

# 广东长盈精密技术有限公司精密电子产品 增资扩产项目改扩建项目（一期） 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

编制单位： 广东中晓生态环境治理有限公司

2023 年 2 月



建设单位法人代表： 陈小波 (签字)

编制单位法人代表： 夏峰 (签字)

项目负责人： 陈伟彦

填表人： 陈伟彦

建设单位： 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 (盖章)

电话： 0769-28683966

传真： /

邮编： 523000

地址： 东莞市松山湖高新技术产业开发区  
新湖路2号厂房

编制单位： 广东中晓生态环境治理有限公司 (盖章)

电话： 0769-28057786

传真： /

邮编： 523000

地址： 东莞市南城街道天安数码城A1栋208  
之二

表一

建设项目名称	广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目（一期）				
建设单位名称	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司				
建设项目性质	新建（）改扩建（√）技改（）迁建（）（划√）				
主要产品名称	为适应市场变化，方便生产管理和品质保证等进行设备、治理措施等进行改扩建，不新增产品产能				
设计生产能力	/				
实际生产能力	/				
建设项目环评时间	2021 年 4 月 1 日	开工建设时间	2021 年 10 月 15 日		
调试时间	2022 年 12 月-2023 年 2 月	验收现场监测时间	2022-12-19~2022-12-20、2022-12-26~2022-12-30、2023-01-02~2023-01-03、2023-01-06~2023-01-07		
环评报告表审批部门	东莞市生态环境局	环评报告表编制单位	东莞市远景环保科技有限公司		
环保设施设计单位	深圳市科明锐机电设备有限公司	环保设施施工单位	深圳市科明锐机电设备有限公司、深圳市天得一环境科技有限公司		
投资总概算	8000 万元	环保投资总概算	1805 万元	比例	22.6 %
实际总概算	8000 万元	实际环保投资	1705 万元	比例	21.3 %
验收监测依据	<p><b>一、政策、法律法规</b></p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 施行）；</p> <p>2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 31 日修订并实施）；</p> <p>3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第二次修正）；</p> <p>5、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过）；</p> <p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订，2020 年 9</p>				

	<p>月 1 号实施);</p> <p>7、《建设项目环境保护管理条例》(第 682 号, 2017 年 10 月 1 日起实施);</p> <p>8、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评[2017]4 号);</p> <p>9、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告(生态环境部公告 2018 年第 9 号);</p> <p>10、《关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》(粤环函〔2017〕1945 号);</p> <p>11、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函〔2020〕688 号)。</p> <p><b>二、其他技术资料</b></p> <p>1、东莞市远景环保科技有限公司, 《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表》, 2021 年 1 月;</p> <p>2、东莞市生态环境局文件: 东环建〔2021〕1252 号《关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表的批复》, 2021 年 4 月 1 日;</p> <p>3、其他与本项目相关的资料。</p>
--	---



## 1、废水评价标准

①项目生产废水（CNC 精雕废水、打磨废水、清洗废水、洗地废水、废切削液、水喷淋除尘装置废水、等离子油雾净化装置清洗废水、冷却塔清洗废水、RO 膜系统清洗废水）经项目废水处理设施和中水回用设施处理后，65%达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB-T19923-2005）工艺与产品用水标准后回用于生产，剩余 35%经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后经市政管网进东莞市南畲朗污水处理厂处理。

表 1-1 项目生产废水排放标准（mg/L，pH 除外）

污染物	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	石油类	总磷	LAS	色度
（DB44/26-2001）第二时段一级标准	6~9	90	20	60	10	5	0.5	5	40 倍

②《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺和产品用水标准。

表 1-2 回用水水质标准

污染物	pH	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	氨氮 (mg/L)	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	总磷 (mg/L)	LAS (mg/L)	石油类 (mg/L)	电导率 (μs/cm)
（GB/T19923-2005）工艺和产品用水标准	6.5-7.5	≤60	≤10	≤10	≤1	≤0.5	≤1	≤100

## 2、废气评价标准

项目喷砂、打磨、抛光、拉丝、激光镭雕等等表面加工废气、CNC 加工废气执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准排放限值及无组织排放监控浓度限值。

表 1-3 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）摘录

项 目	二级标准			无组织排放监控浓度限值 mg/m <sup>3</sup>
	排放高度 m	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	
颗粒物	35	12.8*	120	1.0

注：“\*” 表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时，其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50%执行。

## 3、噪声评价标准

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准：  
（昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A））。

## 4、固体废物执行标准

危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控

	<p>制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。</p> <p><b>5、总量控制指标</b></p> <p>根据《关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表》及其批复，本验收项目未新增污染物总量控制指标。</p>
--	--

表二

**工程建设内容：**

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司现有生态园、茶山、寮步三个厂区，广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目位于生态园厂区，地址为东莞生态产业园区东园大道旁（厂址中心卫星坐标：北纬 23°03'36.10”，东经 113°56'44.15”）。总占地面积为 197496.72 m<sup>2</sup>，建筑面积为 628537.57 m<sup>2</sup>。

**1、环保手续情况**

公司于 2021 年 1 月 25 日办理了《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表》，已于 2021 年 4 月 1 日经东莞市生态环境局审批同意建设（东环建〔2021〕1252 号）。

公司于 2020 年 4 月 17 日首次取得国家排污许可证，后于 2021 年 7 月 19 日因新增生产线重新申请排污证，并已审批通过；2022 年 9 月公司因增加生产设备，重新申请排污证，并已审批通过，有效期为 2022-12-13 至 2027-12-12（编号：91441900MA4X8JJ434001Q）。

**2、验收范围**

本次验收范围是广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目（5 台天然气锅炉已验收，剩余 1 台备用锅炉待建设后进行验收）的建设内容及配套的废水、废气、噪声、固体废物污染防治设施。

**3、工程概况**

本次验收主要内容如下：

**表 2-1 项目环评内容与实际建设情况对比表**

序号	环评审批情况	本次验收实际情况	说明
1	改扩建项目总投资 8000 万元，在生态园厂区进行改扩建，不新增占地及建筑面积，项目产品产量不发生变化	总投资 8000 万元，在生态园厂区进行改扩建，不新增占地及建筑面积，产品产量不发生变化	与环评一致
2	为提高产品生产效率，项目增加 CNC 粗加工设备 1200 台，同时减少 100 台精雕机	增加 CNC 粗加工设备 1200 台，同时减少 100 台精雕机	与环评一致
3	项目增加对 CNC 车间地板的冲洗工序，同时新增芬顿设施对洗地板废水进行预处理，洗地板废水经预处理后，引入污水处理站的综合废	增加对 CNC 车间地板的冲洗工序，同时新增芬顿设施对洗地板废水进行预处理，洗地板废水经预处理后，引	与环评一致



	水调节池与其他废水一起进行处理	入污水处理站的综合废水调节池与其他废水一起进行处理	
4	增加废切削液预处理系统，将废切削液进行油水分离，油分回用至生产车间，水分经膜过滤、低温减压蒸馏，滤液、冷凝水引入原有污水处理站与其他废水一起处理	增加废切削液预处理系统，将废切削液进行油水分离，油分回用至生产车间，水分经膜过滤、低温减压蒸馏，滤液、冷凝水引入原有污水处理站与其他废水一起处理	与环评一致
5	增加对等离子油雾净化装置、冷却塔、RO膜系统的清洗工艺，清洗过程产生的废水进入原有污水处理站与其他废水一起处理。	增加对等离子油雾净化装置、冷却塔、RO膜系统的清洗工艺，清洗过程产生的废水进入原有污水处理站与其他废水一起处理。	与环评一致
6	增加激光打标机、激光雕刻机、镭雕机等生产设备，增加6套纯水设备，模具加工车间增加部分磨床设备	增加激光打标机、激光雕刻机、镭雕机等生产设备，增加6套纯水设备，模具加工车间增加部分磨床设备	与环评一致
7	项目改扩建前环评中喷砂、抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气治理措施为“经收集后引至布袋除尘器处理后由排气筒引至高空排放”，为防止金属粉尘出现自燃、爆炸，符合安全生产规范，项目除喷砂工序处理措施为“废气经收集后经布袋除尘器处理后由排气筒引至高空排放”，其余抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气治理措施更改为“废气经收集后引至水喷淋装置处理后由排气筒引至高空排放”，同时对项目抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气排气筒数量及位置进行调整	喷砂、抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气治理措施更改为“废气经收集后引至水喷淋装置处理后由排气筒引至高空排放”，同时对项目抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气排气筒数量及位置进行调整	为防止金属粉尘出现自燃、爆炸，实际喷砂、抛光、打磨、拉丝、激光镭雕废气处理设施均改为“水喷淋装置”，废气排气筒数量及位置见附图3
8	项目改扩建前阳极氧化过程所需的蒸汽通过电能加热自来水得到蒸汽，为防止出现烧干槽液、电线短路发生火灾等安全事故，符合安全生产规范，项目拟新增6台4t/h的天然气锅炉，四用二备，用以提供阳极氧化过程需要的蒸汽	不涉及	天然气锅炉主要是辅助于阳极氧化线的生产，目前5台天然气锅炉（四用一备）已于2022年6月19日与阳极氧化线一并进行自主验收。本次不重复验收，剩余1台备用锅炉待建设后进行验收

表 2-2 项目本次验收建设情况

主要指标		环评设计	本次验收后实际情况	说明
用地规模		占地面积 197496.72m <sup>2</sup> 建筑面积 628537.57m <sup>2</sup>	占地面积 197496.72m <sup>2</sup> 建筑面积 628537.57m <sup>2</sup>	与环评一致
主要 产品 及 年 产 量	模具零件	600 万件/年	600 万件	本次增加设备
	模具	6000 套/年	6000 套	本次增加设备
	电磁屏蔽件	20 亿只/年	20 亿只	本次增加设备
	金属结构件及外观件	6500 万套/年	6000 万套/年	本次增加设备
	手机中框	5200 万件/年	6200 万件/年	本次增加设备。 第一次扩建项目 三期验收年产手 机中框 1000 万 件，取消光电支 架 200 亿只/年
	手机后盖	5300 万件/年	5300 万件/年	本次增加设备

表 2-3 项目本次验收主要生产设备情况表

序号	设备名称	单位	改扩建项目环评 审批情况	验收设 备数量	设备位置	备注
1	精雕机	台	-100	-100	/	与环评一致
2	CNC	台	1200	1200	6D 厂房 1~2F	
3	水环式真空泵	台	16	16	6D 厂房 1F	
4	自动上下料机	台	15	15	6D 厂房 4F	
5	激光打标机	台	62	62	6D 厂房 1~4F	
6	激光雕刻机	台	20	20	6D 厂房 4F	
7	水濂除尘设备	台	15	15	6D 厂房楼顶	
8	手摇磨床	台	5	5	6D 厂房 1F	
9	宇青磨床	台	8	8	6D 厂房 1F	
10	磨床	台	4	4	6D 厂房 1F	
11	光学曲线磨床	台	2	2	6D 厂房 1F	
12	CNC 光学磨床	台	3	3	6D 厂房 1F	
13	摩尔坐标磨床	台	2	2	6D 厂房 1F	
14	砂轮机	台	2	2	6D 厂房 2F	
15	磨针机	台	2	2	6D 厂房 2F	
16	磨刀机	台	2	2	6D 厂房 2F	
17	锯床	台	3	3	6D 厂房 1F	
18	摇臂式钻孔攻牙 一体机	台	5	5	6D 厂房 1~2F	
19	攻丝机	台	2	2	6D 厂房 1~2F	
20	自动组装机	台	6	6	6D 厂房 1~2F	
21	简易通用测量机	台	200	200	6D 厂房 1~2F	
22	三坐标测量机	台	12	12	6D 厂房 1~2F	

23	三丰表面粗糙度仪	台	12	12	6D 厂房 1~2F	
24	CCD 检测仪	台	25	25	6D 厂房 1~4F	
25	冷却水塔	台	15	15	6D 厂房 1~2F	
26	空压机	台	5	5	6D 厂房楼顶	
27	烤箱	台	15	15	6D 厂房 4F	
28	切削液循环系统	台	8	8	6D 厂房 1F	
29	真空冷却塔	台	10	10	6D 厂房 1~2F	
30	中央空调冷却塔	台	18	18	6D 厂房楼顶	
31	中央空调冷冻机	台	15	15	6D 厂房楼顶	
32	电动叉车	台	6	6	6D 厂房 1F	
33	离心甩干机	台	3	3	6D 厂房 1~2F	
34	自动中框贴膜机	台	5	5	6D 厂房 1~2F	
35	贴保护膜自动机	台	20	20	6D 厂房 1~2F	
36	SIM 卡组装机	台	1	1	6D 厂房 2F	
37	切割机	台	5	5	6D 厂房 1~2F	
38	电焊机	台	3	3	6D 厂房 1~2F	
39	纯水设备	台	6	6	6D 厂房 1~2F	
41	喷砂机	台	/	/	6D 厂房 3F	将原验收的 6 台喷砂机、160 台 镗雕机由 3D 厂房调整至 6D 厂房
42	镗雕机	台	/	/	6D 厂房 3~4F	

#### 原辅材料消耗及水平衡：

##### 1、原辅材料消耗：

本验收项目涉及的原辅材料情况详见表 2-4。

表 2-4 本验收项目原辅材料及年耗量

序号	原辅料名称	单位	环评预计用量	本次验收实际用量
1	切削液	吨/年	50.028	50.028

##### 2、工作制度及劳动定员

本项目不新增员工，全年工作 300 天，每天 2 班，每 10 小时。

##### 3、水平衡

**纯水制备浓水：**项目纯水制备主要是通过将自来水通入纯水机后去除水中杂质的作用，从而达到生产加工产品所需的纯水的目的，该过程会有少量纯水制备系统浓水产生。纯水设备制备过程浓水的产生量为 729.42t/d（218826t/a）。纯水制备浓水属清



净下水，部分用于冲厕，部分直接排放至市政截污管网。

**生产废水：**项目本次验收部分新增洗地废水、废切削液、水喷淋除尘装置废水、等离子油雾净化装置清洗废水、冷却塔清洗废水、RO 膜系统清洗废水，新增生产废水产生量为 17.98105t/d，进入 1#污水处理站进行处理。同时减少 100 台精雕机，减少废水产生量为 26.975t/d（8092.5t/a）。

项目验收后洗地废水、废切削液、水喷淋除尘装置废水、等离子油雾净化装置清洗废水、冷却塔清洗废水、RO 膜系统清洗废水、打磨废水、精雕废水及各个清洗过程产生的废水产生量为 1728.60605t/d，进入 1#污水处理站进行处理，经处理后，其中 65%（1123.59t/d）废水回用于打磨、CNC 精雕、清洗过程，剩余 35%（605.01605t/d）废水经处理达标后排放至市政管网。

**生活污水：**本验收项目不新增员工人数，不新增生活污水，生活污水量不变。

项目水平衡图如下：

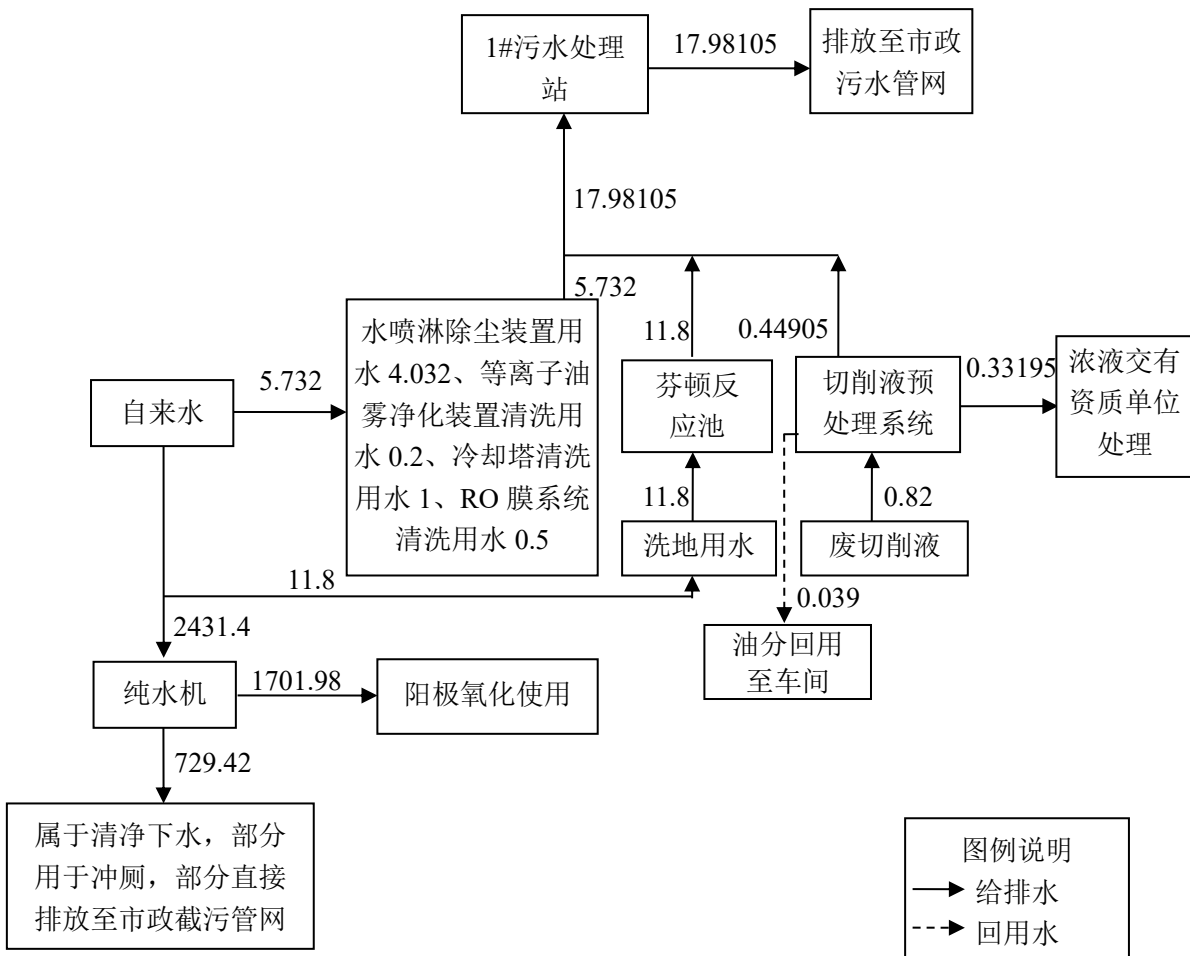
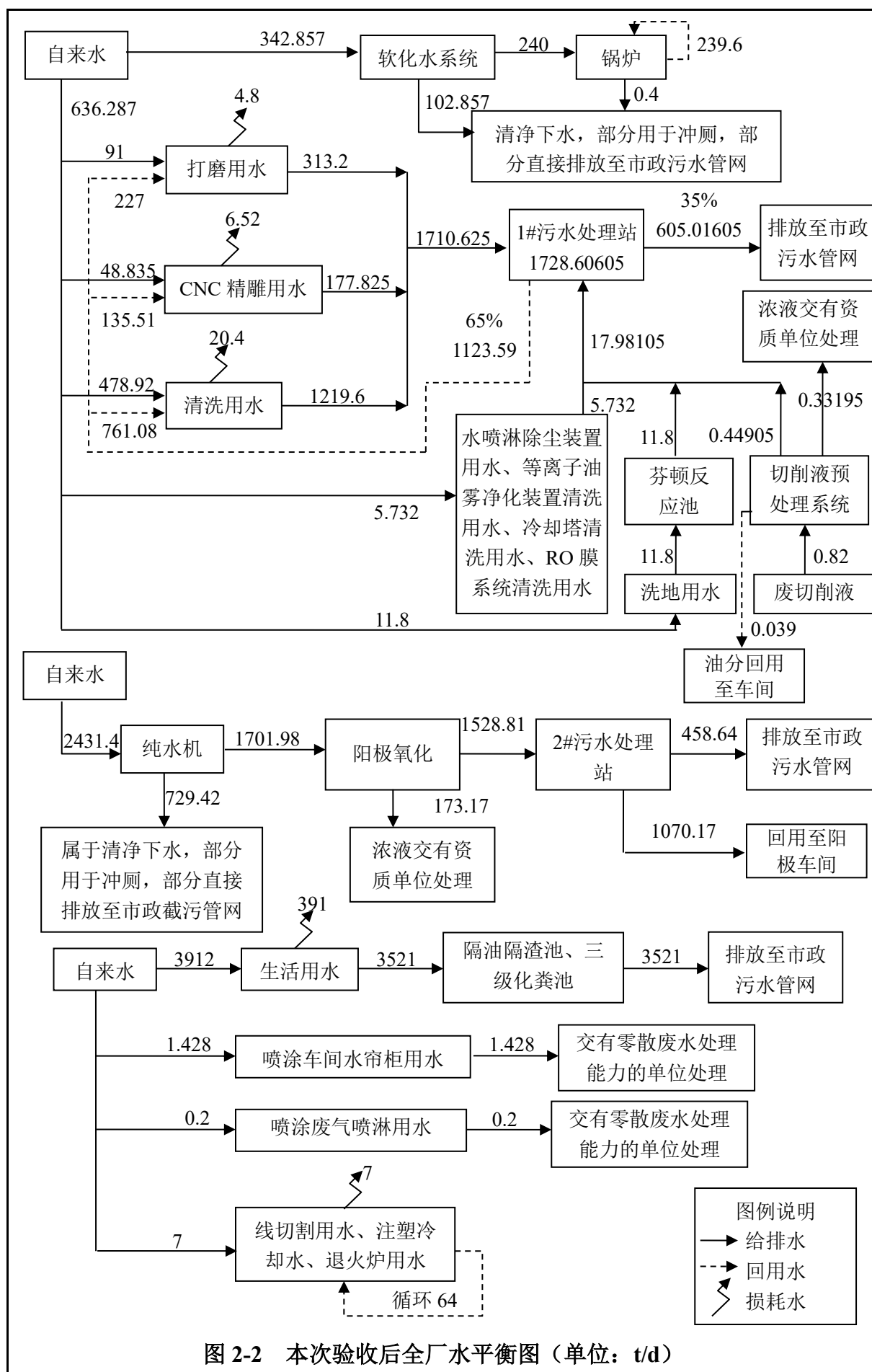


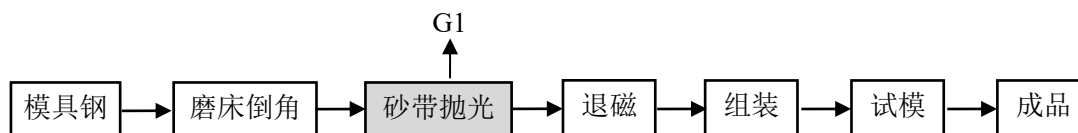
图 2-1 本次验收部分用水水平衡图（单位：t/d）



### 主要工艺流程及产物环节：

本验收项目仅新增生产工序及增加部分生产设备，不新增产品。此阶段涉及到的产品生产工艺流程如下：

#### 1、模具及模具零件生产加工工艺流程



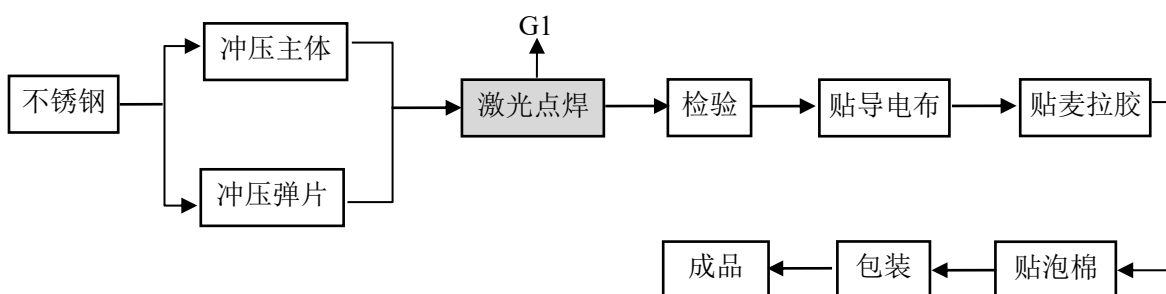
**图例：** G1-粉尘废气。灰色阴影部分为本次验收涉及的工序。

#### 模具及模具零件生产流程说明：

模具钢经磨床倒角处理，随后对其进行砂带抛光处理，经退磁后，将工件与设备进行组装，经试模合格后即为成品。

砂带抛光：项目利用摩尔坐标磨床、CNC 光学磨床等设备对工件进行抛光，使工件表面光滑，此过程会产生粉尘。

#### 2、电磁屏蔽件生产加工工艺流程



**图例：** G1-粉尘/烟尘废气。灰色阴影部分为本次验收涉及的工序。

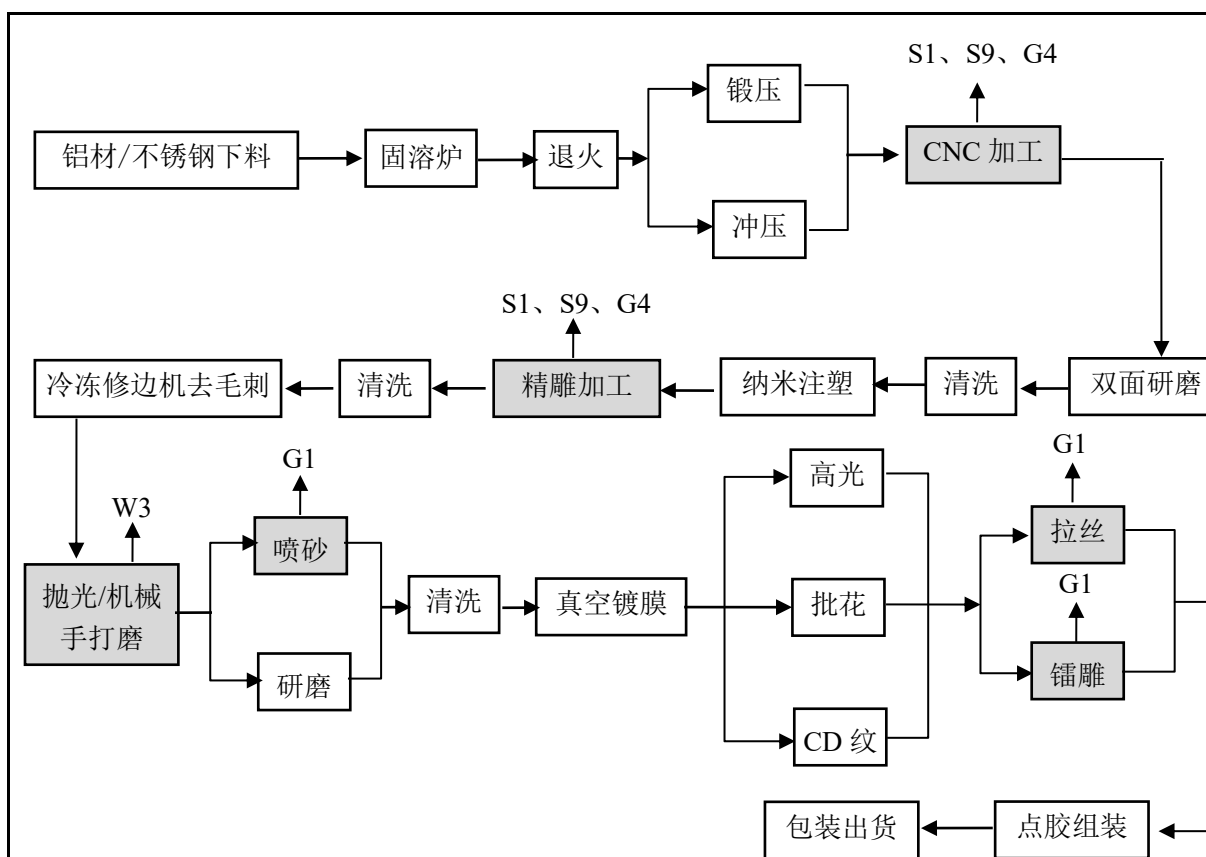
#### 电磁屏蔽件生产流程说明：

紫铜带利用不同的模具冲压成屏蔽件主体及弹片，利用激光点焊将主体及弹片焊接一起，然后用导电胶黏贴导电布、麦拉胶、泡棉，包装后即成为成品。

激光点焊：激光点焊属于熔融焊接，以激光束为能源，冲击在焊件接头上。点焊速度快、精度高，热输入量小，工件变形小。

#### 3、手机中框、手机后盖、金属 CNC 结构件生产加工工艺流程





**图例：**S1-金属边角料及碎屑； S9-废切削液； G1-粉尘/烟尘废气； G4-油雾废气； W3-打磨废水。灰色阴影部分为本次验收涉及的工序。

#### 本次验收涉及工序生产流程说明：

**抛光/机械手打磨：**项目使用机械手等对金属外观件进行湿法打磨，打磨废水配备收集水槽对其进行收集，此过程不产生游离态金属粉尘。

**喷砂：**喷砂原理是输送皮带或圆盘带动产品进入作业仓中，以压缩空气为动力带动砂粒高速喷射（撞击）产品表面，产生的物理作用，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化。喷砂目的有：①提高表面粗糙度增加附着力，②去除表面轻微缺陷（如毛刺、刮伤、压伤等），③调整光泽度，增加金属质感和产品附加价值。此工段有为粉尘废气、噪声产生。

**表面加工：**对部件表面按工艺要求进行表面加工，项目的表面加工主要为高光、批花、CD 纹、拉丝和激光镭雕。高光、批花、CD 纹在密封装置内加工，机器与 CNC 设备相似，该工段使用的切削液经自带过滤器过滤后循环使用；拉丝不使用拉丝油剂，产生少量金属粉尘；激光镭雕过程则产生少量激光镭雕灼烧废气。

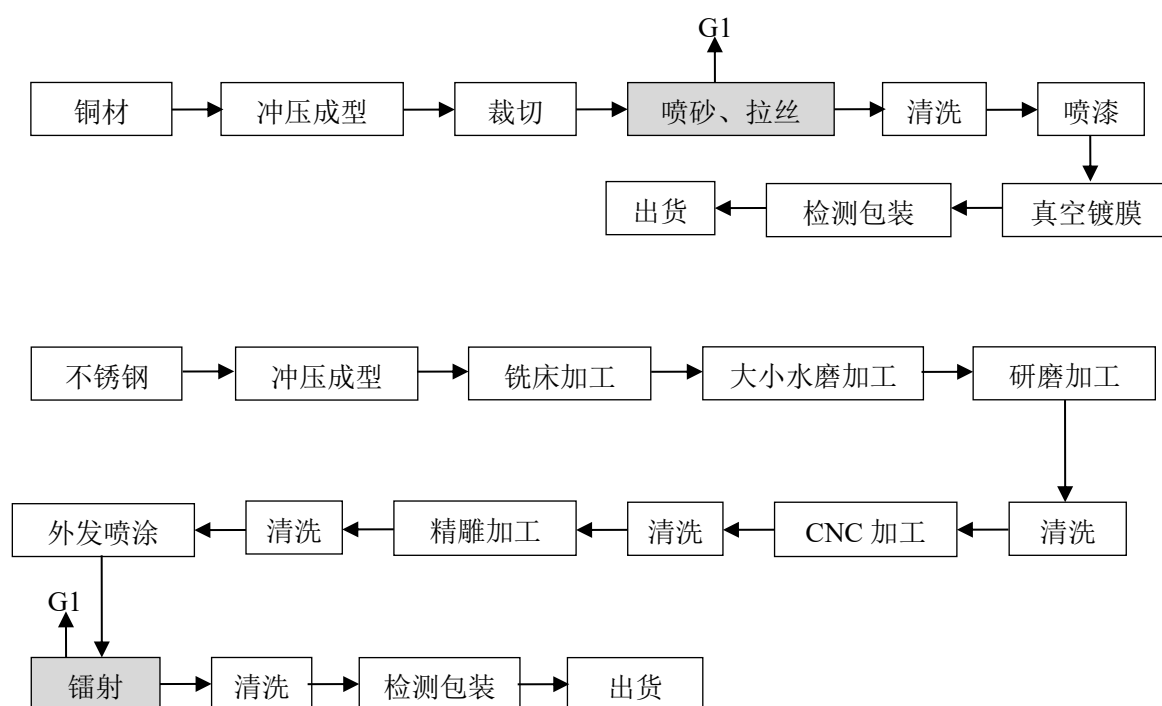
**拉丝：**在金属压力加工中，在外力作用下使金属强行通过模具，金属横截面积被压缩，并获得所要求的横截面积形状和尺寸的技术加工方法称为金属拉丝工艺。本项

目使用三角拉丝机拉丝，使金属工件表面呈现直线或曲线的丝状条纹。

**激光镭雕：**也叫激光雕刻或者激光打标，是一种用光学原理进行表面处理的工艺。利用激光器发射的高强度聚焦激光束在焦点处，使材料氧化因而对其进行加工。打标的效应是通过表层物质的蒸发露出深层物质，或者通过光能导致表层物质的化学物理变化 出痕迹，或者通过光能烧掉部分物质，而“刻”出痕迹或者通过光能烧掉部分物质，显出所需刻蚀的图形、文字。激光镭雕过程则产生少量激光镭雕灼烧废气。

**CNC 加工：**项目利用 CNC 机对工件进行加工，CNC 加工过程需要使用切削液对工件进行润滑、冷却，切削液在使用过程会产生油雾废气，主要污染物为微小油滴颗粒。

#### 4、金属外观件生产加工工艺流程



**图例：** G1-粉尘/烟尘废气。灰色阴影部分为本次验收涉及的工序。

#### 项目验收涉及工序生产流程说明：

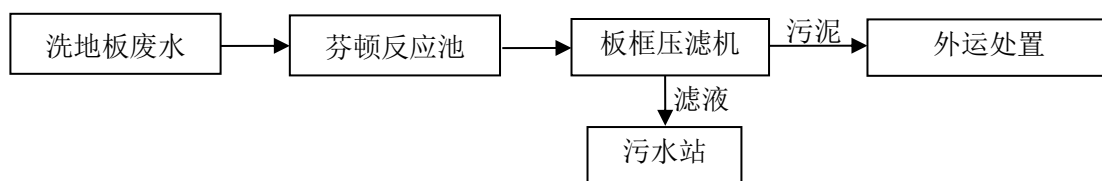
**喷砂：**喷砂原理是输送皮带或圆盘带动产品进入作业仓中，以压缩空气为动力带动砂粒高速喷射（撞击）产品表面，产生的物理作用，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化。喷砂目的有：①提高表面粗糙度增加附着力，②去除表面轻微缺陷（如毛刺、刮伤、压伤等），③调整光泽度，增加金属质感和产品附加价值。此工段有为粉尘废气、噪声产生。

**拉丝：**在金属压力加工中，在外力作用下使金属强行通过模具,金属横截面积被压

缩，并获得所要求的横截面积形状和尺寸的技术加工方法称为金属拉丝工艺。本项目使用三角拉丝机拉丝，使金属工件表面呈现直线或曲线的丝状条纹。

**镭射：**也叫激光雕刻或者激光打标，是一种用光学原理进行表面处理的工艺。利用激光器发射的高强度聚焦激光束在焦点处，使材料氧化因而对其进行加工。打标的效应是通过表层物质的蒸发露出深层物质，或者是通过光能导致表层物质的化学物理变化 出痕迹，或者是通过光能烧掉部分物质，而“刻”出痕迹或者是通过光能烧掉部分物质，显出所需刻蚀的图形、文字。激光镭雕过程则产生少量激光镭雕灼烧废气。

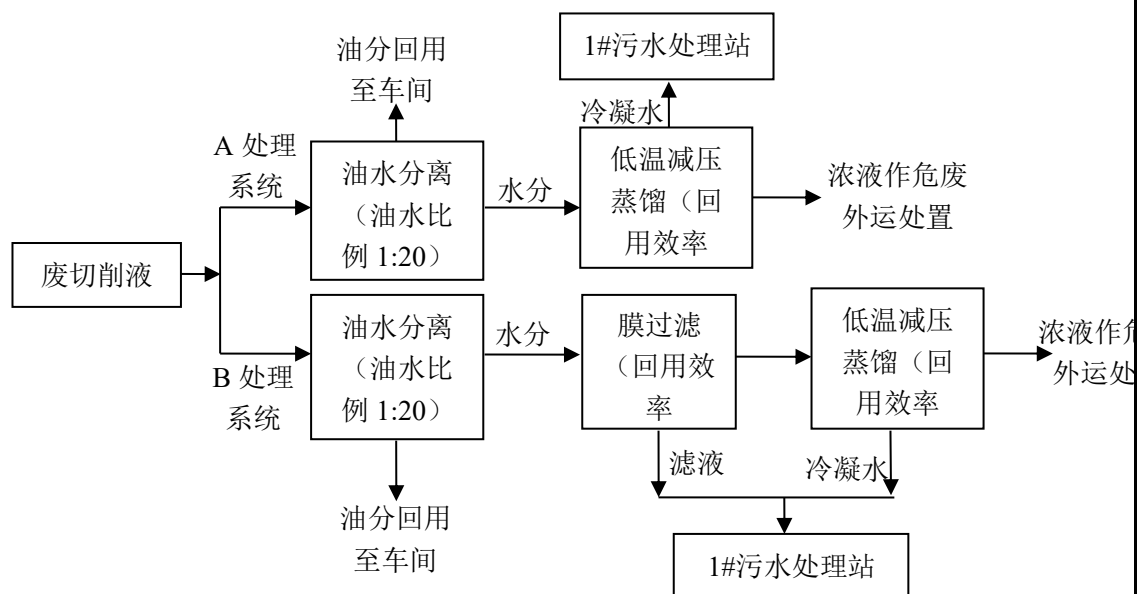
### 5、新增洗地板废水预处理工艺流程



#### 工艺流程说明：

洗地板废水经芬顿氧化处理，使出水上清液 COD 含量达到 $\leq 4000\text{mg/L}$  然后排入原有污水站调节池混合，经现有工艺与其它废水统一处理后达标排放。

### 6、新增废切削液预处理工艺流程



#### 工艺流程说明：

废切削液预处理工艺为物理减量过程，废切削液经油水分离后，油分回用至车间，水分经膜过滤处理后其中 30%的水分成为滤液进入 1#污水处理站处理，剩余 70%浓液进入低温减压蒸馏装置进行处理，经低温减压蒸馏处理后其中 50%的水分成为冷凝



水进入 1#污水处理站处理，剩余 50%成为浓液作危废外运处置。

**变动说明：**《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表》中新增锅炉已于 2022 年 6 月 19 日与阳极氧化线一并进行自主验收。本次不重复描述。项目生产工艺及其他新增设备与环评审批一致。

**“三同时”落实情况：**

项目环保治理工程设计方案由企业委托深圳市科明锐机电设备工程有限公司进行编制，施工是由深圳市科明锐机电设备工程有限公司、深圳市天得一环境科技有限公司实施。项目实际建设情况详见表 2-5。

**表 2-5 项目实际建设情况表**

序号	环评批复要求	实际建设	变化情况
1	生产废水经原有废水处理站处理后，65%达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）“工艺与产品用水标准”回用于 CNC 精雕、打磨和清洗工序，剩余 35%达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理；纯水制备浓水、软化浓水、锅炉废水属清净下水，部分用于冲厕，部分直接排放至市政截污管网；废切削液浓液经收集后交由有处理能力的资质单位回收处理，不外排	此阶段生产废水经厂区内污水收集管网引至企业自建的污水处理设施和中水回用系统处理，项目验收后实际生产废水共 1728.60605t/d，废水经企业自建的污水处理设施处理后约 65%（1123.59t/d）的生产废水回用于 CNC 精雕、打磨及清洗工序，剩余 35%（605.01605t/d）经排放口排入市政管网，最终引至东莞市南畲朗污水处理厂处理。根据此次验收监测结果，项目生产废水排放符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准要求，回用水水质符合《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）中工艺与产品用水水质标准要求。项目废切削液浓液经收集后交由东莞市恒建环保科技有限公司/广东中耀环境科技有限公司处理，不外排。	与环评一致 无变化
2	喷砂、抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序产生的颗粒物经收集处理后高空排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准未收集部分无组织排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控点浓度限	此阶段项目喷砂、抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序产生的颗粒物经收集后引至“水喷淋装置”处理后由 35m 排气筒高空排放；CNC 加工工序产生的油雾废气由车间收集管道收集后采用“油液回收+三级等离子油雾净化”装置处理后由 35m 排	与环评一致 无变化

	值。CNC 及精雕加工工序产生的油雾废气经收集处理后高空排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准未收集部分无组织排放,排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)无组织排放监控点浓度限值。	气筒高空排放。根据此次验收监测结果,项目废气污染物中的颗粒物排放浓度及排放速率均符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;无组织排放的颗粒物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)无组织排放监控点浓度限值要求。	
3	做好生产设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。	项目已做好生产设备的消声降噪措施。根据此次验收监测结果,项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准	与环评一致 无变化
4	按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。	项目已设置有规范的一般固废仓、危废仓库进行分类储存固体废物。且已与一般固废单位、有资质的危险废物处置单位签订处置合同,定期转运,并执行联单管理。	与环评一致 无变化

项目预算总投资 8000 万元,实际投资 8000 万元,其中环保投资 1705 万元,占总投资的 21.3%,项目建设环保投资情况表详见表 2-6。

**表 2-6 项目建设环保投资情况表**

项目名称		环保实际投资(万元)
项目总投资		8000
环保投资	废气治理	1400
	废水治理	70
	噪声治理	120
	固体废物治理	115
	合计	1705
	占总投资比例(%)	21.3%

### 变动情况：

①公司天然气锅炉主要是辅助于阳极氧化线的生产，目前 5 台天然气锅炉（四用一备）已于 2022 年 6 月 19 日与阳极氧化线一并进行自主验收，本次不重复验收，剩余 1 台备用锅炉待建设后进行验收，不纳入本次验收范围。

②为了防止喷砂废气中的金属粉尘出现自燃、爆炸，实际将喷砂废气处理设施由“布袋除尘器”改为“水喷淋装置”。

③项目实际 CNC 机中的定位仪器和检测仪器直接连接电源，不需使用电池，因此无废电池产生；项目机加工设备的铁质滤网实际已套上过滤棉，生产过程仅需更换过滤棉，无需更换过滤网，因此无废过滤网（铁质滤网）产生。

对照项目环评审批内容及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目建设内容未超出环评审批，实际建设未发生重大变动。

### 项目公示情况

根据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）的要求，建设单位应当通过其网站或其他便于公众知晓的方式，向社会公开下列信息：

- （1）建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期。
- （2）对建设项目配套建设的环境保护设施进行调试前，公开调试的起止日期。

项目设备及各污染防治措施竣工时间为 2022 年 11 月 15 日，于 2022 年 12 月 15 日~2023 年 2 月 28 日进行调试，建设单位通过在厂区门口张贴告示的方式向社会公开信息，现场照片详见下图 2-3~2-4。



图 2-3 项目竣工时间公示图



图 2-4 项目调试时间公示图

表三

**主要污染源、污染物处理及排放：**

**1、废水**

**(1) 生活污水**

本次验收项目不新增员工及管理人数，不新增生活污水，生活污水量不变。

**(2) 纯水制备浓水**

项目纯水制备主要是通过将自来水通入纯水机后去除水中杂质的作用，从而达到生产加工产品所需的纯水的目的，这一过程会有少量纯水制备系统浓水产生。项目纯水设备制备纯水需自来水量为 2431.4t/d (729420t/a)，纯水制备出水率约 70%，浓水的产生量为 729.42t/d (218826t/a)，主要污染物为 COD<sub>Cr</sub> (25 mg/L)、SS (20mg/L) 等，项目纯水制备浓水属于清净水，部分用于冲刷，部分直接排放至市政截污管网。

**(3) 生产废水**

**①洗地废水：**本验收项目增加对 CNC 车间地板的进行清洗，会产生洗地废水，废水中含有部分切削液。项目洗地废水产生量约为 11.8t/d (3540t/a)，其主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、石油类等。项目新增芬顿氧化处理系统对洗地废水进行预处理后进入原有 1#污水处理站进行处理。

**②水喷淋除尘装置废水：**项目设置水喷淋装置对抛光、打磨、拉丝、激光镭射等表面加工工序废气进行处理，水喷淋除尘装置所用的除尘用水经沉淀捞渣后循环使用，循环使用一段时间后需进行更换，根据现场调查，项目共设 32 套水喷淋除尘装置，每套装置储水量为 1.8t，每 2 周更换 1 次，按年工作 42 周计，需更换 21 次，每次更换水量为 57.6 t，则项目水喷淋除尘装置废水产生量为 1209.6 t/a，折合约 4.032 t/d，进入原有 1#污水处理站进行处理。

**③废切削液：**项目本次验收设备机台内的切削液每三个月更换一次，单体机器切削液更换产生废切削液量约 11 升/次，公司更换的废切削液量为 48.4t/a；油雾废气处理过程产生的废切削液量为 0.12508t/a；根据项目原验收资料，本次验收前废切削液产生量为 195.0935t/a，则项目改扩建后废切削液量为 48.4+0.12508+195.0935≈243.62t/a，折合约 0.82t/d。项目改扩建部分新增切削液预处理设施，增加切削液的回收利用效率，减少废切削液产生量，预处理工艺如下：

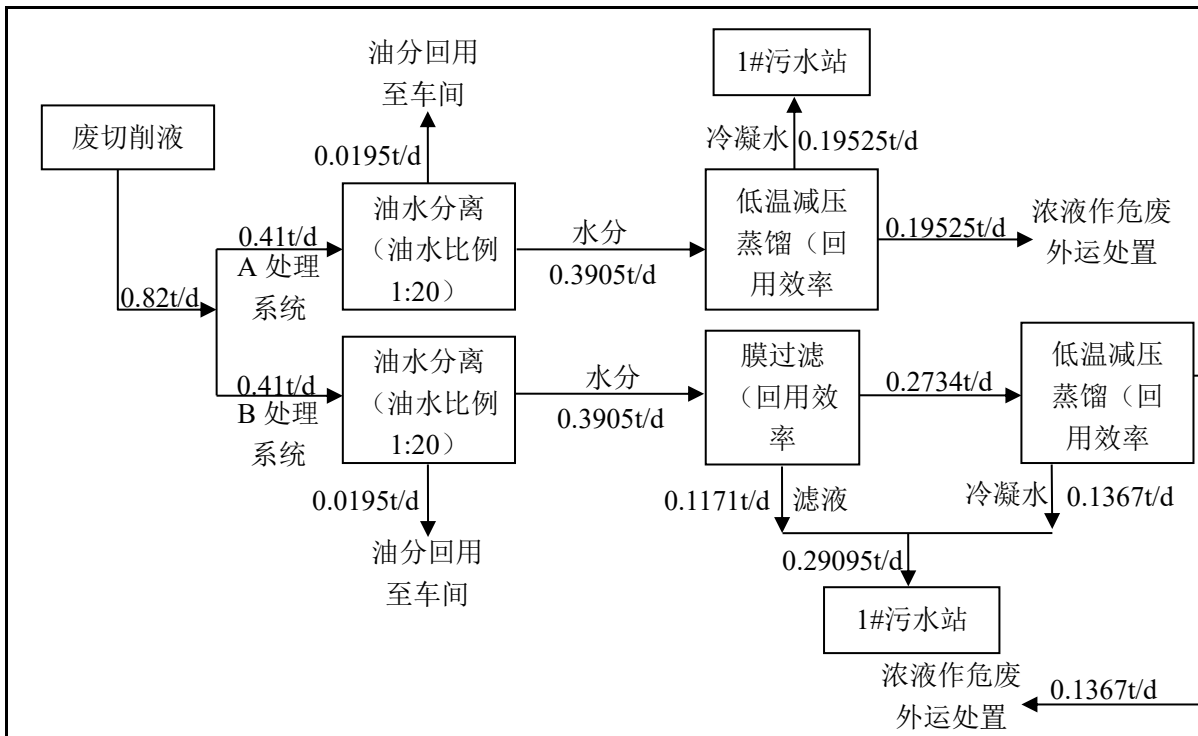


图 3-1 废切削液预处理工艺流程图

项目本次验收后废切削液经预处理后其中 0.44905t/d 的滤液、冷凝水进入原有 1#污水处理站进行处理，0.039t/d 油分回用至车间，剩余 0.33195t/d 的浓液交有资质单位处理。



图 3-2 废切削液预处理系统现场照片

④等离子油雾净化装置清洗废水：项目设有等离子油雾净化装置对 CNC 及精雕加工废气进行处理，等离子油雾净化装置运行一段时间后，极板表面会积碳，同时会粘附油污导致处理效率下降，需定期进行清洗，项目等离子油雾净化装置清洗过程废水量为 10t/次，每 2 个月清洗 1 次，年清洗 6 次，则废水量为 60t/a，折算为 0.2t/d，

进入原有 1#污水处理站进行处理。

⑤**冷却塔清洗废水**：项目真空机及中央空调冷却塔在运行过程盐度会上升，会导致填料结垢、变质，需定期将冷却塔用水排出并进行清洗，冷却塔清洗过程废水量为 50t/次，每 2 个月清洗 1 次，年清洗 6 次，则废水量为 300t/a，折算为 1t/d，进入原有 1#污水处理站进行处理。

⑥**RO 膜系统清洗废水**：项目纯水系统、废水站的 RO 膜系统在使用一段时间后需进行清洗，清洗过程废水量为 12.5t/次，每个月清洗 1 次，年清洗 12 次，则废水量为 150t/a，折算为 0.5t/d，进入原有 1#污水处理站进行处理。

⑦**精雕废水**：根据工艺要求，由于现在使用全合成切削液，原部分需要精雕完成的工序可直接通过 CNC 机完成，并且对部分产品无需浸泡，在及时转运至清洗房清洗后依然可以完全保证品质，本验收项目减少 CNC 精雕机 100 台，减少部分废水产生量 26.975t/d（8092.5t/a）。

综上所述，本验收项目新增的洗地废水、废切削液、水喷淋除尘装置废水、等离子油雾净化装置清洗废水、冷却塔清洗废水、RO 膜系统清洗废水共 17.98105t/d 进入原有 1#污水处理站处理，同时减少 26.975t/d 精雕废水。本项目验收后全厂进入 1#污水处理站的生产废水量为 1728.60605t/d，合计 518581.815t/a。

生产废水经厂区内污水收集管网引至企业自建的污水处理设施和中水回用系统处理，项目 1#污水处理站已建设完成，处理规模为 2200t/d，可满足验收后生产废水的处理负荷。本次验收后其中 65%（1123.59t/d）废水经处理后可达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用于清洗、打磨、CNC 精雕工艺，剩余 35%（605.01605t/d）废水经处理后可达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入市政污水管网，最终引至东莞市南畲朗污水处理厂处理。生产废水处理工艺流程图见附图 4。1#污水处理站现场照片如下：





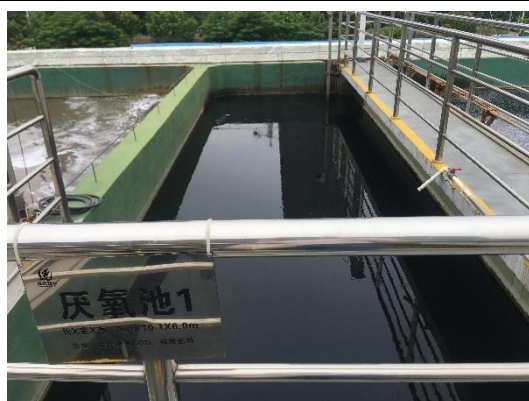
浓水水解酸化



水解酸化



芬顿氧化池



厌氧池



缺氧池



好氧池



综合初沉池



综合混凝池





图 3-3 1#污水处理站现场照片

## 2、废气

本验收项目不新增员工，厨房油烟排放量不发生改变。

### (1) 喷砂工序废气

项目喷砂加工过程中会产生少量金属粉尘，本次验收将原验收的 6 台喷砂机由 3D 厂房搬至 6D 厂房，并配套相应废气治理设施。项目将喷砂设备设于相对密闭车间内，车间仅在人员进出、物料进出时开门，其余生产时间密闭门窗，并设置集气装置对喷砂过程产生的粉尘废气进行收集，为防止金属粉尘出现自燃、爆炸，符合安全生产规范，实际将喷砂废气引至新增的水喷淋装置处理后高空排放。设 1 个排气筒，排放高度为 35m。

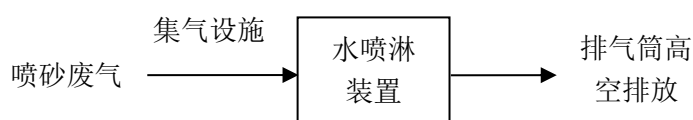


图 3-4 喷砂废气处理工艺流程图

## (2) 抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气

项目抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工过程中会产生少量金属粉尘。项目将抛光、打磨等表面加工过程设置在相对密闭车间，车间仅在人员进出、物料进出时开门，其余生产时间密闭门窗，并设置集气装置对加工废气进行收集后引至水喷淋装置处理后高空排放。共设 3 个排气筒，排放高度均为 35m。表面加工工序废气处理流程如下：

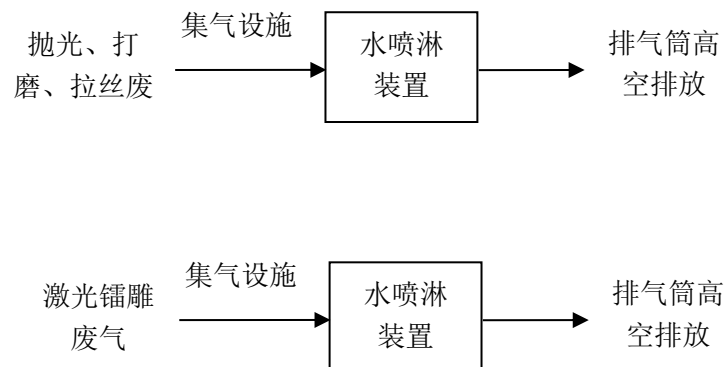


图 3-5 抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工废气处理工艺流程图

## (3) CNC 加工油雾废气

项目进行 CNC 过程由于切削液的使用会产生油雾废气。本次验收项目年新增使用合成型切削液 50.028t/a，切削液循环过滤后循环使用。本次验收项目使用的切削液性质主要成分为水 52%、添加剂 48%，不含有机挥发成分，故本验收项目 CNC 加工过程无 VOCs 产生。项目将 CNC 设备设于相对密闭车间内，车间仅在人员进出、物料进出时开门，其余生产时间密闭门窗，设备内部气流虽经自带滤芯防治过滤，但设备门开启及工件进出设备时均会有部分油雾废气外逸。项目设置集气装置对油雾废气进行收集后通过油液回收+三级等离子油雾净化装置处理后高空排放。油液回收的回收效率约 50%，未能回收的油雾经三级等离子油雾净化处理，净化效率约 50%，回收的油液返回车间循环使用，等离子净化的油雾在等离子发生器吸附场的作用下被收集而形成废切削液，未能净化的油雾由排气筒高空排放。CNC 加工工序共设 14 个排放口，排放高度均为 35m。油雾废气处理流程如下：

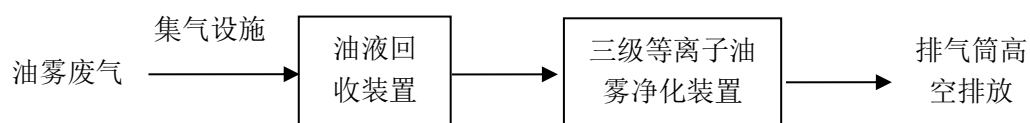


图 3-6 CNC 加工油雾废气处理工艺流程图

本次验收项目废气处理设施照片如下。

水喷淋装置：



FQ-0117



FQ-0118



FQ-0119



FQ-0120

油液回收+三级等离子油雾净化装置：



FQ-0103



FQ-0104



FQ-0105



FQ-0106



FQ-0107



FQ-0108



FQ-0109



FQ-0110



			
FQ-0111	FQ-0112	FQ-0113	FQ-0114
		/	
FQ-0128	FQ-0129		

图 3-7 废气污染防治设施照片

本次验收项目废气排气筒布置情况如表 3-1 所示。

表 3-1 本次项目废气排气筒布置情况

序号	排气筒编号	污染物种类	污染源位置	污染工序	处理设施	排气筒位置	排气筒高度 (m)
1	FQ-0117	颗粒物	6D3F	喷砂工序	水喷淋装置	6D 楼顶	35
2	FQ-0118	颗粒物	6D1-2F	抛光、打磨、拉丝等表面加工工序	水喷淋装置	6D 楼顶	35
3	FQ-0119	颗粒物	6D3F	激光镭雕工序	水喷淋装置	6D 楼顶	35
4	FQ-0120	颗粒物	6D3-4F	激光镭雕工序	水喷淋装置	6D 楼顶	35
5	FQ-0103	颗粒物	6D1F	CNC 加工工序	油液回收+三级等离子油雾净化	6D 楼顶	35
6	FQ-0104	颗粒物	6D1F	CNC 加工工序	油液回收+三级等离子油雾净化	6D 楼顶	35
7	FQ-0105	颗粒物	6D1F	CNC 加工工序	油液回收+三级等离子油雾净化	6D 楼顶	35
8	FQ-0106	颗粒物	6D1F	CNC 加工工序	油液回收+三级等离子油雾净化	6D 楼顶	35
9	FQ-0107	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级等离子油雾净化	6D 楼顶	35
10	FQ-0108	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级等离子油雾净化	6D 楼顶	35

11	FQ-0109	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级 等离子油雾净化	6D 楼顶	35
12	FQ-0110	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级 等离子油雾净化	6D 楼顶	35
13	FQ-0111	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级 等离子油雾净化	6D 楼顶	35
14	FQ-0112	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级 等离子油雾净化	6D 楼顶	35
15	FQ-0113	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级 等离子油雾净化	6D 楼顶	35
16	FQ-0114	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级 等离子油雾净化	6D 楼顶	35
17	FQ-0128	颗粒物	6D1F	CNC 加工工序	油液回收+三级 等离子油雾净化	6D 楼顶	35
18	FQ-0129	颗粒物	6D2F	CNC 加工工序	油液回收+三级 等离子油雾净化	6D 楼顶	35

### 3、噪声污染物治理/处置设施

项目通过采取墙体隔音、减振和消声等措施，同时加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；对于厂区内流动声源（汽车），严禁鸣号，进入厂区低速行使，最大限度减少流动噪声源。

通过以上措施项目噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

### 4、固体废物治理/处置设施

本验收项目员工人数不增加，生活垃圾产生量不变；项目生产废水量不增加，污水处理产生的污泥量基本保持不变。本次验收前后金属及塑料加工量不变，产生的金属碎屑、金属边角料量及塑胶次品、塑胶边角料的量不变。本次验收项目固废产生情况如下：

表 3-2 固体废物产生情况一览表

序号	产生环节	名称	属性	废物代码	物理性状	年产生量	处置单位
1	纯水制备	废活性炭	一般固废	/	固体	5t/a	交东莞市莞升环境科技有限公司处理
2	喷砂	废塑料砂及废金属砂		/	固体	5 t/a	
3	生产过程	废手套		/	固体	0.02 t/a	
4	水喷淋装置	金属沉渣		/	固体	5.4 t/a	交东莞市富泰隆再生资源有限公司

							处理
5	生产过程	切削液罐、 化学品空桶	中转物	/	固体	1t/a	交原供应商 回收
6	机加工设备	废过滤棉	危险废物	900-041-49	固体	33.6t/a	交东莞市新 东欣环保投 资有限公 司、云浮市 深环科技有 限公司处理
7	生产过程	废抹布		900-044-49	固体	10t/a	
8	机加工设 备	废纤维棉		900-041-49	固体	12t/a	
9	生产过程	废化学品空 桶		900-041-49	固体	2.988t/a	交东莞市新 东欣环保投 资有限公 司、东莞市 恒建环保科 技有限公司 处理
10	切削液处 理系统	废切削液浓 液		900-006-09	液体	114.135t/a	交东莞市恒 建环保科技 有限公司/广 东中耀环境 科技有限公 司处理
11	生产过程	废机油		251-001-08	液体	3 t/a	交韶关东江 环保再生资 源发展有限 公司处理
12	生产过程	废油漆		900-254-12	固体	15t/a	
13	机加工设 备	废旧树脂		900-041-49	固体	2t/a	
14	实验过程	水质化验废 液		900-047-49	液体	2t/a	交东莞市新 东欣环保投 资有限公司 处理

**变动说明：**项目实际 CNC 机中的定位仪器和检测仪器直接连接电源，不需使用电池，因此无废电池产生；项目机加工设备的铁质滤网实际已套上过滤棉，生产过程仅需更换过滤棉，无需更换过滤网，因此无废过滤网（铁质滤网）产生。

#### **一般固废：**

本验收项目纯水设备过程会产生废活性炭，纯水制备过程废活性炭产生量为 5t/a，该过程产生的废活性炭不含或沾染毒性、感染性危险废物，不属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的危险废物，属于一般工业固废，经收集后交专业公司处理。

项目喷砂过程废塑料砂及废金属砂产生量为 5t/a，经收集后交专业公司处理。

项目生产过程废手套产生量为 0.02t/a，经收集后交专业公司处理。



项目抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气处理过程中产生的金属沉渣量为 5.4t/a，属一般工业固废，定期收集后交专业公司处理。

**包装材料：**

本项目生产过程中有切削液罐、化学品空桶的产生，产生量约为 1t/a，经分类收集后交原生产商作原始用途，不按固体废物处理。

**危险废物：**

（1）废机油：项目部分设备保养过程会产生废机油，废机油产生量为 3t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08，废物类别——废矿物油与含矿物油废物，经收集后交有资质单位处理。

（2）废化学品空桶：项目生产过程产生的废化学品空桶，部分化学品空桶不能被生产商回收，按危险废物进行处置，产生量为 2.988t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW49，废物类别——其他废物，经收集后交有资质单位处理。

（3）废过滤棉：项目部分机加工设备会设有过滤棉对切削液进行过滤，过滤棉使用一段时间后需进行更换，废过滤棉产生量 33.6t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW49，废物类别——其他废物，经收集后交有资质单位处理。

（4）废抹布：公司清洁喷漆设备及其他车间过程产生废抹布，废抹布产生量为 10t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW49，废物类别——其他废物，经收集后交有资质单位处理。

（5）废切削液浓液：项目新增废切削液预处理系统对废切削液进行预处理后产生废切削液浓液，废切削液浓液产生量为 114.135t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW09，废物类别——油/水、烃/水混合物或乳化液，经收集后交有资质单位处理。

（6）废纤维棉：项目纤维棉的更换频率改为 3 天更换 1 次，废纤维棉产生量为 12t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW49，废物类别——其他废物，经收集后交有资质单位处理。

（7）废油漆：公司在喷漆过程产生的废油漆，原验收资料未体现，本验收对其进行补充，废油漆产生量为 15t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW12，废物类别——染料、涂料废物，经收集后交有资质单位处理。

（8）水质化验废液：项目实验室日常废水检测过程和实验仪器容器清洗过程会产生废液，水质化验废液产生量为 2t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编

号为 HW49，废物类别——其他废物，经收集后交有资质单位处理。

(9)废旧树脂：项目机加工设备冷却水净化过程会产生废旧树脂，产生量为 2t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW49，废物类别——其他废物，经收集后交有资质单位处理。

公司已设置一般固废存放暂存间及危废贮存场所，已建立档案制度，对暂存的废物种类、数量、特性、包装容器类别、存放库位、存入日期、运出日期等详细记录在案。

本验收项目依托现有危废仓库位于 1#污水处理站一楼，共 3 个，占地面积分别为 155m<sup>2</sup>、70 m<sup>2</sup>、45.5m<sup>2</sup>，均已做好防雨、防风、防渗透等防泄漏措施，已张贴相应标识牌，各危险废物已分类存放，并粘贴相应危废标签，设置专人将危险废物由产生点搬运至危废仓库。

本验收项目依托现有一般固废仓库，占地面积 100m<sup>2</sup>，位于 1#污水处理站东南侧，已做好防雨、防风、防渗透等防泄漏措施，已张贴相应标识牌，各一般固体废物已分类存放。

项目一般固废仓及危废仓库现场照片如下：



图 3-8 固废仓库现场照片

### 5、排放口规范化

根据国家标准《环境保护图形标志—排放口(源)》、国家环保总局《排污口规范化整治要求》(试行)和《广东省污染源排污口规范化设置导则》(粤环[2008]42 号)的技术要求，企业所有排放口(包括水、气、声、渣)必须按照“便于采集样品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，绘制企业排污口分布图，同时对污水排放口安装流量计，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。本验收项目均已按要求设置排放口。

#### (1)、废水排放口

项目本次验收无新增废水排放口，依托原有生产废水排放口，并已设置规范的排放牌；无新增生活污水产生及排放。

## (2)、废气排放口

本验收项目共涉及 18 个生产废气排放口，均设有废气排放标志牌，其设置均符合规定的高度，并按《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，每个排气筒均设置有采样口。

排放口汇总表见表 3-3：

表 3-3 公司本次验收排放口设置情况

排气筒 编号	排放源	排放口高 度	排气筒 出口内 径	污染因子	监测口设置情 况
FQ-0117	喷砂废气	35m	0.5m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0118	抛光、打磨、拉丝 等表面加工废气	35m	0.5m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0119	激光镭雕废气	35m	0.5m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0120	激光镭雕废气	35m	0.5m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0103	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0104	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0105	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0106	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0107	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0108	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0109	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0110	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0111	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0112	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0113	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0114	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0128	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
FQ-0129	CNC 加工废气	35m	0.8m	颗粒物	已设置监测口
WS-0001	生产废水排放口	/	/	pH、COD <sub>Cr</sub> 、 BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> - N、石油类、总磷、 LAS、色度	/

本验收项目废水、废气排放标识牌及采样口见下图：



废水排放口 WS-0001



废气排放口 FQ-0117



废气排放口 FQ-0118



废气排放口 FQ-0119



废气排放口 FQ-0120



废气排放口 FQ-0103



废气排放口 FQ-0104



废气排放口 FQ-0105





废气排放口 FQ-0106



废气排放口 FQ-0107



废气排放口 FQ-0108



废气排放口 FQ-0109



废气排放口 FQ-0110



废气排放口 FQ-0111



废气排放口 FQ-0112



废气排放口 FQ-0113

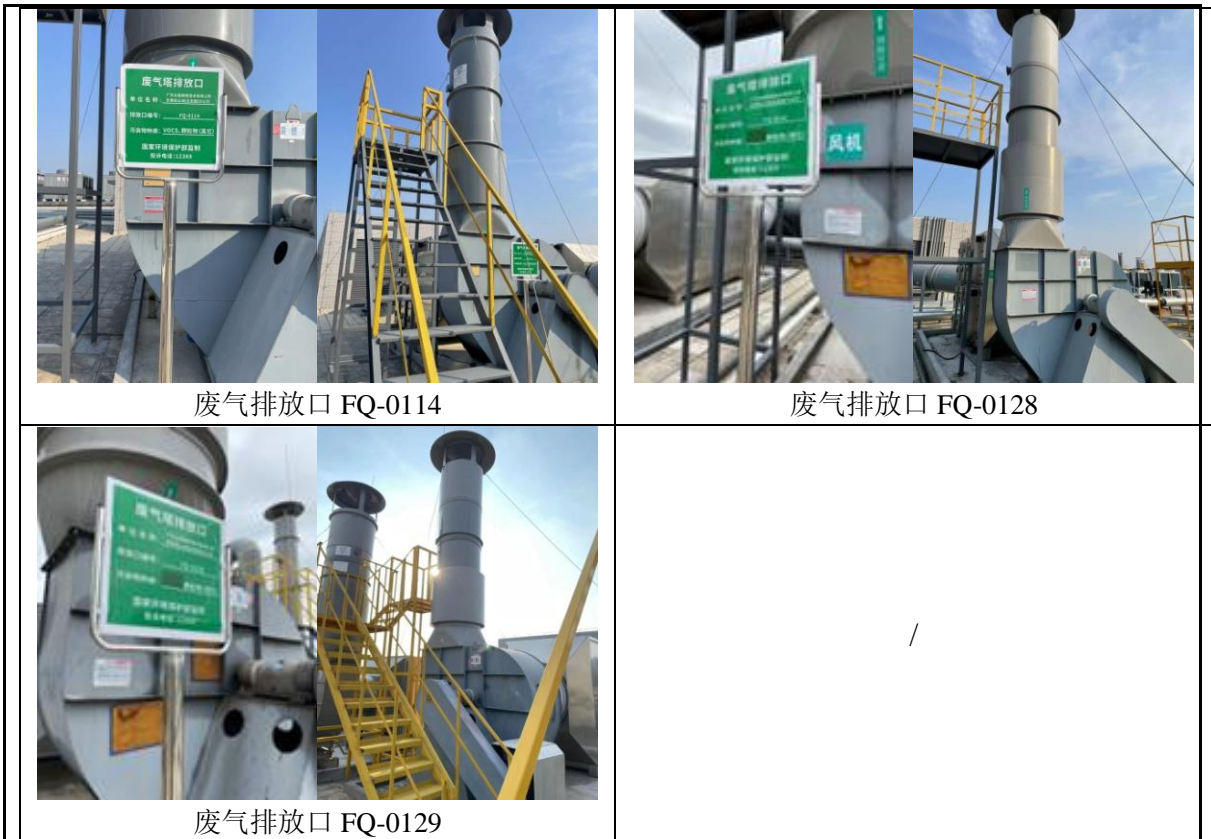


图 3-9 排放标识牌及采样口现场照片

## 6、在线监控措施

公司已安装全过程在线监控设施，在生产用排水环节、生产工况安装智能水表、智能电表及视频监控设备；生产废水排放口处设有在线监控装置，包括超声波明渠流量计、pH 在线监测仪、COD 水质在线分析仪和氨氮水质在线分析仪；污水外排口已安装 pH、电导率在线监测设备。在线监控设施/设备均已通过验收并与东莞市生态环境局联网。现场照片如下：



全过程在线监控、废水排口在线监测





污水外排口在线监测

图 3-10 在线监控现场照片

### 7、其他环保设施

公司已编制突发环境事件应急预案，并向东莞市生态环境局松山湖分局备案（备案编号：441900-2022-257-M），针对项目可能发生的事故情况，项目采取以下风险防范措施进行防范：

表 3-4 防范环境风险的设施一览表

环境风险	防范设施
泄漏	<p>①厂区西侧地块：设有事故应急池 2 座，容积分别为 789 m<sup>3</sup>、1786 m<sup>3</sup>；东侧地块：设有事故应急池 1 座，容积为 1200 m<sup>3</sup>，合计事故应急池总容积 3775 m<sup>3</sup>，收集管网(利用雨水管网)连接应急事故池，厂区雨水排放口设置控制阀门；</p> <p>②化学品仓库、危废仓库门口均设有缓坡；</p> <p>③车间配置一定数量的吸附棉、消防沙；</p> <p>④化学品仓库、危废仓库、生产车间等采取商品混凝土硬化，并采用环氧树脂油漆进行防腐防渗涂装。</p>



火灾	<p>①严禁火源进入易燃物料储存、使用的场所，对明火严格控制。定期对设备进行维修检查，需进行维修焊接时，应首先经过安全部门确认、准许，并记录在案；</p> <p>②定期对设备进行安全检测，根据安全性、危险性设定检测频次。危险化学品储存、使用的场所的所有运营设备、电气装置都满足防火防爆的要求；</p> <p>③在火灾爆炸的敏感区设置规范的消防管网、消防栓、喷淋系统和各种手持式灭火器材；</p> <p>④利用车间外收集管网及地下式应急事故池收集消防废水。</p>
废气超标排放	<p>①废气处理系统按相关的标准要求设计、施工和管理。</p> <p>②废气管道选用耐酸碱材料，并充分考虑对抗震动等要求。</p> <p>③对处理系统进行定期与不定期检查，及时维修或更换不良部件。</p> <p>④制定完善的管理制度及相应的应急处理措施，以便废气处理系统发生故障时能及时作出反应及有效的应对。</p>
废水超标排放	<p>①废水输送采用明管方式，明管设置明沟，废水输送管放置于明沟内，明沟设置防渗结构；污水处理站排放口设置控制阀门；</p> <p>②管材、阀门选用优质产品；运行过程中定期检测防腐、防渗性能，发现异常情况及时修复或更换老化的管件、阀门。</p> <p>③污水处理站与应急事故池设置管网连接；</p> <p>④利用收集管网和地下式应急事故池收集事故排放生产废水；</p> <p>⑤污水总排放口安装 pH、电导率在线监测设备，并与东莞市生态环境局联网，实时监控外排水质情况；</p> <p>⑥厂内废水管网与雨水管网设置明确无交叉，雨水排放口处设置雨水应急闸以及雨水回抽泵，防止事故状态下受污雨水流入外环境。</p>

## 6、主要污染源、污染物、治理措施及排放去向

表 3-5 本验收项目污染来源分析、治理情况及排放去向一览表

类别	污染源位置	污染类型	主要污染物	规律	处理方式及去向
废水	纯水系统	纯水制备浓水	/	连续	属于清净下水，部分用于冲刷，部分直接排放至市政截污管网
	CNC 工序、洗地废水、水喷淋除尘装置废水、废切削液滤液、冷凝水、等离子油雾净化装置清洗废水、冷却塔清洗废水、RO 膜系统清洗废水	生产废水	CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类	间断	生产废水经企业自建的 1# 污水处理设施和中水回用系统处理，约 65% 的生产废水回用于清洗、打磨、CNC 精雕工艺，剩余 35% 经排放口排入市政管网，最终引至东莞市南畲朗污水处理厂处理
废气	CNC 加工废气	有组织废气	颗粒物	间断	采用“油液回收+三级等离子油雾净化”装置处理后由排气筒高空排放，排放高度为

					35m
		无组织废气			加强车间机械通风
	喷砂工序废气	有组织废气	颗粒物	间断	采用“水喷淋装置”处理后由排气筒高空排放，排放高度为 35m
		无组织废气			加强车间机械通风
	抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气	有组织废气	颗粒物	间断	采用“水喷淋装置”处理后由排气筒高空排放，排放高度为 35m
		无组织废气			加强车间机械通风
噪声	生产车间、废水、废气治理设施等	设备噪声	噪声	连续	做好生产设备的消声降噪措施
固废	生产过程	一般固废	纯水制备废活性炭、废塑料砂及废金属砂、废手套套	间断	交东莞市莞升环境科技有限公司处理
			金属沉渣		交东莞市富泰隆再生资源有限公司处理
		中转物	切削液罐、化学品空桶		交原供应商回收利用
		危险废物	废切削液浓液		交东莞市恒建环保科技有限公司/广东中耀环境科技有限公司处理
			废过滤棉、废抹布、废纤维棉		交东莞市新东欣环保投资有限公司、云浮市深环科技有限公司处理
			废化学品空桶		交东莞市新东欣环保投资有限公司、东莞市恒建环保科技有限公司处理
			废机油、废油漆、废旧树脂		交韶关东江环保再生资源发展有限公司处理
			水质化验废液		交东莞市新东欣环保投资有限公司处理

表四

## 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

## 1、建设项目环境影响报告表主要结论

类型	环境影响报告表主要结论
环境质量现状	<p>根据监测点监测数据，TVOC 达到《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 的标准，根据《2019 年度东莞市生态环境状况公报》，SO<sub>2</sub> 平均浓度为 10 微克/立方米，达到国家二级标准（60 微克/立方米），NO<sub>2</sub> 平均浓度为 37 微克/立方米，达到国家二级标准（40 微克/立方米），PM<sub>10</sub> 平均浓度为 48 微克/立方米，达到国家二级标准（70 微克/立方米），PM<sub>2.5</sub> 平均浓度为 32 微克/立方米，达到国家二级标准（35 微克/立方米），CO 日均值第 95 百分位数浓度为 1.1 毫克/立方米，达到国家日均值二级标准（4 毫克/立方米），O<sub>3</sub> 日最大 8 小时值第 90 百分位数浓度为 191 微克/立方米，超出国家日均值二级标准（160 微克/立方米），综上所述，项目所在地环境空气质量不达标，属于不达标区。</p>
	<p>监测结果表明，各监测断面各监测因子除 pH、BOD<sub>5</sub>、TP 达标外，其余各指标均超过《地表水质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准要求。可见，南畲朗水（东引运河）已受到污染，不能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类水体要求，主要是由于受沿岸排放的工、农业废水和未经处理直接排放的生活污水影响，导致南畲朗水（东引运河）受到了污染。</p>
	<p>项目所在区域各声环境监测点监测值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准的要求，从总体来看，本区域噪声现状的环境质量较好。</p>
环境影响评价结论	<p>1、环境空气影响评价结论</p> <p>项目改扩建部分不新增员工，项目厨房油烟排放量不发生改变。</p> <p>喷砂工序：项目喷砂工序会产生一定量的金属粉尘。项目生产设备均设于相对密闭车间内，车间仅在人员进出、物料进出时开门，其余生产时间密闭门窗，并设置集气装置对粉尘废气进行收集后引至布袋除尘器处理后高空排放，经处理后，项目金属粉尘排放可达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准的要求。同时为维修操作的一线员工配备必要的劳保用品，以确保员工身体健康不受到影响，则对周围的环境不会产生明显影响。</p> <p>抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序：项目抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序会产生一定量的金属粉尘。项目生产设备均设于相对密闭车间</p>

	<p>内，车间仅在人员进出、物料进出时开门，其余生产时间密闭门窗，并设置集气装置对粉尘废气进行收集后引至水喷淋装置处理后高空排放，经处理后，项目金属粉尘的排放可达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准的要求。同时为维修操作的一线员工配备必要的劳保用品，以确保员工身体健康不受到影响，则对周围的环境不会产生明显影响。</p> <p>CNC 及精雕加工工序：项目进行 CNC、精雕过程由于切削液的使用会产生油雾废气。项目将 CNC 精雕设备设于相对密闭车间内，车间仅在人员进出、物料进出时开门，其余生产时间密闭门窗，并设置集气装置对 CNC 精雕过程产生的废气进行收集后引至油液回收+三级等离子油雾净化装置处理后高空排放，油液回收的回收效率约 50%，未能收的油雾经三级等离子油雾净化处理，净化效率约 50%，回收的油液返回车间循环使用，等离子净化的油雾在等离子发生器吸附场的作用下被收集而形成废液，进入废水站进行处理，未能净化的油雾由排气筒高空排放，共设 3 个排气筒，高度均为 35m。经处理后，项目改扩建部分微小油滴颗粒排放可满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/ 27-2001）第二时段二级标准的要求。</p> <p>锅炉燃料燃烧废气：项目锅炉以天然气为燃料，天然气燃烧过程会产生燃料燃烧废气，其主要污染物为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘，项目锅炉采用低氮燃烧技术，燃料燃烧废气经收集后高空排放，共设 1 个排气筒，排气筒高度 20m，烟气中各污染物可达到广东省《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值的要求。</p> <p>2、水环境影响评价结论</p> <p>项目改扩建部分不新增员工，项目生活污水排放量不发生改变。</p> <p>纯水制备浓水：项目纯水制备主要是通过将自来水通入纯水机后去除水中杂质的作用，从而达到生产加工产品所需的纯水的目的，这一过程会有少量纯水制备系统浓水产生。项目纯水制备浓水未超过广东省《水污染物排放限值》第二时段一级标准，属于清净下水，部分用于冲刷，部分直接排放于市政污水管网。</p> <p>软化浓水：项目锅炉运行过程需要先将自来水通过 RO 反渗透系统去除水中杂质，得到软化水，自来水软化过程会产生浓水，软化浓水未超过广东省《水污染物排放限值》第二时段一级标准，属于清净下水，部分用于冲刷，部分直接排放于市政污水管网。</p> <p>锅炉废水：项目锅炉运行一段时间后，为防止锅炉内结垢，需将锅炉内的废水进行定期排污，锅炉废水未超过广东省《水污染物排放限值》第二时段一级标准，属于</p>
--	--

	<p>清净水下水，部分用于冲刷，部分直接排放于市政污水管网。</p> <p>生产废水：项目生产废水经项目污水收集管网引至项目自建的污水处理设施和中水回用系统处理后 65%回用于 CNC 精雕、打磨及清洗工序，剩余 35%经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962—2015）B 等级的较严值要求后排入市政管网，最终引至东莞市南畲朗污水处理厂处理达标后排入南畲朗，最终排入寒溪水。项目改扩建后生态园厂区生产废水产生量为 2096.23075t/d，项目生产废水经项目原 1#污水处理站进行处理后，其中 1362.55t/d 回用于 CNC 精雕、打磨和清洗工序，剩余 733.68075t/d 经原有 1#污水站处理达标后排放至市政管网，较改扩建前，项目生产废水排放量减少 2.79625t/d。</p> <p><b>3、固体废弃物影响评价结论</b></p> <p>项目制备纯水过程产生的废活性炭交专业公司处理；项目喷砂过程产生的废塑料砂及废金属砂交专业公司处理；项目生产过程产生的废手套交专业公司处理；项目生产过程产生的金属沉渣交专业公司处理；项目切削液罐、化学品空桶经分类收集后交原生产商作原始用途；项目废机油、废化学品桶、废过滤棉、废过滤网、废抹布、废切削液浓液、废电池、废纤维棉、废油漆、水质化验废液、废旧树脂交有资质单位处理。</p> <p><b>4、声环境影响评价结论</b></p> <p>项目应定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，其厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准要求，对周围环境不造成影响。</p> <p><b>5、地下水影响结论</b></p> <p>本项目属于金属制品加工制造行业，根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）附录 A 中有关建设项目所属地下水环境影响评价项目类别的划分，属于地下水环境影响评价Ⅳ类项目，根据导则要求不开展地下水环境影响评价。</p> <p><b>6、土壤影响结论</b></p> <p>根据项目情况，项目占地规格为中型，敏感程度为不敏感，项目类别为Ⅲ类，对照“污染影响型评价工作等级划分表”，项目未列入评价工作等级中，因此可不开展土壤环境影响评价工作。</p> <p><b>7、环境风险评价结论</b></p> <p>项目环境风险潜势为 I 级，建设单位应采用严格的国际通用的安全防范体系，有</p>
--	---

	一套完整的管理规程、作业规章和应急计划，可最大限度地降低环境风险，一旦意外事件发生，也能最大限度地减少环境污染危害和人们生命财产的损失。环境风险主要是人为事件，完全可以通过政府各有关职能部门加强监督指导，企业内部制定严格的管理条例和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，提高风险意识，从而最大限度地减少可能发生的环境风险。
项目产业政策与规划的符合性	根据国家《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（发改地区规〔2019〕1683 号）、《市场准入负面清单（2019 年版）》（发改体改〔2019〕1685 号）没有对本项目作出淘汰、限制、禁止的规定。可以认为本项目建设符合国家的产业政策要求。
综合结论	通过上述分析，按现有报建功能和规模，项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言，本项目建设是可行的。

## 2、审批部门审批决定

本项目已取得东莞市环境保护局《关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表的批复》，东环建[2021]1252 号，摘录如下：

一、广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目位于东莞生态产业园区东园大道旁（北纬 23° 03′ 36.10″，东经 113° 56′ 44.15″）。改扩建完成后项目占地面积 197496.72 平方米，建筑面积 628537.57 平方米，年加工生产 3D 玻璃后盖 3600 万件、模具零件 600 万件、模具 6000 套、电磁屏蔽件 20 亿只、连接器 28 亿只、金属结构件及外观件 6000 万套、塑胶组件 550 万套、光电支架 200 亿只、陶瓷盖板 1500 万片、手机中框 5200 万件、手机后盖 5300 万件、阳极氧化及 E 处理加工长盈其他厂区产品中金属结构外观件 5570 万件、智能硬件结构模组 500 万件、5G 电连接模组 500 万件。设有超声波清洗线、隧道式清洗线、喷洗机、丝印机、UV 隧道炉、钢化炉、研磨机、碎料机、混料机、镭雕机、激光打标机、喷砂机、点胶机等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生

产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

## 二、环境保护要求：

（一）生产废水经原有废水处理站处理后 65%达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“工艺与产品用水标准”回用于 CNC 精雕、打磨和清洗工序，剩余 35%达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理纯水制备浓水、软化浓水、锅炉废水属清净下水，部分用于冲厕，部分直接排放至市政截污管网；废切削液浓液经收集后交由有处理能力的资质单位回收处理不外排。

（二）生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（三）喷砂、抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序产生的颗粒物 经收集处理后高空排放 排放执行 广东省《大气污染物排放限值》（ DB44/27 2001 ）第二时段二级标准 未收集部分无组织排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》

（DB44/27-2001 无组织排放监控点浓度限值。CNC 及精雕加工工序产生的油雾废气经收集处理后高空排放排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准未收集部分无组织排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27 2001）无组织排放监控点浓度限值。锅炉燃料燃烧废气经收集后高空排放，排放执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值。

（四）做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（五）按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统及污染物全过程监控设施，按生态环境部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。



表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

(1)、为保证监测分析结果的准确可靠性，监测质量保证和质量控制按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》（环发[2000]38 号文附件）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）等环境监测技术规范要求进行。

(2)、验收监测在工况稳定、生产负荷达到 75% 以上进行。

(3)、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。

(4)、采样前烟气、大气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。

(5)、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10% 的加标回收和平行双样分析。

(6)、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

(7)、监测因子监测分析方法均采用本单位通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分析方法应能满足标准要求。

项目监测分析方法及监测仪器详见下表：

**表 5-1 项目各污染因子监测方法**

类别	检测项目	检测方法	检出限/检测范围	分析仪器
废水	pH值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	/	pH计 SX-620
	COD <sub>Cr</sub>	《水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	滴定管
	BOD <sub>5</sub>	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	溶解氧测定仪 YSIPro20i
	SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	4mg/L	电子天平 FA224C
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度 法》HJ 535-2009	0.025mg/L	可见分光光度计 VIS-7220N
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外 分光光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L	红外测油仪 OIL-480

	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	可见分光光度计 VIS-7220N
	LAS	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝 分光光度法》GB/T 7494-1987	0.05mg/L	可见分光光度计 VIS-7220N
	铝	《水和废水监测分析方法》(第四版增补 版)国家环境保护总局 2002 年 间接火焰 原子吸收法 (B) 3.4.2.2	0.1mg/L	原子吸收分光光度计 WFX-200
	电导率	《水和废水监测分析方法》(第四版增补 版)国家环境保护总局 2002 年 实验室电 导率仪法 (B) 3.1.9 (2)	/	电导率仪 DDS-307A
有组织 废气	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	1.0 mg/m <sup>3</sup>	电子天平 secura225D-1CN
无组织 废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量 法》GB/T 15432-1995及其修改单(生态环 境部公告 2018年第31号)	0.001 mg/m <sup>3</sup>	电子天平 secura225D-1CN
	氨气	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分 光光度法》HJ 533-2009	0.01 mg/m <sup>3</sup>	可见分光光度计 VIS-7220N
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补 版)国家环境保护总局 2003 年亚甲基蓝分 光光度法(B) 3.1.11(2)	0.001 mg/m <sup>3</sup>	可见分光光度计 VIS-7220N
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋 法》GB/T 14675-1993	/	/
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	27~132 dB(A)	多功能声级计 AWA5688
采样依据		《污水监测技术规范》 HJ 91.1-2019 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017		

表六

## 验收监测内容：

## 1、验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见下表。

表 6-1 废气监测内容一览表

类别	污染源	监测因子	监测点位	监测频次
有组织废气	FQ-0117喷砂废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0118抛光、打磨、拉丝等表面加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0119激光镭雕废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0120激光镭雕废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0103 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0104 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0105 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0106 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0107 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0108 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0109 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0110 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
	FQ-0111 CNC加工废气	颗粒物	处理前、处理后	2 个点位×3 次/天×2 天
厂界无组织废气	喷砂、抛光、打磨、拉丝等表面加工、激光镭雕、CNC加工废气及废水处理站恶臭气体无组织排放	颗粒物、臭气浓度、硫化氢、氨	A 地块、B 地块厂界无组织废气上风向参照点 1#	8 个点位×3 次/天×2 天
			A 地块、B 地块厂界无组织废气下风向监控点 2#	
			A 地块、B 地块厂界无组织废气下风向监控点 3#	
			A 地块、B 地块厂界无组织废气下风向监控点 4#	

注：项目排气筒 FQ-0104、FQ-0106~FQ-0107、FQ-0110~ FQ-0114、FQ-0128、FQ-0129 对

应的废气处理设施为 10 套相同规模的处理设施，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，同样设施总数大于 5 个且小于 20 个的，随机抽测设施数量比例应不小于同样设施总数量的 50%。本次抽测 50%（FQ-0104、FQ-0106、FQ-0107、FQ-0110、FQ-0111）。

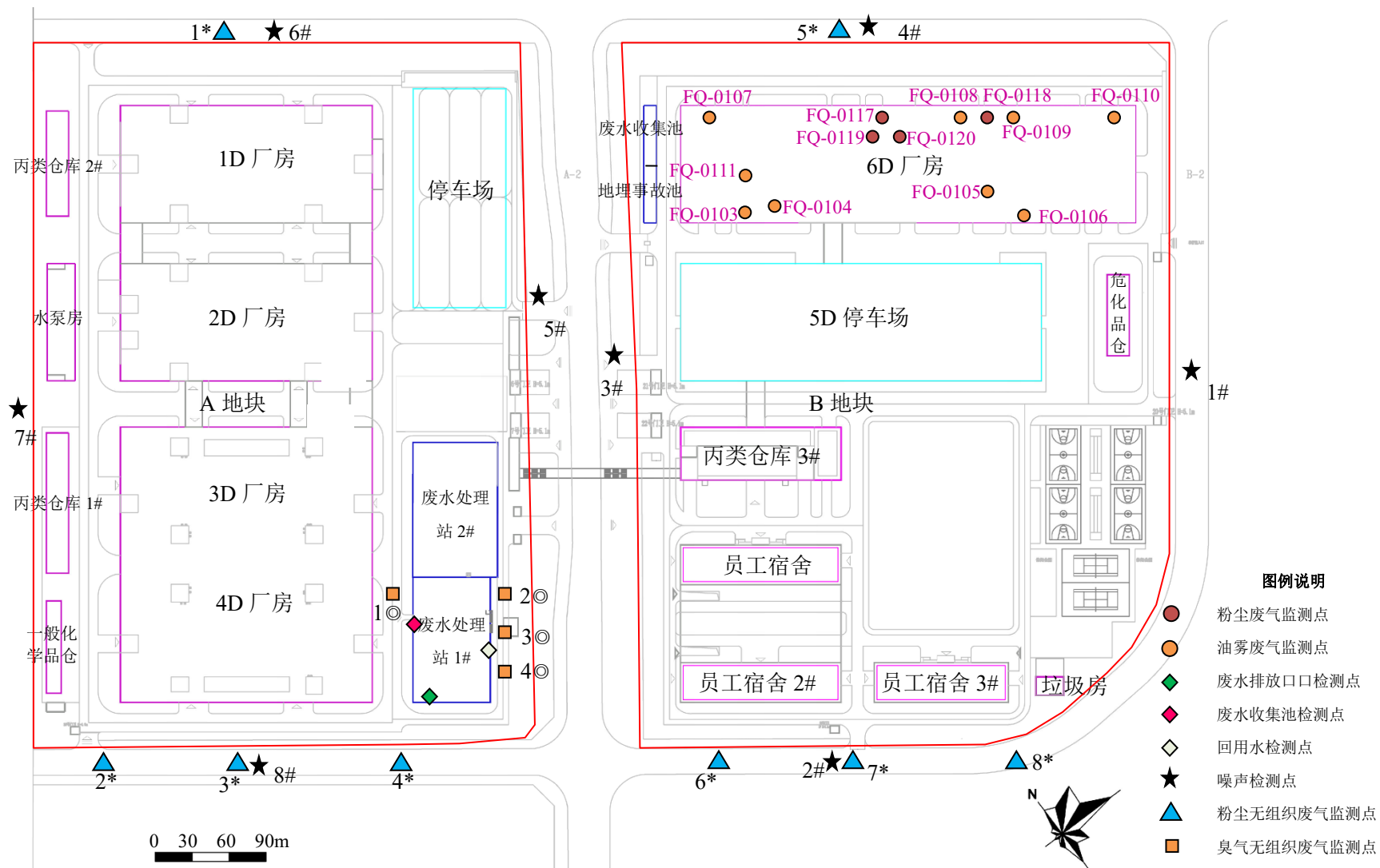
**表 6-2 废水监测内容一览表**

类别	监测点位	监测因子	监测频次
废水	综合废水处理前	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类、总磷、LAS、铝、色度	1 个点位×4 次/天×2 天
	综合废水处理 WS-001	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类、总磷、LAS、铝、色度	1 个点位×4 次/天×2 天
	回用水池废水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、石油类、总磷、LAS、电导率	1 个点位×4 次/天×2 天

**表 6-3 噪声监测内容一览表**

监测类别	监测点位		监测因子	监测频次
厂界环境 噪声	A 地 块、B 地块	西北侧厂界外 1 米	厂界环境噪声 (等效连续 A 声级 (Leq))	监测 2 天 每天 2 次 (昼夜)
		西南侧厂界外 1 米		
		东南侧厂界外 1 米		
		东北侧厂界外 1 米		

## 2、监测布点图



表七

## 验收监测期间生产工况记录:

此次验收于 2022-12-19、2022-12-20、2022-12-26、2022-12-27、2022-12-29、2022-12-30、2023-01-02、2023-01-03、2023-01-06、2023-01-07 对该项目的废水、废气、噪声进行监测, 验收监测期间生产设备和环保设备均正常运行, 生产负荷达到 78%~80%。

表 7-1 验收监测期间生产负荷统计表 (2022.12.19~12.20、2022.12.26~12.27)

序号	产品名称	设计产量		监测期间产量			
				2022.12.19	2022.12.20	2022.12.26	2022.12.27
1	模具零件	600 万件/年	2.0 万件/天	1.60 万件/天	1.60 万件/天	1.60 万件/天	1.60 万件/天
2	模具	6000 套/年	20 套/天	16 套/天	16 套/天	16 套/天	16 套/天
3	电磁屏蔽件	20 亿只/年	0.0667 亿只/天	0.0534 亿只/天	0.0534 亿只/天	0.0534 亿只/天	0.0534 亿只/天
4	金属结构件及外观件	6000 万套/年	20 万套/天	16 万套/天	16 万套/天	16 万套/天	16 万套/天
5	手机中框	6200 万件/年	20.7 万件/天	16.6 万件/天	16.6 万件/天	16.6 万件/天	16.6 万件/天
6	手机后盖	5300 万件/年	17.7 万件/天	14.2 万件/天	14.2 万件/天	14.2 万件/天	14.2 万件/天

表 7-2 验收监测期间生产负荷统计表 (2022.12.29-2023.01.03)

序号	产品名称	设计产量		监测期间产量			
				2022.12.29	2022.12.30	2023.01.02	2023.01.03
1	模具零件	600 万件/年	2.0 万件/天	1.60 万件/天	1.60 万件/天	1.56 万件/天	1.56 万件/天
2	模具	6000 套/年	20 套/天	16 套/天	16 套/天	15.6 套/天	15.6 套/天
3	电磁屏蔽件	20 亿只/年	0.0667 亿只/天	0.0534 亿只/天	0.0534 亿只/天	0.052 亿只/天	0.052 亿只/天
4	金属结构件及外观件	6000 万套/年	20 万套/天	16 万套/天	16 万套/天	15.6 万套/天	15.6 万套/天
5	手机中框	6200 万件/年	20.7 万件/天	16.6 万件/天	16.6 万件/天	16.1 万件/天	16.1 万件/天
6	手机后盖	5300 万件/年	17.7 万件/天	14.2 万件/天	14.2 万件/天	13.8 万件/天	13.8 万件/天

表 7-3 验收监测期间生产负荷统计表 (2023.01.06-2023.01.07)

序号	产品名称	设计产量		监测期间产量	
				2023.01.06	2023.01.07
1	模具零件	600 万件/年	2.0 万件/天	1.56 万件/天	1.56 万件/天
2	模具	6000 套/年	20 套/天	15.6 套/天	15.6 套/天
3	电磁屏蔽件	20 亿只/年	0.0667 亿只/天	0.052 亿只/天	0.052 亿只/天
4	金属结构件	6000 万套/年	20 万套/天	15.6 万套/天	15.6 万套/天

	及外观件				
5	手机中框	6200 万件/年	20.7 万件/天	16.1 万件/天	16.1 万件/天
6	手机后盖	5300 万件/年	17.7 万件/天	13.8 万件/天	13.8 万件/天

验收监测结果：

表 7-4 综合废水检测结果（2022.12.19）

pH 值单位：无量纲；其余项目单位：mg/L

采样点位	采样日期	检测项目	检测结果				标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次		
综合废水处理前DW001	2022.12.19	pH值	6.8	6.7	6.7	6.8	/	/
		SS	30	28	31	33	/	/
		CODcr	682	562	531	548	/	/
		BOD5	172	160	154	159	/	/
		氨氮	7.74	5.21	4.88	4.68	/	/
		总磷	6.02	4.30	5.61	6.10	/	/
		LAS	1.78	1.77	1.76	1.77	/	/
		石油类	5.05	5.24	5.28	5.15	/	/
		铝	0.50	0.41	0.37	0.44	/	/
综合废水排放口DW001	2022.12.19	pH 值	7.6	7.6	7.5	7.5	6~9	达标
		SS	18	17	19	16	60	达标
		CODcr	25	16	20	22	90	达标
		BOD5	6.6	4.8	5.0	4.8	20	达标
		氨氮	0.936	0.662	0.620	0.536	10	达标
		总磷	0.03	0.03	0.04	0.03	0.5*	达标
		LAS	0.529	0.522	0.536	0.527	5.0	达标
		石油类	0.61	0.71	0.68	0.67	5.0	达标
		铝	0.13	ND	ND	ND	——	——
执行标准		广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准						

备注：1、“——”表示执行标准无该项目限值要求；

2、“\*”表示依据环函[1998]28 号文，总磷排放限值参照广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）磷酸盐第二时段一级最高允许排放浓度限值；

3、“ND”表示检测数值低于方法检出限。



表 7-5 综合废水检测结果（2022.12.20）

pH 值单位：无量纲；其余项目单位：mg/L

采样点位	采样日期	检测项目	检测结果				标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次		
综合废水处理前DW001	2022.12.20	pH 值	6.8	6.8	6.8	6.7	/	/
		SS	34	29	28	31	/	/
		CODcr	606	582	595	561	/	/
		BOD5	174	163	164	159	/	/
		氨氮	7.29	5.12	5.03	4.89	/	/
		总磷	6.18	4.70	4.24	4.14	/	/
		LAS	1.66	1.69	1.68	1.71	/	/
		石油类	5.15	5.15	5.27	5.12	/	/
		铝	0.34	0.38	0.43	0.35	/	/
综合废水排放口DW001	2022.12.20	pH 值	7.6	7.6	7.6	7.6	6~9	达标
		SS	17	16	19	17	60	达标
		CODcr	24	27	22	20	90	达标
		BOD5	6.6	7.4	6.9	5.9	20	达标
		氨氮	0.948	0.703	0.656	0.620	10	达标
		总磷	0.03	0.02	0.03	0.03	0.5*	达标
		LAS	0.539	0.558	0.551	0.546	5.0	达标
		石油类	0.68	0.68	0.68	0.68	5.0	达标
		铝	ND	0.12	ND	ND	——	——
执行标准		广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准						
备注：1、“——”表示执行标准无该项目限值要求； 2、“*”表示依据环函[1998]28 号文，总磷排放限值参照广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）磷酸盐第二时段一级最高允许排放浓度限值； 3、“ND”表示检测数值低于方法检出限。								

表 7-6 回用池废水检测结果（2022.12.19）

pH 值单位：无量纲；电导率单位： $\mu\text{S}/\text{cm}$ ；其余项目单位： $\text{mg}/\text{L}$ 

采样点位	采样日期	检测项目	检测结果				标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次		
回用水储水池	2022.12.19	pH 值	6.8	6.8	6.8	6.8	6.5~8.5	达标
		CODcr	ND	ND	ND	ND	≤60	达标
		BOD5	ND	ND	ND	ND	≤10	达标
		氨氮	1.26	1.01	1.05	1.18	≤10	达标
		总磷	0.05	0.06	0.06	0.05	≤1	达标
		LAS	0.404	0.403	0.415	0.396	≤0.5	达标
		石油类	0.55	0.56	0.54	0.53	≤1	达标
		电导率	74	81	75	83	100	达标
回用水储水池	2022.12.20	pH 值	6.8	6.8	6.8	6.8	6.5~8.5	达标
		CODcr	ND	ND	ND	ND	≤60	——
		BOD5	ND	ND	ND	ND	≤10	达标
		氨氮	1.36	0.978	1.06	1.05	≤10	达标
		总磷	0.04	0.06	0.07	0.06	≤1	达标
		LAS	0.418	0.427	0.431	0.436	≤0.5	达标
		石油类	0.54	0.55	0.56	0.55	≤1	达标
		电导率	80	87	74	85	100	达标
执行标准		《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表1再生水用作工业用水水源的工艺与产品用水标准						
备注：1、“ND”表示检测数值低于方法检出限； 2、“——”表示执行标准无该项目限值要求。								
由上述检测结果可知，项目生产废水经处理后回用水达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2005）工艺与产品用水标准要求，外排废水达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准，符合环评审批要求。								

表 7-7 FQ-0103CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工序 废气处理前 (FQ-0103)	— —	2022-12-26	第一次	16430	>50	——
			第二次	16411	>50	——
			第三次	16150	>50	——
		2022-12-27	第一次	16207	>50	——
			第二次	16425	>50	——
			第三次	16422	>50	——
CNC 加工工序 废气排放口 (FQ-0103)	35m	2022-12-26	第一次	14973	8.3	0.12
			第二次	15207	7.3	0.11
			第三次	15461	5.4	0.08
		2022-12-27	第一次	15233	7.6	0.12
			第二次	14953	6.2	0.09
			第三次	14944	9.6	0.14
			执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第 二时段二级排放限值			
达标情况				达标	达标	
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限 值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测 定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						

表 7-8 FQ-0104CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工序 废气处理前 (FQ-0104)	— —	2022-12-26	第一次	25665	>50	——
			第二次	25202	>50	——
			第三次	25581	>50	——
		2022-12-27	第一次	25369	>50	——
			第二次	25630	>50	——
			第三次	25018	>50	——
CNC 加工工序 废气排放口 (FQ-0104)	35m	2022-12-26	第一次	27708	8.8	0.24
			第二次	28206	9.5	0.27
			第三次	27905	6.1	0.17
		2022-12-27	第一次	28467	6.6	0.19
			第二次	27940	7.0	0.20
			第三次	27940	5.7	0.16
执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						

表 7-9 FQ-0105CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工序 废气处理前 (FQ-0105)	— —	2022-12-26	第一次	21016	>50	——
			第二次	20640	>50	——
			第三次	21175	>50	——
		2022-12-27	第一次	20652	>50	——
			第二次	20983	>50	——
			第三次	20613	>50	——
CNC 加工工序 废气排放口 (FQ-0105)	35m	2022-12-26	第一次	18609	5.0	0.09
			第二次	18783	6.8	0.13
			第三次	18828	7.8	0.15
		2022-12-27	第一次	18625	8.4	0.16
			第二次	18580	9.2	0.17
			第三次	18850	6.5	0.12
执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第 二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限 值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测 定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						

表 7-10 FQ-0106CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工序 废气处理前 (FQ-0106)	— —	2023-01-06	第一次	34896	>50	——
			第二次	35248	>50	——
			第三次	34821	>50	——
		2023-01-07	第一次	34927	>50	——
			第二次	34536	>50	——
			第三次	35114	>50	——
CNC 加工工序 废气排放口 (FQ-0106)	35m	2023-01-06	第一次	37717	6.8	0.26
			第二次	37223	9.1	0.34
			第三次	37973	8.8	0.33
		2023-01-07	第一次	37707	6.4	0.24
			第二次	37810	7.1	0.27
			第三次	37653	7.2	0.27
执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						

表 7-11 FQ-0107CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工序 废气处理前 (FQ-0107)	— —	2022-12-29	第一次	30916	>50	——
			第二次	30184	>50	——
			第三次	31993	>50	——
		2022-12-30	第一次	30414	>50	——
			第二次	28982	>50	——
			第三次	28968	>50	——
CNC 加工工序 废气排放口 (FQ-0107)	35m	2022-12-29	第一次	26324	7.2	0.19
			第二次	26755	7.0	0.19
			第三次	26042	7.9	0.21
		2022-12-30	第一次	25992	7.9	0.21
			第二次	25966	7.3	0.19
			第三次	26015	6.9	0.18
执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						

表 7-12 FQ-0108CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工 序废气处理前 (FQ-0108)	— —	2022-12-29	第一次	5489	>50	——
			第二次	4843	>50	——
			第三次	4843	>50	——
		2022-12-30	第一次	5481	>50	——
			第二次	6321	>50	——
			第三次	5893	>50	——
CNC 加工工 序废气排放口 (FQ-0108)	35m	2022-12-29	第一次	6145	6.7	0.04
			第二次	6480	6.5	0.04
			第三次	6112	6.8	0.04
		2022-12-30	第一次	6144	6.9	0.04
			第二次	6505	6.9	0.05
			第三次	6498	7.0	0.05
执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8 <sup>*</sup>
达标情况					达标	达标
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						



表 7-13 FQ-0109CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工序 废气处理前 (FQ-0109)	— —	2022-12-29	第一次	11550	>50	——
			第二次	11095	>50	——
			第三次	10470	>50	——
		2022-12-30	第一次	11229	>50	——
			第二次	11642	>50	——
			第三次	11457	>50	——
CNC 加工工序 废气排放口 (FQ-0109)	35m	2022-12-29	第一次	11478	6.4	0.07
			第二次	11312	8.1	0.09
			第三次	10939	6.9	0.08
		2022-12-30	第一次	11124	8.1	0.09
			第二次	11139	7.0	0.08
			第三次	11357	7.5	0.09
执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						

表 7-14 FQ-0110CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工序 废气处理前 (FQ-0110)	— —	2022-12-29	第一次	35139	>50	——
			第二次	35337	>50	——
			第三次	35351	>50	——
		2022-12-30	第一次	35330	>50	——
			第二次	35531	>50	——
			第三次	35283	>50	——
CNC 加工工序 废气排放口 (FQ-0110)	35m	2022-12-29	第一次	36901	7.3	0.27
			第二次	37210	7.1	0.26
			第三次	36145	8.2	0.30
		2022-12-30	第一次	37225	7.8	0.29
			第二次	37549	6.5	0.24
			第三次	37740	7.3	0.28
执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第 二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限 值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测 定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						

表 7-15 FQ-0111CNC 加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
CNC 加工工序 废气处理前 (FQ-0111)	— —	2022-12-29	第一次	26085	>50	——
			第二次	25751	>50	——
			第三次	26061	>50	——
		2022-12-30	第一次	26048	>50	——
			第二次	25453	>50	——
			第三次	25762	>50	——
CNC 加工工序 废气排放口 (FQ-0111)	35m	2022-12-29	第一次	28289	7.6	0.21
			第二次	27711	6.0	0.17
			第三次	27912	7.5	0.21
		2022-12-30	第一次	27745	9.0	0.25
			第二次	27193	7.1	0.19
			第三次	27885	8.2	0.23
执行标准：广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注：1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时，其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行； 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017，颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时，测定结果表述为“>50mg/m³”，其排放速率无需计算。						

由上述检测结果可知，项目 CNC 加工废气中颗粒物排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）二级标准，符合项目环评批复的要求。

表 7-16 FQ-0117 喷砂工序废气检测结果

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
喷砂工序废气 处理前 (FQ-0117)	— —	2023-01-02	第一次	4135	>50	——
			第二次	4387	>50	——
			第三次	4155	>50	——
		2023-01-03	第一次	4590	>50	——
			第二次	4134	>50	——
			第三次	4152	>50	——
喷砂工序废气 排放口 (FQ-0117)	35m	2023-01-02	第一次	3720	5.1	0.02
			第二次	4012	9.2	0.04
			第三次	4005	5.1	0.02
		2023-01-03	第一次	3978	8.4	0.03
			第二次	4284	5.8	0.03
			第三次	4291	7.4	0.03
执行标准：广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第 二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注：1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时，其排放速率限 值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行； 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017，颗粒物采用本标准测 定结果大于 50mg/m³ 时，测定结果表述为“>50mg/m³”，其排放速率无需计算。						

由上述检测结果可知，项目喷砂工序废气中颗粒物有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准要求，符合环评审批要求。

表 7-17 FQ-0118 抛光、打磨、拉丝等表面加工工序废气检测结果

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
抛光、打磨、拉丝等表面加工 工序废气处理 前 (FQ-0118)	— —	2023-01-02	第一次	4841	>50	——
			第二次	5198	>50	——
			第三次	5035	>50	——
		2023-01-03	第一次	4954	>50	——
			第二次	4741	>50	——
			第三次	4977	>50	——
抛光、打磨、拉丝等表面加工 工序废气排放 口 (FQ-0118)	35m	2023-01-02	第一次	4799	6.2	0.03
			第二次	4924	7.0	0.03
			第三次	4874	9.2	0.04
		2023-01-03	第一次	4884	5.7	0.03
			第二次	4768	7.0	0.03
			第三次	4676	6.4	0.03
执行标准：广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注：1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时，其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行； 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017，颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时，测定结果表述为“>50mg/m³”，其排放速率无需计算。						

由上述检测结果可知，项目抛光、打磨、拉丝等表面加工工序废气中颗粒物有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准，符合环评审批要求。



表 7-18 FQ-0119 镭雕工序废气检测结果

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
镭雕工序废气处理前 (FQ-0119)	— —	2023-01-02	第一次	6785	>50	——
			第二次	6403	>50	——
			第三次	6717	>50	——
		2023-01-03	第一次	6711	>50	——
			第二次	6798	>50	——
			第三次	6603	>50	——
镭雕工序废气排放口 (FQ-0119)	35m	2023-01-02	第一次	5728	9.5	0.05
			第二次	5481	5.3	0.03
			第三次	5297	7.8	0.04
		2023-01-03	第一次	5865	7.4	0.04
			第二次	5981	7.9	0.05
			第三次	5627	6.5	0.04
执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注: 1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时, 其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行; 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017, 颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时, 测定结果表述为“>50mg/m³”, 其排放速率无需计算。						

由上述检测结果可知, 项目镭雕工序废气中颗粒物有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准, 符合环评审批要求。

表 7-19 FQ-0120 镭雕工序废气检测结果

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
镭雕工序废气处理前 (FQ-0120)	——	2023-01-02	第一次	10994	>50	——
			第二次	10818	>50	——
			第三次	10846	>50	——
		2023-01-03	第一次	10841	>50	——
			第二次	11061	>50	——
			第三次	11246	>50	——
镭雕工序废气排放口 (FQ-0120)	35m	2023-01-02	第一次	11413	6.1	0.07
			第二次	11838	8.8	0.10
			第三次	10901	7.4	0.08
		2023-01-03	第一次	11972	5.9	0.07
			第二次	11439	7.5	0.09
			第三次	11672	6.7	0.08
执行标准：广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放限值					120	12.8*
达标情况					达标	达标
备注：1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时，其排放速率限值按表所列对应排放速率限值的 50% 执行； 2、依据《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017，颗粒物采用本标准测定结果大于 50mg/m³ 时，测定结果表述为“>50mg/m³”，其排放速率无需计算。						

由上述检测结果可知，项目镭雕工序废气中颗粒物有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准，符合环评审批要求。

表 7-20 颗粒物无组织排放检测结果

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果		
		颗粒物（mg/m³）		
		第一次	第二次	第三次
A 地块厂界无组织废气上风向参照点 1#	2023-01-02	0.077	0.072	0.084
A 地块厂界无组织废气下风向监控点 2#		0.250	0.240	0.242
A 地块厂界无组织废气下风向监控点 3#		0.253	0.263	0.260
A 地块厂界无组织废气下风向监控点 4#		0.272	0.280	0.265
A 地块厂界无组织废气上风向参照点 1#	2023-01-03	0.087	0.079	0.082
A 地块厂界无组织废气下风向监控点 2#		0.289	0.264	0.269
A 地块厂界无组织废气下风向监控点 3#		0.260	0.253	0.260
A 地块厂界无组织废气下风向监控点 4#		0.247	0.257	0.274
下风向监控点最高浓度		0.289	0.280	0.274
执行标准：广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001） 第二时段无组织排放监控浓度限值		1.0	1.0	1.0
达标情况		达标	达标	达标
备注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果； 2、用最高浓度的监控点位来评价。				

表 7-21 颗粒物无组织排放检测结果

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果		
		颗粒物（mg/m³）		
		第一次	第二次	第三次
B 地块厂界无组织废气上风向参照点 5#	2023-01-02	0.074	0.087	0.082
B 地块厂界无组织废气下风向监控点 6#		0.265	0.269	0.244
B 地块厂界无组织废气下风向监控点 7#		0.247	0.260	0.272
B 地块厂界无组织废气下风向监控点 8#		0.281	0.262	0.259
B 地块厂界无组织废气上风向参照点 5#	2023-01-03	0.070	0.067	0.079
B 地块厂界无组织废气下风向监控点 6#		0.255	0.274	0.249
B 地块厂界无组织废气下风向监控点 7#		0.254	0.259	0.285
B 地块厂界无组织废气下风向监控点 8#		0.265	0.274	0.267
下风向监控点最高浓度		0.281	0.274	0.285
执行标准：广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值		1.0	1.0	1.0
达标情况		达标	达标	达标
备注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果； 2、用最高浓度的监控点位来评价。				

由上述检测结果可知,项目厂界外颗粒物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)无组织排放监控浓度限值,符合环评审批要求。

表 7-22 废水处理站恶臭气体无组织排放检测结果

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果		
		臭气浓度（无量纲）		
		第一次	第二次	第三次
污水站无组织废气上风向参照点 1#	2022-12-21	10	10	10
污水站无组织废气下风向监控点 2#		13	15	14
污水站无组织废气下风向监控点 3#		17	16	13
污水站无组织废气下风向监控点 4#		17	13	12
污水站无组织废气上风向参照点 1#	2022-12-22	10	10	10
污水站无组织废气下风向监控点 2#		14	16	13
污水站无组织废气下风向监控点 3#		15	15	14
污水站无组织废气下风向监控点 4#		16	15	14
下风向监控点最高浓度		17	16	14
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） 中表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级“新扩改建”标准 值		20	20	20
达标情况		达标	达标	达标
备注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果； 2、用最高浓度的监控点位来 评价。				

表 7-23 废水处理站恶臭气体无组织排放检测结果

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果		
		硫化氢(mg/m³)		
		第一次	第二次	第三次
污水站无组织废气上风向参照点 1#	2022-12-21	ND	ND	ND
污水站无组织废气下风向监控点 2#		0.003	0.002	0.004
污水站无组织废气下风向监控点 3#		0.003	0.004	0.005
污水站无组织废气下风向监控点 4#		0.004	0.003	0.005
污水站无组织废气上风向参照点 1#	2022-12-22	ND	ND	ND
污水站无组织废气下风向监控点 2#		0.005	0.003	0.002
污水站无组织废气下风向监控点 3#		0.002	0.003	0.003
污水站无组织废气下风向监控点 4#		0.004	0.002	0.005
下风向监控点最高浓度		0.005	0.004	0.005
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） 中表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级“新扩改建”标准 值		0.06	0.06	0.06
达标情况		达标	达标	达标
备注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果； 2、用最高浓度的监控点位来 评价；3、“ND”表示检测数值低于方法检出限。				

表 7-24 废水处理站恶臭气体无组织排放检测结果

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果		
		氨气(mg/m³)		
		第一次	第二次	第三次
污水站无组织废气上风向参照点 1#	2022-12-21	ND	ND	ND
污水站无组织废气下风向监控点 2#		0.31	0.31	0.33
污水站无组织废气下风向监控点 3#		0.34	0.35	0.34
污水站无组织废气下风向监控点 4#		0.31	0.30	0.31
污水站无组织废气上风向参照点 1#	2022-12-22	ND	ND	ND
污水站无组织废气下风向监控点 2#		0.37	0.35	0.38
污水站无组织废气下风向监控点 3#		0.39	0.41	0.41
污水站无组织废气下风向监控点 4#		0.42	0.43	0.44
下风向监控点最高浓度		0.42	0.43	0.44
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） 中表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级“新扩改建”标准值		1.5	1.5	1.5
达标情况		达标	达标	达标
备注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果； 2、用最高浓度的监控点位来评价； 3、“ND”表示检测数值低于方法检出限。				

由上述检测结果可知，污水站无组织废气中的氨气、硫化氢、臭气浓度均达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级“新扩改建”标准值要求。

表 7-25 噪声检测结果

气象参数：2022-12-19（昼间）晴 风速：1.9m/s（夜间）阴 风速：1.9m/s

气象参数：2022-12-20（昼间）晴 风速：2.0m/s（夜间）晴 风速：2.0m/s 单位：dB（A）

检测点位	采样日期	检测结果		标准限值		达标情况
		昼间	夜间	昼间	夜间	
厂界 B 地块西南侧外 1 米处 1#	2022-12-19	56	47	65	55	达标
	2022-12-20	53	46			达标
厂界 B 地块东南侧外 1 米处 2#	2022-12-19	55	48			达标
	2022-12-20	56	43			达标
厂界 B 地块东北侧外 1 米处 3#	2022-12-19	56	43			达标
	2022-12-20	56	44			达标
厂界 B 地块西北侧外 1 米处 4#	2022-12-19	55	43			达标
	2022-12-20	56	45			达标
厂界 A 地块东南侧外 1 米处 5#	2022-12-19	55	38			达标
	2022-12-20	56	47			达标
厂界 A 地块东北侧外 1 米处 6#	2022-12-19	57	41			达标
	2022-12-20	56	45			达标



厂界 A 地块西北侧外 1 米处 7#	2022-12-19	56	41			达标
	2022-12-20	57	44			达标
厂界 A 地块西南侧外 1 米处 8#	2022-12-19	55	38			达标
	2022-12-20	53	44			达标
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类排放限值					
备注：噪声检测值未超标，故未检测背景值。						

由上述检测结果可知，项目厂界环境噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类排放限值要求。

表八

**验收监测结论：**

**1、项目概况**

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司现有生态园、茶山、寮步三个厂区，广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目位于生态园厂区，地址为东莞生态产业园区东园大道旁（厂址中心卫星坐标：北纬 23°03'36.10”，东经 113°56'44.15”）。总占地面积为 197496.72 m<sup>2</sup>，建筑面积为 628537.57 m<sup>2</sup>。

本次验收总投资 8000 万元，在生态园厂区进行改扩建，不新增占地及建筑面积，产品产量不发生变化，主要验收内容如下：

（1）增加 CNC 粗加工设备 1200 台，同时减少 100 台精雕机。增加激光打标机、激光雕刻机、镭雕机等生产设备，增加 6 套纯水设备，模具加工车间增加部分磨床设备；

（2）增加对 CNC 车间地板的冲洗工序，同时新增芬顿设施对洗地板废水进行预处理，洗地板废水经预处理后，引入污水处理站的综合废水调节池与其他废水一起进行处理；增加对等离子油雾净化装置、冷却塔、RO 膜系统的清洗工艺，清洗过程产生的废水进入原有污水处理站与其他废水一起处理；

（3）增加废切削液预处理系统，将废切削液进行油水分离，油分回用至生产车间，水分经膜过滤、低温减压蒸馏，滤液、冷凝水引入原有污水处理站与其他废水一起处理。

（4）喷砂、抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气治理措施更改为“废气经收集后引至水喷淋装置处理后由排气筒引至高空排放”，同时对项目抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序废气排气筒数量及位置进行调整。

**2、污染物排放监测结果**

**废水、废气、噪声：**

验收监测结果【报告编号：TDJ（验）字（20230109001）】表明，该项目验收监测期间：

（1）项目生产废水排放符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准要求，回用水水质符合《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）中工艺与产品用水水质标准要求。

(2) 废气污染物中的颗粒物有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求,颗粒物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)无组织排放监控浓度限值。

(3) 厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类排放限值要求。

根据项目验收监测和现场调查结果,此阶段项目排放的废气污染物及噪声均符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

#### **固体废物:**

本验收项目产生的固体废物包括一般固废、危险废物。依照各类固体废物的性质进行妥善处置,设置固废堆场对固废进行分类堆存和管理。各危险废物均交由有危废处理资质的单位进行处理,一般固废交由专业单位处理,固体废物得到妥善处置。

#### **3、其他环保措施**

项目环保手续齐全,环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,环保设施可满足主体工程需要。制定完善的环保管理制度。设有排污口规范化标识。

#### **4、建议**

经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《广东省环境保护厅关于转发〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》(粤环函[2017]1945号),本建设项目环境影响报告表经批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动,项目落实了环评及批复的要求,环境保护设施的能力可满足主体工程的需要,验收监测报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范要求,项目竣工环境保护验收合格。

项目进一步完善各类管理制度和操作规程,加强环保管理人员培训,切实做好污染防治设施的日常维护,不断强化环境保护监管工作,积极配合各级环保部门的检查与监督工作,确保污染物能稳定达标排放,对该项目污染防治有新要求的,应按新要求执行。

## 东莞市生态环境局

---

东环建〔2021〕1252 号

### 关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品 增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表的批复

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司：

你单位委托东莞市远景环保科技有限公司编制的《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目位于东莞生态产业园区东园大道旁（北纬 23°03'36.10"，东经 113°56'44.15"），改扩建完成后，项目占地面积 197496.72 平方米，建筑面积 628537.57 平方米，年加工生产 3D 玻璃后盖 3600 万件、模具零件 600 万件、模具 6000 套、电磁屏蔽件 20 亿只、连接器 28 亿只、金属结构件及外观件 6000 万套、塑胶组件 550 万套、光电支架 200 亿只、陶瓷盖板 1500 万片、手机中框 5200 万件、手机后盖 5300 万件、阳极氧化及 E 处理加工长盈其他厂区产品中金属结构外观件 5570 万件、智能硬件结构模组 500 万件、5G 电连接模组 500 万件。设有超声波清洗线、隧道式清洗线、喷洗机、丝印机、UV 隧道炉、钢化炉、研磨机、碎料机、混料机、镭雕机、激光打标机、喷砂机、点胶机等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前

---

提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

## 二、环境保护要求：

（一）生产废水经原有废水处理站处理后，65%达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“工艺与产品用水标准”回用于 CNC 精雕、打磨和清洗工序，剩余 35%达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理；纯水制备浓水、软化浓水、锅炉废水属清净下水，部分用于冲厕，部分直接排放至市政截污管网；废切削液浓液经收集后交由有处理能力的资质单位回收处理，不外排。

（二）生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（三）喷砂、抛光、打磨、拉丝、激光镭雕等表面加工工序产生的颗粒物经收集处理后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；未收集部分无组织排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控点浓度限值。CNC 及精雕加工工序产生的油雾废气经收集处理后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；未收集部分无组织排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控点浓度限值。锅炉燃料燃烧废气经收集后高空排放，排放执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值。

(四) 做好生产设备的消声降噪措施, 噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物, 防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求, 并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口, 安装主要污染物在线监控系统及污染物全过程监控设施, 按生态环境部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后, 按规定对配套建设的环境保护设施进行验收, 验收合格后, 项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后, 建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的, 应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规, 涉及其它须许可的事项, 取得许可后方可建设。







### 附件 3 排污许可证

	
<h1>排污许可证</h1>	
证书编号: 91441900MA4X8JJ434001Q	
单位名称: 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司	
注册地址: 东莞松山湖高新技术产业开发区新湖路 2 号 2 号厂房	
法定代表人: 陈小硕	
生产经营场所地址: 东莞松山湖高新技术产业开发区新湖路 2 号 2 号厂房	
行业类别: 金属表面处理及热处理加工, 其他电子设备制造, 锅炉	
统一社会信用代码: 91441900MA4X8JJ434	
有效期限: 自 2022 年 12 月 13 日至 2027 年 12 月 12 日止	
发证机关: (盖章) 东莞市生态环境局	
发证日期: 2022 年 12 月 13 日	
中华人民共和国生态环境部监制	
东莞市生态环境局印制	



附件 4 历年验收意见

①2018 年 11 月 17 日

东莞长盈精密技术有限公司

验收工作组意见

根据国家有关法律法规及《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、项目环境影响评价报告和审批部门审批文件等要求，广东中健检测技术有限公司编制了《东莞长盈精密技术有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2018 年 11 月 17 日，由建设单位、环评单位、设计施工单位、验收监测机构、技术专家等代表组成的验收工作组对本项目进行验收，验收工作组审阅了《东莞长盈精密技术有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对项目进行了现场检查，经充分讨论，验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

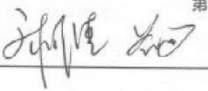
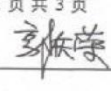

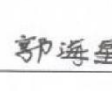

东莞长盈精密技术有限公司建设项目（下称本项目）选址于东莞生态产业园区东园大道旁，项目中心坐标为东经 113° 56′ 44.15″，北纬 23° 03′ 36.10″，项目从事业务范围为移动通信终端、笔记本电脑及数码视听等电子产品所用的精密零组件和 LED 精密封装支架的生产、研发和销售等，预计正常情况下，年产精密、超精密模具零件 600 万件，精密、超精密模具 6000 套，复合型电磁屏蔽件 15 亿只，移动通信终端连接器 22.5 亿只，移动通信终端精密金属结构件 6000 万套，移动通信终端精密压铸组件 3200 万件，精密、超精密塑胶组件 4000 万套，表面贴装式 LED 光电支架 200 亿只。主要设备为数控电火花线切割机 13 台、告诉精密冲床 40 台、立式注塑机 37 台、卧式注塑机 36 台、压铸机 13 台（配套 0.35t 镁合金熔炉 10 个、0.35t 铝合金熔炉 3 个）、自动点胶机 10 台、抛光机 3 台、研磨机 3 台、铣床 15 台等项目。工作制度为年工作 300 天，每天 1 班制，每班 8 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

东莞长盈精密技术有限公司于 2014 年委托东莞市环境保护技术服务中心编制了《东莞长盈精密技术有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2014 年 12 月 16 日通过了东莞市环境保护局的审批，批复文号为：东环建[2014]2890 号。

（三）验收范围

第 1 页 共 3 页

验收工作组：     

本次验收范围主要包括 1#、2#、3#、4# 厂房，1#、2# 宿舍，1 栋食堂。

## 二、工程变更情况

除验收范围内厂房、宿舍、食堂建设外，其它建设内容取消建设，无污染物产生，不属于重大变更。

## 三、环境保护措施落实情况

验收工作组实地查看了企业现场，并查阅广东中健检测技术有限公司出具的《东莞长盈精密技术有限公司建设项目验收竣工环境保护验收监测报告表》等相关资料，表明项目建设过程中，施工期落实了环评报告及批复中要求的相关环境保护措施。

## 四、工程建设对环境的影响

建设工程施工期未发生环境污染，也未收到周边投诉。

## 五、验收结论和后续要求

东莞长盈精密技术有限公司建设项目本次验收厂房已建设完成，施工期落实了环评报告及批复中要求的相关环境保护措施，符合建设项目竣工环境保护验收的要求，验收工作组同意通过竣工环保验收。

2018 年 11 月 17 日



第 2 页 共 3 页

验收工作组：

孙晓如 郭振荣 梁福林 郭海星 任成锋



附件:

东莞长盈精密技术有限公司建设项目竣工环境保护验收工作组名单



序号	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
1	郭海星	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司（原东莞长盈精密技术有限公司）	经理	18925456581	建设单位
2	任文锋	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司（原东莞长盈精密技术有限公司）	工程师	18825868573	建设单位
3	张振标	广东中健检测技术有限公司	工程师	15012747049	编制单位
4	刘明浩	环境保护部华南环境科学研究所	教授级高级工程师	18902269835	专家
5	曾代建	广州市环境保护科学研究院	高级工程师	13802536878	专家
6	郭保荣	广东省环境监测中心	教授级高级工程师	13609793463	专家

第 3 页 共 3 页

②2018 年 11 月 24 日及 2018 年 12 月 29 日（第一次扩建一期）

广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次  
扩建）（一期）废水、废气竣工环境保护验收工作组意见

根据国家有关法律法规及《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、项目环境影响评价报告和审批部门审批文件等要求，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司（原东莞长盈精密技术有限公司）委托广东中健检测技术有限公司编制了《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（一期）废水、废气竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收监测报告表》）。

2018 年 11 月 24 日，由建设单位、环评单位、环保设施设计施工单位、验收监测机构代表和 3 名技术专家组成验收工作组对本项目进行验收。验收工作组审阅了《验收监测报告表》及相关资料，并对生产车间及环保设施进行了现场检查，经充分讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司在东莞生态产业园区东园大道旁建设广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建），项目所在厂址中心卫星坐标：北纬 23° 03' 36.10"，东经 113° 56' 44.15"。项目总投资 50000 万元，占地面积 197496.72m<sup>2</sup>，建筑面积 496172.4m<sup>2</sup>。项目主要建设内容：年产模具零件 600 万件、模具 6000 套、电磁屏蔽件 20 亿只、连接器 28 亿只、金属结构件及外观件 6500 万套、塑胶组件 1000 万套、光电支架 200 亿只、陶瓷盖板 1500 万片、手机中框 5200 万件、手机后盖 5300 万件及金属 CNC 结构件 800 万件。主要设备为 CNC 机 2586 台、注塑机 269 台、喷砂机 35 台、超声波清洗线 30 条、手动清洗线 10 条、隧道式清洗线 11 条、超声波喷淋清洗机 12 台、超声波手动精镜片清洗机 1 台、超声波全自动清洗机 1 台等设备。

（二）建设过程及环保审批情况

第 1 页 共 5 页

验收工作组：

张德志 郭海星 张友云 伍文峰  
陈子 陈林 林建忠 郭海星 张友云 伍文峰



广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司于2014年委托东莞市环境保护技术服务中心编制了《东莞长盈精密技术有限公司建设项目环境影响报告表》，并通过了东莞市环境保护局的审批，批复文号为东环建[2014]2890号；该项目1#、2#、3#、4#厂房，1#、2#宿舍，1栋食堂于2018年11月17日通过自主环保验收，原环评及批复中年加工生产模具零件600万件、模具6000套、电磁屏蔽件15亿只等生产内容没有建设，纳入2017年《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）环境影响报告表》中。

2017年03月由湖南美景环保科技咨询服务有限公司编写完成《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）环境影响报告表》，并于2017年06月30日取得东莞市环境保护局批复（东环建[2017]7104号）。扩建项目于2017年07月开工建设，2018年06月项目部分扩建工程与配套的环境保护设施同期建成，2018年09月17日取得排污许可证，现具备环境保护设施竣工验收条件。

### （三）验收范围

主要包括：年产模具零件600万件、模具6000套、电磁屏蔽件20亿只、金属结构件6500万套、陶瓷盖板1500万件、手机中框5200万件、手机后盖5300万件、金属CNC结构件800万件。

### 二、工程变更情况

（1）冲压主体、冲压弹片、锻压、挤压、注塑成型、固熔炉、纳米注塑、喷砂、真空镀膜、批花、CD纹、拉丝及手机中框、手机后盖、金属CNC结构件生产加工工艺中的退火等工艺目前尚未建设，不在本次验收范围；

（2）粉尘废气处理工艺由布袋除尘变更为水喷淋装置除尘；

（3）CNC油雾经收集后直接高空排放变更为油液回收+等离子油雾净化、油液回收+静电油雾净化处理工艺后高空排放；

（4）其余建设内容与环评及批复内容基本一致。

### 三、环境保护措施落实情况

#### （一）废水

##### （1）车间循环用水

项目线切割用水循环使用不外排。

##### （2）喷淋用水

第2页共5页

验收工作组： 刘明生 李海星 张友记 伍文祥  
陈永祥 梁耀林 林建生 郭明 黄丽 叶创利



项目抛光、打磨、激光镭雕等表面加工工序产生的粉尘废气利用水喷淋装置进行除尘，水喷淋装置所用的除尘用水经沉淀捞渣后循环使用，定期排至废水处理站。

### (3) 生产废水

项目生产过程中产生的生产废水经厂区内污水收集管网引至企业自建的污水处理设施和中水回用系统处理后，约 65% 的生产废水回用于 CNC 精雕、打磨及清洗工序，剩余 35% 经处理后排入市政管网，最终引至东莞市南畲朗污水处理厂处理。

### (4) 生活污水

项目厨房含油污水经隔油隔渣处理、生活污水经三级化粪池处理后排入市政截污管网，经市政截污管网进入东莞市南畲朗污水处理厂处理。

## (二) 废气

### (1) 表面加工工艺粉尘废气

项目抛光、打磨、激光镭雕等表面加工过程中产生的粉尘废气经收集后引至水喷淋装置处理后由排气筒高空排放，排放口高度 32m 以上。

### (2) CNC 加工产生的油雾废气

项目 CNC 加工工艺中产生的油雾废气由车间收集管道收集后采用“油液回收+等离子油雾净化、油液回收+静电油雾净化”处理工艺处理后由排气筒高空排放，排放口高度 32m 以上。

### (3) 厨房油烟废气

项目职工食堂产生的厨房油烟废气经油烟净化装置处理后由排气筒引至楼顶高空排放，排放口高度 20m 以上。

## 四、环境保护设施调试效果

监测报告（报告编号：HJ201811106）结果表明：

### (一) 废水

本项目验收监测期间，生活污水主要污染物监测结果符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准要求；项目生产废水主要污染物监测结果符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准

第 3 页 共 5 页

验收工作组：

张友云 郭海星 张友云 伍成祥  
陈林 林建忠 陈以 黄丽 叶剑超

要求，回用水主要污染物监测结果符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中工艺与产品用水水质标准要求。

## （二）废气

本项目验收监测期间，颗粒物有组织排放浓度符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求；总 VOCs 有组织排放浓度符合广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第 II 时段排放限值要求；厨房油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）排放标准要求。

项目废水、废气环保设施处理效果符合环评批复要求。

## 五、工程建设对环境的影响

本项目施工、运营期间未发生环境污染事故，也未收到周边环保投诉。

## 六、验收结论和后续要求

根据项目验收监测和现场检查结果，广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（一期）生产配套的废水、废气治理设施均符合建设项目竣工环境保护验收的要求，验收工作组一致同意通过竣工环保验收。

后续应加强废水、废气设施的运行维护及管理，确保长期稳定达标排放。

2018 年 11 月 24 日

第 4 页 共 5 页

验收工作组：

孙佳 翁 张松 郭海星 张友云 任文辉  
许峰 梁海林 李俊生 魏明 黄磊 叶剑池

附件：  
广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（一期）废水、废气竣工环境保护验收工作组名单

序号	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
1	郭海星	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 (广东长盈精密技术有限公司)	经理	18925456581	建设单位
2	伍文锋	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 (广东长盈精密技术有限公司)	工程师	18825868573	建设单位
3	黄金丽	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 (广东长盈精密技术有限公司)	工程师	13559771874	建设单位
4	梁林	广东中健检测技术有限公司	工程师	15012747049	编制单位/检测单位
5	刘昭佳	环境保护部华南环境科学研究所	教授级高级工程师	18902269835	专家
6	曾光建	广州市环境保护科学研究院	高级工程师	13802536878	专家
7	高保荣	广东省环境监测中心	教授级高级工程师	13609793463	专家
8	叶创池	湖南美景环保科技有限公司	工程师	13751346677	环评单位
9	李树成	广州环发环保工程有限公司	总工	13600491697	废水设计单位
10	李树成	广州环发环保工程有限公司	工程师	13570355845	废水设计单位
11	李树成	广州环发环保工程有限公司	高工	13676274650	废水施工单位
12	张云	深圳市天得一环境科技有限公司	工程师	13632501171	废气设计/施工单位

# 东莞市环境保护局

东环建〔2019〕52号

## 关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）第一期项目噪声、固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见的函

广东长盈精密技术有限公司：

你单位精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）第一期项目的噪声、固体废物污染防治设施竣工环境保护验收申请收悉。我局会同松山湖环保分局对相关验收内容进行了现场检查。按有关规定，你单位该项目相关情况在东莞环保公众网进行公示，公示期间未收到任何单位或个人意见。经研究，提出验收意见如下：

### 一、项目基本情况

你单位位于东莞生态产业园区东园大道（北纬 23° 3' 36.10"；东经 113° 56' 44.15"），原名“东莞长盈精密技术有限公司”，2014 年 12 月经我审批同意建设，2017 年 6 月经我局审批同意进行第一次扩建。扩建后项目占地面积 197496.72 m<sup>2</sup>，建筑面积 496172.4 m<sup>2</sup>，主要从事模具零件、模具、电磁屏蔽件、连接器、金属结构件及外观件、塑胶组件、光电支架、陶瓷盖板、手机中框、手机后盖及金属 CNC 结构件的加工生产。主要生产设备详见该建设项目环评报告表。现向我局申请第一期项目的噪声、固体废物污染防治设施环保验收。

### 二、环保执行情况

（一）项目生产过程中产生的危险废物已与有资质单位签订危险废物回收处理合同，设置有规范的危险废物等固体废物



暂存场所，并已列明废物的类别、危险特性、有害成分等。

(二)生产车间采取有效的消声降噪措施，经监测噪声达到相关环保标准〔详见 环境监测报告 编号：XCDE18110623〕。

### 三、验收结论

我局认为该项目噪声、固体废物污染防治设施基本符合该项目环评报告表和《关于东莞长盈精密技术有限公司建设项目环境影响报告表的批复》(东环建〔2014〕2890 号)、《关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目(第一次扩建)环境影响报告表的批复》东环建〔2017〕7104 号)的要求。我局同意该项目噪声、固体废物污染防治设施通过环保验收。

### 四、要求

(一)你单位须建立健全环境保护管理制度，加强对操作人员的培训，确保污染防治设施正常运转，污染物经处理后长期稳定达标排放。

(二)你单位此次验收外的其他需要验收的内容，必须严格按照法律法规进行验收，并由你单位及参加验收相关人员、专家依法承担责任。对自行验收中存在造假等违法行为，我局将严格查处，并对参加验收的人员及专家进行通报。



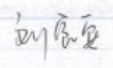
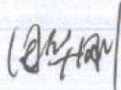
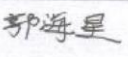
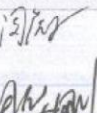
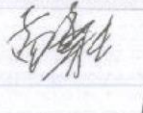
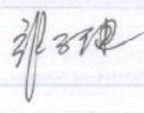
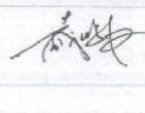
(三)你单位应在 20 日内将此次验收及企业自主验收等相关验收材料送至东莞市环保局松山湖分局。逾期未送达，我局将依法查处。

东莞市环境保护局

2018 年 12 月 29 日

抄送：松山湖环保分局。

③2019年10月20日及2019年12月11日（第一次扩建二期）

<p style="text-align: center;"><b>广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司</b> <b>精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期）</b> <b>竣工环境保护验收意见</b></p> <p>2019年10月20日，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司按照《广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期）竣工环境保护验收监测报告表》，并依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目根据环境影响报告表和东环建[2017]7104号文件等的要求对本项目废水处理工程及废气处理工程进行验收，提出意见如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>一、工程建设基本情况</b></p> <p style="text-align: center;">（一）建设地点、规模、主要建设内容</p> <p>广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期）位于东莞市松山湖高新技术产业开发区新湖路2号，主要从事金属外观件、塑胶组件的生产。为落实环评报告及批复要求，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期）建设了21套废气环保设施，将废气收集处理后高空排放。</p> <p style="text-align: center;">（二）建设过程及环保审批情况</p> <p>广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司于2017年3月14日委托湖南美景环保科技咨询服务有限公司编制了《广东长</p> <div style="text-align: right;"></div> <div style="text-align: center;"></div>
--

盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）建设项目环境影响报告表》，东莞市环境保护局于2017年6月30日以东环建[2017]7104号文件予以批复。

### （三）投资情况

本项目环保投资 1145 万元。

### （四）验收范围

本次验收内容为广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期）竣工验收。

## 二、废气环境保护设施建设情况

本次项目废气主要来自3栋2楼的CNC车间及表面加工车间、3栋3楼的塑胶组件加工车间、3栋4楼/5楼的组装车间，废气主要污染物为颗粒物、总VOCs，处理工艺为：水喷淋、布袋除尘，油液回收+等离子净化、油液回收+静电油雾净化，经35m排气筒高空排放。

## 三、废水环境保护设施建设情况

2018年度专家验收组已对公司废水处理系统进行了验收，本次验收说明如下：

本次扩建项目产生的废水主要来自3栋厂房的清洗及表面加工车间，每天约200立方，排入原废水处理站，该废水处理站设计处理能力为2200立方/天，扩建前每天处理废水量为800立方，扩建后废水站共处理1000立方/天，处理工艺不变。

郭海星  
郭海星  
郭海星  
郭海星  
郭海星  
郭海星



#### 四、环境保护设施监测情况

验收监测期间（2019年7月25~8月1日）的生产工况负荷均超过75%，通过对本项目废水及废气进行验收监测（监测报告编号：FDT20190716-16-01），结果表明：

废气有组织排放：注塑工序废气排放口的浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 4 标准。CNC 工序废气排放口的颗粒物浓度及速率符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，总 VOCs 符合《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）。镗雕工序废气及喷砂工序废气的颗粒物浓度及速率均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

废水排放：工业废水的各污染因子均符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准。

## 五、工程建设对大气及水环境的影响

根据验收监测结果,废气排放口的污染因子及废水污染因子均符合相应排放标准,对周边大气环境及水环境影响较小。

## 六、验收结论

验收组认为：广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期）落实了废气及废水环保措施，废气及废水监测结果达标，符合环境保护验收的条件，同意该项目废气及废水环保工程通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

七、后续要求

附件 非驻地 马彩 同知 郭海星 孙庆良

- 1、规范废气排放口、采样口、采样平台设置，完善标识标牌；
- 2、各车间在生产时，须做好门窗的有效封闭，确保废气不逸散；
- 3、确认活性炭的更换频次，并对废活性炭的存放完善规范化标识及管理；
- 4、加强废气处理设施的运行维护，确保污染物稳定达标排放。

#### 八、验收人员信息

见附件。

验收主持单位(盖章):  
广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司  
2019年10月20日  
郭海星



附件:

广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期）

竣工环境保护验收工作组名单

序号	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
1	郭海星	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司	经理	18925456581	建设单位
2	戴文雄	深圳市南方认证有限公司	高工	13922837260	专家
3	张永健	深圳市环境科学技术中心有限公司	高工	13602557681	专家
4	郭海星	深圳市福田区环保产业协会	高工	18688752215	专家
5		东莞市东兴安全环保技术有限公司	工程师	13822179781	报告编制单位
6	周启	东莞市富润检测技术服务有限公司	经理	13650380367	检测单位
7		湖南美景环保科技有限公司	工程师	13751346677	环评单位
8	郭海星	广州环发环保工程有限公司	高工	13676274650	设计、施工单位
9	郭海星	福建中弘环境科技有限公司	工程师	18650792175	设计、施工单位
10	郭海星	深圳美力环境技术有限公司	工程师	13600257367	设计、施工单位
11					
12					
13					

# 东莞市生态环境局

东环建〔2019〕24801号

## 关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期） 固体废物污染防治设施竣工环境保护 验收意见的函

广东长盈精密技术有限公司：

你公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）（二期）（以下简称“建设项目”）的固体废物污染防治设施竣工环境保护验收申请收悉。我局会同松山湖分局对相关验收内容进行了现场检查。按有关规定，该项目相关情况在东莞环保公众网进行公示，公示期间未收到任何单位或个人意见。经研究，提出验收意见如下：

### 一、项目基本情况

你公司位于东莞生态产业园区东园大道（北纬 23°3'36.10"，东经 113°56'44.15"），2017 年 6 月经审批同意建设（东环建〔2017〕7104 号），项目占地面积 197496.72 m<sup>2</sup>，建筑面积 496172.4m<sup>2</sup>，年产模具零件 600 万件、模具 6000 套、电磁屏蔽件 20 亿只、连接器 28 亿只、金属结构件及外观件 6500 万套、塑胶组件 1000 万套、光电支架 200 亿只、陶瓷盖板 1500 万片、手机中框 5200 万件、手机后盖 5300 万件及金属 CNC 结构件 800 万件。配套酸洗、清洗、打磨、注塑等工序（其他情况详见该建设项目环境影

响报告表)。现对你公司建设项目固体废物污染防治设施验收。

## 二、环保执行情况

你公司已与有资质的单位签订危险废物回收处理合同，对该改建项目生产过程中产生的危险废物进行处理处置，并设置有规范的危险废物暂存场所（列明废物的类别、危险特性、有害成分等）。

## 三、验收结论

我局认为建设项目固体废物污染防治设施基本符合环境影响报告表及《关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）环境影响报告表的批复》（东环建〔2017〕7104号）的要求。我局同意你公司建设项目固体废物污染防治设施通过环保验收。

## 四、要求

（一）你公司须建立健全环境保护管理制度，加强对操作人员的培训，确保污染防治设施正常运转，污染物经处理后长期稳定达标排放。

（二）你公司此次验收外的其他需要验收的内容，必须严格按照法律法规及相关规定进行验收，你公司及参加验收相关人员、专家依法对验收结果负责。





④2019年10月20日及2019年12月11日（喷涂生产线）

<p>广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 精密电子产品增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目 竣工环境保护验收意见</p>	
<p>2019年10月20日，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司按照《广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司精密电子产品增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，并依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目根据环境影响报告表和东环建[2018]8689号文件等的要求对本项目废气处理工程进行验收，提出意见如下：</p>	
<p>一、工程建设基本情况</p>	
<p>（一）建设地点、规模、主要建设内容</p>	
<p>广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司精密电子产品增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目位于东莞市松山湖高新技术产业开发区新湖路2号，主要从事手机中框、手机后盖、塑胶组件、金属结构件及外观件的生产。为落实环评报告及批复要求，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司精密电子产品增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目建设了5套废气环保设施，将废气收集处理后高空排放。</p>	
<p>（二）建设过程及环保审批情况</p>	
<p>广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司于2018</p>	
<p>郭海星 刘国明 周华明 刘国明</p>	

年5月10日委托湖南美景环保科技咨询服务有限公司编制了《广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司精密电子产品增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目环境影响报告表》，东莞市环境保护局于2018年9月28日以东环建[2018]8689号文件予以批复。

### （三）投资情况

本项目环保投资 2000 万元。

### （四）验收范围

本次验收内容为广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目竣工验收。

## 二、废气环境保护设施建设情况

本次项目废气主要来自3栋5楼的喷涂车间，废气主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、总VOCs，处理工艺为：水喷淋除尘，活性炭吸附（低浓度废气）、旋流板塔+纤维过滤器+活性炭吸附装置+转轮吸附装置+RTO焚烧处理装置，经35m排气筒高空排放。

## 三、环境保护设施监测情况

验收监测期间（2019年7月25~8月1日）的生产工况负荷均超过75%，通过对本项目废气进行验收监测（监测报告编号：FDT20190716-16-02），结果表明：

废气有组织排放：颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的浓度及速率符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，总VOCs符合《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段排气筒排放标准。

武中 非强 高翔 周阳 郭海星  
田华刚 刘辰



#### 四、工程建设对大气环境的影响

根据验收监测结果，废气排放口的污染因子均符合相应排放标准，对周边大气环境影响较小。

#### 五、验收结论

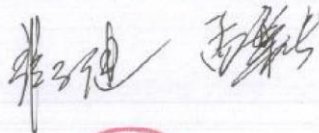
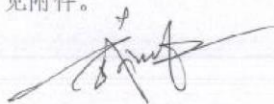
验收组认为：广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目落实了废气环保措施，废气监测结果达标，符合环境保护验收的条件，同意该项目废气环保工程通过竣工环境保护验收。

#### 六、后续要求

- 1、规范废气排放口、采样口、采样平台设置，完善标识标牌；
- 2、各车间在生产时，须做好门窗的有效封闭，确保废气不逸散；
- 3、明确废气处理设施的滞后停机（生产线停产后）机制；
- 4、确保在工艺范围内运行（如：反应温度的范围），确保污染物稳定达标排放。

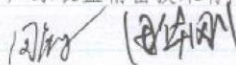
#### 七、验收人员信息

见附件。



验收主持单位（盖章）：

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司



2019年10月20日





附件:

《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资投资项目扩建喷涂生产线建设项目》

竣工环境保护验收工作组成员

序号	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
1	郭海星	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司	经理	18925456581	建设单位
2	戚晴敏	深圳市南方认证有限公司	高工	13922837260	专家
3	李亚强	深圳市环境科学技术中心有限公司	高工	13602557681	专家
4	陈敏	深圳市福田区环保产业协会	高工	18688752215	专家
5		东莞市东兴安全环保技术有限公司	工程师	13822179781	报告编制单位
6	周广平	东莞市富海检测技术服务有限公司	经理	13650380367	检测单位
7		湖南美景环保科技有限公司	工程师	13751346677	环评单位
8	程明	广州环发环保工程有限公司	高工	13676274650	设计、施工单位
9	刘良强	福建中弘环境科技有限公司	工程师	18650792175	设计、施工单位
10	周伟凤	深圳美力环境技术有限公司	工程师	13600257367	设计、施工单位
11					
12					
13					

# 东莞市生态环境局

东环建〔2019〕24803号

## 关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品 增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目 固体废物污染防治设施竣工 环境保护验收意见的函

广东长盈精密技术有限公司：

你公司精密电子产品增资扩产项目扩建喷涂生产线建设项目（以下简称“建设项目”）的固体废物污染防治设施竣工环境保护验收申请收悉。我局会同松山湖分局对相关验收内容进行了现场检查。按有关规定，该项目相关情况在东莞环保公众网进行公示，公示期间未收到任何单位或个人意见。经研究，提出验收意见如下：

### 一、项目基本情况

你公司位于东莞生态产业园区东园大道旁（北纬 23°3'36.10"，东经 113°56'44.15"），2017 年 6 月经审批同意建设（东环建〔2017〕7104 号），扩建后项目占地面积 197496.72 m<sup>2</sup>，建筑面积 496172.4m<sup>2</sup>，年表面喷漆处理手机中框 3120 万件、手机后盖 3120 万件、塑胶组件 1000 万件、金属结构件及外观件 3120 万件。配套喷漆、烤漆等工序（其他情况详见该建设项目环境影响报告表）。现对你公司建设项目固体废物污染防治设施验收。

### 二、环保执行情况

你公司已与有资质的单位签订危险废物回收处理合同，对该项目生产过程中产生的危险废物进行处理处置，并设置有规范的危险废物暂存场所（列明废物的类别、危险特性、有害成分等）。

### 三、验收结论

我局认为建设项目固体废物污染防治设施基本符合环境影响报告表及《关于广东长盈精密技术有限公司精密电子产品扩建喷涂生产线环境影响报告表的批复》（东环建〔2018〕8689号）的要求。我局同意你公司建设项目固体废物污染防治设施通过环保验收。

### 四、要求

（一）你公司须建立健全环境保护管理制度，加强对操作人员的培训，确保污染防治设施正常运转，污染物经处理后长期稳定达标排放。

（二）你公司此次验收外的其他需要验收的内容，必须严格按照法律法规及相关规定进行验收，你公司及参加验收相关人员、专家依法对验收结果负责。



⑤2022 年 6 月 19 日（阳极氧化生产线一期）

广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建阳极氧化生产线项目（一期）竣工环境保护设施验收意见

2022 年 6 月 19 日，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司根据《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建阳极氧化生产线项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本次验收项目环境影响评价报告书及批复等要求对本次验收项目进行验收，并在东莞市松山湖组织召开了竣工环境保护验收会。会议由建设单位、设计单位、施工单位、监测单位、编制单位、3 位专家（名单附后）组成。

经对建设项目现场进行了检查，并审查《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建阳极氧化生产线项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司选址位于东莞生态产业园区东园大道旁，地理坐标北纬 23° 3' 42.03"，东经 113° 56' 35.42"。占地面积 197496.72 平方米，建筑面积 628537.57 平方米，主要从事手机、笔记本和平板电脑金属结构件等生产。

长盈公司前后开展了十次环评，本次验收主要是针对《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建阳极氧化生产线项目环境影响报告书》（东环建（2019）10916 号）中的 1 条全自动

验收 傅江 谢子 1



阳极氧化生产线和 1 条半自动阳极氧化生产线和《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表》（东环建（2021）1252 号）中的 5 台燃气锅炉及配套的环境保护治理设施（以下简称“本次验收项目”）。

### （二）建设过程及环保审批情况

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司，于 2019 年 7 月 2 日取得《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建阳极氧化生产线项目环境影响报告书》环评批复（东环建（2021）5429 号），于 2021 年 4 月 1 日取得《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表》环评审批（东环建（2021）1252 号）。

本次验收项目排污许可证已于 2020 年 4 月 17 日由东莞市生态环境局核发，并于 2021 年 7 月 19 日完成相关内容重新申请，编号为：91441900MA4X8JJ434001Q。

### （三）投资情况

本次验收项目总投资约 7000 万元，其中环保投资 3608 万元，占总投资 51.5%。

### （四）验收范围

本次验收内容为：1 条全自动阳极氧化生产线和 1 条半自动阳极氧化生产线、5 台燃气锅炉等设备及配套环保设施。

### 二、工程变动情况

本次验收项目实际建设过程中部分内容进行了调整，包括 1）一条全自动阳极氧化生产线和一条半自动阳极氧化生产线在实际建设

12月 18.28 谢子

过程中，对生产线槽体、工序顺序进行局部调整；2）因目前水量较小，含磷浓液、含磷废水、含镍废液、染色浓液未进废水处理系统，委托有资质单位处理；3）含镍废水、染色废水（包含酸性浓液）、综合废水（包含含氮浓液、含氮废水、有机废水）处理工艺进行了调整；4）增加了4套废气治理设施（排污证已通过变更）；5）污水处理站废气处理工艺由“生物除臭”调整为“化学洗涤喷淋”；上述调整依据《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建阳极氧化生产线项目（一期）非重大变动论证报告》及专家评审意见，项目工程变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本次验收项目环评批复依据废水性质分为11类进行收集，包括：含镍浓液、含镍废水、含氮废水、含氮浓液、含磷浓液、含磷废水、染色废水、染色浓液、综合废水、有机废水、酸性浓液。

因目前水量较小，含磷浓液、含磷废水、含镍废液、染色浓液未进废水处理系统，委托有资质单位处理。

现已建设含镍废水、染色废水（包含酸性浓液）、综合废水（包含含氮浓液、含氮废水、有机废水）三套处理系统，其中含镍废水经“两级混凝沉淀+离子交换”处理总镍达标后进入综合生化池；染色废水经“亚铁还原+混凝沉淀+超滤+反渗透+离子交换”处理达标后进入综合生化池，超滤反渗透浓水经过“芬顿反应+混凝沉淀+砂滤+离子交换”处理达标后进入综合生化池；综合废水经“混凝沉淀”处理

汪陈利 谢锦华

后进入综合生化池；综合生化池内废水最后经“二级 A0+生化沉淀池+芬顿+混凝絮凝沉淀”处理达标后排放。

本次验收项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网。

## （二）废气

本次验收项目化学抛光、碱蚀、中和工序产生的硫酸雾、氮氧化物、碱雾、磷酸雾废气，经配套的碱液喷淋塔处理后通过 FQ-0078 排气筒（20m）和 FQ-0082 排气筒（20m）排放；阳极氧化工序产生的硫酸雾废气，经配套的碱液喷淋塔处理后通过 FQ-0080 排气筒（20m）和 FQ-0083 排气筒（20m）排放，针对其他功能槽及生产车间区域设置两套废气收集系统，经配套喷淋塔处理后通过 FQ-0086 排气筒（20m）和 FQ-0087 排气筒（20m）排放。

本次验收项目锅炉采用低氮燃烧技术，燃料燃烧废气经收集后高空排放。

本次验收项目配套污水处理站产生的废气通过对各池子采取加盖措施，收集后经配套的化学洗涤喷淋塔处理后通过 FQ-0090 排气筒（25m）排放。

## （三）噪声

噪声源主要是氧化生产线、喷淋塔、风机等设备，其噪声源强为 65~95dB（A）。本次验收项目采取隔声、减震等措施，声环境保护具体措施如下：

选用环保低噪型设备，车间内各设备合理的布置，且设备作基础减震和密封隔声等措施。

12月 陈子 谢子 4

#### （四）固体废物

本次验收项目主要的固体废物包括：1）阳极氧化沉渣（表面处理废物 HW17）、2）废水处理站处理废水后产生的污泥（表面处理废物 HW17）；3）废水处理站处理废水后产生的废管式微滤膜、废 RO 膜、废离子交换树脂（其他废物 HW49）收集暂存于危废仓库，交由有资质单位回收处理；4）因目前水量较低，高磷废水、打砂废水废液、含镍废液、染色废液委托资质单位回收处理；5）生产过程中产生化学品原料桶和药剂罐，经分类收集后交原生产商回收利用；6）生活垃圾交环卫部门统一处理。

#### （五）其他环境保护设施

化学品存放区及危废暂存区均做好防渗措施，避免出现化学品泄漏下渗。公司突发环境事件应急预案已通过专家评审，正在备案中。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）废水

总镍车间排放口可达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准及广东省《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 2 新建项目水污染物排放限值严的指标 0.1mg/L 要求。

项目废水经处理后外排废水中  $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 45\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 18\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} \leq 7\text{mg/L}$ 、石油类  $\leq 1.8\text{mg/L}$ ，其余指标达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准及广东省《电镀水

陈子明 谢子



污染物排放标准》(DB44/1597-2015)表2新建项目水污染物排放限值较严值。

生活污水经三级化粪池预处理后处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至城镇污水处理厂处理。

## (二) 废气

硫酸雾、氮氧化物废气有组织排放均达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表5新建企业大气污染物排放限值和广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级排放限值较严值。车间无组织废气硫酸雾、氮氧化物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值;污水处理站臭气、氨气、硫化氢排放口排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2恶臭污染物排放标准限值;无组织排放符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1恶臭污染物厂界标准值。锅炉燃料燃烧废气经收集后高空排放,排放执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)表2新建锅炉大气污染物排放浓度限值。

## (三) 厂界噪声

由监测报告(ST20221110)可知,厂界噪声昼间达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放限值。

## (四) 固体废物

本次验收项目产生的危险废物在厂内贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修订单,危险废物交由有资质单位进行处置。

12月 陈之东 谢子

## 五、工程建设对环境的影响

(一) 本次验收项目建设及运营期间未收到周边投诉。

(二) 本次验收项目运营期间产生的废水经处理后均能达标排放，对周边环境影响较小。

(三) 根据广东衡标检测技术股份有限公司出具的废水、废气、噪声验收检测报告（ST20221110），该项目运营期间产生的废水、废气、噪声均达标排放，对周边环境影响较小。

(四) 本次验收项目厂内危废暂存场所符合要求，运营期间产生的危废交由有资质单位处置，对周边环境影响较小。

## 六、验收结论

本次验收项目执行了环境保护“三同时”管理制度，已落实《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目扩建阳极氧化生产性项目环境影响报告书》环评批复（东环建〔2019〕10916号）、《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目改扩建项目环境影响报告表》环评批复（东环建〔2021〕1252号）的要求，本次验收项目采取有效的环境保护处理措施，经处理后污染物排放符合国家和地方的环境保护相关标准。建设内容与环评及批复总体一致。符合项目竣工环境保护验收条件，验收组同意通过验收。

江永 陈子 谢子

## 七、验收人员信息

工作组	工作单位	职务	签名	联系电话
建设单位	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司	经理	梁红星	13649829525
设计单位	广东溢丰环保集团股份有限公司	工程师	陈雄	15626103209
施工单位	广东溢丰环保集团股份有限公司	工程师	邓洪	13538385911
监测单位	广东德信检测技术有限公司	副总经理	叶国华	13790307272
编制单位	广东溢丰环保集团股份有限公司	环保工程师	张应昌	13433625616
专家	广东长盈精密技术有限公司	总工	江江	13802755689
专家	华南理工大学	教授	陈文新	13672458060
专家	东莞理工学院	副教授	梁瑞华	13620000822

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司

2022年6月19日  
松山湖(生态园)分公司



⑥2022 年 8 月 10 日（第一次扩建三期）

广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）三期项目竣工环境保护验收意见

2022 年 8 月 10 日，广东华环检测技术有限公司根据《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）三期项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术规范（污染影响类）》，本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加会议的有广东华环检测技术有限公司（报告表编制单位）和广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司等代表及专家共 8 人，会议成立了验收组（名单附后）。验收组与会代表听取了建设单位关于该项目环境保护建设情况的介绍和验收监测单位关于该项目竣工环境保护验收报告的汇报，现场检查防治生态影响和环境污染措施，防范环境风险措施的落实情况，查阅并核实有关材料。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目原批复建设单位为广东长盈精密技术有限公司，2017 年 10 月 23 日全资投资成立广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司。现本项目由广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司投资建设并管理，本次验收以广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司作为验收主体。建设项目位于东莞市松山湖高新技术产业开发区新湖路 2 号（北纬 23° 3' 36.14"，东经 113° 56' 44.16"）。项目总投资 4750 万元，占地面积为 197496.72m<sup>2</sup>，建筑面积 496172.4m<sup>2</sup>。主要从事手机中框、连接器的加工生产，年加工生产手机中框 1000 万件/年，连接器 28 亿只。

项目组成与建设内容如下：

主体工程为 1 栋 1 层 CNC 加工车间，2 栋 4 层抛光加工车间和清洗车间，3 栋 1 层和 3 层为 CNC 加工车间；2F 为清洗、喷砂车间；4 层为点胶车间，6 栋 1 至 4 层为清洗车间。公用工程主要是生活用水、CNC 精雕、打磨、清洗用水以及水喷淋装置补充水的供水，生活用水取自市政自来水管网，CNC 精雕、打磨、清洗用水取自市政自来水管网、污水处理站回用水，水喷淋装置补充水取自市政自来水管网。环保工程包括废气治理、废水治理与回用、固体废物和噪声治理。

（二）建设过程及环保审批情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，需对该项目进行环境影响评价。为此，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司委托，湖南美景环保科技有限公司承担了该项目的环评工作，并于

验收组代表：殷雪琪、陈树良、陈树良、邵杰文、邵杰文、邵杰文、邵杰文、邵杰文



2017年3月14日编制完成该项目环境影响报告表。2017年6月30日取得东莞市环境保护局出具的批复，批文号为：东环建[2017]7104号，该批复同意该项目建设。本项目于2021年03月31日开工建设，2021年12月23日竣工并投入试生产。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，建设项目主要从事手机中框和连接器的加工生产，不设炉窑，排污许可实行简化管理。排污许可发证日期为2020年04月17日，登记编号为91441900MA4X8JJ434001Q。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

项目实际总投资4750万元，其中环保投资480万元，环保投资占总投资比例10.1%。

### （四）验收范围

本次验收为广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）三期项目的废水、废气、噪声和固体废物污染防治设施的环保验收。

## 二、工程变动情况

（1）项目环评经批准后，年加工生产增加手机中框1000万件；取消光电支架200亿只的生产。

（2）项目手机中框加工过程中，需添加精雕切削液及自来水进行加工，原添加的精雕切削液由半合成变更为环保切削液，原添加自来水变更为纯水，定期补充。同时为节约用水以及减小废水处理成本，结合产品的要求，对工艺进行调整，原所有机台均配备机边槽清洗，通过检讨工序及工艺，目前三期验收的精雕机只配备了机边槽清洗，减少了精雕废水的产生。

（3）点胶工序废气经收集后直接高空排放变更为生物塔+活性炭吸附处理后高空排放，清洗工序废气处理工艺由碱液喷淋变更为水喷淋。

（4）其他与环评一致无变化，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均未发生重大变动，故本项目不存在重大变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

（1）生产废水：本项目CNC精雕废水、打磨、清洗工序产生生产废水，主要污染物为COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP、Al、LAS，经项目污水收集管网引至自建的污水处理设施和中水回用系统处理后65%回用于CNC精雕废水、打磨、清洗工序，剩余35%经处理后达标排入市政截污管网。

（2）生活污水：该类污水产生的厨房含油污水经隔油隔渣处理、其它生活污水经三级化粪池处理后达标排入市政截污管网，最后引至东莞市南侨朗污水处理厂处理后排放。

（3）水喷淋用水：循环使用，定期排入污水处理站处理。

李奇 殷雪 陈树强 陈树强 邹杰 董敏



## （二）废气

（1）项目抛光、喷砂等表面加工过程中会产生金属粉尘，项目生产设备均设于车间内，产生的粉尘废气经收集后引至水喷淋装置处理后由排气筒高空排放，排气筒高度为 38m。

（2）项目 CNC 工序产生的废气主要污染物为颗粒物和 VOCs，该废气由车间收集管道收集后经“油液回收+等离子油雾净化”处理工艺处理后排气筒高空排放，排气筒高度 33m 以上。

（3）项目点胶成型工序会产生一定量的废气，主要污染物为 VOCs，该废气收集后经生物塔+活性炭吸附装置处理后由排气筒高空排放，排气筒高度为 36m。

（4）项目清洗工序会产生一定量的废气，经收集后引至水喷淋装置处理后由排气筒高空排放，排气筒高度为 34m 以上。

## （三）噪声

项目主要噪声源是普通加工机械的运行、机械通风所用通风机运行以及辅助设备运行所产生的噪声，针对噪声进行合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声、距离衰减。

## （四）固体废物

### （1）一般工业固废

项目生产过程及切削液捞渣过程中产生少量金属碎屑及边角料、喷砂过程产生废金属砂以及水喷淋装置处理颗粒物过程会产生金属沉渣，均经在收集后交专业公司处理。

### （2）中转物

项目生产过程中有切削液罐、除油剂罐等原料罐的产生，经收集后可交原生产商作原始用途，可不按固体废物处理。

### （3）危险废物

本项目厂区设有三个危废仓库，按危险废物的种类和特性进行分区贮存，仓库采用防腐、防渗地面和裙角，设置了防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施并具备了防风、防雨、防晒等条件。项目 CNC 机、精雕机运行过程需添加切削液，运行一段时间后需对切削液进行更换，会产生废切削液；项目空压机运行过程中会有空压机废油产生；项目污水处理站处理废水过程中会产生一定量的污泥；项目点胶工序治理措施活性炭治理一段时间后产生一定量的废活性炭。上述危险废物均经收集交有资质单位处理。

## （五）其他环境保护设施

### 1. 环境风险防范设施

项目事故应急池位于污水处理站旁，采用（地埋式）三布六涂环氧玻璃钢防腐结构。当项目发生事故时，可立即采取停产措施，把废水暂时存放，待废水处理系统正常后再进行处理。

李如 殷梦楠 陈伟 邹杰文 李敬 吴奕彤 王春



理。

## 2. 在线监测装置

项目废气排气筒处均设有规范的监测平台和监测口位置，均符合GB/T16157要求，废气暂未安装在线监控。项目生产废水排放口处设有在线监控装置，包括超声波明渠流量计、PH在线监测仪、COD水质在线分析仪和氨氮水质在线分析仪，位于污水站内的监测站房，其在线监控暂未联网，废水排放口的布设符合HJ91.1要求。生活污水安装了末端监控，监测因子是PH和电导率，已联网。

## 3. 其他设施

项目厂房为租用并已建设完成，其余地块为道路及空地。无“以新带老”改造工程、关停或拆除现有工程（旧机组或装置）、淘汰落后生产装置、生态恢复工程、绿化工程、边坡防护工程等其他环境保护设施。

## 四、环境保护设施调试效果

根据由广东华环检测技术有限公司于2022年07月25日出具的监测报告(2022070407)结果表明：

### 1. 废水

本项目验收监测期间，生产废水排放符合广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准要求，回用水水质符合《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)中工艺与产品用水水质标准要求。生活污水因宿舍和厨房未增加，本项目生活污水不做检测，依据该项目的一期、二期项目的验收监测报告和该企业最新的自行监测报告（报告编号：DCJ20220223012、DCJ20220507002）中的生活污水水质数据，得出生活污水主要污染物排放浓度达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准要求。

### 2. 废气

本项目验收监测期间，项目喷砂、抛光和CNC工序产生的颗粒物有组织排放浓度及排放速率均符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求；点胶工序和CNC工序产生的VOCs有组织排放浓度及排放速率均符合广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排放限值要求；项目清洗工序产生的污染物经配套的处理设施收集排放口高空排放，废气排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准；颗粒物无组织排放浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求。VOCs无组织排

陈龙 殷梦圆 陈树村 吴夏波 陈树村 邹敬文 李敬 陈春



放浓度符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)

表2 无组织排放监控点浓度限值要求;硫化氢无组织排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准要求;氮氧化物无组织排放浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

### 3. 厂界噪声

项目产生的噪声经隔声、吸声、减震等措施,各厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准。

### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果,废气排放口的污染因子及废水污染因子和噪声污染因子均符合相应排放标准,对周边大气环境及水环境影响较小。

### 六、验收结论

根据现场检查、验收监测报告、项目环评及批复,本项目的工程建设和环境保护措施与环境影响评价报告表及其批复内容基本一致,落实了环境保护“三同时”制度,验收组同意《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目(第一次扩建)三期项目》通过竣工环境保护验收。

### 七、后续要求

(一)强化风险防范措施,加强环境保护管理,定期维护环保设备,做到污染物长期、稳定、达标排放。

(二)加强环保管理人员培训,落实环境保护管理制度,并自觉接受环保部门的监督管理。

### 八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单见附件。

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司

2022年08月10日

杨 殷雪涛 孔春 吴建强 邵杰文 李敏



广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第一次扩建）三期项目竣工环境保护验收工作组成员名单

序号	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
1	吴奕波	鹏鼎环境科技股份有限公司	高工	441424198411292231	13826442433	吴奕波
2	陈泽成	广州信一检测技术股份有限公司	高工	441702198405051712	13560071259	陈泽成
3	邹杰文	广东新泽环保科技有限公司	工程师	440785198110016119	13560402378	邹杰文
4	黄少敏	广东华环检测技术有限公司	工程师	440510199501220427	18813283534	黄少敏
5	李奇艺	广东华环检测技术有限公司	工程师	441621199612134439	13412970084	李奇艺
6	廖相林	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司	高工	432902197702241817	18028793770	廖相林
7	殷梦澜	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司	工程师	429006199811075168	13545050160	殷梦澜
8	冯春	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司	工程师	429001198702070433	17318120617	冯春
9						

⑦2023 年 1 月 10 日（阳极氧化生产线技改工程一期）

广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目阳极氧化生产线技改工程项目（一期）竣工环境保护设施验收意见

2023 年 1 月 10 日，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司根据《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目阳极氧化生产线技改工程项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本次验收项目环境影响评价报告书及批复等要求对本次验收项目进行验收，并在东莞市松山湖组织召开了竣工环境保护验收会。会议由建设单位、设计单位、施工单位、监测单位、编制单位、3 位专家（名单附后）组成。

经对建设项目现场进行了检查，并审查《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目阳极氧化生产线技改工程项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司选址位于东莞生态产业园区东园大道旁，地理坐标北纬 23° 3' 42.03"，东经 113° 56' 35.42"。占地面积 197496.72 平方米，建筑面积 628537.57 平方米，主要从事手机、笔记本和平板电脑金属结构件等生产。

长盈公司本次验收主要是针对《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目阳极氧化生产线技改工程建设项目环境影响

1 谢子 周 东 春

报告书》（东环建〔2021〕5429号）中批复的1条全自动阳极氧化生产线及配套的环境保护治理设施（以下简称“本次验收项目”）。

## （二）建设过程及环保审批情况

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司于2021年9月3日取得《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目阳极氧化生产线技改工程建设项目环境影响报告书》（东环建〔2021〕5429号）。

本次验收项目排污许可证已于2020年4月17日由东莞市生态环境局核发，并于2022年12月13日完成相关内容重新申请，编号为：91441900MA4X8JJ434001Q。

## （三）投资情况

本次验收项目总投资约7000万元，其中环保投资3608万元，占总投资51.5%。

## （四）验收范围

本次验收内容为：1条全自动阳极氧化生产线及配套环保设施。

## 二、工程变动情况

本次验收项目实际建设过程中部分内容进行了调整，包括1）全自动阳极氧化生产线在实际建设过程中，对生产线槽体、工序顺序进行局部调整；2）含镍废液、含镍废水、染色废水、高磷废水、打砂废水废液、综合废水（包含氧化浓液）处理工艺进行了调整；3）增加了1套生产废气治理设施及1套污水处理站废气治理设施（排污证已通过变更）；上述调整依据《广东长盈精密技术有限公司精密电子

2 张增好 周丁 陈青



产品增资扩产项目阳极氧化生产线技改工程项目（一期）非重大变动论证报告》及专家评审意见，项目工程变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

高磷废水、打砂废水废液采用“pH调节池+混凝池+沉淀池+板框压滤机”处理后进入收集池后，经“pH调节池+混凝池+沉淀池+pH调节池+混凝池+沉淀池”处理排放；含镍废液先经“pH调节池+混凝絮凝池+沉淀池”预处理后少量分批加入含镍废水，含镍废水经“两级混凝沉淀+离子交换”处理总镍达标后进入综合生化池；染色浓液经“氧化+脱色”处理后进入染色废水，染色废水经“亚铁还原+混凝沉淀+超滤+反渗透+离子交换”处理达标后，进入综合生化池；超滤反渗透浓水经过“芬顿反应+混凝沉淀+砂滤+离子交换”处理达标后，进入综合生化池；氧化浓液少量分批加入综合调节池，与综合废水一起经“混凝沉淀”处理后进入综合生化池，综合生化池内的废水经“pH调节+A0处理+絮凝沉淀+RO系统”处理，达到车间回用水水质要求后，回用于生产；反渗透产生的浓水进入排水收集池，再经“二级A0处理+pH调节+芬顿处理+絮凝沉淀+pH调节池”处理达标后排放至市政污水管网。

本次验收项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网。

#### （二）废气

本次验收项目化学抛光、碱蚀、中和工序产生的硫酸雾、氮氧化物、碱雾、磷酸雾废气，经配套的碱液喷淋塔处理后通过DA073排气

3 谢树子 田永清

筒（20m）排放；阳极氧化工序产生的硫酸雾废气，经配套的碱液喷淋塔处理后通过 DA074 排气筒（20m）排放。

本次验收项目配套污水处理站产生的废气通过对各池子采取加盖措施，收集后经配套的化学洗涤喷淋塔处理后通过 FQ-0090 排气筒（25m）和 FQ-0098 排气筒（25m）排放。

### （三）噪声

噪声源主要是氧化生产线、喷淋塔、风机等设备，其噪声源强为 65~95dB（A）。本次验收项目采取隔声、减震等措施，声环境保护具体措施如下：

选用环保低噪型设备，车间内各设备合理的布置，且设备作基础减震和密封隔声等措施。

### （四）固体废物

本次验收项目主要的固体废物包括：1）废水处理站处理废水后产生的污泥（表面处理废物 HW17）、化学抛光工序产生的化抛浓液（表面处理废物 HW17）收集暂存于危废仓库后，交由有资质单位回收处理；2）废水处理站处理废水后产生的废离子交换树脂（HW13）、废微滤膜、废 RO 膜（HW49）收集暂存于危废仓库后，委托处理资质单位回收处理；3）生活垃圾交环卫部门统一处理。

### （五）其他环境保护设施

化学品存放区及危废暂存区均做好防渗措施，避免出现化学品泄漏下渗。公司突发环境事件应急预案已通过备案，备案编号为：441900-2022-257-M。

## 四、环境保护设施调试效果

4 谢子 周东

### (一) 废水

生产废水经配套处理设施处理后，其中约 70%废水（1960m<sup>3</sup>/d）处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺与产品用水标准和车间用水要求回用于生产，剩余约 30%废水（839.06m<sup>3</sup>/d）处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准及广东省《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 2 新建项目珠三角地区排放限值的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

染色废水和含镍废水经处理后，车间排放口出水达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、广东省《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 2 新建项目水污染物排放限值、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级的较严者，且总铬、六价铬低于检出限的要求。

废水总排放口控制污染物达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级、广东省《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 2 新建项目珠三角地区排放限值的较严值，且总铬、六价铬低于检出限。

生活污水经三级化粪池预处理后处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

### (二) 废气

硫酸雾、氮氧化物废气有组织排放均达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表5新建企业大气污染物排放限值和广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级排放限值较严值。车间无组织废气硫酸雾、氮氧化物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值;污水处理站臭气、氨气、硫化氢排放口排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2恶臭污染物排放标准限值;无组织排放符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1恶臭污染物厂界标准值。

### (三) 厂界噪声

由监测报告(ST20222482-1)可知,厂界噪声昼间达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放限值。

### (四) 固体废物

本次验收项目产生的危险废物在厂内贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修订单,危险废物交由有资质单位进行处置。

## 五、工程建设对环境的影响

(一) 本次验收项目建设及运营期间未收到周边投诉。

(二) 本次验收项目运营期间产生的废水经处理后均能达标排放,对周边环境影响较小。

(三) 根据广东衡标检测技术股份有限公司出具的废水、废气、噪声验收检测报告(ST20222482-1),该项目运营期间产生的废水、废气、噪声均达标排放,对周边环境影响较小。

(四) 本次验收项目厂内危废暂存场所符合要求,运营期间产生的危废交由有资质单位处置,对周边环境影响较小。

## 六、验收结论

本次验收项目执行了环境保护“三同时”管理制度，已落实《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目阳极氧化生产线技改工程建设项目环境影响报告书》环评批复（东环建（2021）5429号）的要求，本次验收项目采取有效的环境保护处理措施，经处理后污染物排放符合国家和地方的环境保护相关标准。建设内容与环评及批复总体一致。符合项目竣工环境保护验收条件，验收组同意通过验收。

7 谢树华 田时 刘清



# 七、验收人员信息

工作组	工作单位	职务	签名	联系电话
建设单位	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司 伴创	副经理	梁红翠	13649829525
设计单位	广东溢丰环保集团有限公司	高级工程师	项斌	1321534490
施工单位	广东溢丰环保集团有限公司	总监	张明	13717182064
监测单位	广东衡标检测技术有限公司	技术员	李素健	13415244592
编制单位	广东溢丰环保集团有限公司	环保工程师	张昌	13433625616
专家	东莞理工学院	副教授	谢奇志	13620000822
专家	东莞市环境科学中心	书记	周才	(13)1391237
专家	松山湖(生态园)分公司	高工	李居奇	15992885244

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司



⑧2023 年 1 月 31 日（第二次扩建一期）

## 广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产 项目（第二次扩建）（一期）验收竣工环境保护 验收意见

2023 年 1 月 31 日，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司成立验收工作小组，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第二次扩建）环境影响报告表》、东莞市生态环境局审批决定等，对广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第二次扩建）（一期）建设内容进行竣工环境保护自主验收。

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司现有生态园、茶山、寮步三个厂区，本验收项目位于生态园厂区，地点：东莞生态产业园区东园大道旁（北纬 23° 03' 36.10"，东经 113° 56' 44.15"），公司总占地面积为 197496.72m<sup>2</sup>，建筑面积为 628537.57m<sup>2</sup>。

本验收部分实际投资额 1800 万元，占地及建筑面积不变，本次验收设备仅用于辅助生产厂区其他产品“金属结构件及外观件”的生产，提高生产效率，不新增产品产能。主要有抛光机 300 台，超声波清洗线 10 条，精雕机 450 台。

#### （二）建设过程及环保审批情况

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司于 2017 年 11 月 10 日办理了《广东长盈精密技术有限公司精密电子产品增资扩产项目（第二次扩建）环境影响报告表》，已于 2018 年 2 月 1 日经东莞市生态环境局审批同意建设（东环建〔2018〕933 号）。

公司于 2022 年 12 月 13 日取得排污许可证，有效期为 2022-12-13 至 2027-12-12 证书编号为：91441900MA4X8JJ434001Q。

项目开工时间为 2021 年 10 月 15 日，竣工时间为 2022 年 11 月 15 日。项目验收期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

#### （三）投资情况

本验收项目实际投资额为 1800 万元，废气、废水、噪声、固体废物污染物治理



项目的环保投资额为 150 万元。

#### （四）验收范围

本次验收范围是广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司第二次改扩建项目（一期）建设的废水、废气、噪声、固体废物的污染防治设施。

#### 二、工程变动情况

本次验收设备仅用于辅助生产厂区其他产品“金属结构件及外观件”的生产，提高生产效率，不新增产能，不生产 3D 玻璃后盖。设备功能与环评一致，污染治理方式与环评一致无变化，污染物种类不变。对照项目环评审批内容及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目建设内容未超出环评审批，实际建设未发生重大变动。

#### 三、环境保护设施建设情况

（一）本次验收不新增员工，项目生活污水排放量不发生改变。生产过程产生的精雕废水、打磨废水及清洗废水经厂区内污水收集管网引至自建的 1#污水处理站处理，经处理后约 65%（186.94t/d）的生产废水回用于精雕、打磨及清洗工序，剩余 35%（100.66t/d）经排放口排入市政管网，最终引至东莞市南畲朗污水处理厂处理。

（二）本验收项目精雕工序油雾废气设置集气装置进行收集后分别通过 3 套“油液回收+三级等离子油雾净化装置”处理后由排气筒（FQ-0100~FQ-0102）高空排放。

（三）项目已做好生产设备的消声降噪措施，减少噪声对周边环境的影响。

（四）项目产生的废切削液已设置危险废物仓库进行暂存，定期交广东中耀环境科技有限公司处理，并执行危险废物转移联单。项目生产过程产生的废切削液经收集后交原生产商作原始用途，不按固体废物处理。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1、环境风险防范设施

公司已编制突发环境事件应急预案，已做好相应的环境风险防范措施，并向东莞市生态环境局松山湖分局备案（备案编号：441900-2022-257-M）。

##### 2、在线监控装置

项目废气排气筒处均设有规范的监测平台和监测口位置，均符合 GB/T16157 要求，废气暂未安装在线监控。项目生产废水排放口处设有在线监控装置，包括超声波明渠流量计、pH 在线监测仪、COD 水质在线分析仪和氨氮水质在线分析仪，位于污水站内的监测站房，其在线监控已联网，废水排放口的布设符合 HJ91.1 要求。生活

污水安装了末端监控，监测因子是 pH 和电导率，已联网。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (1) 废水、废气、噪声

根据广东通达检测技术有限公司出具的检测报告（编号：TDJ（验）字（20230106001））可知：

本项目验收监测期间，生产废水排放符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准要求，回用水水质符合《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）中工艺与产品用水水质标准要求。

本项目验收监测期间，项目精雕工序产生的颗粒物排放符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求，符合项目环保审批要求。

本项目验收监测期间，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值要求。

##### (2) 固体废物

项目生产过程中产生的危险废物已与有危废处理资质单位签订危险废物回收处理合同，设有危险废物贮存场所，并张贴危废标识等。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，废气排放口的污染因子、废水污染因子和噪声污染因子均符合相应排放标准，对周边大气环境及水环境影响较小。

#### 六、验收结论及后续要求

##### 1、验收结论

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司第二次改扩建项目（一期）验收项目在设计过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，各类污染物排放达到国家及地方相关排放标准。建设项目环境保护设施竣工验收合格。

##### 2、后续要求

(1) 设置专人负责操作和维护污染治理设施的正常运行，并进一步加强环境保护管理工作，确保边界各类污染物长期稳定达标排放；

(2) 落实废水、废气处理设施事故情况下的应急处理措施和制度，杜绝污染事故的发生；

(3) 加强环境风险防范，确保环境安全；



(4) 一旦项目建设内容、规模等发生变化，建设单位应根据有关规定重新申报。

验收组签名：

姓名	工作单位	职位/职称	身份证号码	联系电话
梁红星	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司	经理	410221198612168812	13649829527
邓志毅	深圳市科明锐机电设备安装工程有限公司	经理	440204199212284412	15219025525
李莹	广东通达检测技术有限公司	质检	420621199108050645	13592754030
周振	深圳市天得一环保科技有限公司	工程师	430721198907236457	18665857004

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司

2023年1月31日  
松山湖(生态园)分公司



⑨2023 年 1 月 31 日（5G 智能终端模组扩产项目）

## 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园） 分公司 5G 智能终端模组扩产项目验收竣工环境 保护验收意见

2023 年 1 月 31 日，广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司成立验收工作小组，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 5G 智能终端模组扩产项目环境影响报告表》、东莞市生态环境局审批决定等，对广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 5G 智能终端模组扩产项目建设内容进行竣工环境保护自主验收。

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司现有生态园、茶山、寮步三个厂区，本验收项目位于生态园厂区，地点：东莞生态产业园区东园大道旁（北纬 23° 03' 36.10"，东经 113° 56' 44.15"），公司总占地面积为 197496.72m<sup>2</sup>，建筑面积为 628537.57m<sup>2</sup>。

本验收部分实际投资额 198537 万元，占地面积不变，新建 1 栋 5F 智能装备大楼（即 6D 厂房）、1 栋 17F 宿舍、2 栋 2F 仓库、2 栋 1F 仓库等建筑，增加建筑面积 132365.17m<sup>2</sup>。加工生产智能硬件结构模组 500 万件/年、5G 电连接模组 500 万件/年。主要设有 CNC 数控加工中心 65 台、冲床 30 台、油压机 15 台等，详见竣工环境保护验收监测报告表。

#### （二）建设过程及环保审批情况

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司于 2020 年 3 月 12 日办理了《广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 5G 智能终端模组扩产项目环境影响报告表》，已于 2020 年 3 月 31 日经东莞市生态环境局审批同意建设（东环建〔2020〕4131 号）。

公司于 2022 年 12 月 13 日取得排污许可证，有效期为 2022-12-13 至 2027-12-12 证书编号为：91441900MA4X8JJ434001Q。

项目开工时间为 2021 年 10 月 15 日，竣工时间为 2022 年 11 月 15 日。项目验收期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

### （三）投资情况

本验收项目实际投资额为 198537 万元，废气、废水、噪声、固体废物污染物治理项目的环保投资额为 70 万元。

### （四）验收范围

本次验收范围是广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 5G 智能终端模组扩产项目的废水、废气、噪声、固体废物的污染防治设施。

## 二、工程变动情况

对照项目环评审批内容及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目建设内容未超出环评审批，实际建设未发生重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

（一）本次验收不新增员工，项目生活污水排放量不发生改变；本次验收项目生产过程不会产生废水。

（二）本验收项目机制加工工序油雾废气设置集气装置进行收集后通过 1 套“油液回收+三级等离子油雾净化装置”处理后由排气筒（FQ-0099）高空排放。

（三）项目已做好生产设备的消声降噪措施，减少噪声对周边环境的影响。

（四）项目产生的废切削液已设置危险废物仓库进行暂存，定期交东莞市恒建环保科技有限公司处理，并执行危险废物转移联单。项目生产过程产生的废切削液罐经收集后交原生产商作原始用途；项目生产过程产生的金属碎屑及边角料、含油碎屑交东莞市富泰隆再生资源有限公司处理。

### （五）其他环境保护设施

#### 1、环境风险防范设施

公司已编制突发环境事件应急预案，已做好相应的环境风险防范措施，并向东莞市生态环境局松山湖分局备案（备案编号：441900-2022-257-M）。

#### 2、在线监控装置

项目废气排气筒处设有规范的监测平台和监测口位置，废气暂未安装在线监控。生活污水安装了末端监控，监测因子是 pH 和电导率，已联网。

## 四、环境保护设施调试效果

### （1）废气、噪声

根据广东通达检测技术有限公司出具的检测报告【编号：TDJ（验）字（20230103001）】可知：

本项目验收监测期间，项目机制加工工序产生的颗粒物排放符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，符合项目环保审批要求。

本项目验收监测期间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准限值要求。

#### （2）固体废物

项目生产过程中产生的危险废物已与有危废处理资质单位签订危险废物回收处理合同，设有危险废物贮存场所，并张贴危废标识等；一般固废已与有专业的固废回收单位签订一般固体废物回收利用合同，设有一般固废贮存场所。

### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，废气排放口的污染因子和噪声污染因子均符合相应排放标准，对周边大气环境及声环境影响较小。

### 六、验收结论及后续要求

#### 1、验收结论

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 5G 智能终端模组扩产验收项目在设计过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，各类污染物排放达到国家及地方相关排放标准。建设项目环境保护设施竣工验收合格。

#### 2、后续要求

（1）设置专人负责操作和维护污染治理设施的正常运行，并进一步加强环境保护管理工作，确保边界各类污染物长期稳定达标排放；

（2）落实废水、废气处理设施事故情况下的应急处理措施和制度，杜绝污染事故的发生；

（3）加强环境风险防范，确保环境安全；

（4）一旦项目建设内容、规模等发生变化，建设单位应根据有关规定重新申报。

验收组签名:

姓名	工作单位	职位/职称	身份证号码	联系电话
梁纪星	广东长盈精密技术有限公司 东莞松山湖(生态园)分公司	经理	410221198612168812	13649829521
余莹	广东通达检测技术有限公司	质检	420621199108050645	13592754030
陈伟奎	广东中晟生态环境治理有限公司	工程师	445121199403093921	13794914564
周振	深圳市天得一环境科技有限公司	工程师	430721198707236457	18665857204
田华	深圳麦力环保科技有限公司	经理	400200197801035797	13600857367

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司

2023年11月13日





附件 5 危废合同

①东莞市恒建环保科技有限公司

甲方合同号: GDCY-CG-QT-2112191-00

危险废物处理处置服务合同

合同编号: 21GDDGDH00472

签订时间: 2022 年 1 月 1 日

甲方: 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司

公司地址: 东莞松山湖高新技术产业开发区新湖路 2 号 2 号厂房



乙方: 东莞市恒建环保科技有限公司

公司地址: 广东省东莞市麻涌镇广麻大道 126 号 93 号楼

根据《中华人民共和国环境保护法》及相关环境保护法律、法规规定, 甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移, 应当依法集中处理。经甲乙双方协商, 乙方作为一家具有处理处置危险废物资质的合法企业, 受甲方委托, 负责处理处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益, 维护正常合作, 特签订本合同, 由双方共同遵照执行。

第一条 甲方委托乙方处理的废物种类、数量

根据甲方需求, 经协商, 双方确定本合同项下甲方委托乙方处理处置的危险废物种类、预计量如下:

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	规格	预计量 (吨)
1	废切削液	HW09	900-006-09	COD 含量 <500g/L	200
2	表面处理废液	HW17	336-064-17	COD 含量 <25g/L	100
3	废空桶	HW49	900-041-49	25L 以下 铁桶/胶 桶 不含 渣不含水	30

乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务, 上述危险废物处理处置预计量为本合同签署时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量, 不构成对双方实际处理量的强制要求, 实际处理量以双方确认的转移联单数量为准, 但不得超出乙方危险废物经营许可证的核准处置规模。

第二条 甲方权利及义务

(一) 甲方应按照《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求, 设置专用的危险废物贮存设施进行规范贮存,



扫描全能王 创建



并按相关规定设置警示标志，应将各类危险废物按不同品种分类包装贮存，做好标记标识，不可混入其他杂物，以保障危险废物的运输和处理符合规范要求。危险废物的包装物外表面必须粘贴符合标准的标签（包括但不限于废物名称、数量、注意事项等）。

（二）甲方应将待处理的危险废物（液）集中区分存贮，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地，以便于乙方装运

（三）乙方收运人员及车辆进入甲方辖区作业前，甲方有义务并有责任将其公司的相关环境及安全管理要求对收运人员进行提前告知和培训。

### 第三条 乙方权利及义务

（一）乙方应具备处理处置危险废物所需的条件和设施，保证各项处理处置条件和设施符合国家法律法规对处理处置危险废物的技术要求，并保证所持有的许可证、营业执照等相关证件合法有效；以上各条如有违反，乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

（二）乙方负责危险废物的运输，应确保其委托的危险废物运输单位具备交通主管部门颁发的危险废物《道路运输经营许可证》以及有效行驶证和营运证，危险货物承运人应当按照交通运输主管部门许可的经营范围承运危险废物；专用车辆的驾驶人员须取得相应机动车驾驶证和相应危险货物运输从业资格证；押运人员须具备相关法律法规要求的从业资格证。危险废物运输及处理处置过程中，应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准，不产生对环境的二次污染；以上各条如有违反，乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

（三）乙方在接到甲方转移通知后，若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的，应及时告知甲方，甲方有权选择其他替代方法处理危险废物；若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的，且没有提前通知甲方，乙方应按造成的实际损失给予赔偿。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的，不影响本合同的效力。

（四）乙方收运人员及车辆进入甲方辖区前，应接受甲方相关环境及安全管理培训，自觉遵守甲方明示的相关环境及安全管理要求，文明作业。作业完毕后将其作业范围清理干净，不得影响甲方的正常生产和经营活动。如因乙方收运人员违反规定给甲方造成损失，乙方需按实际损失进行赔偿。

### 第四条 危险废物交接责任及联单填写

（一）甲乙双方必须严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，本合同涉及的危险废物必须执行国家危险废物转移联单管理制度。

（二）甲乙双方应严格遵守“广东省固体废物环境监管信息平台”的相关规定，按照操作规程操作，确保危险废物进行合法、安全转移，并有义务配合另一方完成相关操作，如有违反造成另一方损失的应予以赔偿。

（三）乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务，甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成危险废物注册备案及填写上年度的固废申报登记及本年度管理计划申报且审核通过后，应在每次有危险废物处理需求前，提前 2 日通知乙方具体的收运时间、地点及收运危险废物的具体数量和包装方式等，乙方应在收到甲方书面通知后 1 日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务或协商提供服务的具体内容。

（四）甲乙双方交接待处理危险废物时，必须如实填写“广东省固体废物环境监管信息平台”上要求的各项内容。甲乙任何一方对“广东省固体废物环境监管信息平台”上所填信息有异议的，双方须根据实际发生的收运情况



扫描全能王 创建

(承运单、磅单等凭据)重新确认并修正平台信息,直至完成提交并生成《危险废物转移联单》。

(五)双方守约前提下,甲方将待处理危险废物交由乙方签收前,如出现任何问题,其其责任由甲方自行承担;乙方签收后,如出现任何问题,由乙方承担全部责任。

#### 第五条 计量方式和费用结算

##### (一) 计量方式

乙方进厂危废结算数量以甲方磅单为准,每车过磅,若双方磅差超过3%的,由双方协商解决。

#### 第六条 不可抗力

在合同有效期内,甲、乙任何一方因不可抗力(是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况,包括但不限于国家政策、法规的重大变化、地震、水灾、瘟疫以及战争等情形)导致本合同不能履行时,受到不可抗力影响的一方应在不可抗力发生之后五日内,向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后,主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同,并免于相关方承担相应的违约责任。

#### 第七条 违约责任

(一)甲方需按照法律法规相关规定合法办理环保备案手续。合同签订生效后30个工作日内,甲方需在“广东省固体废物环境监管信息平台”完成危险废物注册备案及申报且审核通过,如甲方未能及时完成该备案手续导致合同期内危险废物未能进行合法转移的,由此产生的责任由甲方自行承担,乙方有权解除合同。

(二)合同任何一方违反本合同的规定,守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为,经守约方提出纠正后仍未予以改正的,守约方有权单方解除本合同,因此给守约方造成的经济损失及法律责任均由违约方承担。

(三)合同任何一方在无正当理由的情况下单方面撤销或者解除合同,造成守约方损失的,违约方应赔偿守约方由此造成的实际经济损失。

#### 第八条 争议解决

就本合同履行发生的任何争议,由双方友好协商解决;若双方协商未达成一致,任何一方可将争议事项提交给广州仲裁委员会东莞分会申请仲裁。

#### 第九条 知识产权及保密条款

(一)双方保证一方向另一方提供的资料不会侵犯任何其他人的知识产权或合法权益,否则一切责任由该方自行承担,概与另一方无关。双方因履行合同而使用或形成的商标、技术、专利均归提供方所有,未经提供方同意不得提供给第三方使用。

(二)合同任何一方对于因本合同(含附件)的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息(包括但不限于处理废物种类、名称、数量、价格及技术方案等)有义务进行保密,均不得向任何第三方透露(将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外)。

(三)任何一方违反上述保密义务,造成另一方损失的,应向守约方赔偿其因此而产生的直接经济损失,并承担相应的其他违约责任。

(四)任何一方在下列任一情形下披露保密信息不视为违反本合同:



扫描全能王 创建

- 1、该信息在披露时已为公众所知悉；
- 2、该信息乃根据另一方事先书面同意而披露；
- 3、一方按照对其有管辖权的政府司法等部门依据我国法律、法规执行公务时的要求而披露，前提为披露之前一方先以书面形式将披露的商业秘密的确切性质通知另一方。

(五) 不论本合同因任何原因终止或不再履行，甲、乙双方仍须遵守上述保密义务，直至对方书面解除此项义务，或该商业秘密已成为业内公知信息，事实上不会因违反本合同的保密条款而给对方造成任何形式的损害时为止。

#### 第十条 其他事宜

(一) 本合同有效期从 2022 年 01 月 01 日起至 2022 年 12 月 31 日止。

(二) 本合同一式肆份，甲方持贰份，乙方持贰份，自双方盖章后正式生效。

(三) 本合同附件《危险废物处理处置费用结算标准表》作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

(四) 本合同未尽及修正事宜可签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

甲方：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

代表：

联系人：刘俊灵

联系电话：18779143040

日期：2022 年 01 月 01 日

乙方：东莞市恒建环保科技有限公司

代表：

联系人：魏建

联系电话：13690509068

日期：2022 年 01 月 01 日

### 危险废物处理处置费用结算标准表

甲方：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

乙方：东莞市恒建环保科技有限公司

此结算表为双方签署的《危险废物处理处置服务合同》（合同编号为 21GDGDH00472，以下简称“主合同”）的结算依据，受主合同约定，包含双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。



扫描全能王 创建

甲方产生的危险废物处理处置费用结算标准如下：

序号	危险废物名称	危险废物类别	预计量 (吨)	包装方式	处置单价 (元/吨)	处置方式
1	废切削液	HW09	200	桶装	3000	物化
2	表面处理废液	HW17	100	槽装	1700	物化
3	废空桶	HW49	30	捆绑	5000	综合利用

#### 一、费用及结算

处置费月结，每月 15 日之前双方核算确认前月危险废物处置费用。乙方根据双方交接上述表格所列危险废物时填写的《危险废物转移联单》的数量、上述表格所列危险废物的处置单价及运费标准制作《对账单》，经双方对账无误并签字盖章后作为结算依据。甲方须在收到发票后 60 个工作日内向乙方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用。表中价格均为含税价，因转账而产生的手续费由收款方承担。

#### 二、收运及运费

1、甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成废物注册备案及申报且审核通过后，应提前 3 天通知乙方收运联系人，合同期内若每次收运量不低于 1 吨，则乙方免费收运；若每次收运量不足 1 吨，乙方则按 1500 元/车次另收。

##### 2、价格条款

若进厂废切削液的检测结果 COD 含量  $\geq 500\text{g/L}$  时，则乙方不予接收。

若进厂表面处理废液的检测结果 COD 含量  $\geq 25\text{g/L}$  时，则乙方不予接收。

##### 3、检测标准

以上检测结果以乙方检测为准。

4、以上废空桶（规格为 25L 以下）为盛装过油漆的，主要残留成分为油漆，不含剧毒、强反应性、强还原性、易燃易爆等成分。

5、本报价单包含甲、乙双方商业秘密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

甲方盖章：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司 乙方盖章：东莞市长安建环保科技有限公司



扫描全能王 创建

②广东中耀环境科技有限公司

甲方合同编号: GDCY-CG-QT-2212105-00

危险废物处理处置服务合同

合同编号: 22ZY0450

签订时间:

甲方: 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司

公司地址: 东莞松山湖高新技术开发区新湖路2号2号厂房

乙方: 广东中耀环境科技有限公司

公司地址: 韶关市曲江区白土镇兴园南路18号

根据《中华人民共和国环境保护法》及相关环境保护法律、法规规定,甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移,应当依法集中处理。经甲乙双方协商,乙方作为一家具有处理处置危险废物资质的合法企业,受甲方委托,负责处理处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法权益,维护正常合作,特签订本合同,由双方共同遵照执行。

第一条 甲方委托乙方处理的废物种类、数量

根据甲方需求,经协商,双方确定本合同项下甲方委托乙方处理处置的危险废物种类、预计量如下:

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	主要成分	预计量 (吨)
1	含氟废液	HW17	336-066-17	氟离子	50
2	废切削液	HW09	900-006-09	切削液	300
3	表面处理废液	HW17	336-064-17	镍	50

乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务,上述危险废物处理处置预计量为本合同签订时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量,不构成对双方实际处理量的强制要求,实际处理量以双方确认的转移联单数量为准,但不得超出乙方危险废物经营许可证的核准处置规模。

第二条 甲方权利及义务



(一) 甲方应按照《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求, 设置专用的危险废物贮存设施进行规范贮存, 并按相关规定设置警示标志, 应将各类危险废物按不同品种分类包装贮存, 做好标记标识, 不可混入其他杂物, 以保障危险废物的运输和处理符合规范要求。危险废物的包装物外表面必须粘贴符合标准的标签 (包括但不限于废物名称、数量、注意事项等)。

(二) 甲方应将待处理的危险废物 (液) 集中区分存贮, 并为乙方上门收运提供必要的条件, 包括进场道路、作业场地, 以便于乙方装运

(三) 乙方收运人员及车辆进入甲方辖区作业前, 甲方有义务并有责任将其公司的相关环境及安全管理要求对收运人员进行提前告知和培训。

### 第三条 乙方权利及义务

(一) 乙方应具备处理处置危险废物所需的条件和设施, 保证各项处理处置条件和设施符合国家法律法规对处理处置危险废物的技术要求, 并保证所持有的许可证、营业执照等相关证件合法有效; 以上各条如有违反, 乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

(二) 乙方负责危险废物的运输, 应确保其委托的危险废物运输单位具备交通主管部门颁发的危险废物《道路运输经营许可证》以及有效行驶证和营运证, 危险货物承运人应当按照交通运输主管部门许可的经营范围承运危险货物; 专用车辆的驾驶人员须取得相应机动车驾驶证和相应危险货物运输从业资格证; 押运人员须具备相关法律法规要求的从业资格证。危险废物运输及处理处置过程中, 应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准, 不产生对环境的二次污染; 以上各条如有违反, 乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

(三) 乙方在接到甲方转移通知后, 若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的, 应及时告知甲方, 甲方有权选择其他替代方法处理危险废物; 若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的, 且没有提前通知甲方, 乙方应按造成的实际损失给予赔偿。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的, 不影响本合同的效力。

(四) 乙方收运人员及车辆进入甲方辖区前, 应接受甲方相关环境及安全管理培训, 自觉遵守甲方明示的相关环境及安全管理要求, 文明作业。作业完毕后将其作业范围清理干净, 不得影响甲方的正常生产和经营活动。如因乙方收运人员违反规定给甲方造成损失, 乙方需按实际损失进行赔偿。

### 第四条 危险废物转接责任及联单填写

(一) 甲乙双方必须严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定, 本合同涉及的危险废物必须执行国家危险废物转移联单管理制度。

(二) 甲乙双方应严格遵守“广东省固体废物环境监管信息平台”的相关规定,按照操作规程操作,确保危险废物进行合法、安全转移,并有义务配合另一方完成相关操作,如有违反造成另一方损失的应予以赔偿。

(三) 乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务,甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成危险废物注册备案及填写上年度的固废申报登记及本年度管理计划申报且审核通过后,应在每次有危险废物处理需求前,提前 2 日通知乙方具体的收运时间、地点及收运危险废物的具体数量和包装方式等,乙方应在收到甲方书面通知后 1 日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务或协商提供服务的具体内容。

(四) 甲乙双方交接待处理危险废物时,必须如实填写“广东省固体废物环境监管信息平台”上要求的各项内容。甲乙任何一方对“广东省固体废物环境监管信息平台”上所填信息有异议的,双方须根据实际发生的收运情况(承运单、磅单等凭据)重新确认并修正平台信息,直至完成提交并生成《危险废物转移联单》。

(五) 双方守约前提下,甲方将待处理危险废物交由乙方签收前,如出现任何问题,其责任由甲方自行承担;乙方签收后,如出现任何问题,由乙方承担全部责任。

#### **第五条 计量方式和费用结算**

##### **(一) 计量方式**

乙方进厂危废结算数量以甲方磅单为准,每车过磅,若双方磅差超过 3%的,由双方协商解决。

##### **(二) 费用结算**

1、根据本合同附件《危险废物处理处置费用结算标准表》中约定的方式进行结算。

#### **第六条 不可抗力**

在合同有效期内,甲、乙任何一方因不可抗力(是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况,包括但不限于国家政策、法规的重大变化、地震、水灾、瘟疫以及战争等情形)导致本合同不能履行时,受到不可抗力影响的一方应在不可抗力发生之后五日内,向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后,主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同,并免于相关方承担相应的违约责任。

#### **第七条 违约责任**

(一) 甲方需按照法律法规相关规定合法办理环保备案手续。合同签订生效后 30 个工作日内,甲方需在“广东省固体废物环境监管信息平台”完成危险废物注册备案及申报且审

核通过，如甲方未能及时完成该备案手续导致合同期内危险废物未能进行合法转移的，由此产生的责任由甲方自行承担，乙方有权解除合同。

（二）合同任何一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同，因此给守约方造成的经济损失及法律责任均由违约方承担。

（三）合同任何一方在无正当理由的情况下单方面撤销或者解除合同，造成守约方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的实际经济损失。

#### **第八条 争议解决**

就本合同履行发生的任何争议，由双方友好协商解决；若双方协商未达成一致，任何一方可将争议事项提交给广州仲裁委员会东莞分会申请仲裁。

#### **第九条 知识产权及保密条款**

（一）双方保证一方从另一方提供的资料不会侵犯任何其他人的知识产权或合法权益，否则一切责任由该方自行承担，概与另一方无关。双方因履行合同而使用或形成的商标、技术、专利均归提供方所有，未经提供方同意不得提供给第三方使用。

（二）合同任何一方对于因本合同（含附件）的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息（包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等）有义务进行保密，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外）。

（三）任何一方违反上述保密义务，造成另一方损失的，应向守约方赔偿其因此而产生的直接经济损失，并承担相应的其他违约责任。

（四）任何一方在下列任一情形下披露保密信息不视为违反本合同：

- 1、该信息在披露时已为公众所知悉；
- 2、该信息乃根据另一方事先书面同意而披露；
- 3、一方按照对其有管辖权的政府司法等部门依据我国法律、法规执行公务时的要求而披露，前提为披露之前一方先以书面形式将披露的商业秘密的确切性质通知另一方。

（五）不论本合同因任何原因终止或不再履行，甲、乙双方仍须遵守上述保密义务，直至对方书面解除此项义务，或该商业秘密已成为业内公开信息，事实上不会因违反本合同的保密条款而给对方造成任何形式的损害时为止。

#### **第十条 其他事宜**

（一）本合同有效期从 2023 年 01 月 01 日起至 2023 年 12 月 31 日止。

（二）本合同一式肆份，甲方持贰份，乙方持贰份，自双方盖章后正式生效。

(三) 本合同附件《危险废物处理处置费用结算标准表》作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

(四) 本合同未尽及修正事宜可签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

甲方：广东长盈精密技术有限公司  
东莞松山湖（生态园）分公司  
代表：李金煜  
联系人：李金煜

联系电话：13257330622  
日期：2022 年 月 日

乙方：广东中耀环境科技有限公司  
代表：武凯雄  
联系人：武凯雄

联系电话：13922535312  
日期：2022 年 月 日

## 危险废物处理处置费用结算标准表

甲方：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

乙方：广东中耀环境科技有限公司

此结算表为双方签署的《危险废物处理处置服务合同》（合同编号为 22ZY0450，以下简称“主合同”）的结算依据，受主合同约定，包含双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

甲方产生的危险废物处理处置费用结算标准如下：

序号	危险废物名称	危险废物类别	规格	预计量(吨)	包装方式	处置单价(元/吨)	处置方式	付款方
1	含氟废液	HW08	氟离子 $\leq$ 200g/L	50	200L 桶装	2700	无害化处理	甲方
2	废切削液	HW09	COD $\leq$ 400g/L	300	200L 桶装	980	无害化处理	甲方
3	表面处理废液	HW17	COD $\leq$ 100g/L	50	槽装	980	无害化处理	甲方

### 一、费用及结算

处置费月结，每月 15 日之前双方核算确认前月危险废物处置费用。乙方根据双方交接上述表格所列危险废物时填写的《危险废物转移联单》的数量、上述表格所列危险废物的处置单价及运费标准制作《对账单》，经双方对账无误并签字盖章后作为结算依据。甲方须在收到发票后 30 个工作日内向乙方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用。表中价格均为含税价，因转账而产生的手续费由收款方承担。

### 二、收运及运费

甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成废物注册备案及申报且审核通过后，应提前 3 天通知乙方收运联系人，得到乙方确认收运后，则由乙方免费进行收运（仅限于每车次达到 8 吨，若低于 8 吨/车次，则乙方向甲方收取 200 元/吨不足部分应承担的运费）。

### 三、规格及含量

1、上述列表中的废切削液当 COD 含量大于 400g/L，表面处理废液 COD 大于 100g/L，含氟废液 氟离子 $>$ 200g/L 时价格另议。该含量以乙方检测结果为准。

甲方盖章：广东长盈精密技术有限公司

乙方盖章：广东中耀环境科技有限公司

东莞松山湖（生态园）分公司



③东莞市新东欣环保投资有限公司

甲方合同编号: GDXY-CG-AJ-2212097-00

## 危险废物处理处置服务合同

合同编号: NC20221214-009

签订时间: 2022.12.16

甲方: 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司

公司地址: 东莞松山湖高新技术产业开发区新湖路2号2号厂房

乙方: 东莞市新东欣环保投资有限公司

公司地址: 广东省东莞市麻涌镇海心沙路1号

根据《中华人民共和国环境保护法》及相关环境保护法律、法规规定,甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移,应当依法集中处理。经甲乙双方协商,乙方作为一家具有处理处置危险废物资质的合法企业,受甲方委托,负责处理处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益,维护正常合作,特签订本合同,由双方共同遵照执行。

### 第一条 甲方委托乙方处理的废物种类、数量

根据甲方需求,经协商,双方确定本合同项下甲方委托乙方处理处置的危险废物种类、预计量如下:

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	主要成分	预计量 (吨)
1	废滤芯/过滤棉	HW49	900-041-49	/	100
2	油漆渣	HW12	900-250-12	/	120
3	废抹布/手套	HW49	900-041-49	/	20
4	废RO膜、废海淡	HW49	900-041-49	/	10
5	废有机溶剂	HW06	900-404-06	/	30
6	含油过滤棉	HW49	900-041-49	/	30

7	废包装物	HW49	900-041-49	/	10
8	实验室废液	HW49	900-047-49	/	10
9	废切削液	HW09	900-006-09	/	300
10	废空桶	HW49	900-041-49	/	50

乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务,上述危险废物处理处置预计量为本合同签署时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量,不构成对双方实际处理量的强制要求,实际处理量以双方确认的转移联单数量为准,但不得超出乙方危险废物经营许可证的核准处置规模。

## 第二条 甲方权利及义务

(一)甲方应按照《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求,设置专用的危险废物贮存设施进行规范贮存,并按相关规定设置警示标志,应将各类危险废物按不同品种分类包装贮存,做好标记标识,不可混入其他杂物,以保障危险废物的运输和处理符合规范要求。危险废物的包装物外表面必须粘贴符合标准的标签(包括但不限于废物名称、数量、注意事项等)。

(二)甲方应将待处理的危险废物(液)集中区分存贮,并为乙方上门收运提供必要的条件,包括进场道路、作业场地,以便于乙方装运。

(三)乙方收运人员及车辆进入甲方辖区作业前,甲方有义务并有责任将其公司的相关环境及安全管理要求对收运人员进行提前告知和培训。

## 第三条 乙方权利及义务

(一)乙方应具备处理处置危险废物所需的条件和设施,保证各项处理处置条件和设施符合国家法律法规对处理处置危险废物的技术要求,并保证所持有的许可证、营业执照等相关证件合法有效;以上各条如有违反,乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

(二)乙方负责危险废物的运输,应确保其委托的危险废物运输单位具备交通主管部门颁发的危险废物《道路运输经营许可证》以及有效行驶证和营运证,危险货物承运人应当按照交通运输主管部门许可的经营范围承运危险货物;专用车辆的驾驶人员须取得相应机动车驾驶证和相应危险货物运输从业资格证;押运人员须具备相关法律法规要求的从业资格证。危险废物运输及处理处置过程中,应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准,不产生对环境的二次污染;以上各条如有违反,乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

(三) 乙方在接到甲方转移通知后,若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的,应及时告知甲方,甲方有权选择其他替代方法处理危险废物;若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的,且没有提前通知甲方,乙方应按造成的实际损失给予赔偿。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的,不影响本合同的效力。

(四) 乙方收运人员及车辆进入甲方辖区前,应接受甲方相关环境及安全管理培训,自觉遵守甲方明示的相关环境及安全管理要求,文明作业。作业完毕后将其作业范围清理干净,不得影响甲方的正常生产和经营活动。如因乙方收运人员违反规定给甲方造成损失,乙方需按实际损失进行赔偿。

#### **第四条 危险废物转接责任及联单填写**

(一) 甲乙双方必须严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定,本合同涉及的危险废物必须执行国家危险废物转移联单管理制度。

(二) 甲乙双方应严格遵守“广东省固体废物环境监管信息平台”的相关规定,按照操作规程操作,确保危险废物进行合法、安全转移,并有义务配合另一方完成相关操作,如有违反造成另一方损失的应予以赔偿。

(三) 乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务,甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成危险废物注册备案及填写上年度的固废申报登记及本年度管理计划申报且审核通过后,应在每次有危险废物处理需求前,提前 2 日通知乙方具体的收运时间、地点及收运危险废物的具体数量和包装方式等,乙方应在收到甲方书面通知后 1 日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务或协商提供服务的具体内容。

(四) 甲乙双方交接处理危险废物时,必须如实填写“广东省固体废物环境监管信息平台”上要求的各项内容。甲乙任何一方对“广东省固体废物环境监管信息平台”上所填信息有异议的,双方须根据实际发生的收运情况(承运单、磅单等凭据)重新确认并修正平台信息,直至完成提交并生成《危险废物转移联单》。

(五) 双方守约前提下,甲方将待处理危险废物交由乙方签收前,如出现任何问题,其责任由甲方自行承担;乙方签收后,如出现任何问题,由乙方承担全部责任。

#### **第五条 计重方式和费用结算**

##### **(一) 计量方式**

乙方进厂危废结算数量以甲方磅单为准,每车过磅,若双方磅差超过 3%的,由双方协商解决。

##### **(二) 费用结算**

- 1、 根据本合同附件《危险废物处理处置费用结算标准表》中约定的方式进行结算。

#### **第六条 不可抗力**

在合同有效期内，甲、乙任何一方因不可抗力（是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，包括但不限于国家政策、法规的重大变化、地震、水灾、瘟疫以及战争等情形）导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力发生之后五日内，向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于相关方承担相应的违约责任。

#### **第七条 违约责任**

（一）甲方需按照法律法规相关规定合法办理环保备案手续。合同签订生效后 30 个工作日内，甲方需在“广东省固体废物环境监管信息平台”完成危险废物注册备案及申报且审核通过，如甲方未能及时完成该备案手续导致合同期内危险废物未能进行合法转移的，由此产生的责任由甲方自行承担，乙方有权解除合同。

（二）合同任何一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同，因此给守约方造成的经济损失及法律责任均由违约方承担。

（三）合同任何一方在无正当理由的情况下单方面撤销或者解除合同，造成守约方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的实际经济损失。

#### **第八条 争议解决**

就本合同履行发生的任何争议，由双方友好协商解决；若双方协商未达成一致，任何一方可将争议事项提交给广州仲裁委员会东莞分会申请仲裁。

#### **第九条 知识产权及保密条款**

（一）双方保证一方向另一方提供的资料不会侵犯任何其他人的知识产权或合法权益，否则一切责任由该方自行承担，概与另一方无关。双方因履行合同而使用或形成的商标、技术、专利均归提供方所有，未经提供方同意不得提供给第三方使用。

（二）合同任何一方对于因本合同（含附件）的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息（包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等）有义务进行保密，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外）。

（三）任何一方违反上述保密义务，造成另一方损失的，应向守约方赔偿其因此而产生的直接经济损失，并承担相应的其他违约责任。

(四) 任何一方在下列任一情形下披露保密信息不视为违反本合同：

1、该信息在披露时已为公众所知悉；

2、该信息乃根据另一方事先书面同意而披露；

3、一方按照对其有管辖权的政府司法等部门依据我国法律、法规执行公务时的要求而披露，前提为披露之前一方先以书面形式将披露的商业秘密的确切性质通知另一方。

(五) 不论本合同因任何原因终止或不再履行，甲、乙双方仍须遵守上述保密义务，直至对方书面解除此项义务，或该商业秘密已成为业内公开信息，事实上不会因违反本合同的保密条款而给对方造成任何形式的损害时为止。

#### 第十条 其他事宜

(一) 本合同有效期从 2023 年 01 月 01 日起至 2023 年 12 月 31 日止。

(二) 本合同一式肆份，甲方持贰份，乙方持贰份，自双方盖章后正式生效。

(三) 本合同附件《危险废物处理处置费用结算标准表》作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

(四) 本合同未尽及修正事宜可签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

甲方：广东长盈精密技术有限公司  
东莞松山湖（生态园）分公司

代表：

联系人：

联系电话：

日期：2022 年 月 日

乙方：东莞市新东欣环保投资有限公司

代表：

联系人：罗竖陪

联系电话：13929480922

日期：2022 年 12 月 16 日



## 危险废物处理处置费用结算标准表

甲方：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

乙方：东莞市新东欣环保投资有限公司

此结算表为双方签署的《危险废物处理处置服务合同》（合同编号为  
以下称“主合同”）的结算依据，受主合同约定，包含双方商业机密，仅限于内部存档，切  
勿对外提供或披露。

甲方产生的危险废物处理处置费用结算标准如下：

序号	危险废物名称	危险废物类别	预计量 (吨)	包装方式	处置单价 (元/吨)	处置方式
1	废滤芯/过滤棉	HW49	100	袋装	1200	焚烧
2	油漆渣	HW12	120	桶装	1087	焚烧
3	废抹布/手套	HW49	20	袋装	1200	焚烧
4	废 RO 膜、废海淡	HW49	10	袋装	1200	焚烧
5	废有机溶剂	HW06	30	桶装	1091	焚烧
6	含油过滤棉	HW49	30	袋装	1200	焚烧
7	废包装物	HW49	10	袋装	1200	焚烧
8	实验室废液	HW49	10	桶装	3490	焚烧
9	废切削液	HW09	300	桶装	1000	焚烧
10	废空桶	HW49	50	捆绑	787	焚烧

### 一、费用及结算

处置费月结，每月 15 日之前双方核算确认前月危险废物处置费用。乙方根据双方交接上述表格所列危险废物时填写的《危险废物转移联单》的数量、上述表格所列危险废物的处置单价及运费标准制作《对账单》，经双方对账无误并签字盖章后作为结算依据。甲方须在收到发票后 60 个工作日内向乙方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用。表中价格均为含税价，因转账而产生的手续费由收款方承担。

### 二、收运及运费

甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成废物注册备案及申报且审核通过后，应提前 3 天通知乙方收运联系人。上述处置单价已包含运输费用。

甲方盖章：广东长盈精密技术有限公司  
东莞松山湖（生态园）分公司

乙方盖章：东莞市新东欣环保投资有限公司

④云浮市深环科技有限公司

新合同编号: GDY-CG-QT-2301007-00

危险废物处理处置服务合同

合同编号:

签订时间:

甲方: 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司

公司地址: 东莞松山湖高新技术产业开发区新湖路2号2号厂房

乙方: 云浮市深环科技有限公司

公司地址: 云浮市云安区六都镇绿色日化产业集聚区信安路1号, 邮编 527300

根据《中华人民共和国环境保护法》及相关环境保护法律、法规规定, 甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移, 应当依法集中处理。经甲乙双方协商, 乙方作为一家具有处理处置危险废物资质的合法企业, 受甲方委托, 负责处理处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益, 维护正常合作, 特签订本合同, 由双方共同遵照执行。

第一条 甲方委托乙方处理的废物种类、数量

根据甲方需求, 经协商, 双方确定本合同项下甲方委托乙方处理处置的危险废物种类、预计量如下:

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	主要成分	预计量 (吨)
1	固体表面处理废物 (污泥)	HW17	336-064-17	重金属	1000
2	含氟废液(浓缩)	HW17	336-066-17	溶剂	50
3	废活性炭	HW49	900-039-49	活性炭	15
4	废滤芯/过滤棉	HW49	900-041-49	涂料	60

乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务, 上述危险废物处理处置预计量为本合同签署时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量, 不构成对双方实际处理量的强制要求, 实际处理量以双方确认的转移联单数量为准, 但不得超出乙方危险废物经营许可证的核准处置规模。

第二条 甲方权利及义务

(一) 甲方应按照《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求, 设置专用的危险废物贮存设施进行规范贮存, 并按相关规定设置警示标志, 应将各类危险废物按不同品种分类包装贮存, 做好标记标识, 不可混入其他杂物, 以保障危险废物的运输和处理符合规范要求。危险废物的包装物外表面必须粘贴符合标准的标签(包括但不限于废物名称、数量、注意事项等)。

(二) 甲方应将待处理的危险废物(液)集中区分存贮, 并为乙方上门收运提供必要的条件, 包括进场道路、作业场地, 以便于乙方装运

(三) 乙方收运人员及车辆进入甲方辖区作业前, 甲方有义务并有责任将其公司的相关环境及安全管理要求对收运人员进行提前告知和培训。

### **第三条 乙方权利及义务**

(一) 乙方应具备处理处置危险废物所需的条件和设施, 保证各项处理处置条件和设施符合国家法律法规对处理处置危险废物的技术要求, 并保证所持有的许可证、营业执照等相关证件合法有效; 以上各条如有违反, 乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

(二) 乙方负责危险废物的运输, 应确保其委托的危险废物运输单位具备交通主管部门颁发的危险废物《道路运输经营许可证》以及有效行驶证和营运证, 危险货物承运人应当按照交通运输主管部门许可的经营范围承运危险货物; 专用车辆的驾驶人员须取得相应机动车驾驶证和相应危险货物运输从业资格证; 押运人员须具备相关法律法规要求的从业资格证。危险废物运输及处理处置过程中, 应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准, 不产生对环境的二次污染; 以上各条如有违反, 乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

(三) 乙方在接到甲方转移通知后, 若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的, 应及时告知甲方, 甲方有权选择其他替代方法处理危险废物; 若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的, 且没有提前通知甲方, 乙方应按造成的实际损失给予赔偿。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的, 不影响本合同的效力。

(四) 乙方收运人员及车辆进入甲方辖区前, 应接受甲方相关环境及安全管理培训, 自觉遵守甲方明示的相关环境及安全管理要求, 文明作业。作业完毕后将其作业范围清理干净, 不得影响甲方的正常生产和经营活动。如因乙方收运人员违反规定给甲方造成损失, 乙方需按实际损失进行赔偿。

### **第四条 危险废物交接责任及联单填写**

(一) 甲乙双方必须严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定, 本合同涉及的危险废物必须执行国家危险废物转移联单管理制度。

(二) 甲乙双方应严格遵守“广东省固体废物环境监管信息平台”的相关规定,按照操作规程操作,确保危险废物进行合法、安全转移,并有义务配合另一方完成相关操作,如有违反造成另一方损失的应予以赔偿。

(三) 乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务,甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成危险废物注册备案及填写上年度的固废申报登记及本年度管理计划申报且审核通过后,应在每次有危险废物处理需求前,提前 2 日通知乙方具体的收运时间、地点及收运危险废物的具体数量和包装方式等,乙方应在收到甲方书面通知后 1 日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务或协商提供服务的具体内容。

(四) 甲乙双方交接待处理危险废物时,必须如实填写“广东省固体废物环境监管信息平台”上要求的各项内容。甲乙任何一方对“广东省固体废物环境监管信息平台”上所填信息有异议的,双方须根据实际发生的收运情况(承运单、磅单等凭据)重新确认并修正平台信息,直至完成提交并生成《危险废物转移联单》。

(五) 双方守约前提下,甲方将待处理危险废物交由乙方签收前,如出现任何问题,其责任由甲方自行承担;乙方签收后,如出现任何问题,由乙方承担全部责任。

#### **第五条 计重方式和费用结算**

##### **(一) 计量方式**

乙方进厂危废结算数量以甲方磅单为准,每车过磅,若双方磅差超过 3‰的,由双方协商解决。

##### **(二) 费用结算**

1、 根据本合同附件《危险废物处理处置费用结算标准表》中约定的方式进行结算。

#### **第六条 不可抗力**

在合同有效期内,甲、乙任何一方因不可抗力(是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况,包括但不限于国家政策、法规的重大变化、地震、水灾、瘟疫以及战争等情形)导致本合同不能履行时,受到不可抗力影响的一方应在不可抗力发生之后五日内,向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后,主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同,并免于相关方承担相应的违约责任。

#### **第七条 违约责任**

(一) 甲方需按照法律法规相关规定合法办理环保备案手续。合同签订生效后 30 个工作日内,甲方需在“广东省固体废物环境监管信息平台”完成危险废物注册备案及申报且审

核通过，如甲方未能及时完成该备案手续导致合同期内危险废物未能进行合法转移的，由此产生的责任由甲方自行承担，乙方有权解除合同。

（二）合同任何一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同，因此给守约方造成的经济损失及法律责任均由违约方承担。

（三）合同任何一方在无正当理由的情况下单方面撤销或者解除合同，造成守约方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的实际经济损失。

#### **第八条 争议解决**

就本合同履行发生的任何争议，由双方友好协商解决；若双方协商未达成一致，任何一方可将争议事项提交给广州仲裁委员会东莞分会申请仲裁。

#### **第九条 知识产权及保密条款**

（一）双方保证一方向另一方提供的资料不会侵犯任何其他人的知识产权或合法权益，否则一切责任由该方自行承担，概与另一方无关。双方因履行合同而使用或形成的商标、技术、专利均归提供方所有，未经提供方同意不得提供给第三方使用。

（二）合同任何一方对于因本合同（含附件）的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息（包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等）有义务进行保密，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外）。

（三）任何一方违反上述保密义务，造成另一方损失的，应向守约方赔偿其因此而产生的直接经济损失，并承担相应的其他违约责任。

（四）任何一方在下列任一情形下披露保密信息不视为违反本合同：

- 1、该信息在披露时已为公众所知悉；
- 2、该信息乃根据另一方事先书面同意而披露；
- 3、一方按照对其有管辖权的政府司法等部门依据我国法律、法规执行公务时的要求而披露，前提为披露之前一方先以书面形式将披露的商业秘密的确切性质通知另一方。

（五）不论本合同因任何原因终止或不再履行，甲、乙双方仍须遵守上述保密义务，直至对方书面解除此项义务，或该商业秘密已成为业内公开信息，事实上不会因违反本合同的保密条款而给对方造成任何形式的损害时为止。

#### **第十条 其他事宜**

（一）本合同有效期从 2023 年 01 月 01 日起至 2023 年 12 月 31 日止。



（二）本合同一式肆份，甲方持贰份，乙方持贰份，自双方盖章后正式生效。



(三) 本合同附件《危险废物处理处置费用结算标准表》作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

(四) 本合同未尽及修正事宜可签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

甲方：广东长盈精密技术有限公司  
东莞松山湖（生态园）分公司

代表：   
联系人： 

联系电话：

日期：年 月 日

乙方：

代表： 

联系人：

联系电话：

日期：年 月 日

## 危险废物处理处置费用结算标准表

甲方：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

乙方：云浮市深环科技有限公司

此结算表为双方签署的《危险废物处理处置服务合同》（合同编号为\_\_\_\_\_，以下称“主合同”）的结算依据，受主合同约束，包含双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

甲方产生的危险废物处理处置费用结算标准如下：

序号	危险废物名称	危险废物类别	预计量（吨）	包装方式	处置单价 （元/吨）	处置方式
1	固体表面处理废物 （污泥）	HW17	1000	桶装	700	
2	含氟废液（浓缩）	HW17	50	桶装	1200	
3	废活性炭	HW49	15	桶装	1100	
4	废滤芯/过滤棉	HW49	60	桶装	1100	

### 一、费用及结算

处置费月结，每月 15 日之前双方核算确认前月危险废物处置费用。乙方根据双方交接上述表格所列危险废物时填写的《危险废物转移联单》的数量、上述表格所列危险废物的处置单价及运费标准制作《对账单》，经双方对账无误并签字盖章后作为结算依据。甲方须在收到发票后 60 个工作日内向乙方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用。表中价格均为含税价，因转账而产生的手续费由收款方承担。

### 二、收运及运费

甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成废物注册备案及申报且审核通过后，应提前 3 天通知乙方收运联系人

甲方盖章：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

乙方盖章：



⑤韶关东江环保再生资源发展有限公司

甲方合同编号: GDY-CG-QT-2212103-00

危险废物处理处置服务合同



合同编号: 22GDDGSD00017

签订时间: 2023 年 1 月 1 日

甲方: 广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖(生态园)分公司  
公司地址: 东莞松山湖高新技术产业开发区新湖路 2 号 2 号厂房

乙方: 韶关东江环保再生资源发展有限公司  
公司地址: 韶关市翁源县铁龙林场



根据《中华人民共和国环境保护法》及相关环境保护法律、法规规定, 甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移, 应当依法集中处理。经甲乙双方协商, 乙方作为一家具有处理处置危险废物资质的合法企业, 受甲方委托, 负责处理处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益, 维护正常合作, 特签订本合同, 由双方共同遵照执行。

第一条 甲方委托乙方处理的废物种类、数量

根据甲方需求, 经协商, 双方确定本合同项下甲方委托乙方处理处置的危险废物种类、预计量如下:

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	规格	预计量 (吨)
1	油漆渣	HW12	900-250-12	/	60
2	废活性炭	HW49	900-039-49	/	15
3	废油漆/溶剂	HW12	900-299-12	/	10
4	含油废液	HW08	251-001-08	/	10
5	废离子交换树脂	HW13	900-015-13	/	5



乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务, 上述危险废物处理处置预计量为本合同签署时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量, 不构成对双方实际处理量的强制要求, 实际处理量以双方确认的转移联单数量为准, 但不得超出乙方危险废物经营许可证的核准处置规模。

第二条 甲方权利及义务

(一) 甲方应按照《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求, 设置专用的危险废物贮存设施进行规范贮存, 并按相关规定设置警示标志, 应将各类危险废物按不同品种分类包装贮存, 做好标记标识, 不可混入其他杂物, 以

保障危险废物的运输和处理符合规范要求。危险废物的包装物外表面必须粘贴符合标准的标签（包括但不限于废物名称、数量、注意事项等）。

（二）甲方应将待处理的危险废物（液）集中区分存贮，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地，以便于乙方装运

（三）乙方收运人员及车辆进入甲方辖区作业前，甲方有义务并有责任将其公司的相关环境及安全管理要求对收运人员进行提前告知和培训。

### **第三条 乙方权利及义务**

（一）乙方应具备处理处置危险废物所需的条件和设施，保证各项处理处置条件和设施符合国家法律法规对处理处置危险废物的技术要求，并保证所持有的许可证、营业执照等相关证件合法有效；以上各条如有违反，乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

（二）乙方负责危险废物的运输，应确保其委托的危险废物运输单位具备交通主管部门颁发的危险废物《道路运输经营许可证》以及有效行驶证和营运证，危险货物承运人应当按照交通运输主管部门许可的经营范围承运危险废物；专用车辆的驾驶人员须取得相应机动车驾驶证和相应危险货物运输从业资格证；押运人员须具备相关法律法规要求的从业资格证。危险废物运输及处理处置过程中，应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准，不产生对环境的二次污染；以上各条如有违反，乙方需按造成的实际损失予以赔偿。

（三）乙方在接到甲方转移通知后，若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的，应及时告知甲方，甲方有权选择其他替代方法处理危险废物；若乙方无法按甲方预约计划处理危险废物的，且没有提前通知甲方，乙方应按造成的实际损失给予赔偿。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的，不影响本合同的效力。

（四）乙方收运人员及车辆进入甲方辖区前，应接受甲方相关环境及安全管理培训，自觉遵守甲方明示的相关环境及安全管理要求，文明作业。作业完毕后将其作业范围清理干净，不得影响甲方的正常生产和经营活动。如因乙方收运人员违反规定给甲方造成损失，乙方需按实际损失进行赔偿。

### **第四条 危险废物转接责任及联单填写**

（一）甲乙双方必须严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，本合同涉及的危险废物必须执行国家危险废物转移联单管理制度。

（二）甲乙双方应严格遵守“广东省固体废物环境监管信息平台”的相关规定，按照操作规程操作，确保危险废物进行合法、安全转移，并有义务配合另一方完成相关操作，如有违反造成另一方损失的应予以赔偿。

（三）乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务，甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成危险废物注册备案及填写上年度的固废申报登记及本年度管理计划申报且审核通过后，应在每次有危险废物处理需求前，提前 2 日通知乙方具体的收运时间、地点及收运危险废物的具体数量和包装方式等，乙方应在收到甲方书面通知后 1 日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务或协商提供服务的具体内容。

（四）甲乙双方交接待处理危险废物时，必须如实填写“广东省固体废物环境监管信息平台”上要求的各项内容。甲乙双方任何一方对“广东省固体废物环境监管信息平台”上所填信息有异议的，双方须根据实际发生的收运情况（承运单、磅单等凭据）重新确认并修正平台信息，直至完成提交并生成《危险废物转移联单》。

(五) 双方守约前提下, 甲方将待处理危险废物交由乙方签收前, 如出现任何问题, 其其责任由甲方自行承担; 乙方签收后, 如出现任何问题, 由乙方承担全部责任。

#### **第五条 计重方式和费用结算**

##### **(一) 计量方式**

乙方进厂危废结算数量以甲方磅单为准, 每车过磅, 若双方磅差超过 3% 的, 由双方协商解决。

#### **第六条 不可抗力**

在合同有效期内, 甲、乙任何一方因不可抗力 (是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况, 包括但不限于国家政策、法规的重大变化、地震、水灾、瘟疫以及战争等情形) 导致本合同不能履行时, 受到不可抗力影响的一方应在不可抗力发生之后五日内, 向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后, 主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同, 并免于相关方承担相应的违约责任。

#### **第七条 违约责任**

(一) 甲方需按照法律法规相关规定合法办理环保备案手续。合同签订生效后 30 个工作日内, 甲方需在“广东省固体废物环境监管信息平台”完成危险废物注册备案及申报且审核通过, 如甲方未能及时完成该备案手续导致合同期内危险废物未能进行合法转移的, 由此产生的责任由甲方自行承担, 乙方有权解除合同。

(二) 合同任何一方违反本合同的规定, 守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为, 经守约方提出纠正后仍未予以改正的, 守约方有权单方解除本合同, 因此给守约方造成的经济损失及法律责任均由违约方承担。

(三) 合同任何一方在无正当理由的情况下单方面撤销或者解除合同, 造成守约方损失的, 违约方应赔偿守约方由此造成的实际经济损失。

#### **第八条 争议解决**

就本合同履行发生的任何争议, 由双方友好协商解决; 若双方协商未达成一致, 任何一方可将争议事项提交给广州仲裁委员会东莞分会申请仲裁。

#### **第九条 知识产权及保密条款**

(一) 双方保证一方向另一方提供的资料不会侵犯任何其他人的知识产权或合法权益, 否则一切责任由该方自行承担, 概与另一方无关。双方因履行合同而使用或形成的商标、技术、专利均归提供方所有, 未经提供方同意不得提供给第三方使用。

(二) 合同任何一方对于因本合同 (含附件) 的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息 (包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等) 有义务进行保密, 均不得向任何第三方透露 (将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外)。

(三) 任何一方违反上述保密义务, 造成另一方损失的, 应向守约方赔偿其因此而产生的直接经济损失, 并承担相应的其他违约责任。

(四) 任何一方在下列任一情形下披露保密信息不视为违反本合同:

- 1、该信息在披露时已为公众所知悉;



2、该信息乃根据另一方事先书面同意而披露；

3、一方按照对其有管辖权的政府司法等部门依据我国法律、法规执行公务时的要求而披露，前提为披露之前一方先以书面形式将披露的商业秘密的确切性质通知另一方。

（五）不论本合同因任何原因终止或不再履行，甲、乙双方仍须遵守上述保密义务，直至对方书面解除此项义务，或该商业秘密已成为业内公开信息，事实上不会因违反本合同的保密条款而给对方造成任何形式的损害时为止。

#### 第十条 其他事宜

（一）本合同有效期从 2023 年 01 月 01 日起至 2023 年 12 月 31 日止。

（二）本合同一式肆份，甲方持贰份，乙方持贰份，自双方盖章后正式生效。

（三）本合同附件《危险废物处理处置费用结算标准表》作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

（四）本合同未尽及修正事宜可签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

甲方：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

乙方：韶关东江环保再生资源发展有限公司

代表：

代表：

联系人：李金煜

联系人：袁捷

联系电话：13257330622

联系电话：13690509068

日期：2023 年 01 月 01 日

日期：2023 年 01 月 01 日

## 危险废物处理处置费用结算标准表

甲方：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

乙方：韶关东江环保再生资源发展有限公司

此结算表为双方签署的《危险废物处理处置服务合同》（合同编号为 22GDDGSD00017，以下称“主合同”）的结算依据，受主合同约定，包含双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

甲方产生的危险废物处理处置费用结算标准如下：

序号	危险废物名称	危险废物类别	预计量 (吨)	包装方式	处置单价 (元/吨)	处置方式
1	油漆渣	HW12	60	袋装	1150	焚烧
2	废活性炭	HW49	15	袋装	1150	焚烧
3	废油漆/溶剂	HW12	10	桶装	1150	焚烧
4	含油废液	HW08	10	桶装	800	焚烧
5	废离子交换树脂	HW13	5	桶装	1150	焚烧

### 一、费用及结算

处置费月结，每月 15 日之前双方核算确认前月危险废物处置费用。乙方根据双方交接上述表格所列危险废物时填写的《危险废物转移联单》的数量、上述表格所列危险废物的处置单价及运费标准制作《对账单》，经双方对账无误并签字盖章后作为结算依据。甲方须在收到发票后 60 个工作日内向乙方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用。表中价格均为含税价（6%的增值税专用发票），因转账而产生的手续费由收款方承担。

### 二、收运及运费

1、甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成废物注册备案及申报且审核通过后，应提前 3 天通知乙方收运联系人，合同期内若每次收运量不低于 1 吨，则乙方免费收运；若每次收运量不足 1 吨，乙方则按 1500 元/车次另收。

2、本报价单包含甲、乙双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

甲方盖章：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

乙方盖章：韶关东江环保再生资源发展有限公司

# 附件 6 一般固废合同

## ① 东莞市莞升环境科技有限公司

### 一般工业固废处理及服务合同

签订时间：2022 年01 月01 日  
乙方合同编号：SY22-01-06  
甲方合同编号：GDCY-CG-QT-210124-00  
甲方：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司  
地址：东莞松山湖高新技术产业开发区新湖路2号2号厂房  
统一社会信用代码：91441900MA4X8JJ434  
联系人：刘俊灵  
联系电话：18779143040  
电子邮箱：gdcgb01@ewpt.cn

乙方：东莞市莞升环境科技有限公司  
地址：东莞市常平镇九江水村中信路106号B栋厂房  
统一社会信用代码：91441900MA52D5EW3F  
联系人：武凯雄  
联系电话：13922535312  
电子邮箱：1037476356@qq.com

根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中形成的工业废物，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为一家具有处理一般工业固废资质的合法企业，甲方同意由乙方处理其一般工业固废，甲乙双方现就上述一般工业固废处理处置事宜，根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《广东省固体废物污染环境防治条例》及相关法律法规规定，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

#### 一、甲方合同义务

- 1、甲方应将本合同约定下生产过程中所形成的一般工业固废连同包装物交予乙方处理。乙方向甲方提供预约式工业固废处理处置服务，甲方应在每次有工业固废处理需要，提前【2】日通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运一般工业固废的具体数量和包装方式等，乙方应在收到甲方书面通知后【3】日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务。
- 2、甲方应将各类工业废物（液）分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的一般工业固废应按照一般工业固废包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。
- 3、甲方应将待处理的一般工业固废集中摆放，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等），以便于乙方装运。
- 4、甲方承诺并保证提供给乙方的一般工业固废不出现下列异常情况：
  - 1）一般工业固废中存在未列入本合同附件的品种[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）]；
  - 2）标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；
  - 3）两类及以上一般工业固废人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器；
  - 4）一般工业固废中存在未如实告知乙方的危险化学品成分；
  - 5）违反一般工业固废运输包装的国家标准、地方标准、行业标准及通用技术条件的其他异常情况。如出现以上任一情形的，乙方有权拒绝接收且无需承担任何责任及费用。
- 5、甲方应按照本合同约定方式、时间，准时、足额向乙方支付费用。

#### 二、乙方合同义务



扫描全能王 创建

1、在合同有效期内，乙方应具备处置一般工业固废所需的资质、条件和设施，并保证所持有处置一般工业固废的许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、乙方自备运输车辆和装卸人员，按双方商议的计划到甲方收取一般工业固废。

3、乙方在接到甲方收运通知后，若无法接受甲方预约按计划处理一般工业固废的，应当及时告知甲方，甲方有权选择其他替代方法处理一般工业固废。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的，不影响本合同的效力。

3、乙方收运车辆以及司机与装卸员工，应当在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

三、一般工业固废的计重工业废物（液）的计重应按下列方式【1】进行：

1、在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付计重的相关费用；

2、用乙方地磅免费称重；

3、若一般工业固废不宜采用地磅称重，则按照双方协商方式计重。

四、一般工业固废类、数量以及收费凭证及转接责任

1、甲、乙双方交接处理一般工业固废时，必须认真填写《一般工业固废转移单》的各项内容，该单作为合同双方核对一般工业固废种类、数量以及收费的凭证。

2、若发生意外或者事故，甲方将待处理一般工业固废交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；甲方将待处理一般工业固废交乙方签收之后，责任由乙方自行承担，但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

五、费用结算和价格更新

1、费用结算：

根据本合同附件《一般工业固废处理服务报价单》中约定的方式进行结算。

2、结算账户：

1) 乙方收款单位名称：【东莞市莞升环境科技有限公司】

2) 乙方收款开户银行名称：【中国建设银行股份有限公司东莞常平新市支行】

3) 乙方收款银行账号：【4405 0177 8276 0000 0389】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户进行支付后方可确定甲方履行了

本合同付款义务，否则视为甲方未履行付款义务，甲方应承担由此给乙方造成的实际损失。

3、价格更新

本合同附件《一般工业固废处理服务报价单》中列明的收费标准应根据市场行情及时更新。在合同有效期内，若市场行情发生较大变化时，乙方有权要求对收费标准进行调整，双方协商后，应重新签订补充协议确定调整后的收费标准。

六、不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件（是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，包括自然灾害、如台风、地震、洪水、冰雹；政府行为，如征收、征用；社会异常事件，如罢工、骚乱三方面）导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，并提供有关证明。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

七、法律适用及争议解决

1、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆地区法律。

2、就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方应先友好协商解决；协商不成时，任何一方可向广州仲裁委员会（东莞分会）申请仲裁。仲裁地点为东莞，双方按照申请仲裁时该委员会届时有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。争议败诉方承担与争议有关的仲裁费、调查费、公证费、律师费及守约方实现债权的其它费用等，除非仲裁机构另有裁决。

八、保密条款



扫描全能王 创建



合同双方在一般工业固废处理服务过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密，非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要，任何一方不得向任何第三方泄漏。如有违反，违约方应承担相应的违约责任。

#### 九、廉洁条款

合同任一方在本合同履行过程中不得以任何名义向对方的有关工作人员或其亲属赠送钱财、物品或输送利益；如有违反，一经发现，守约方可单方终止本合同且违约方须按合同总金额的20%向守约方支付违约金，违约金不足由此给守约方造成的损失，违约方应予补足。

#### 十、违约责任

1、合同任一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后在10日内仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同，造成守约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以全面、足额、及时、有效的赔偿。

2、合同任一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同对方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的所有损失。

#### 十一、合同其他事宜

1、本合同有效期为【1】年，从【2022】年【01】月【01】日起至【2022】年【12】月【31】日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、甲、乙双方就本合同发生纠纷时（包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段）相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定：甲方确认其有效的送达地址为【东莞松山湖高新技术产业开发区新湖路2号2号厂房】，收件人为【刘俊灵】，联系电话为【18779143040】；乙方确认其有效的送达地址为【东莞市莞升环境科技有限公司】，收件人为【武凯雄】，联系电话为【13922535312】。双方确认：一方提供的送达地址不准确或送达地址变更后未及时通知对方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的，或一方拒绝接收相关文件或法律文书的，若是邮寄送达，则以邮件退回之日视为送达之日；若是直接送达，则以送达人在送达回证上注明情况之日视为送达之日。

4、本合同一式叁份，甲方持贰份，乙方持壹份。

5、本合同经甲、乙双方加盖各自公章或业务专用章之日起正式生效。

6、本合同附件《一般工业固废处理服务报价单》，为本合同有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。本合同附件与本合同约定不一致的，以附件约定为准。

【以下无正文，仅供盖章确认】

甲方：

代表人签字：

收运联系人：刘俊灵

业务联系人：刘俊灵

联系电话：18779143040

传真：0769-22236277

邮箱：gdcgb01@ewpt.cn

乙方：

代表人签字：

业务联系人：武凯雄

收运联系人：武凯雄

联系电话：13922535312

传真：0769-89363771

邮箱：1037476356@qq.com



扫描全能王 创建



## 一般工业固废处理服务报价单

根据甲方提供的一般工业固废处理服务种类，经综合考虑技术成本，现乙方报价如下：

序号	名称	废物编号	规格	月预计量	单位	包装方式	处理方式	单价	单位	付款方
1	一般工业固废	SW99	/	120	吨	200L 桶装	收集	510	元/吨	甲方

### 1、结算方式

甲、乙双方根据交接甲方待处理工业固废时填写的《固废接收联单》的数量及本报价单的单价进行核算并制定对账单，工业固废经双方（上月）对账核对无误后，乙方开具发票并提供给甲方，甲方应在收到乙方开具的发票后 30 日内向乙方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用，并将银行转账回单传真给乙方。以上价格为 6% 含税价，乙方应依法向甲方开具增值税发票。

### 2、运输条款

合同期内若每次收运量不低于 1 吨，则乙方免费收运；若每次收运量不足 1 吨，乙方则按 1500 元/车次另收。当需要收运时，甲方需提前 2 天通知乙方，甲方应在当次待处理工业固废交乙方收运后 30 日内向乙方支付当次的收运费。

3、甲方应将各类待处理工业固废分开存放，放入指定位置桶中请贴上标签做好标识，并按照《一般工业固废处理服务合同》约定做好分类及标志等。

4、本报价单包含甲、乙双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

5、本报价单为甲、乙双方于 2022 年 01 月 01 日签署的《一般工业固废处理服务合同》的附件。本报价单与《一般工业固废处理服务合同》约定不一致的，以本报价单约定为准。本报价单未涉及事宜，遵照双方签署的《一般工业固废处理服务合同》执行。

6、确保双方合作对等，乙方需安排人员整理工业垃圾及生活垃圾场卫生环境，甲方则将现场垃圾中有回收价值废品无偿提供给乙方，用于相关工人的薪资支付。

7、上述甲方为：广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司      乙方为：东莞市莞升环境科技有限公司。

广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司

东莞市莞升环境科技有限公司

2022 年 01 月 01 日



扫描全能王 创建

②东莞市富泰隆再生资源有限公司

废料销售合同

## 废料销售合同

甲方：广东长盈精密技术有限公司

地址：东莞松山湖高新技术产业开发区工业西三路6号

联系人：

电话号码：

乙方：东莞市富泰隆再生资源有限公司

地址：东莞市谢岗镇黎村新岗坳

联系人：李顺中

电话号码：15914098844

合同号：GD CY-CA-QT-2005066-00

日期：2020.5.12

保密信息

第1页

废料销售合同

甲乙双方就乙方收购甲方生产过程中产生的废物料事宜，经双方友好协商，在遵守国家相关法律、法规的前提下，订立本合同：

1. 合同期限

本合同期限一年，从 2020 年 5 月 1 日至 2021 年 4 月 30 日。期限届满后如双方无异议，合同自动延续。

2. 标的

广东长盈精密技术有限公司及其下属所有子公司和分公司的废料。

3. 单价

合同价格依据每次中标结果。

4. 交货方式、地点

甲方（仓库）发出书面或口头通知乙方在指定时间来甲方指定的废品仓库提货，如乙方未在约定的时间内提货，也未提前告知甲方并经甲方同意而不来提货的，甲方有权将废品卖于第三方，由此给甲方造成的一切损失由乙方承担。并处以每次 1000 元罚款，累积三次取废料合作资格。

5. 履约保证金

合同签订三天之内，乙方向甲方缴纳合同保证金 1000000 元，甲方向乙方开具收据。合同期满后，如乙方不再与甲方合作，甲方在十五个工作日内将保证金（不计利息）退还给乙方，退还保证金时，甲方同时收回收据，若乙方收据遗失则开立收款收据给甲方。乙方违约致使甲方依约没收保证金，如双方同意继续履行合同，乙方须补足保证金。合同保证金亦做投标保证金。在招标投标活动中，乙方在递交投标文件后不得撤销投标文件，中标后不得无正当理由不与甲方订立合同，在签订合同时不得向招标人提出附加条件、或者不按照招标文件要求提交履约保证金，否则，招标人有权不予返还其递交的投标保证金。

履约保证金

甲方银行账户基本信息：

公司名称：广东长盈精密技术有限公司

保密信息

第2页

## 废料销售合同

开户行：中国工商银行东莞松山湖支行

帐号：2010 0504 191000 36393

### 6. 计量

乙方来车后，应及时通知甲方，甲乙双方共同至地磅处，对废品称重。在甲方监管下，由乙方负责装车。

### 7. 运输

运输费，保险费，装卸费均有乙方承担，运输过程中货物损毁，灭失的风险由乙方承担。

### 8. 结算

甲乙双方确定废品重量后，在废料记账表上签字确认，乙方以现金方式一次性给到甲方财务。超过 5000 元人民币的废料款，要通过转账形式，打到我司指定账号（（公司账号：工行松山湖支行，2010050419100036393）。若乙方未能全部缴纳货款，乙方不得将废品拖出厂。

### 9. 出厂规定

乙方对已计量并缴纳货款的废品应及时托运出厂，并接受甲方保安检查。凭甲方仓库开具的放行条出厂。

### 10. 保证条款

10.1 如废品有甲方合理使用的商标，专利，外观设计，著作权等知识产权，乙方不得擅自使用，必须确保知识产权标识已经消耗，否则不得再行加工或销售。若违反本条规定，乙方须赔偿甲方全部直接或间接损失，含商誉损失。甲方有权随时派人监督抽查，乙方须无条件配合。

10.2 乙方在运输废品时，不得将其他物品带出甲方工厂，否则乙方同意用保证金来赔偿甲方的损失，如保证金不足以弥补甲方损失的，乙方应继续赔偿，甲方保留追究乙方相关刑事责任的权利。

10.3. 乙方在甲方厂区作业，必须遵守甲方的规则制度，保持废品仓库及厂区的清洁。

保密信息

第3页

10.4 乙方在甲方厂区作业时，乙方人员的人身、财产安全及因乙方作业造成的人身、财产的侵害由乙方自行承担。

10.5 乙方保证不挂靠在其他公司名下，借用，冒用其它公司的营业执照签订和履行本协议。乙方未经甲方书面同意，不得将本协议存续期间内的废品处理业务转包，分包。

11. 违约责任和解除条款

11.1 如乙方违反合同约定，甲方有权没收乙方保证金，并向甲方支付合同有效期内货物总价值的 20% 的违约金，如违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应继续承担赔偿责任。

11.2 如乙方违反合同约定，甲方有权单方面解除合同，解除合同不影响乙方应承担的责任。

11.3 甲方根据自身情况，可提前 7 天单方面解除合同，不需承担相关责任。

12. 适用法律

本协议受中华人民共和国法律管辖，并在所有方面依其进行解释。

13 争议的解决：

由本协议产生的一切争议由双方友好协商解决。协商不成，双方约定本协议纠纷由广州仲裁委员会东莞分会裁决。

14 生效及其它事项：

14.1 本协议一式二份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

14.2 本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上签订补充协议。

甲方盖章：

代表签名：

电话：

日期：2020年5月4日

保密信息

乙方盖章：

代表签名：

电话：15814098844

日期：2020年5月12日

第4页



附件 7 应急预案备案登记表

东莞市生态环境局松山湖分局

突发环境事件应急预案备案登记表

备案编号：441900-2022-257-M

单位名称	广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司		
法定代表人	陈小硕	经办人	梁红星
联系电话	15649829525	传 真	/
单位地址	东莞生态产业园区东园大道旁 (北纬 23°03'36.10"、东经 113°56'44.15")		
<p>你单位上报的：《广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司突发环境事件应急预案》、《广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司环境风险评估报告》等资料</p> <p>已收到，文件齐全，予以备案。</p> <div>2022年7月15日 东莞市生态环境局松山湖分局</div>			

注：一、企业须严格按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》落实环境应急预案管理工作；二、企业确保提供的资料真实有效，如因存在故意隐瞒或生产工艺和技术、应急管理组织体系及周围环境敏感点发生变化等情况导致与环境应急预案编制内容不一致的，或企业应急预案备案有效期超过三年的，企业根据实际情况进行修订后报备；三、环境应急预案备案编号由县及县以上行政区划代码、年份和流水序号组成。

附图 1 项目地理位置图



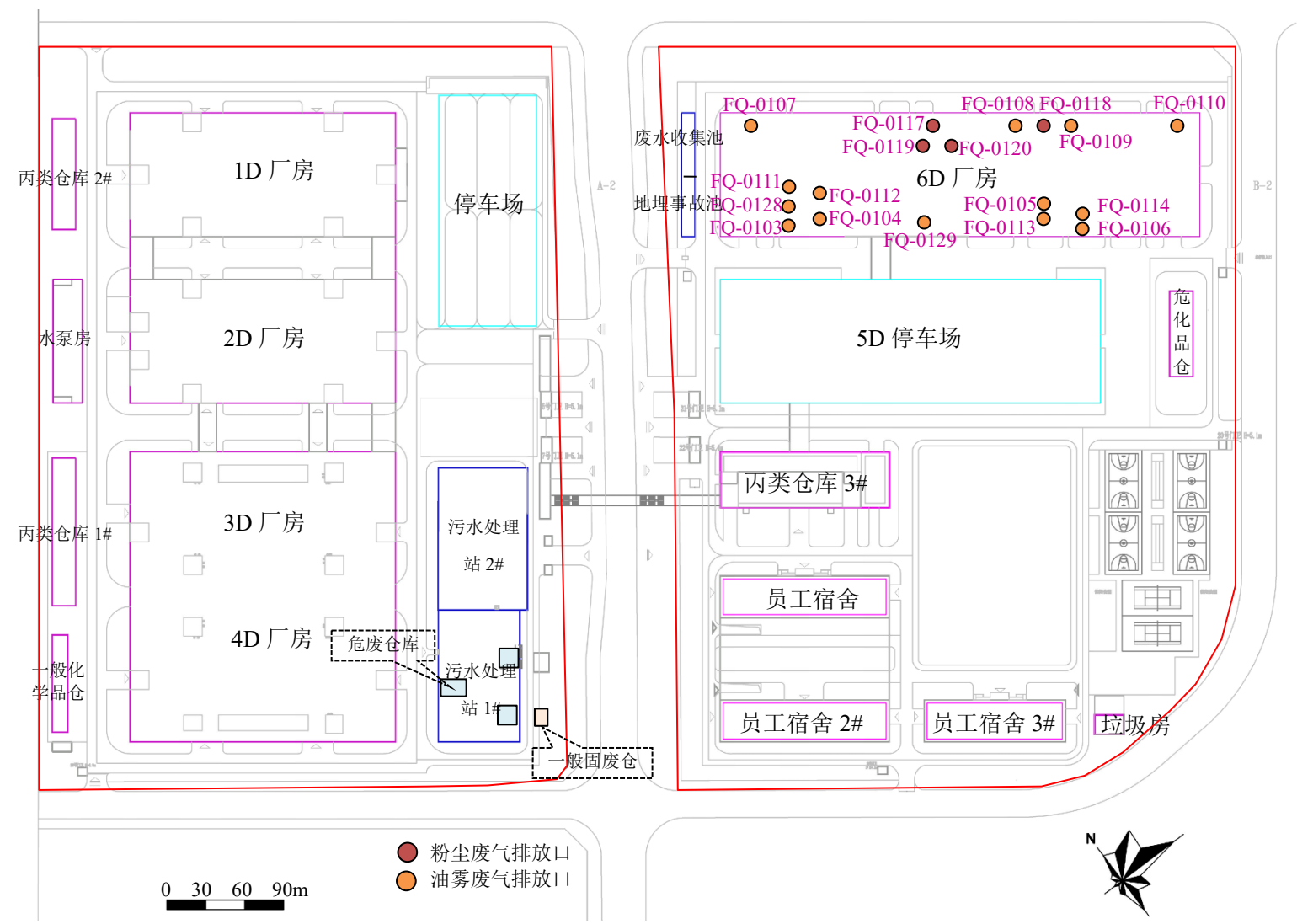
审图号：粤S（2020）11-028号  
东莞市自然资源局 制作



附图 2 项目四至情况图



附图 3 企业平面布置图



附图 4 生产废水处理工艺流程图

