

东莞市纳奥塑胶科技有限公司建设 项目竣工环境保护验收意见

2021 年 05 月 28 日, 东莞市纳奥塑胶科技有限公司在厂区内主持召开了东莞市纳奥塑胶科技有限公司建设项目（以下简称本项目）竣工环境保护验收会。验收工作组由东莞市纳奥塑胶科技有限公司（建设单位）、东莞市三谱检测技术有限公司(验收检测单位)、东莞市三美环保有限公司（验收报告编制单位）等单位的代表及技术专家（名单附后）组成。验收工作组实地察看了项目现场和相关环保设施, 根据东莞市纳奥塑胶科技有限公司关于《东莞市纳奥塑胶科技有限公司建设项目竣工环境保护验收报告表》, 并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函（2017）1945 号）, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批批复等要求对本项目进行验收, 经认真讨论与评议, 形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市纳奥塑胶科技有限公司在东莞市大岭山镇大岭村厚大路大岭山段 356 号 2 栋 101 室（北纬 22°53'18.25", 东经 113°48'51.27"）。建设项目总投资 100 万元, 环保投资 13 万元, 总占地面积 1500 平方米, 建筑面积 1500 平方米。项目主要从事音响、自用模具的加工生产。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 9 月 3 日委托深圳鹏环环保工程有限公司编制了《东莞市纳

奥塑胶科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2020 年 12 月 30 日通过东莞市生态环境局审批同意建设，批复编号：东环建〔2020〕14716 号。

项目于 2021 年 1 月 1 日动工，2021 年 1 月 10 日竣工。

同时项目于 2021 年 1 月 12 日填报了《东莞市纳奥塑胶科技有限公司固定污染源排污登记表》，登记编号为：91441900MA54EMGLXK001W。

项目从立项至调试过程中严格遵守环保部门的相关法律法规，依法办理相关手续。

（三）验收范围

本次验收范围为东莞市纳奥塑胶科技有限公司建设项目验收。项目主要从事充电器的加工生产。

项目年产产品清单

序号	产品名称	环评审批数量	项目验收数量	待验收数量	与环评审批是否一致
1	音响	6 万个/年	6 万个/年	0	一致
2	自用模具	300 套/年	300 套/年	0	一致

项目设备清单

序号	设备名称	环评审批数量	项目验收设备数量	待验收设备数量	与环评审批是否一致
1	火花机	2 台	2 台	0	一致
2	磨床	3 台	3 台	0	一致
3	铣床	3 台	3 台	0	一致
4	电脑锣	5 台	5 台	0	一致

5	冲床	4 台	4 台	0	一致
6	切割机	1 台	1 台	0	一致
7	镗雕机	1 台	1 台	0	一致
8	卧式注塑机	15 台	15 台	0	一致
9	破碎机	10 台	10 台	0	一致
10	拌料机	1 台	1 台	0	一致
11	螺丝批	5 个	5 个	0	一致
12	流水线	1 条	1 条	0	一致
13	空压机	1 台	1 台	0	一致
14	冷却塔	1 台	1 台	0	一致

二、环境保护措施落实情况

（一）废水

项目所排放的员工生活污水，主要为污染物 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等。项目生活污水经三级化粪池处理排放至市政污水管道。

项目注塑过程中会用到少量的设备冷却水，该冷却水为间接用水，该冷却水无须添加任何药剂，经冷却水塔循环使用，不外排。

（二）废气

项目在注塑工序生产过程中会产生少量非甲烷总烃废气。项目将注塑工序设置在密闭空间内，注塑工序废气经集气装置收集后引至二级活性炭吸附装置处理后高空排放，设备处理风量为 10000m³/h。同时通过加强车间通排风，注塑工序中未被收集的废气无组织排放。

项目在机加工工序生产过程中会产生少量粉尘，废气无组织排放。

项目在镭雕工序生产过程中会产生少量金属烟尘，废气无组织排放。

项目在破碎工序生产过程中会产生少量粉尘。废气无组织排放。

（三）噪声

本项目主要噪音来自生产车间工艺设备运行时产生的噪声，项目选用噪声低的设备，合理布局噪声源，通过实体墙等进行隔声。

（四）固体废物

项目一般工业固体废物，交给专业公司回收处理；危险废物交有资质单位处理，执行危险废物转移联单；生活垃圾统一由环卫部门处理。

三、环境保护措施治理效果

1、废水

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞市纳奥塑胶科技有限公司验收检测报告》（SP20210302（0002）-03）可知，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网。

2、废气

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞市纳奥塑胶科技有限公司验收检测报告》（SP20210302（0002）-03）可知，注塑工序产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，有组织废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物排放限值的要求及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；未收集的废气厂界排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）恶臭污染物厂界二级新扩改建

标准的要求；厂区内有机废气无组织排放达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 排放限值。

机加工、镗雕、破碎工序加强车间内通风，产生的粉尘排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

3、噪声

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞市纳奥塑胶科技有限公司验收检测报告》（SP20210302（0002）-03），项目厂界外噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

4、固体废物

项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交东莞市鸿星环境科技有限公司回收处理；

项目危险废物交有危险废物处理资质的东莞中普环境科技有限公司回收处理；

项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫。

四、工程建设对环境的影响。

本项目建设期间对环境的影响较小。根据检测报告结果，污染物均达标排放。

五、验收结论及后续要求

（一）验收结论

项目环境影响报告经批准后，其性质、规模、地点、采取的防治污染、阻止生态破坏的措施没有发生重大变化，项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范

范，验收组认为本项目环境保护验收合格。

（二）后续要求

- 1.加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；
- 2.今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新办理相关环保手续并通过环保主管部门同意后方可建设和投产；
- 3.加强固体废物的转移和管理，做好转移台账；
- 4.加强环保治理设施的维护和保养，确保污染物达标排放，同时做好设施运营管理台账。

六、验收小组人员信息

东莞市纳奥塑胶科技有限公司建设项目竣工环境保护验收组

序号	职责	单位	名称	职务/ 职称	身份证号码	签名	联系电话
1	验收 负责人	建设单位	东莞市纳奥塑胶科技有限公司	法人	440981197809096416	谢松茂	13509233252
2		建设单位	东莞市纳奥塑胶科技有限公司	经理	44098119911111115653	张恩亮	13106898196
3	验收人员	验收检测单位	东莞市三谱检测技术有限公司	工程师	43220983913614	陈永	13000875023
4		验收报告编制 单位	东莞市三美环保科技有限公司	负责人	450803199403081524	陈松英	18681185320
5		技术专家	广东裕丰生物科技有限公司	高工	445280198405233376	陈松英	13580715977

日期：2021年5月28日