

东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建

项目竣工环境保护验收意见

2020年3月19日，东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂根据国家有关法律法规及《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、广东省环境保护厅关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函（粤环函[2017]1945号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018年第9号）等要求，在东莞市组织召开东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目竣工环境保护验收会议。

建设单位东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂组织成立了验收工作组，验收小组由东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂（建设单位）、东莞市利源环保科技有限公司（验收报告编制单位）、东莞市富润检测技术服务有限公司（验收监测单位）、江苏绿源工程设计研究有限公司（环境影响报告表编制单位）、东莞市利源环保科技有限公司（环保设计、施工单位）（名单附后）。验收小组现场检查并核实了该项目建设期和运营期环保工作的落实情况，听取了建设单位对项目建设进展情况、验收报告编制单位对验收报告和监测单位对监测报告的详细介绍，经验收小组认真讨论，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设项目地点、规模、主要建设内容

东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂位于东莞市清溪镇利业路7号（厂区中心地理坐标为：北纬 22°49'46.16"，东经 114°10'44.71"）。项目总投资 100 万元，项目占地面积 800 m²，建筑面积 800 m²；主要从事塑胶制品的加工生产，年加工生产塑胶制品 4 吨。允许设有喷漆、烘烤、移印/丝印、烘干、烫金等工序（详见该建设项目环境影响报告表）。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2019 年 1 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 6 月 11 日通过东莞市生态环境局审批的《关于东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]9098 号。

东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂，项目于 2019 年 1 月开始建设，2019 年 7 月建成投入运行，建设单位委托东莞市富润检测技术服务有限公司于 2020 年 3 月 9 日和 2020 年 3 月 10 日，对该项目及其配套的环保设备进行废气、废水、噪声设施进行了验收监

测，并出具了《东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目验收监测报告》（报告编号：FDT20200305-06），验收监测期间，项目运行负荷达 80%以上，符合项目竣工环境保护验收监测的工况要求。

（三）投资情况

本项目实际总投资 100 万元，其中环保投资约 28 万元，环保投资占总投资 28%。

（四）验收范围

本次验收范围与《东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目环境影响报告表》和东莞市生态环境局清溪分局《关于东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]9098 号）内容一致。主要从事塑胶制品的加工生产，年加工生产塑胶制品 4 吨。允许设有喷漆、烘烤、移印/丝印、烘干、烫金等工序（详见该建设项目环境影响报告表）。

二、工程变动情况

对照《东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目环境影响报告表》和东莞市生态环境局清溪分局《关于东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]9098 号），该项目主体工程及其配套环保设施的建设与环评批复基本一致，项目工程建设内容没有发生重大变化。

三、环境保护设施及落实情况

1、废气：

项目喷漆、烘烤工序废气经设置密闭车间，废气收集后水喷淋+UV 催化光解+活性炭吸附装置处理后由排气筒高空排放。移印、丝印、烘干工序废气经设置密闭车间，废气收集后 UV 催化光解+活性炭吸附装置处理后由排气筒高空排放。烫金工序废气经设置集气装置对废气进行收集后引至 UV 光解装置+活性炭吸附装置中进行处理后排气筒高空排放。

2、生活污水

项目不排放生产性废水；水喷淋用水循环使用，不外排；手喷柜废水（12 吨/年）收集后交由有资质单位回收处理，不外排。生活污水经三级化粪池处理后排放到市政管道，经市政管网引至东莞市清溪长山头污水处理厂处理后排放。

3、噪声

项目噪声源来自：普通加工机械，通风机，空压机噪声，采取合理布局、隔声、吸声、减震，以及墙体隔声、专用机房等措施。

项目产生的固体废物为危险废物、一般工业固体废物、和中转物。危险废物为废活性炭、漆渣、废抹布，收集后交有资质单位回收处理。一般工业固体废物为不合格品、碎烫金纸、碎包装材料，收集后交专业回收公司处理。中转物为原料罐，收集后交原供应商回收利用。

四、环保设施竣工验收监测结果

1、监测期间的生产工况

监测期间，本项目主体工程及环保设施正常运行，生产负荷达到 80%以上，满足验收监测技术规范要求。

2、废气

项目喷漆、烘烤、移印、丝印、烘干、烫金工序废气总 VOCs 监测结果达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排气筒排放限值与广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第 II 时段排气筒排放限值的较严值；非甲烷总烃监测结果达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值；

3、生活污水

项目生活污水中的 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮监测结果执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

4、噪音

厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

5、固体废物

项目已设置一般固体废物贮存仓，和一般固体废物标识牌，一般固体废物已交由专业公司回收处理。项目危险废物收集后交有资质单位回收处理。项目中转物收集后交原供应商回收利用。

五、工程建设对环境的影响

根据竣工环境保护验收监测报告，东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目竣工环境保护验收监测报告，废气、噪声的主要污染排放，根据环评结论新建项目能够达到相关排放标准的要求，对环境影响较小。

六、验收结论

东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目在实施过程中按照项目环评及其批复要求落实了环保措施，对照《东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂建设项目环境影响报告表》

和东莞市生态环境局清溪分局《关于东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂建设项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]9098号），该项目主体工程及其配套环保设施的建设与环评批复基本一致，项目工程建设内容没有发生重大变化。

项目在建设过程中按照项目环评及其批复要求落实了环保措施，建立了相应的环保管理制度，污染物排放达到了国家相关排放标准，执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度；验收程序合规，验收报告内容较完整，符合竣工环境保护验收条件，验收组一致同意本项目废气、废水、噪声污染防治设施通过竣工环保验收。

七、建议和要求

1、建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程；强化环保治理设施运行维护管理，确保污染物稳定达标排放；有机废气治理设施应按要求使用足够的活性炭和保证更换频率、维护和更新，确保污染物能稳定达标排放。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。

东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂

2020年3月19日

东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂新建项目竣工环境保护验收小组人员名单

验收组	验收单位	职务	姓名	电话	身份证号码
建设单位	东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂	经理	王俊峰	18825715067	511722198010306559
环评单位	江苏绿源工程设计研究有限公司	经理	孙强	1899283279	513902199008011384
监测单位	东莞市富润检测技术服务有限公司	主管	许燕青	13712719326	441823199012132449
验收代办单位	东莞市利源环保科技有限公司	经理	陈秋林	18814376357	445222199207213318

东莞市清溪玉莲五金塑胶加工厂

2020年3月19日

