	Q23040318A1-267/268/269/270		0.45	
厂界无组织废气下风向监控点 3#		1	Q23040318A1-239/240/241/242	非甲烷总烃	0.47	
		2	Q23040318A1-255/256/257/258		0.53	
		3	Q23040318A1-271/272/273/274		0.45	
厂界无组织废气下风向监控点 4#		1	Q23040318A1-243/244/245/246	非甲烷总烃	0.56	
		2	Q23040318A1-259/260/261/262		0.52	
		3	Q23040318A1-275/276/277/278		0.53	
排放限值					4.0	
结果评价					达标	
备注	1、执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 中企业边界大气污染物浓度限值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好，检测结果为 1 小时内等时间间隔采 4 个样品的平均值； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。					

验收监测期间， 厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 中企业边界大气污染物浓度限值；

9.2.11 厂界无组织中臭气浓度废气监测结果见表 9-11

表 9-11： 废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果
------	------	----	------	------	------

2023.04.06	厂界无组织废气上风向 参照点 1#	1	Q23040318A1-126	臭气浓度 (无量纲)	<10
		2	Q23040318A1-127		<10
		3	Q23040318A1-128		<10
		4	Q23040318A1-129		<10
	厂界无组织废气下风向 监控点 2#	1	Q23040318A1-130	臭气浓度 (无量纲)	15
		2	Q23040318A1-131		14
		3	Q23040318A1-132		15
		4	Q23040318A1-133		14
	厂界无组织废气下风向 监控点 3#	1	Q23040318A1-134	臭气浓度 (无量纲)	16
		2	Q23040318A1-135		15
		3	Q23040318A1-136		15
		4	Q23040318A1-137		16
	厂界无组织废气下风向 监控点 4#	1	Q23040318A1-138	臭气浓度 (无量纲)	15
		2	Q23040318A1-139		15
		3	Q23040318A1-140		14
		4	Q23040318A1-141		14
2023.04.07	厂界无组织废气上风向 参照点 1#	1	S23040318A1-279	臭气浓度 (无量纲)	<10
		2	S23040318A1-280		<10
		3	S23040318A1-281		<10
		4	S23040318A1-282		<10
2023.04.07	厂界无组织废气下风向 监控点 2#	1	S23040318A1-283	臭气浓度 (无量纲)	16
		2	S23040318A1-284		15
		3	S23040318A1-285		15
		4	S23040318A1-286		16

	厂界无组织废气下风向 监控点 3#	1	S23040318A1-287	臭气浓度 (无量纲)	16
		2	S23040318A1-288		16
		3	S23040318A1-289		17
		4	S23040318A1-290		17
	厂界无组织废气下风向 监控点 4#	1	S23040318A1-291	臭气浓度 (无量纲)	15
		2	S23040318A1-292		16
		3	S23040318A1-293		15
		4	S23040318A1-294		16
排放限值					20
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准； 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 3、样品状态：真空瓶/保存完好； 4、臭气取其最大测定值进行结果评价； 5、当臭气浓度测定结果<10 时，以<10 表示； 6、本检测结果只对当时采集的样品负责。				

验收监测期间，厂界无组织废气中臭气浓度排放浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；

9.2.12 厂区内无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-12

表 9-12：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m ³
2023.04.06	厂区内无组织废气 监控点 5#	1	Q23040318A1-142/143/144/145	非甲烷总烃	0.85
		2	Q23040318A1-146/147/148/149		0.89
		3	Q23040318A1-150/151/152/153		0.90
2023.04.07	厂区内无组织废气 监控点 5#	1	S23040318A1-295/296/297/298	非甲烷总烃	0.84
		2	Q23040318A1-299/300/301/302		0.91
		3	Q23040318A1-303/304/305/306		0.86
排放限值					6
结果评价					达标

备注	1、执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表3厂区内 VOCs 无组织排放限值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、监控点 5#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、检测结果为 1 小时等时间间隔采 4 个样品的平均值； 5、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。
----	--

验收监测期间，厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

9.2.13 噪声监测结果见表 9-13

表 9-13：噪声监测结果

测点编号	监测点位	检测日期	检测值 Leq dB（A）	
			昼间	夜间
1#	厂界外东北面 1 米处	2023.04.06	56	46
		2023.04.07	58	45
2#	厂界外东南面 1 米处	2023.04.06	57	46
		2023.04.07	57	47
排放限值			60	50
结果评价			达标	
备注	1、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准； 2、本结果只对当时现场噪声的检测负责。			

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

9.2.14 生活污水监测结果见表 9-14

表 9-14： 生活污水监测结果

位：mg/L

采样点位		生活污水排放口					
采样日期	样品编号	样品状态	频次	检测项目	检测结果	标准限值	结果评价
2023.04.06	S23040318A1-001	浅灰色、微弱气味、少量浮渣	4	化学需氧量	188	500	达标
	S23040318A1-002				175		
	S23040318A1-003				169		
	S23040318A1-004				170		
	S23040318A1-001		4	氨氮	20.3	45	达标
	S23040318A1-002				18.4		

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

	S23040318A1-003				19.7		
	S23040318A1-004				21.0		
	S23040318A1-001		4	总磷	3.10	8	达标
	S23040318A1-002				2.75		
	S23040318A1-003				3.52		
	S23040318A1-004				3.98		
	S23040318A1-001		4	五日生化需氧量	91.7	300	达标
	S23040318A1-002				89.0		
	S23040318A1-003				84.2		
	S23040318A1-004				86.2		
	S23040318A1-001		4	悬浮物	72	400	达标
	S23040318A1-002				69		
	S23040318A1-003				54		
	S23040318A1-004				61		
	S23040318A1-001		4	阴离子表面活性剂	2.73	20	达标
	S23040318A1-002				3.12		
	S23040318A1-003				2.46		
	S23040318A1-004				3.57		
	S23040318A1-001		4	动植物油类	1.81	100	达标
	S23040318A1-002				2.03		
	S23040318A1-003				2.54		
	S23040318A1-004				2.29		
2023.04.07	S23040318A1-154	浅灰色、微弱气味、中量浮油、微浊	4	化学需氧量	183	500	达标
	S23040318A1-155				179		
	S23040318A1-156				164		
	S23040318A1-157				176		
	S23040318A1-154		4	氨氮	19.6	45	达标
	S23040318A1-155				17.1		
	S23040318A1-156				18.8		
	S23040318A1-157				20.5		
	S23040318A1-154		4	总磷	2.65	8	达标
	S23040318A1-155				3.03		
	S23040318A1-156				3.81		
	S23040318A1-157				3.42		
	S23040318A1-154		4	五日生化需氧量	91.0	300	达标
	S23040318A1-155				87.9		
	S23040318A1-156				82.1		

	S23040318A1-157		4	悬浮物	85.5	400	达标		
	S23040318A1-154				79				
	S23040318A1-155				62				
	S23040318A1-156				58				
	S23040318A1-157				67				
	S23040318A1-154		4	阴离子表面活性剂	2.56	20	达标		
	S23040318A1-155				2.89				
	S23040318A1-156				2.23				
	S23040318A1-157				3.34				
	S23040318A1-154		4	动植物油类	1.98	100	达标		
	S23040318A1-155				2.21				
	S23040318A1-156				2.48				
	S23040318A1-157				2.64				
	备注		1、执行标准：广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值； 2、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。						

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值。

10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞市领亚智能科技有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

****本报告到此结束****