

东莞市合力长辉五金制品有限公司

建设项目（一期工程）竣工环境保护验收意见

2020年3月10日，东莞市合力长辉五金制品有限公司组织召开建设项目一期工程（以下简称为“一期工程”）竣工环境保护自主验收会议。验收小组由建设单位（东莞市合力长辉五金制品有限公司）、环评单位（安徽中环环境科学研究院有限公司）、废气治理设施设计及施工单位（深圳科莱环保科技有限公司）、监测单位（广东华清检测技术有限公司）及自主验收报告编制单位（东莞市新天地环保有限公司）等单位的代表组成（名单附后），验收小组查阅了建设项目环境影响报告表及批复、竣工环境保护自主验收报告等资料，核查了项目生产现场和环保设施建设情况。根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 628 号文）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号），经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市合力长辉五金制品有限公司位于东莞市虎门镇南栅社区民昌路 19 号（北纬 22° 47' 5.09" 东经 113° 42' 14.01"）。项目总投资 250 万元，其中环保投资 20.5 万元，项目占地面积 6000m²，建筑面积 4500m²，年加工生产五金配件 6000 万件，环评审批的主要设备为压铸机（电）15 台、中央熔炉（2T）1 个、中央熔炉（2T 天然气）1 个、攻牙机 22 台、钻孔机 30 台、冲压机 40 台、手动磨光机 24 台、自动磨光机 12 台、拉沙机 8 台、干式研磨滚筒机 8 台、干式研磨机 18 台、湿式滚筒研磨机 20 台、涡流式研磨机 13 台、清洗槽 20 台、甩干机 13 台、电焗炉 4 台、水帘喷漆柜 3 台（喷枪 6 支）及自动包装机 10 台等，具体生产设备详见 2019 年《东莞市合力长辉五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》（东环建【2019】2786 号）。

（二）建设过程及环保审批情况

公司于 2019 年委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制《东莞市合力长辉五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 3 月 4 日通过东莞市生态环境局审批(东环建【2019】2786 号)。

一期工程于 2019 年 8 月 27 日在环评互联网进行建设项目调试公示。

(三) 投资情况

项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 50 万元，占投资比例 10%。

(四) 验收范围

根据公司发展需求，在实际建设中对项目进行分期建设。本次一期工程验收范围的主要设备为：压铸机（电）7 台、攻牙机 4 台、钻孔机 8 台、冲压机 9 台、手动磨光机 10 台、自动磨光机 4 台、拉沙机 2 台、干式研磨滚筒机 2 台、湿式滚筒研磨机 7 台、涡流式研磨机 4 台、甩干机 4 台、电焗炉 1 台、水帘喷漆柜 3 台（喷枪 3 支）、自动包装机 2 台、老化测试机 1 台、盐雾测试机 1 台、拉力测试机 1 台、空压机 1 台、冷却塔 1 台及机械手 7 个。

公司目前尚未引进的设备有：压铸机（电）8 台、中央熔炉（2T）1 个、中央熔炉（2T 天然气）1 个、振动筛料机 12 台、激光开料机 1 台、线扣机 18 台、攻牙机 18 台、钻孔机 22 台、冲压机 31 台、自动铆钉机 6 台、油压机 8 台、手动磨光机 14 台、自动磨光机 8 台、拉沙机 6 台、干式研磨滚筒机 6 台、干式研磨机 18 台、湿式滚筒研磨机 13 台、涡流式研磨机 9 台、清洗槽 20 台、甩干机 9 台、烤箱 4 台、自动装配机 15 台、自动锁螺丝机 3 台、自动打钉机 3 台、自动铆钉机 3 台、自动电焊机 6 台、激光焊接机 3 台、真空镀膜机 3 台、喷枪 3 支、电焗炉 3 台、盐雾测试机 1 台、激光打标机 4 台、自动包装机 8 台、火花机 6 台、车床 2 台、铣床 22 台、精雕机 38 台、线切割机 6 台、空压机 5 台、冷却塔 1 个、机械手 33 个、备用发电机（220kW）1 台、柴油罐（5000L）1 个，待引进相关设备并建设完成后，公司再向相关环保主管部门申请验收。

一期工程项目建设内容及其配套的水、气及噪声污染防治设施；固体废物属于生态环境部门验收范围。

二、工程变动情况

项目为分期建设的一期工程，其它建设内容未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目不允许排放生产性废水。火花油、液压油、切削液、冷却水、测试水、粉尘治理喷淋水循环使用，不外排；湿式研磨、清洗、甩干废水（共 21.96 吨/年），水帘柜废水（30.24 吨/年）、有机废水治理喷淋废水（30 吨/年）经固定的收集设施收集后交有资质的单位处理；纯水系统浓水属清净下水，直接排至雨水管网。

项目综合污水经隔油隔渣池、三级化粪池处理后排入市政管网引入东莞市虎门镇宁洲污水处理厂处理。

（二）废气

1、一期工程压铸工序产生的废气经收集后高空排放，风量约 $10000\text{m}^3/\text{h}$ ，设有 1 个排气筒。

2、一期工程打磨工序产生的粉尘经吸附池吸附+水喷淋处理，风量约 $25000\text{m}^3/\text{h}$ ，配套 1 套处理设施。

3、一期工程喷漆、烘干工序设置在密闭车间中进行，经水喷淋+UV 光催化+活性炭吸附处理，风量约 $25000\text{m}^3/\text{h}$ ，配套 1 套处理设施。

4、一期工程厨房内部职工使用，产生的油烟量不大，油烟污染物浓度不高，经油烟净化器处理后，由烟管引至所在建筑物天面高空处达标排放。

5、一期工程中央熔炉、开料、打标、焊接及发电机等设备及工序未配置，故无相应的废气产生及排放。

（三）噪声

一期工程主要噪声源为普通加工机械运行时产生的噪声，通过设备合理安装和布局，并采取适当隔音、减振等消声降噪措施处理，再通过距离衰减，不会对周围环境产生不良影响。

四、环境保护设施调试效果

根据广东华清检测技术有限公司出具的《东莞市合力长辉五金制品有限公司验收检测报告》(RBY1909-001)及(RBY1912-002),监测期间,各配套设备及设施运行正常,工况稳定,生产负荷达80%以上,符合验收要求。

(一)废水

项目不允许排放生产性废水。火花油、液压油、切削液、冷却水、测试水、粉尘治理喷淋水循环使用,不外排;湿式研磨、清洗、甩干废水(共21.96吨/年),水帘柜废水(30.24吨/年)、有机废水治理喷淋废水(30吨/年)经固定的收集设施收集后交有资质的单位处理;纯水系统浓水属清净下水,直接排至雨水管网。

项目综合废水经处理后可达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

(二)废气

1、压铸工序产生的废气经收集后可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2金属熔化炉二级标准。

2、打磨工序产生的粉尘经收集处理后可达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

3、喷漆、烘干工序产生的有机废气经处理可达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第二时段排气筒限值。

4、厨房油烟经处理后可达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)的要求。

5、中央熔炉、开料、打标、焊接及发电机等设备及工序未配置,故无相应的废气产生及排放。

(三)噪声

厂界噪声排放达标,可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准的要求。

五、工程建设对环境的影响

根据竣工环境保护验收监测报告等资料，验收组认为一期工程在认真执行了环评中提出的污染防治措施，一期工程的建设对周围环境的影响在可接受范围。

六、验收结论

一期工程实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建设内容与环评及其批复文件基本一致，建立了相应的环保管理制度，废水、废气及噪声排放达到国家和地方相关排放标准，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的相关规定，验收组认为东莞市合力长辉五金制品有限公司一期工程基本符合环保竣工验收条件，同意通过验收。

七、后续要求

完善环保管理制度及管理台账，加强设施、设备的管理和维护。

八、验收人员信息


验收人员信息详见附件“东莞市合力长辉五金制品有限公司建设项目（一期工程）验收小组签名表”。

东莞市合力长辉五金制品有限公司

2020年3月10日



东莞市合力长辉五金制品有限公司建设项目（一期工程）验收小组签名表

验收单位	单位名称	联系电话	是否同意通过	职位	身份证号码	签名确认
建设单位	东莞市合力长辉五金制品有限公司 	13713350938	同意	总经理	441900199307227633	王柏霖
废气治理设施 设计及施工单位	深圳科莱环保科技有限公司	18124026373	同意	销售经理 工程师	44190019881027636	王军东
监测单位	广东华清检测技术有限公司	13532872466	同意	销售经理	440800199102104551	陈立
自主验收报告 编制单位	东莞市新天地环保有限公司	13712670663	同意	经理	441622197303275737	何武峰