

# 东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司（扩建）一期建设项目 竣工环境保护验收意见

12月09日，东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司（扩建）一期根据东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司（扩建）一期建设项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工验收，提出意见如下：

## 一、 工程建设基本情况

### （1）建设地点、规模、主要建设内容

该单位建设项目建设性质为扩建，位于东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发路291号（项目所在厂址中心坐标：北纬 **22°45'57.89"**，东经 **113°46'4.64"**）。企业于2002年10月30日填写了《东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司建设项目环境影响登记表》并通过审批同意，登记表编号：长安2002—1728号。建设项目竣工环境保护验收申请登记卡在2010年7月20号通过验收，编号：长安F2010-51号。

现由于生产需要，项目拟在原厂址进行扩建，扩建内容如下：

- 1、增加1750万元投资额。
- 2、增加占地面积6500平方米，建筑面积23000平方米
- 3、增加胶芯的年产量10万件、连接器的年产量3亿片、端子的年产量50吨。
- 4、增加注塑、机制加工、回流焊等工序及配套设备。

扩建后，项目总投资1800万元，占地面积9500m<sup>2</sup>，建筑面积25000m<sup>2</sup>，项目主要从事端子、胶芯、连接器的加工生产，年加工生产胶芯10万件、连接器3亿片、端子50吨。

### （2）环保审批情况

东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司于2019年4月委托东莞市远景环保科技有限公司编制了《东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司

（扩建）项目环境影响报告表》，并于 2019 年 5 月 28 日通过东莞市生态环境局审批，编号为：东环建【2019】8049 号。

### （3）项目投资情况

项目实际总投资 1800 万元，环保投资 40 万元，环保投资占总投资比例为 2.2%。

### （3）验收范围

本次验收范围为东莞市场明精密塑胶五金电子有限公司（扩建）项目一期工程（固废由环保部门主管部门验收）验收的主要设备为：

| 序号 | 建设内容     | 环评数量 | 实际数量 | 是否与环评一致 | 所在工序 |
|----|----------|------|------|---------|------|
| 1  | 高速冲床     | 34 台 | 34 台 | 相符      | 冲压   |
| 2  | 冲床       | 24 台 | 24 台 | 相符      |      |
| 3  | 注塑机      | 32 台 | 27 台 | -5 台    | 注塑   |
| 4  | 光学磨床     | 2 台  | 2 台  | 相符      | 机制加工 |
| 5  | 火花机      | 13 台 | 13 台 | 相符      |      |
| 6  | 慢走丝      | 8 台  | 8 台  | 相符      |      |
| 7  | 快走丝      | 3 台  | 2 台  | -1 台    |      |
| 8  | 中走丝      | 1 台  | 1 台  | 相符      |      |
| 9  | 平面磨床     | 29 台 | 29 台 | 相符      |      |
| 10 | 攻牙机      | 1 台  | 1 台  | 相符      |      |
| 11 | 打孔机      | 2 台  | 2 台  | 相符      |      |
| 12 | CNC 加工中心 | 4 台  | 4 台  | 相符      |      |
| 13 | 铣床       | 3 台  | 3 台  | 相符      |      |
| 14 | 金属激光打标机  | 2 台  | 2 台  | 相符      | 打标   |
| 15 | 拌料机      | 1 台  | 1 台  | 相符      | 混料   |
| 16 | 破碎机      | 2 台  | 2 台  | 相符      | 破碎   |

|    |           |      |      |    |    |
|----|-----------|------|------|----|----|
| 17 | 移印机       | 2 台  | 2 台  | 相符 | 移印 |
| 18 | 组装机       | 24 台 | 24 台 | 相符 | 组装 |
| 19 | 电烙铁       | 3 把  | 3 把  | 相符 | 焊锡 |
| 20 | 点胶机       | 7 台  | 7 台  | 相符 | 点胶 |
| 21 | 金属激光焊接机   | 1 台  | 1 台  | 相符 | 焊接 |
| 22 | 检测仪       | 4 台  | 4 台  | 相符 |    |
| 23 | 视觉检测仪     | 2 台  | 2 台  | 相符 |    |
| 24 | 测试机       | 27 台 | 27 台 | 相符 |    |
| 25 | 块规        | 13 跟 | 13 跟 | 相符 |    |
| 26 | 电子秤       | 17 台 | 17 台 | 相符 |    |
| 27 | 分厘卡       | 25 台 | 25 台 | 相符 |    |
| 28 | 高度规       | 13 台 | 13 台 | 相符 |    |
| 29 | 游标卡尺      | 38 台 | 38 台 | 相符 |    |
| 30 | 显微镜       | 25 台 | 25 台 | 相符 |    |
| 31 | 卷尺        | 2 条  | 2 条  | 相符 |    |
| 32 | 拉力测试机     | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 33 | 放大镜       | 41 台 | 41 台 | 相符 |    |
| 34 | 耐久测试机     | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 35 | 数显推拉力计    | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 36 | 推拉力计      | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 37 | 自动破裂强度试验机 | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 39 | 耐压测试机     | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 40 | 绝缘电阻测试仪   | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 41 | 直流低电阻测试仪  | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |

|    |              |      |      |    |    |
|----|--------------|------|------|----|----|
| 42 | 绝缘电阻测试仪      | 1 台  | 1 台  | 相符 | 测试 |
| 43 | 盐雾测试仪        | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 44 | 二次元          | 32 台 | 32 台 | 相符 |    |
| 45 | 三次元          | 2 台  | 2 台  | 相符 |    |
| 46 | 温湿度计         | 16 台 | 16 台 | 相符 |    |
| 47 | 电子磅          | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 48 | 膜厚测试仪        | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 49 | 恒温恒湿试验机      | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 50 | 冷热冲击试验机      | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 51 | 振动试验机        | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 52 | 数显推拉力计       | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 53 | 硬度计          | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 54 | 数显温度计        | 2 台  | 2 台  | 相符 |    |
| 55 | 扭力计          | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 56 | 自动插拔力测试仪     | 2 台  | 2 台  | 相符 |    |
| 57 | 投影仪          | 9 台  | 9 台  | 相符 |    |
| 58 | 数显老化箱        | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 59 | 能量色散 X 荧光光谱仪 | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 60 | 数显测高仪        | 2 台  | 2 台  | 相符 |    |
| 61 | 洛氏硬度计        | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 62 | 杠杆千分表        | 7 台  | 7 台  | 相符 |    |
| 63 | 杆杠百分比        | 2 台  | 2 台  | 相符 |    |
| 64 | 烤箱           | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |
| 65 | 红外线测温仪       | 1 台  | 1 台  | 相符 |    |

|    |                     |       |     |     |      |                   |
|----|---------------------|-------|-----|-----|------|-------------------|
| 66 | 耐压测试机               |       | 1 台 | 1 台 | 相符   |                   |
| 67 | IR 炉                |       | 1 台 | 1 台 | 相符   |                   |
| 68 | 测量仪                 |       | 1 台 | 1 台 | 相符   |                   |
| 69 | 扭力计                 |       | 3 台 | 3 台 | 相符   |                   |
| 70 | X 光检测仪              |       | 1 台 | 1 台 | 相符   |                   |
| 71 | 耐磨测试机               |       | 1 台 | 1 台 | 相符   |                   |
| 72 | SMT 线               |       | 2 条 | 2 条 | 相符   | /                 |
|    | 配有                  | 贴片机   | 3 台 | 3 台 | 相符   | 贴片                |
|    |                     | 锡膏印刷机 | 3 台 | 2 台 | -1 台 | 刷锡膏               |
|    |                     | 插件机   | 2 台 | 2 台 | 相符   | 插件                |
|    |                     | 回流焊   | 2 台 | 2 台 | 相符   | 回流焊               |
|    |                     | 波峰焊   | 2 台 | 2 台 | 相符   | 波峰焊               |
| 73 | 七槽式超声波清洗机           |       | 1 台 | 1 台 | 相符   | 碳氢清洗、<br>烘干       |
| 74 | 单槽超声波清洗机            |       | 1 台 | 1 台 | 相符   | 碳氢清洗              |
| 75 | 碳氢清洗机               |       | 2 台 | 2 台 | 相符   |                   |
|    | 包含                  | 碳氢清洗槽 | 6 个 | 4 个 | -2 个 |                   |
|    |                     | 烘干槽   | 2 个 | 2 个 | 相符   | 烘干                |
| 76 | 碳氢清洗剂<br>过滤回用装<br>置 |       | 1 台 | 1 台 | 相符   | 碳氢清洗<br>剂过滤回<br>用 |
| 77 | 沾锡机                 |       | 1 台 | 1 台 | 相符   | 浸锡                |
| 78 | 锡炉                  |       | 1 台 | 1 台 | 相符   |                   |
| 79 | 包装机                 |       | 2 台 | 2 台 | 相符   | 包装                |
| 80 | 自动包装机               |       | 1 台 | 1 台 | 相符   |                   |
| 81 | 纯水机                 |       | 1 台 | 1 台 | 相符   | 纯水制备              |

|    |     |     |     |    |      |
|----|-----|-----|-----|----|------|
| 82 | 空压机 | 5 台 | 5 台 | 相符 | 辅助设备 |
|----|-----|-----|-----|----|------|

## 二、 工程变动情况

建设内容与环评审批情况一致，无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

经现场检查，单位建设项目执行了环境保护“三同时”管理制度，基本落实了《东莞市长明精密塑胶五金电子有限公司（扩建）项目环境影响报告表的批复意见》（东环建【2019】8049号）。具体如下：

### （1）废水

生产过程中的给排水管须规范建设，实施专管供水，安装计量装置，执行给排水水量平衡台账管理制度。慢走丝废水（16吨/年）须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。纯水制备系统浓水（5.9吨/年）属于清净下水，可直接排入雨水管网。注塑冷却水循环使用，不外排。

生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

### （2）废气

- 1.回流焊、波峰焊、焊锡工序废气经收集后高空排放，废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二级标准。
- 2.混料、破碎、焊接、打标工序废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。
- 3.点胶、移印工序废气经配套的废气处理设施收集处理后高空排放，废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段标准和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段标准较严值得要求。

4.注塑工序废气经配套的废气处理设施收集处理后高空排放，废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4标准大气污染物排放限值的要求。

5.碳氢清洗、烘干工序废气经配套的废气处理设施收集处理后高空排放，废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二级标准的较严值的要求。

6.油烟：油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）。

### **（3）噪音**

做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

## **四、环境保护设施调试结果**

### **（1）污染物达标排放情况**

1. 回流焊、波峰焊、焊锡、点胶工序：设置在密闭车间内收集后经UV光解催化装置+活性炭吸附装置达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准和广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）第Ⅱ时段排放限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）第Ⅱ时段排放限值较严者要求，详见验收监测报告 **HSJC（验字）20191011001**、检测报告：**HSJC20191011012**
2. 注塑工序：设置在相对密闭车间并设置集气装置对注塑废气进行收集后再经UV催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表4大气污染物排放限值，详见验收监测报告 **HSJC（验字）20191011001**、检测报告：**HSJC20191011012**
3. 碳氢清洗、烘干、焊锡工序：达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准，详见验收监测报告 **HSJC（验字）20191011001**、检测报告：**HSJC20191011012**

4. 移印工序：设置在密闭车间内并设置集气装置废气进行收集后再经过UV催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）第Ⅱ时段排放限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）第Ⅱ时段排放限值较严者，详见验收监测报告 **HSJC（验字）20191011001**、检测报告：**HSJC20191011012**
5. 食堂油烟：油烟废气经油烟净化装置处理达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）标准后高空排放，详见验收监测报告 **HSJC（验字）20191011001**、检测报告：**HSJC20191011012**
6. 混料、破碎、焊接、打标工序无组织废气达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，详见验收监测报告 **HSJC（验字）20191011001**、检测报告：**HSJC20191011012**
7. 慢走丝废水：项目慢走丝废水设一个有效容积为 2m<sup>3</sup> 的废水桶收集。交有资质单位回收处理，不外排。

生活污水：项目厨房含油污水经隔油隔渣处理，其他生活污水经三级化粪池处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政下水道，引至城镇污水处理厂处理。详见验收监测报告 **HSJC（验字）20191011001**、检测报告：**HSJC20191011012**

8. 项目做好了隔音、消音、减震等降噪措施，噪音达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，详见验收监测报告 **HSJC（验字）20191011001**、检测报告：**HSJC20191011012**

## 五、工程建设对环境的影响

东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司（扩建）一期项目落实相关的污染治理措施，各污染物均实现达标排放，对周边环境不会产生明显的影响。



## 六、验收结论

本建设项目环境影响报告表经批准后，项目的地点、规模、性质不变，生产设备有轻微减少（如有增加另申请验收）。项目采取废气、废水和噪声污染防治措施基本落实了环评文件及环评批复的要求，同时满足“三同时”要求，验收监测报告总体符合相关技术规范，项目通过验收。（本项目夜间未生产，所以没有夜间噪音监测数据，以后若从事夜间生产，另外办理相关验收手续。）

## 七、建议

- （1）建设单位应在项目运行过程加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有心要求的，应按新要求执行。
- （2）建设单位应做好各项日常台账记录。
- （3）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。
- （4）项目须继续采取有效降噪措施，确保噪声达标排放，若需从事夜间生产需按程序进行自主验收。

建设单位：东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司

日期 2019 年 12 月 09 日

附验收人员名单：

|            | 姓 名 | 电 话 号 码     | 单 位               | 职务/职<br>称  | 签 名 |
|------------|-----|-------------|-------------------|------------|-----|
| 建设单位       | 王明  | 18002986938 | 东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司 | 总经理        | 王明  |
| 工程施工<br>单位 | 陈自康 | 1877531733  | 东莞市博环环保科技有限公司     | 陈自康        | 陈自康 |
| 监测单位       | 夏健宇 | 15899604955 | 东莞市博环环保科技有限公司     | 检测部<br>负责人 | 夏健宇 |
|            |     |             |                   |            |     |
|            |     |             |                   |            |     |
|            |     |             |                   |            |     |

建设单位：东莞市扬明精密塑胶五金电子有限公司

日期 2019 年 12 月 09 日

