

东莞市超扬五金制品有限公司 自主竣工环境保护验收报告

建设单位：东莞市超扬五金制品有限公司

编制单位：东莞市翌骏环保科技有限公司

2019 年 6 月

建设单位：东莞市超扬五金制品有限公司

法人代表：邓梓良

地址：广东省东莞市石排镇福隆杨屋工业一路 5 号 101 室

编 制 单 位：东莞市翌骏环保科技有限公司

法 人 代 表：黄俊

项目负责人：黄俊

目 录.

1. 前 言	5
2. 验收依据	5
3. 建设项目概况	5
3.1 项目基本情况	5
3.2 地理位置及周边情况	6
3.3 主要原辅材料及消耗量	6
3.4 主要设备情况	7
3.5 工艺流程及其简述	7
4. 环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施	8
4.1 环保风险防范措施	8
4.2 环境保护“三同时”落实情况	8
4.3 环保设施试运行情况	9
5. 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	9
5.1 环评影响评价主要结论	9
5.2 审批部门审批意见	9
6 验收监测执行标准	9
6.1 厂界噪声	9
7. 验收监测内容	10
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	10
7.2 监测分析方法	10
8. 验收监测的质量控制措施及监测工况	10

8.1 质量控制措施	10
9. 验收监测结果	11
9.1 生产负荷及验收监测工况	11
9.2 厂界噪声监测结果	11
10. 排放口规范化检查	12

附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；

2. 环评批复；

3. 验收监测报告；

4. 自主验收公示照片图；

5. 零星废水收集处照片图；

6. 营业执照复印件。

1、前言

东莞市超扬五金制品有限公司位于广东省东莞市石排镇福隆杨屋工业一路 5 号 101 室,项目所在厂址中心坐标:北纬 23° 04' 32.98" 东经 113° 58' 36.28"。公司 2019 年 4 月委托苏州合巨环保技术有限公司编制《建设项目环境影响报告表》(新建)。该项目环评报告于 2019 年 4 月 28 日通过东莞市生态环境局石排分局的审批,审批文号为东环建【2019】6289 号。调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

2019 年 5 月,东莞市超扬五金制品有限公司特委托东莞市启丰检测技术服务有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。东莞市启丰检测技术服务有限公司按照《建设项目环境影响报告表》(新建)及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》文件的相关要求严格执行,并于 2019 年 5 月 13、14 日对该项目进行了厂界噪声的监测。本次验收主要针对生活废水、湿法研磨废水、厂界噪声;工业固废不在验收范围内。

2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》,(2015 年 1 月 1 日起施行);
- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》,(2016 年 9 月 1 日起施行);
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》,(2016 年 1 月 1 日施行);
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》,(2017 年 10 月 1 日起施行);
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》;
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》(东环建[2019]6289 号);
- 2.7 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007);
- 2.8 广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准;
- 2.9 厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

3、建设项目概况

3.1 项目基本情况

项目总投资 100 万元,占地面积 852m²,建筑面积 852m²。项目主要从事:五金配件的加工生产,年加工生产五金配件 75 吨。

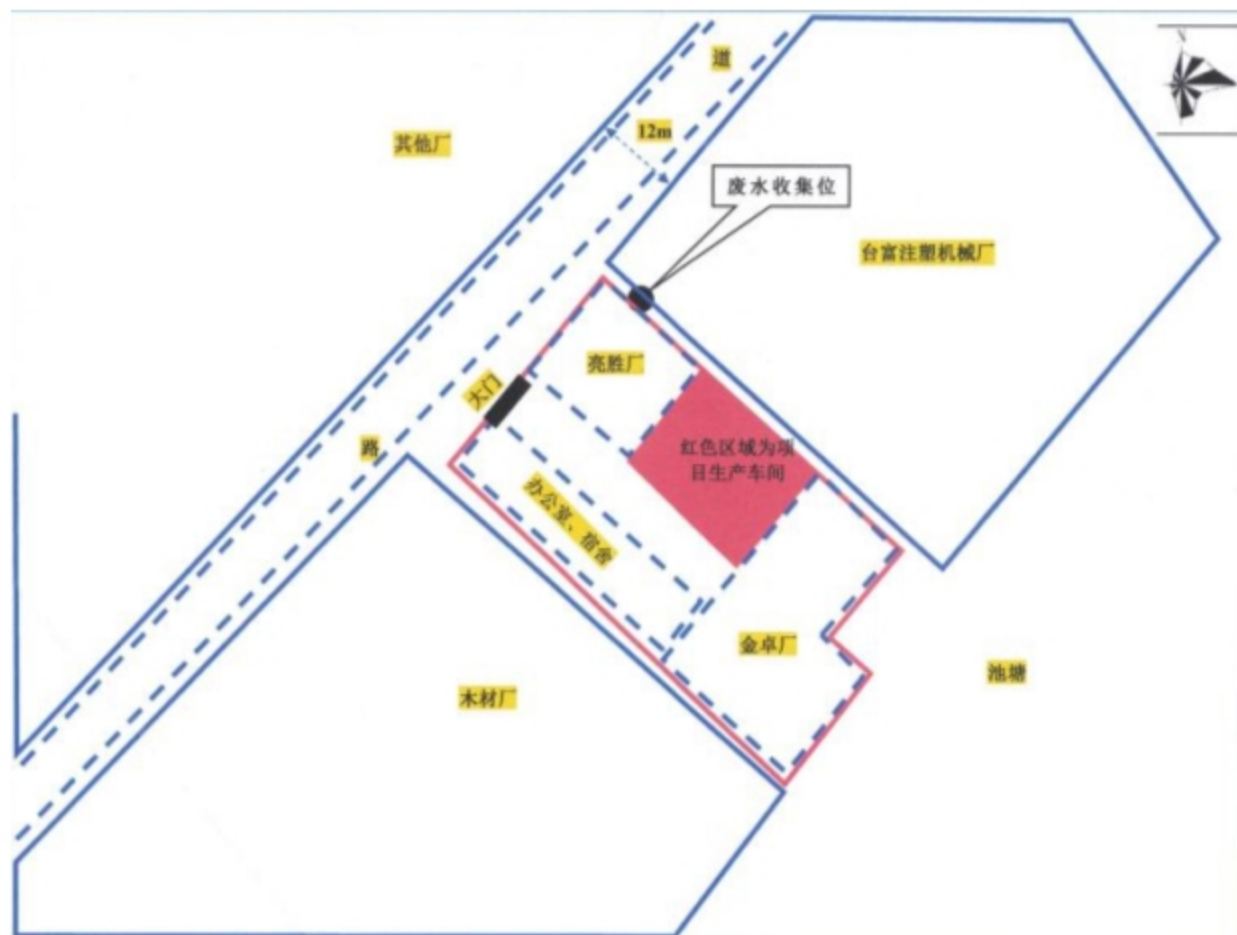
表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞市超扬五金制品有限公司		
建设单位	东莞市超扬五金制品有限公司		
法人代表	周勇辉	联系人	邓梓良
通讯地址	广东省东莞市石排镇福隆杨屋工业一路 5 号 101 室		

联系电话	13437437165	传真	/	邮政编码	/
建设地点	广东省东莞市石排镇福隆杨屋工业一路 5 号 101 室 (北纬 23° 04' 32.98" 东经 113° 58' 36.28")				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	新建√ 扩建□ 改建□		行业类别及代码	二十二、67_金属制品加工制造	
占地面积(平方米)	852		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	100	其中: 环保投资(万元)	5	环保投资占总投资比例	5%

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标: 北纬 23° 04' 32.98" 东经 113° 58' 36.28", 项目与其他厂在同一个厂区。项目所在建筑物北面为台富注塑机械厂; 东面为金卓厂、池塘; 西面为其他厂; 南面为木材厂。



3.3 主要原辅材料及消耗量

表 3-2 主项目要原辅材料一览表

项目	名称	年耗用量	来源
----	----	------	----

东莞市翌骏环保科技有限公司
电话: 0769-89633245
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇石排大道富港大厦 8 楼 811A
传真: 0769-89633245
网址: www.yjhb6.com

原辅材料	铁材	5t/a	外购
	铝材	20t/a	
	不锈钢	5t/a	
	铜材	50t/a	
	研磨油	0.2t/a	
	液压油	5t/a	
	切削液	1t/a	
	抛光液	0.2t/a	

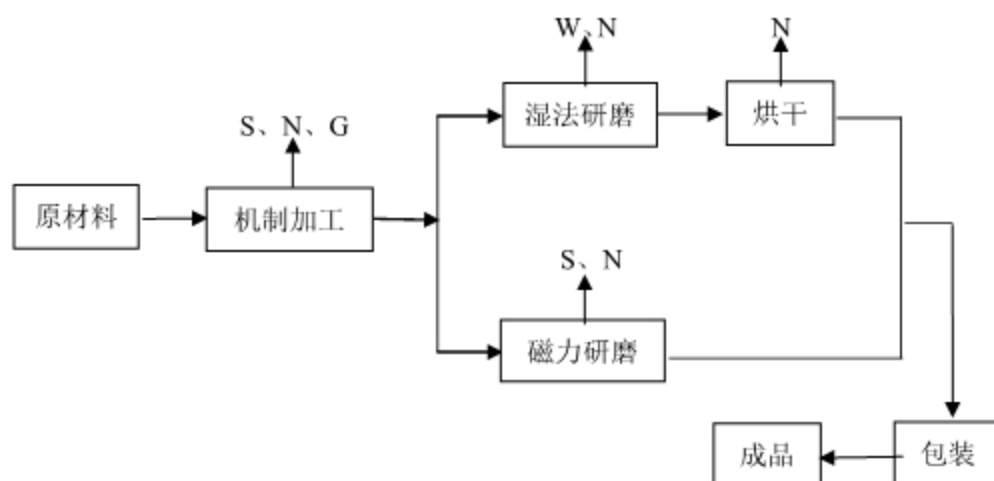
3.4 主要设备情况

表 3-3 项目主要生产设备清单一览表

序号	设备名称	型号	数量	所用工序
1	自动车床	/	35	机制加工
2	电脑车床	/	8	
3	铣扁机	/	35	
4	磨床	/	5	
5	磨刀机	/	5	
6	冲床	/	5	
7	震动研磨机	每台有效水容积均为 0.3t	2	湿法研磨
8	磁力研磨机	/	2	磁力研磨
9	烘干机	/	5	烘干
10	甩油机	/	3	甩油
11	空压机	/	2	辅助

3.5 工艺流程及其简述

3.5.1 生产工艺流程：



图例：固废-S；噪声-N；金属碎屑-G。

3.5.2 简述：

东莞市翌骏环保科技有限公司
电话：0769-89633245
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇石排大道富港大厦 8 楼 811A
传真：0769-89633245
网址：www.yjhb6.com

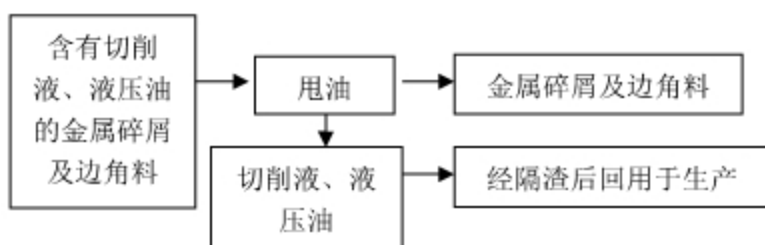
机制加工：项目利用冲床、车床、磨床等机制加工，冲压和机制加工的过程中会产生少量的金属碎屑。设备在加工过程中需加入切削液或者液压油进行润滑冷却，此部分切削液和液压油循环使用，不外排。

湿法研磨：项目利用研磨机给工件进行研磨，使其变得光滑，研磨过程中添加水和抛光液，此部分会产生废水和噪声。

磁力研磨：项目利用研磨机给工件进行研磨，使其变得光滑，磁力研磨为湿法研磨，研磨过程中添加研磨油，该工序会产生噪声。

烘干：湿法研磨后的产品经烘干机烘干水分，该工序会产生噪声。

3.5.3 金属碎屑及边角料的工艺流程：



3.5.4 简述：

甩油：项目机制加工后产生的金属碎屑及边角料，需使用甩油机进行甩油处理，甩出后的切削液、液压油经隔渣后回用于生产，不外排。

注：项目不设电镀、喷漆等工序，项目外发前处理。

4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

4.2 环境保护“三同时”落实情况

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
----	-----	-----	------	------	------

生活污水	生活用水	CODcr、BOD5、SS、NH3-N	生活污水经三级化粪池预处理排放至市政下水道，经市政管网引至污水处理厂处理	达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准；污水处理厂处理后达到(GB18918-2002)一级(B)标准	已落实
机械噪声	生产设备	噪声	(1)重视厂房的使用状况，尽量采用密闭形式，少开门窗，防止噪声对外传播；(2)加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声。	厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准	已落实
湿法研磨废水	研磨工序	—	经固定的收集设施收集后交有资质的单位处理	符合相关环保要求	已落实

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	主要环保措施	投资金额单位：万元
1	生活污水	生活污水经三级化粪池预处理排放至市政下水道，经市政管网引至污水处理厂处理	1
2	厂界噪声	(1)重视厂房的使用状况，尽量采用密闭形式，少开门窗，防止噪声对外传播；(2)加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声。	3

3	湿法研磨废水	经固定的收集设施收集后交有资质的单位处理	1
合计			5

4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

5、建设项目环评报告书表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评影响评价主要结论

5.1.1 环境空气影响评价结论

5.1.1.1 工业废气

(1) 不允许排放生产性废气。

5.1.1.2 废水

(1) 不允许排放生产性废水。湿法研磨废水 (14.4t/a) 须经固定的收集设施收集后交有资质的单位处理。

(2) 生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理。

5.1.1.3 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施, 厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

5.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

6、验收监测执行标准

6.1 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施, 厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。见表 6-1。

表 6-1 厂界噪声标准限值表

单位: dB (A)

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	65
	夜间	55

7、验收监测内容

根据该项目的环评要求、东莞市启丰检测技术服务有限公司对环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容:

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次
厂界噪声	噪声	厂界西南外 1 米	监测 2 天, 监测 2 次, 共 1 个监测点位

7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

监测要素	监测项目	监测方法	检出限
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	20~142dB(A)

8、验收监测的质量控制措施及监测工况

8.1 质量控制措施

- (1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。
- (2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。
- (3) 监测人员持证上岗, 所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞市超扬五金制品有限公司生产情况基本稳定。在2019年5月13、14日这两天，生产负荷达到的75%以上，满足该项目厂界噪声的验收监测要求。

9.2 厂界噪声监测结果

9.2.1 厂界噪声监测结果见表 9-1。

表 9-1：噪声监测结果

测点编号	监测点位	主要声源	监测值				评价
			2019-05-13		2019-05-14		
			昼间	夜间	昼间	夜间	达标
1#	厂界西南外 1 米处	生产噪声	63	53	64	53	达标

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞市超扬五金制品有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

****本报告到此结束****