



201819110629

东莞市四丰检测技术有限公司

# 检测报告

(报告编号:SF20020096)



检测项目类别: 废气

检测任务类型: 验收检测

建设项目名称: 东莞市蜀东纽扣有限公司(扩建)


建设项目地址: 东莞市茶山镇京山村

(检验检测专用章)  
检验检测专用章

报告日期: 2020年03月13日



## 重 要 声 明

1. 本检验检测机构检测结果仅对采样分析结果负责。
2. 未经本检验检测机构书面批准，不得部分复制本报告。
3. 本报告只适用于检测目的范围。
4. 本检验检测机构已获得检验检测机构资质认定，报告无审核、签发人签字，或涂改，或未盖本检验检测机构“检验检测专用章”和“章”、“骑缝章”无效。检验检测机构公章可替代检验检测专用章，也可公章与检验检测专用章同时使用。
5. 本检验检测机构保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术数据保密。
6. 参考执行标准由客户提供，其有效性由客户负责。
7. 如客户自行送样，仅对来样负责。
8. 如客户没有特别要求，本检验检测机构报告不提供检测结果不确定度。

本公司通讯资料：

联系地址：东莞市东城区上桥东华商业街 D2 栋二层

邮政编码：523111

客户咨询电话：0769-23162855

客户投诉电话：13537139246

传 真：0769-23162629

电子邮箱：sftestCoLtd@163.com

网 址：www.sfjc-0769.com



承担单位: 东莞市四丰检测技术有限公司

报告编写: 王锡光 (王锡光)

审核: 王锡光

签发: 曾慧

签发人职务: ☒ 技术负责人 ☐ 实验室主管 ☐ 报告室主管

签发日期: 2020年03月13日

现场检测人员: 张汉鑫、李明轩、王道坤、苏振霖

分析人员: 钟增标

分析日期: 2020年02月24日~2020年02月28日



一、检测目的

建设项目环境保护设施竣工验收检测。

二、检测内容

检测点位	检测因子	检测频次
注塑成型、移印、调漆、点胶及烘干工序有机废气处理前	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs	连续检测 2 天，每天 3 次
注塑成型、移印、调漆、点胶及烘干工序有机废气排放口		

三、检测方法附表

检测项目	标准（方法）名称及编号（含年号）	仪器名称及型号	检出限
苯、甲苯、二甲苯	《环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法》HJ 583-2010	气相色谱仪/GC-2014C	5.0×10 <sup>-4</sup> mg/m <sup>3</sup>
总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB 44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪/GC-2014C	0.01 mg/m <sup>3</sup>
样品采集	《固定源废气监测技术规范》 HJ/T 397-2007	自动烟尘（气）测试仪/3012H	——
		双路 VOCs 采样器/ ZR-3710B	——
注：“——”表示无。			



四、检测结果

4.1 废气

4.1.1 注塑成型、移印、调漆、点胶及烘干工序有机废气

检测 点位	排气筒 高度	采样日期	检测 工况	废气 流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	检测项目及测试结果							
					苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs	
					浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)
注塑成型、移 印、调漆、点 胶及烘干工 序有机废气 处理前	—	2020- 02-24	第一次	6562	0.572	3.8×10 <sup>-3</sup>	1.25	8.2×10 <sup>-3</sup>	2.56	1.7×10 <sup>-2</sup>	62.3	0.41
			第二次		0.339	2.3×10 <sup>-3</sup>	0.500	3.4×10 <sup>-3</sup>	1.20	8.1×10 <sup>-3</sup>	72.6	0.49
			第三次		0.263	1.8×10 <sup>-3</sup>	0.565	3.9×10 <sup>-3</sup>	1.21	8.4×10 <sup>-3</sup>	52.7	0.37
		2020- 02-25	第一次	6769	0.101	6.8×10 <sup>-4</sup>	0.194	1.3×10 <sup>-3</sup>	0.431	2.9×10 <sup>-3</sup>	17.5	0.12
			第二次		0.165	1.1×10 <sup>-3</sup>	0.149	1.0×10 <sup>-3</sup>	0.398	2.8×10 <sup>-3</sup>	33.0	0.23
			第三次		0.110	7.2×10 <sup>-4</sup>	0.354	2.3×10 <sup>-3</sup>	0.769	5.0×10 <sup>-3</sup>	15.5	0.10
		2020- 02-24	第一次	9975	0.0049	4.9×10 <sup>-5</sup>	0.104	1.0×10 <sup>-3</sup>	0.0817	8.1×10 <sup>-4</sup>	1.20	1.2×10 <sup>-2</sup>
			第二次		0.0037	3.7×10 <sup>-5</sup>	0.0945	9.4×10 <sup>-4</sup>	0.0750	7.5×10 <sup>-4</sup>	1.06	1.1×10 <sup>-2</sup>
			第三次		0.0037	3.7×10 <sup>-5</sup>	0.106	1.1×10 <sup>-3</sup>	0.0872	8.7×10 <sup>-4</sup>	1.07	1.1×10 <sup>-2</sup>
注塑成型、移 印、调漆、点 胶及烘干工 序有机废气 排放口	15 米	2020- 02-25	第一次	9985	0.0006	6.0×10 <sup>-6</sup>	0.0012	1.2×10 <sup>-5</sup>	0.0018	1.8×10 <sup>-5</sup>	0.04	4.0×10 <sup>-4</sup>
			第二次	10009	0.0091	9.1×10 <sup>-5</sup>	0.0018	1.8×10 <sup>-5</sup>	0.0006	6.0×10 <sup>-6</sup>	3.54	3.5×10 <sup>-2</sup>
			第三次	9958	0.0024	2.4×10 <sup>-5</sup>	0.0915	9.1×10 <sup>-4</sup>	0.0774	7.7×10 <sup>-4</sup>	1.84	1.8×10 <sup>-2</sup>



检测项目及测试结果													
检测 点位	排气筒 高度	采样日期	检测 工况	废气 流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs		
					浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	
处理前平均值					6763	0.258	1.7×10 <sup>-3</sup>	0.502	3.4×10 <sup>-3</sup>	1.09	7.4×10 <sup>-3</sup>	42.3	0.29
排放口平均值					9982	0.0041	4.1×10 <sup>-5</sup>	0.0665	6.6×10 <sup>-4</sup>	0.0540	5.4×10 <sup>-4</sup>	1.46	1.5×10 <sup>-2</sup>
执行标准：广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 排气筒 VOCs 排放限值（第Ⅱ时段）及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 2 平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷Ⅱ时段排放限值较严值						1	0.2*	甲苯与二甲苯浓度合计：20 甲苯与二甲苯速率合计：0.5*				30	1.45*
结 果 评 价						达标	达标	甲苯与二甲苯浓度合计：达标 甲苯与二甲苯速率合计：达标				达标	达标
注：1、“*”表示排气筒高度未高出周围 200 m 半径范围的建筑 5 m 以上，其排放速率按对应的排放速率限值的 50%执行。 2、“——”表示无。 3、处理工艺：UV 光解+活性炭。													

\*\*本报告检测数据到此结束\*\*