



201719121669

东莞市启丰检测技术服务有限公司

监 测 报 告

QFHJ 20191227012

项目名称： 东莞市韵舞电子有限公司建设项目

委托单位： 东莞市韵舞电子有限公司

监测类别： 验收监测

监测日期： 2019 年 12 月 27、28 日

东莞市启丰检测技术服务有限公司（监测报告专用章）

二〇二〇年一月八日

有 关 声 明

- 1.偏离标准方法的说明（如适用）：_____。
- 2.检测结果不确定度的说明（如适用）：_____。
- 3.分包项目及分包方（如适用）：_____。
- 4.报告无“东莞市启丰检测技术有限公司检验检测专用章”者无效。
- 5.报告无骑缝章者无效。
- 6.报告部分复制无效（全文复制除外），复制报告无“东莞市启丰检测技术有限公司检验检测专用章”者无效。
- 7.无审核人员、批准人签字无效。
- 8.报告涂改无效。
- 9.对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期不予受理。
- 10.委托送检样品仅对来样负责，现场检测仅对检测当时的状态负责。
- 11.未经书面批准，本检测报告不得用于广告、商品宣传等商业行为。

公司地址：东莞市东城区光明大道 16 号办公楼二楼 A 区

邮编：523000

电话：0769-27232991

传真：0769-27232991

邮箱：dgqfjc2017@163.com

项目负责人：张修亮

报告编写：唐铭妮

审

核：

签

发：

李平

签发日期：

2020年1月8日

参加人员：张修亮、蒙兴仁、詹伟、黄莹

委托联系人：黄先生 15920666545

企业地址：东莞市大朗镇公凹一路36号

一、监测目的

建设项目环境保护设施竣工验收监测

二、企业概况

①项目占地面积 2000m²，建筑面积 3000m²，年加工生产多功能蓝牙音箱 20 万台、多功能组合音箱 2 万台。

②焊接工序废气经收集后高空排放，废气排放时间 10 小时/天，300 天/年。

③本次验收监测只针对废气和噪声，生活污水不在验收范围内。

三、监测内容

3.1 废气监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间及频次	工况
焊接工序废气排放口 1#	锡及其化合物	2019-12-27，每天三次	75%
		2019-12-28，每天三次	75%
焊接工序废气排放口 2#	锡及其化合物	2019-12-27，每天三次	75%
		2019-12-28，每天三次	75%

3.2 噪声监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间及频次	工况
厂界东北外 1 米处	厂界噪声	2019-12-27，昼间一次	75%
厂界东南外 1 米处			
厂界西南外 1 米处			
厂界西北外 1 米处			
厂界东北外 1 米处	厂界噪声	2019-12-28，昼间一次	75%
厂界东南外 1 米处			
厂界西南外 1 米处			
厂界西北外 1 米处			

四、监测结果及评价

4.1 工业废气

监测点位	排气筒高度 (米)	监测时间	样品编号	监测项目及监测结果		
				锡及其化合物		
				浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	风量 (m³/h)
焊接工序废气排放口 1#	25	2019 年 12 月 27 日	HJ191227441	4.2×10 ⁻²	2.4×10 ⁻⁴	5598
			HJ191227442	4.9×10 ⁻²	2.8×10 ⁻⁴	5634
			HJ191227443	4.7×10 ⁻²	2.6×10 ⁻⁴	5556
		2019 年 12 月 28 日	HJ191228441	4.8×10 ⁻²	2.6×10 ⁻⁴	5430
			HJ191228442	5.4×10 ⁻²	3.0×10 ⁻⁴	5503
			HJ191228443	4.4×10 ⁻²	2.5×10 ⁻⁴	5571
焊接工序废气排放口 2#	25	2019 年 12 月 27 日	HJ191227444	6.9×10 ⁻²	2.4×10 ⁻⁴	3425
			HJ191227445	6.8×10 ⁻²	2.3×10 ⁻⁴	3434
			HJ191227446	6.6×10 ⁻²	2.2×10 ⁻⁴	3316
		2019 年 12 月 28 日	HJ191228444	6.7×10 ⁻²	2.2×10 ⁻⁴	3329
			HJ191228445	6.5×10 ⁻²	2.2×10 ⁻⁴	3329
			HJ191228446	7.2×10 ⁻²	2.4×10 ⁻⁴	3393
执行标准：《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001)第二时段二级排放限值				8.5	0.482*	——
结 果 评 价：				达标	达标	——

注：*表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上时，其排放速率限值按标准表列对应排放速率限值的内插法计算结果的 50%执行。

4.2 噪声

(1)、监测方法

监测项目	方法依据	监测方法
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准

(2)、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

2 类排放限值：昼间 60dB(A)

(3)、监测结果

单位：dB(A)

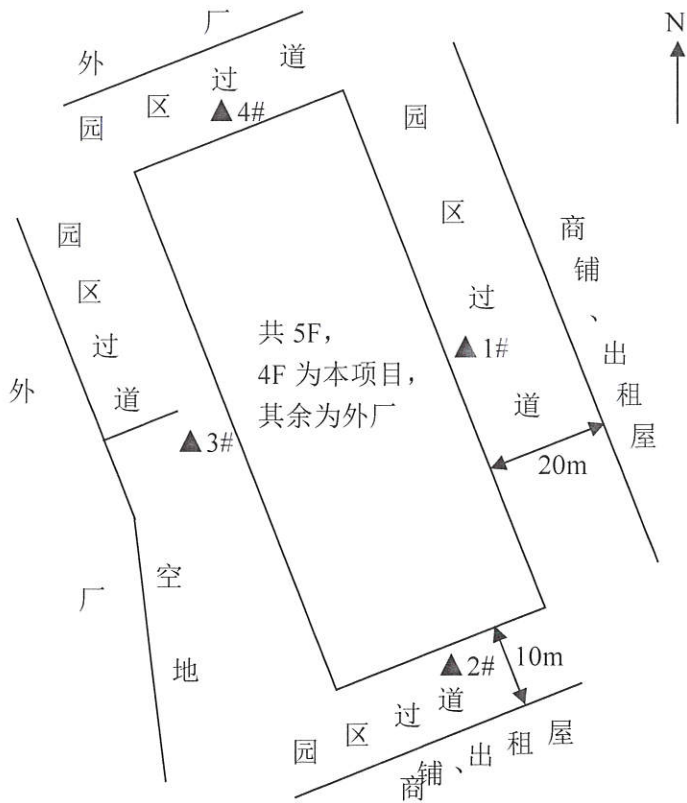
测点编号	监测点位	主要声源	监测值		评价
			2019-12-27 (昼间)	2019-12-28 (昼间)	
1#	厂界东北外 1 米处	生产噪声	58	57	达标
2#	厂界东南外 1 米处	生产噪声	57	58	达标
3#	厂界西南外 1 米处	生产噪声	58	57	达标
4#	厂界西北外 1 米处	生产噪声	59	58	达标

注：①噪声测量值低于相应噪声源排放标准限值，未进行背景噪声的测量及修正；

②监测点位于 4F；

③由于企业夜间不进行生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不作监测。

点位分布示意图：▲表示监测点



五、监测结论

1、①焊接工序废气达到《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级排放限值标准。

②厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类排放限值标准。

****本报告检测数据到此结束****

六、监测方法附表

监测要素	监测项目	监测方法	检测设备	检出限
废气	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》 HJ/T 65-2001	ZR-3260 自动烟尘烟气 综合测试仪、TAS-990AFG 原子吸收分光光度计	$3 \times 10^{-3} \mu\text{g}/\text{m}^3$
噪声	厂界环境 噪声	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计、 AWA6221A 声校准器	

【以下空白】